

MAQHER

S A N L U I S



MAQ KENTA
XK90X36TM

MAQ KENTA
X6323B



T-V749

2025
CATALOGO
2026

2025 CATALOGO 2026



TK365



MC LANE
XK90X36TM

2025 CATALOGO 2026

IN

	 Herramientas de medición  Herramientas de medición 	 Tool Corp.	  	 Members: IMC Group	 THREADING SOLUTIONS	 	 		 A LEMMA COMPANY	 CHUCK
Pag. 04	Pag. 16	Pag. 22	Pag. 34	Pag. 52	Pag. 64	Pag. 70	Pag. 90	Pag. 107	Pag. 110	Pag. 116

Este Catálogo es solo un representación visual, cualquier producto aquí
mostrado puede presentar variaciones en colo, accesorios y diseño

DICE



Pag.

119



Pag.

122



Pag.

126



Pag.

133



Pag.

137



Pag.

139



Pag.

141



Pag.

144



Pag

152



Pag

194



Pag.

198

CONTENIDO

- ▶ Endoscopio
- ▶ Lupa De Mesa Con Iluminación
- ▶ Probador De Dureza Rockwell
- ▶ Probadores De Durezas Portátiles
- ▶ Piezas De Trabajo Aplicables
- ▶ Calibradores Análogos De Precisión
- ▶ Calibrador Digital Para Ranuras
- ▶ Calibradores Digitales
- ▶ Calibradores Digitales Metálicos
- ▶ Calibradores Digitales Con Fracciones En Pulgadas
- ▶ Calibradores De Carátula Fraccionales
- ▶ Calibradores De Profundidades
- ▶ Calibradores De Orificios
- ▶ Calibradores De Espesores
- ▶ Calibradores De Alturas
- ▶ Calibrador De Alturas C/Carátula De Doble Columna
- ▶ Marmol Negro De Granito
- ▶ Micrómetro Digital De Interiores
- ▶ Micrómetros Para Exteriores Análogo Con Graduación 0.0001"
- ▶ Micrómetros Para Exteriores Digital
- ▶ Micrómetros Para Interiores Tubular
- ▶ Base Para Micrómetro
- ▶ Juego De Micrómetros Análogos Para Exteriores
- ▶ Micrómetros Para Interiores Tubular
- ▶ Micrómetros De Profundidades
- ▶ Nivel De Presición
- ▶ Medidor De Herramientas De Carátula Para Eje "Z"
 - ▶ con Base Magnética
- ▶ Indicadores De Carátula
- ▶ Indicadores De Pestaña
- ▶ Punta De Contacto De Bola
- ▶ Puntas Para Indicador De Pestaña
- ▶ Brazo Para Indicador
- ▶ Brazo Tipo "C" Para Indicador
- ▶ Trusquin
- ▶ Juego De Calibradores Telescopicos
- ▶ Bases Magnéticas
- ▶ Gage De Radios
- ▶ Calibradores De Roscas
- ▶ Gages
- ▶ Juil De Centros 60°
- ▶ Compases
- ▶ Escuadras Biseladas De 90°
- ▶ Escuadras De Precisión De 90°
- ▶ Transportadores
- ▶ Regla Para Transportador Universal (Guanglu)
- ▶ Juegos De Escuadras Universales
- ▶ Juego De Indicador Y Base Magnética
- ▶ Juego De Herramientas De Medición
- ▶ Juego De Block Patrón Métrico



INSIZE

Fundada en 1995, INSIZE es un proveedor especializado en instrumentos de medición. Nos aseguramos de que, esté donde esté, nuestros productos INSIZE tengan servicio y soporte al alcance de la mano.

INSIZE

ENDOSCOPIO

CÓDIGO	Cámara	
ISV-E10	Diámetro	5-5mm
	Píxeles	0.3 megapíxeles
	Cuadros por segundo	30fps
	Resolución	640 x 480
	Impermeabilidad	IP65
	Largo de cable	1m
	Función	Captura fotos y video
	Formato	Foto JPG, Video AVI
	Proceso de imagen	Brillo, Contraste, Saturación de Color
	Memoria	Tarjeta SD de 2GB
	Salida	TV y USB
	Suministro de energía	Batería recargable (3 horas de trabajo)
	Peso	450gr

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Incluye: cable de la cámara, tarjeta de memoria SD de 2GB, espejo de 45°, adaptador AC/DC, cable USB, cable de salida de video, kit limpiador de cámara.

LUPA DE MESA CON ILUMINACIÓN

CÓDIGO	Especificaciones	
7516-5D-U	Aumento	2.25X
	Potencia del lente	5D
	Diámetro de lente	122mm
	Iluminación	7W, 420 lúmenes
	Suministro de energía	100-240V, 50-60Hz

PROBADOR DE DUREZA ROCKWELL

CÓDIGO	Especificaciones	
HDT-RW160	Tipo de durezas	HRA, HRB, HRC, HRD, HRF, HRG
	Fuerza de prueba preliminar	98N (10kg)
	Prueba de fuerza	588N (60kg), 980N (100kg), 1471N (150kg)
	Visualización	Análogo
	Elevación	Manual
	Control de carga	Manual
	Lectura mínima	0.5HR
	Máx. altura de la pieza	170mm
	Máx. profundidad de la pieza	135mm (del centro del penetrador)
	Dimensiones	466x238x630mm
	Peso	70kg

CÓDIGO	Descripción
ISH-R150-HRC-INDENTER	Diamante penetrador para Durómetro de 2-4mmØ

NUEVA
Línea

Incluye: base de 58mm Ø, base de 150mm Ø, base tipo v, diamante penetrador, nivel, blocks de prueba HRA80-88, HRB85-95, HRC20-30, HRC35-55, HRC60-70, protector antipolvo, penetrador de diamante de bola de Ø1.5875mm, bola de acero de Ø1.5875mm



Mod. ISH-PHA



Mod. ISH-SPHA

► PROBADORES DE DUREZAS PORTÁTILES

	≡ CÓDIGO	ISH-PHA	≡ CÓDIGO	ISH-SPHA
Lectura mínima		1HDL, 1HV, 1HB, 0.1HRC, 1HS, 1MPa		1HL, 1HV, 1HB, 0.1HRC, 0.1HRB, 1HS, 1MPa
Precisión		±6HL (cuando HL=800)		±6HL (cuando HL=800)
Datos de la pantalla		Leeb(HL), convertidor de dureza, material, dirección de impacto, tiempos de prueba, valor promedio y fecha		Leeb(HL), convertidor de dureza, material, dirección de impacto, tiempos de prueba, valor promedio, desviación y tiempo

► PIEZAS DE TRABAJO APLICABLES

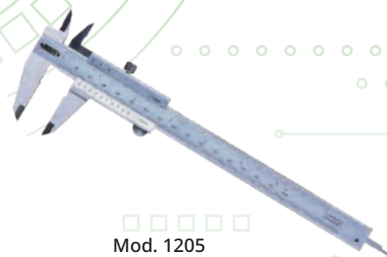
Dispositivo de impacto		D	D
Aplicación		Uso general	Uso general
Rugosidad máxima		1.6 µm	1.6 µm
Peso mínimo	Medición directa	5kg	5kg
	Con apoyo sólido	2kg	2kg
	Con apoyo en placa	0.1kg	0.1kg
Espesor mínimo		5mm	5mm
Salida		Bluetooth	Bluetooth y USB
Suministro de energía		3 x baterías AAA	Batería recargable
Dimensiones		150x80x24mm	135x83x24mm
Peso		200gr	350gr

Incluye: Dispositivo de impacto, impresora, block de prueba, aro de apoyo, cepillo de limpieza, adaptador AC/DC

Incluye: Dispositivo de impacto, impresora, block de prueba, aro de apoyo, cepillo de limpieza, adaptador AC/ DC, cable USB y software, lápiz para pantalla táctil

CALIBRADORES ANÁLOGOS DE PRECISIÓN

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación	Mecanismo
1205-150S	0-6" / 0-150mm	± 0.05mm	0.05mm, 1/128"	Tornillo
1205-200S	0-8" / 0-200mm	± 0.05mm	0.05mm, 1/128"	Tornillo
1205-300S	0-12" / 0-300mm	± 0.05mm	0.05mm, 1/128"	Tornillo
1205-1502S	0-6" / 0-150mm	± 0.03mm	0.02mm, 0.001"	Tornillo
1205-2002S	0-8" / 0-200mm	± 0.03mm	0.02mm, 0.001"	Tornillo
1205-3002S	0-12" / 0-300mm	± 0.03mm	0.02mm, 0.001"	Tornillo



Mod. 1205



Mod. 1223

CALIBRADORES ANÁLOGOS DE PRECISIÓN

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación	Mecanismo
1223-1502	0-6" / 0-150mm	± 0.03mm	0.02mm, 0.001"	Muelle
1223-2002	0-8" / 0-200mm	± 0.03mm	0.02mm, 0.001"	Muelle



Mod. 1176-150

CALIBRADOR DIGITAL PARA RANURAS

CÓDIGO	Rango Superior	Rango Inferior	Precisión
1176-150	.35-6" / 9-150mm	.70-6" / 17.150mm	± 0.0015"

NUEVA
Línea

CALIBRADORES DIGITALES

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
1108-150	0-6" / 0-150mm	± 0.02mm	0.0005", 0.01mm
1108-200	0-8" / 0-200mm	± 0.03mm	0.0005", 0.01mm
1108-300	0-12" / 0-300mm	± 0.03mm	0.0005", 0.01mm
1133-24	0-24" / 0-600mm	± 0.0020"	0.0005", 0.01mm
1133-40	0-40" / 0-1000mm	± 0.0031"	0.0005", 0.01mm
IS-BAT-2	Batería CR2032 de 3V		

* Suministrado con certificado de inspección del fabricante

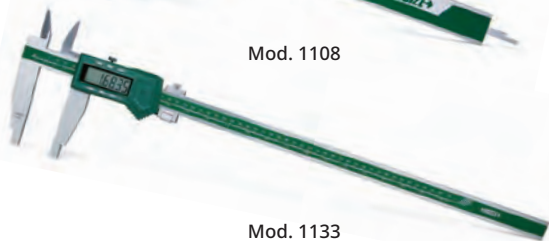
CALIBRADORES DIGITALES METÁLICOS

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
1114-150A	0-6" / 0-150mm	± 0.03mm	0.0005", 0.01mm
1114-200A	0-8" / 0-200mm	± 0.03mm	0.0005", 0.01mm
1114-300A	0-12" / 0-300mm	± 0.03mm	0.0005", 0.01mm
IS-BAT-2	Batería CR2032 de 3V		

* Suministrado con certificado de inspección del fabricante



Mod. 1108



Mod. 1133



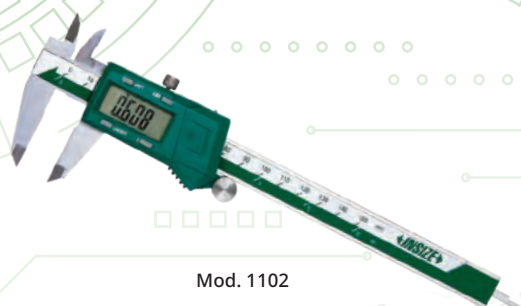
Mod. 1114

CALIBRADORES DIGITALES CON FRACCIONES EN PULGADAS

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
1102-150	0-6" / 0-150mm	± 0.0012"	0.0005", 1/128", 0.01mm
1102-200	0-8" / 0-200mm	± 0.0012"	0.0005", 1/128", 0.01mm
1102-300	0-12" / 0-300mm	± 0.0012"	0.0005", 1/128", 0.01mm

IS-BAT-2 Bateria CR2032 de 3V

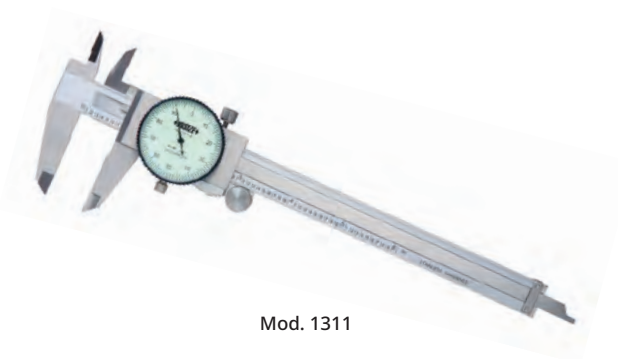
* Suministrado con certificado de inspección del fabricante



Mod. 1102

CALIBRADORES DE CARÁTULA FRACCIONALES

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
1311-6	0-6"	± 0.0015"	0.001"
1311-8	0-8"	± 0.0020"	0.001"
1311-12	0-12"	± 0.0020"	0.001"
1311-150A	0-150mm	± 0.03mm	0.01mm
1311-200A	0-200mm	± 0.03mm	0.01mm
1311-300A	0-300mm	± 0.03mm	0.01mm



Mod. 1311

CALIBRADORES DE PROFUNDIDADES

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
1244-30	0-30mm	± 0.10mm	0.1mm
1240-150	0-150mm	± 0.05mm	0.05mm
1240-200	0-200mm	± 0.05mm	0.05mm
1240-300	0-300mm	± 0.08mm	0.05mm



Mod. 1244



Mod. 1240

CALIBRADORES DE ORIFICIOS

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Rango del Indicador	Graduación del Indicador	Repetibilidad
2322-60A	35-60mm	± 0.018mm	10mm	0.01MM	0.003mm
2322-160A	50-160mm	± 0.018mm	10mm	0.01MM	0.003mm
2323-24	1.4-2.4"	± 0.0009"	0.25"	0.0005"	0.00015"
2323-6	2-6"	± 0.0009"	0.25"	0.0005"	0.00015"



Mod. 2322

Mod. 2323



Mod. 2363

CALIBRADORES DE ESPESORES

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
2363-10	0-10mm	± 0.03mm	0.01mm
2363-055	0-0.5"	± 0.0015"	0.0005"

CALIBRADORES DE ALTURAS

CÓDIGO	Tipo	Rango de Medición	Precisión	Resolución
1250-300	ANÁLOGO	0-12", 0-300mm	± 0.04mm	0.001", 0.02mm
1250-450	ANÁLOGO	0-18", 0-450mm	± 0.05mm	0.001", 0.02mm
1150-300	DIGITAL	0-12", 0-300mm	± 0.05mm	0.0005", 0.01mm
1150-500	DIGITAL	0-20", 0-500mm	± 0.06mm	0.0005", 0.01mm
1150-1000E	DIGITAL	0-40", 0-1000mm	± 0.08mm	0.0005", 0.01mm

IS-BAT-5

Batería LR44 de 1.5V



Mod. 1150

Mod. 1250

NUEVA
Línea



Mod. 1351

CALIBRADOR DE ALTURAS C/CARÁTULA DE DOBLE COLUMNA

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
1351-300	0-300mm	± 0.04mm	0.01mm
1351-450	0-450mm	± 0.05mm	0.01mm
1351-600	0-600mm	± 0.05mm	0.01mm



Mod. 6900

MARMOL NEGRO DE GRANITO

CÓDIGO	Medidas (largo x ancho x alto)	Planicidad	Capacidad de Carga	Grado
6900-044	400 X 400 X 60mm	6.3µm	120 kg	0
6900-064	630 X 400 X 80mm	7.0µm	130 kg	0
6900-066	630 X 630 X 100mm	7.6µm	150 kg	0
6900-0106	1000 X 630 X 140mm	8.7µm	400 kg	0
6900-1128	1200 X 800 X 160mm	4.9µm	500 kg	00

Grado 0 para Taller, Grado 00 para Laboratorio



Mod. 3520-30E

NUEVA
Línea

MICRÓMETRO DIGITAL DE INTERIORES

CÓDIGO	Rango	Resolución	Precisión	Tipo
3520-30E	5-30mm / 0.2-1.2"	0.001mm / 0.00005"	±5µm	A
3520-50E	25-50mm / 1-2"	0.001mm / 0.00005"	±6µm	B



Mod. 3203



Mod. 3109

MICRÓMETROS PARA EXTERIORES ANÁLOGO CON GRADUACIÓN 0.0001"

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión
* 3203-1A	0-1"	± 0.0001"
* 3203-2A	1-2"	± 0.0001"
* 3203-3A	2-3"	± 0.00015"
* 3203-4A	3-4"	± 0.00020"
* 3203-5A	4-5"	± 0.00024"
* 3203-6A	5-6"	± 0.00024"
3203-7A	6-7"	± 0.0002"
3203-8A	7-8"	± 0.0002"
3203-9A	8-9"	± 0.0002"
3203-10A	9-10"	± 0.00025"
3203-11A	10-11"	± 0.00025"
3203-12A	11-12"	± 0.00025"

* Suministrado con certificado de inspección del fabricante



BASE PARA MICRÓMETRO

CÓDIGO	
6301	

NUEVA
Línea

MICRÓMETROS PARA EXTERIORES DIGITAL

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Graduación
* 3109-25A	0-1" / 0-25mm	± 0.00010"	0.00005", .001mm
* 3109-50A	1-2" / 25-50mm	± 0.00015"	0.00005", .001mm
* 3109-75A	2-3" / 50-75mm	± 0.00015"	0.00005", .001mm
* 3109-100A	3-4" / 75-100mm	± 0.00015"	0.00005", .001mm
3109-125E	4-5" / 100-125mm	± 0.00015"	0.00005", .001mm
3109-150E	5-6" / 125-150mm	± 0.00015"	0.00005", .001mm

* Suministrado con certificado de inspección del fabricante



Mod. 3221

MICRÓMETROS PARA INTERIORES TUBULAR

CÓDIGO	Rango de Medición	Graduación	Carrera de la Cabeza del Micrómetro	No. de Varillas
3221-8	2-8"	0.001"	0.5"	6
3221-12	2-12"	0.001"	0.5"	10

JUEGO DE MICRÓMETROS ANÁLOGOS PARA EXTERIORES

CÓDIGO	Rango de Medición	Piezas
3203-66A	0-6"	6
3203-126A	6-12"	6



Mod. 3203

MICRÓMETROS PARA INTERIORES TUBULAR

CÓDIGO	Rango de Medición	Graduación	Carrera de la Cabeza del Micrómetro	No. de Varillas
3222-6	2-6"	0.001"	0.5"	.5", 1", 2"
3222-12	2-12"	0.001"	0.5"	.5", 1", 2" (2 pzas.), 4"



Mod. 3222

MICRÓMETROS DE PROFUNDIDADES

CÓDIGO	Rango de Medición	Graduación	Precisión	No. de Varillas
3240-6	0-6"	0.001"	± 0.00012"	6



Código: 3240

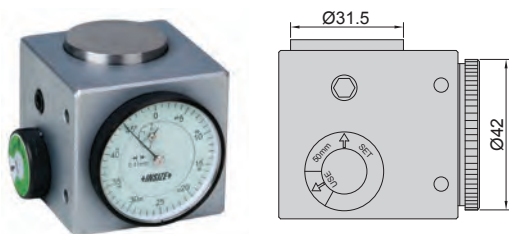


Código: 4903-200A

NIVEL DE PRESIÓN

NUEVA
Línea

CÓDIGO	Largo	Alto	Ancho	Sensibilidad
4903-200A	200mm	42mm	47mm	0.02mm/m (0.001)



Mod. 2397



Mod 2307

MEDIDOR DE HERRAMIENTAS DE CARÁTULA PARA EJE "Z" CON BASE MAGNÉTICA

CÓDIGO	Altura	Precisión	Fuerza de Prueba
2397-502A	50 mm	±10µm	9N (a 50mm)

INDICADORES DE CARÁTULA

CÓDIGO	Rango de Medición	Graduación	Lectura	Diámetro del Indicador
2307-1	1"	0.001"	0 - 100	2.3"
2307-105	1"	0.0005"	0 - 50	2.3"

INDICADORES DE PESTAÑA

CÓDIGO	Rango de Medición	Graduación	Precisión	Lectura	Diámetro del indicador
2380-08	0.8mm	0.01mm	13µm	0-40-0	30mm
2381-08	0.8mm	0.01mm	13µm	0-40-0	37mm
2380-31	0.03"	0.001"	± 0.001"	0-15-0	1.180"
2380-35	0.03"	0.0005"	± 0.0005"	0-15-0	1.180"
2381-35	0.03"	0.0005"	± 0.03"	0-15-0	1.440"
2380-301	0.008"	0.0001"	± 0.0001"	0-40-0	1.450"

NUEVA
Línea

PUNTA DE CONTACTO DE BOLA

CÓDIGO	Material	Largo Punta	Rosca
6282-0101	Carburo	7.3mm	M2.5x.45



Mod 2380



Mod. 2381

PUNTAS PARA INDICADOR DE PESTAÑA

CÓDIGO	Modelo Indicador	Material	Largo	Diámetro
6284-1	2380-08	Acero	13.5mm	Ø1mm
6284-3	2398-08	Carburo	13.5mm	2mm
6284-81	2383-08A	Acero	27.4mm	1mm
6284-82	2383-08A	Carburo	27.4mm	2mm

NUEVA
Línea



BRAZO PARA INDICADOR

CÓDIGO	6295-1A
--------	---------



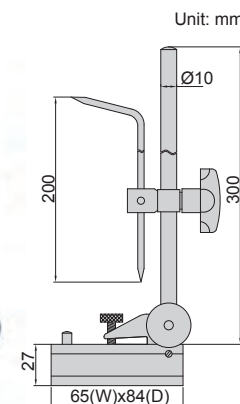
BRAZO TIPO "C" PARA INDICADOR

CÓDIGO	6291-1
--------	--------



TRUSQUIN

CÓDIGO	6990-300A
--------	-----------





Mod. 4206



Mod. 6211



Mod. 6201



Mod. 6207

JUEGO DE CALIBRADORES TELESCOPICOS

CÓDIGO	Rango de Medición	Medidas
4206-1	5/16-6"	5/16-1/2, 1/2-3/4,
		3/4-1, 1/4, 1.1/4-2.1/8,
		2.1/8-3.1/2, 3.1/2-6"

BASES MAGNÉTICAS

CÓDIGO	Fuerza Magnética	Diámetro Sujeción
6211-10	10kgf	6mm, 8mm
6201-60	60kgf	4mm, 8mm, 3/8"
6207-80A	80kgf	4mm, 8mm, 3/8"

GAGE DE RADIOS

CÓDIGO	Rango de Medición	Precisión	Medidas
4804-25E	1/64 - 1/2"	± 0.002"	1/64, 1/32, 3/64, 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64,
			5/32, 11/64, 3/16, 13/64, 7/32, 15/64, 1/4, 17/64,
			9/32, 5/16, 11/32, 3/8, 13/32, 7/16, 15/32 y 1/2"
4804-26	0.5 - 13MM	± 0.05mm	0.5, 1, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13



Mod. 4820



Mod. 4812



Mod. 4808



Mod. 4804

CALIBRADORES DE ROSCAS

CÓDIGO	Piezas	Tipo	Rango de Medición
4820-122	22	Métrico 60°	0.4 - 7.0mm
4820-124	24	Métrico 60°	0.25 - 7.0mm
4820-230	30	Fraccional 60°	4 - 42 TPI
4812-E	1	ACME 29°	1 - 10 TPI

GAGES

CÓDIGO	Rango de Medición	Tipo
4808	0-36 (.3249-0.0050")	Alambre
4809	0-36 (.3125-0.0070")	Lámina

JUIL DE CENTROS 60°

CÓDIGO	Graduación
4810-602	Frontal 14 ths y 20 ths
	Trasera 24 ths y 32 ths



Mod. 4810

COMPASES

CÓDIGO	Tipo	Medida	Rango de Medición
7261-150	INTERIOR	150 mm	20-170mm
7261-200	INTERIOR	200 mm	22-220mm
7261-250	INTERIOR	245 mm	30-270mm
7261-300	INTERIOR	300 mm	30-320mm
7262-150	EXTERIOR	155 mm	0-140mm
7262-200	EXTERIOR	210 mm	0-210mm
7262-250	EXTERIOR	265 mm	0-270mm
7262-300	EXTERIOR	310 mm	0-320mm
7260-150	RECTO	150 mm	0-150mm
7260-200	RECTO	200 mm	0-210mm
7260-250	RECTO	245 mm	0-260mm
7260-300	RECTO	300 mm	0-320mm



Mod. 7261



Mod. 7260



Mod. 7262



Mod. 4790



Mod. 4791

ESCUADRAS BISELADAS DE 90°

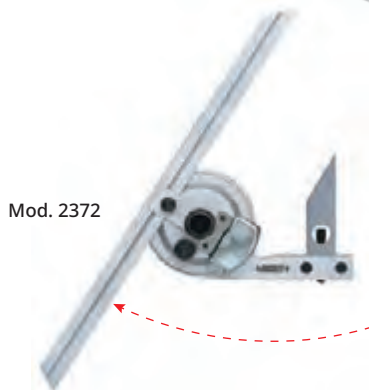
CÓDIGO	Medidas Largo x Alto	Cuadratura Interior	Cuadratura Exterior
4790-050	2.0 x 1.6"	94µin	98µin
4790-075	3.0 x 2.0"	102µin	110µin
4790-0100	3.9 x 2.8"	110µin	118µin
4790-0150	5.9 x 3.9"	126µin	138µin
4790-0200	7.9 x 5.1"	146µin	157µin

ESCUADRAS DE PRECISIÓN DE 90°

CÓDIGO	Medidas Largo x Alto	Cuadratura Interior	Cuadratura Exterior
4791-50	50 x 40 mm	236µin	236µin
4791-75	75 x 50 mm	236µin	276µin
4791-100	100 x 70 mm	276µin	276µin
4791-150	150 x 100 mm	276µin	315µin
4791-200	200 x 130 mm	315µin	354µin



Mod. 4780



Mod. 2372

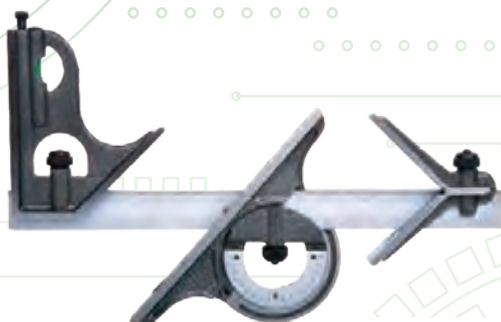
TRANSPORTADORES

CÓDIGO	Tipo	Rango de medición	Graduación	Precisión
4780-85A	SEMICIRCULAR	0-180°	1°	±0.5°
2372-360	UNIVERSAL CON LUPA	0-360°	5'	±5'

REGLA PARA TRANSPORTADOR UNIVERSAL (GUANGLU)

CÓDIGO	Medida
421-101-001B-1	150mm
421-501-001B-3	300mm

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Mod. 2278

JUEGOS DE ESCUADRAS UNIVERSALES

CÓDIGO	Piezas	Medida de la Regla	Graduación de La Regla
2278-180	4	12" / 300mm	Frontal 0.5mm y 1/32"
			Trasera 1mm y 1/64"
2278-180E	4	12"	Frontal 1/8" y 1/16"
			Trasera 1/32" y 1/64"

Incluye: Regla, nivel, transportador y compás

JUEGO DE INDICADOR Y BASE MAGNÉTICA

CÓDIGO	Descripción
5002-4E	1 Indicador de carátula de 1", graduación 0.001" (2307-1)
	1 Base Magnética, fuerza magnética 176lbf (60kgf), ajuste fino (6201-60)



Mod. 5002

JUEGO DE HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN

CÓDIGO	Descripción
5041	1 Calibrador Análogo de 0-150mm / 0-6" (1205-150S)
	1 Micrómetro p/ exteriores de 0-25mm, graduación 0.01mm (3202-25A)
	1 Escuadra a 90° de 100x70mm (4790-1000)
	1 Regla de acero de 150mm / 6" (7110-150)



Mod. 5041

JUEGO DE BLOCK PATRÓN MÉTRICO

CÓDIGO	Piezas	Medidas de los blocks	Paso de los blocks
4100-87	87	1.001 - 1.009	0.001
		1.01 - 1.49	0.01
		0.50 - 9.50	0.5
		10 - 100	10



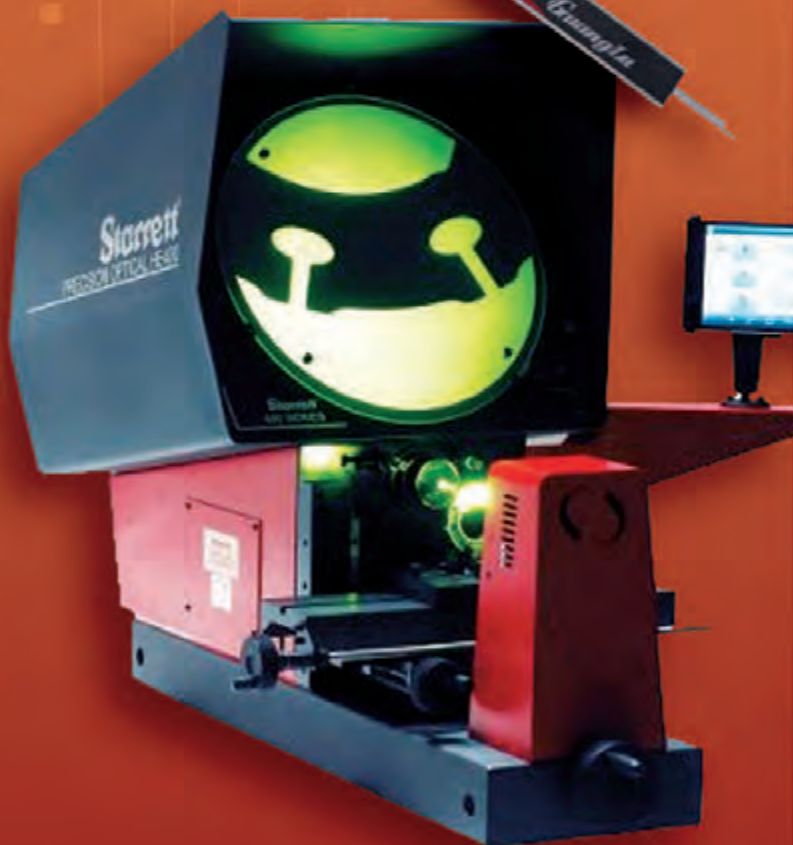
Mod. 4100

HERRAMIENTAS DE MEDICIÓN

Mitutoyo Starrett® Guang/Lu

CONTENIDO

- ▶ Calibrador Digital
- ▶ Micrómetro Digital
- ▶ Indicadores
- ▶ Indicadores De Pestaña
- ▶ Base Magnética
- ▶ Regla Flexible De Bolsillo Con Clip
- ▶ Batería
- ▶ Patrones Para Calibre (GAGE)
- ▶ Durómetro
- ▶ Comparador Óptico
- ▶ Compases De Resorte y Tornillo De Ajuste Rápido
- ▶ Juego De Escuadras Universales
- ▶ Vernier Calibrador
- ▶ Localizador De Bordes Doble
- ▶ Regla
- ▶ Transportador
- ▶ Centrador
- ▶ Escuadra
- ▶ Calibradores Telescópicos
- ▶ Calibrador Análogo y Carátula
- ▶ Calibrador Digital IP67 (Resistente al Agua)
- ▶ Micrómetro Análogo Milímetros
- ▶ Micrómetro Análogo Pulgadas
- ▶ Micrómetro Digital
- ▶ Reglas Para Goniómetro



Mitutoyo Starrett® GuangLu

Mitutoyo es una empresa japonesa multinacional líder especializada en instrumentos de medición y tecnología metrológica. Fue fundada en 1934 y es una referencia a nivel mundial en instrumentos de medición de la más alta calidad.

Starrett, con origen en los Estados Unidos desde 1880, se erige como una figura icónica en la fabricación de instrumentos de medición de precisión. Especializada en calibradores y micrómetros, Starrett ha forjado una sólida reputación en industrias como la metalúrgica, construcción y manufactura.

Herramientas de medición. Herramientas de medición.

Mitutoyo Starrett GuangLu



Catálogo 2025-2026

17

CALIBRADOR DIGITAL

NUEVA
Línea

CÓDIGO	Rango	Resolución	Observaciones
500-196-30	0-6"	0.0005"/0.01 mm	Con rodillo para pulgar
500-171-30	0-6"	0.0005"/0.01mm	Con rodillo para pulgar y salida de datos SPC
500-197-30	0-8"	0.0005"/0.01 mm	Con rodillo para pulgar
500-172-30	0-8"	0.0005"/0.01mm	Con rodillo para pulgar y salida de datos SPC
500-193-30	0-12"	0.0005"/0.01mm	Con rodillo para pulgar



MICRÓMETRO DIGITAL

NUEVA
Línea

CÓDIGO	Rango	Resolución	Observaciones
293-831-30	0-1"	0.0005"/0.001 mm	Husillo de trinquete y puntas de carburo
293-330-30	0-1"	0.0005"/0.001 mm	Puntas de carburo, proteccion ip65 y salida SPC
293-331-30	1-2"	0.0005"/0.001mm	Puntas de carburo, proteccion ip65 y salida SPC



Modelo: 293-831-30



Modelo: 293-330-30
293-331-30

INDICADORES

NUEVA
Línea

CÓDIGO	Rango	Resolución	Tipo
2416A	0-1"	0.001"	Carátula
543-711B	0.5"/12.7MM	0.0005"/0.01MM	Digital



Modelo: 2416-A



Modelo: 543-711B

INDICADORES DE PESTAÑA

NUEVA
Línea

CÓDIGO	Intervalo	Resolución	Observaciones
513-402-10E	0.03"	0.0005"	Punta de carburo con largo estandar
513-404-10E	0.8 MM	0.01MM	Punta de carburo con largo estandar
513-518-10T	.04"	.001"	Juego completo



Modelo: 513-402-10E
513-404-10E

Modelo: 513-518-10T

BASE MAGNÉTICA

NUEVA
Línea

CÓDIGO	Fuerza de Sujeción	Diámetro de Sujeción	Observaciones
7011-10	600 N	6mm/8mm/3/8"	Columna recta con ajuste fino. Radio de alcance 150 mm
7033-10	600 N	6mm/8mm/3/8"	Universal con sistema de bloqueo mecanico y ajuste fino



Modelo: 7011-10

REGLA FLEXIBLE DE BOLSILLO CON CLIP

CÓDIGO	Medida	Graduación	Ancho	Grosor
950-300	6"	1/64" y Milímetros	1/2"	0.01"



BATERÍA

CÓDIGO	Volts
938882	1.5

Pila SR44 para calibradores y micrometros digitales

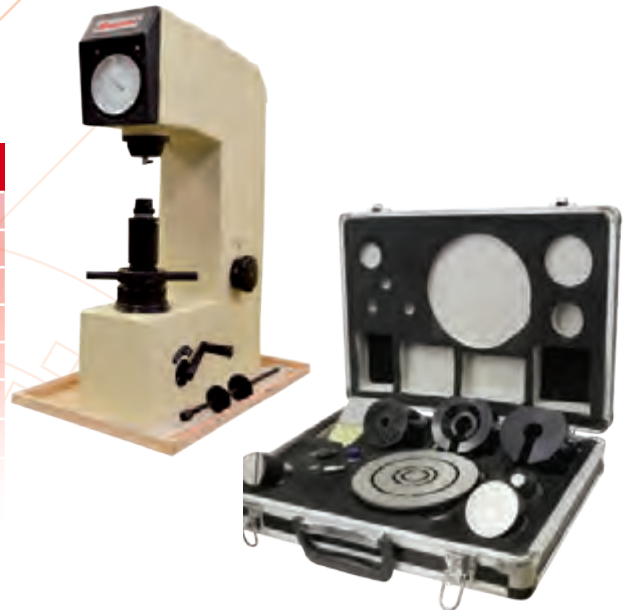
PATRONES PARA CALIBRE (GAGE)

CÓDIGO	Rango	Tipo	Norma	Diámetro
950-202	0-36	Alambre	Americana	3.250"
950-203	0-36	Lámina	Americana	3.250"



► **DURÓMETRO**

CÓDIGO	Especificaciones
3814	Carga mínima 10 Kg
	Carga máxima 60/100/150 Kg
	Aplicaciones de carga Peso seleccionable
	Control de carga Sistema Hidráulico
	Panel Reloj Analógico
	Profundidad de La garganta 168 mm
	Altura máxima de La pieza 170 mm
	Altura/ancho/profundidad 760X220X510
	Peso 85 Kg



► **COMPARADOR ÓPTICO PROYECTOR DE PERFILES HORIZONTAL**

CÓDIGO	Especificaciones
HE400-M1	Diametro pantalla 16" (400mm)
	Lente 10X
	Resolución 0.001
	Mesa 18.75" x 4.74" (476x120mm)
	Recorrido en X 10" (254mm)
	Recorrido en Y 4" (100mm)
	Peso 134kg
	Capacidad de carga 25kg
	Iluminacion de Perfil y superficie LED
	Iluminacion superficial de fibra optica flexible
	Filtro de Color verde incluido
	Imagen Invertida



Artículo sobre pedido



► **COMPASES DE RESORTE Y TORNILLO DE AJUSTE RÁPIDO**

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Tipo	Rango
73B-12	Interiores	12"
79B-12	Exteriores	12"
83B-12	Puntas	12"

► **JUEGO DE ESCUADRAS UNIVERSALES**

CÓDIGO	Longitud de Regla	Graduación	Número de Piezas
435-12-4R	12"	8avos, 16avos, 32avos y 64avos	4





► VERNIER CALIBRADOR

**HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS**

≡ CÓDIGO	Tipo	Rango	Resolución
125MEA-6/150	Análogo	6"	.001"/.02mm
125MEA-8/200	Análogo	8"	.001"/.02mm
125MEA-12/300	Análogo	12"	.001"/.02mm
EC799A-6/150	Digital	6"	.0005"/.01 mm
EC799A-8/200	Digital	8"	.0005"/.01 mm
EC799A-12/300	Digital	12"	.0005"/.01 mm



► LOCALIZADOR DE BORDES DOBLE

≡ CÓDIGO	Zanco	Diámetro de Contacto
827B	1/2	.200" y Punta



► REGLA

≡ CÓDIGO	Descripción	Graduación
B12-4R	Regla graduada 12"	8avos, 16avos, 32avos y 64avos



► TRANSPORTADOR

**HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS**

≡ CÓDIGO	Descripción
PNR-1224W	Transportador para regla de 12"



► CENTRADOR

**HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS**

≡ CÓDIGO	Descripción
C11-1224	Centrador para regla de 12"



► ESCUADRA

**HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS**

≡ CÓDIGO	Descripción
H11-1224	Escuadra para regla de 12"



► CALIBRADORES TELESCÓPICOS

**HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS**

≡ CÓDIGO	Descripción
229A	Calibrador telescópico 1/2-3/4"

▶ CALIBRADOR ANÁLOGO Y CARÁTULA

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Medida en Pulgadas	Medida en Milímetros	Mecanismo	Graduación
141-272	6"	150	Muelle	.02mm/.001"
171-147	12"	300	Carátula	.02mm/.001"



▶ CALIBRADOR DIGITAL IP67 (RESISTENTE AL AGUA)

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Medida en Pulgadas	Medida en Milímetros	Mecanismo	Resolución	Margen de Error
110-801-30A	6"	150	ABS	.0005"/.01mm	± 0.03
110-802-30A	8"	200	ABS	.0005"/.01mm	± 0.03



▶ MICRÓMETRO ANÁLOGO MILÍMETROS

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Rango de Medición mm	Graduación	Margen de Error
261-103D	50-75	.01mm	± 0.005



▶ MICRÓMETRO ANÁLOGO PULGADAS

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Rango de Medición Pulg.	Graduación	Margen de Error
261-105DE	4-5"	.001"	± 0.006
261-106DE	5-6"	.001"	± 0.006



▶ MICRÓMETRO DIGITAL

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Rango de Medición Pulg.	Graduación	Margen de Error
211-101EK	0-25 mm	.001 mm	± 0.002

▶ REGLAS PARA GONIOMETRO

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Medida
421-101-001B-1	150 mm
421-501-001B-3	300 mm

CONTENIDO

- ▶ Cortador Vertical De Carburo 4f Plano Con Radio Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical De Carburo 4f Plano Con Radio Milimétrico Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical De Carburo 4f Bola "V4" Con Recubrimiento Pro+ Power N
- ▶ Cortador Vertical De Carburo 4f Bola "V4" Milimétrico Con Recubrimiento Pro+ Power N
- ▶ Cortador Vertical De Carburo 4f Plano "V4" Milimétrico Con Recubrimiento Pro+ Power N
- ▶ Cortador Vertical De Carburo 4f Plano "V4" Con Recubrimiento Pro+ Power N
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Plano Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Bola Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Plano Largo Y Exl Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Bola Largo Y Exl Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Plano Milimétrico Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Bola Milimétrico Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo Con Recubrimiento 4f Plano Milimétrico Largo Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo Con Recubrimiento 4f Bola Milimétrico Largo Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo Con Recubrimiento Power A 4f Plano Milimétrico Extra Largo
- ▶ Cortador Vertical Carburo Con Recubrimiento Power A 4f Bola Milimétrico Extra Largo
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Plano Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Bola Con Recubrimiento Power A
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Plano
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Bola
- ▶ Cortador Carburo Para Aluminio 3 Filos Plano Con Recubrimiento Power Z (Rec. De Zirconio)
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Plano Largo Y Extra Largo
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Bola Largo Y Extra Largo
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Plano Milimétrico
- ▶ Cortador Vertical Carburo 4f Bola Milimétrico
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Plano
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Bola
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Plano Largo Y Extra Largo
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Bola Largo Y Extra Largo
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Plano Milimétrico
- ▶ Cortador Vertical Carburo 2f Bola Milimétrico
- ▶ Mini Cortador De Carburo 2f Plano
- ▶ Mini Cortador De Carburo 2f Bola
- ▶ Broca De Carburo Sólido Fraccional
- ▶ Broca De Carburo Sólido Milimétrica
- ▶ Cortador De Desbaste Carburo Con Recubrimiento Power A
- ▶ Broca De Centros 60° De Carburo
- ▶ Rima De Carburo Sólido Fraccional
- ▶ Rima De Carburo Sólido Milimétrica
- ▶ Avellanador De Carburo Fraccional
- ▶ Lima Rotativa De Carburo Para Aluminio
- ▶ Lima Rotativa De Carburo Corte Sencillo
- ▶ Lima Rotativa De Carburo Corte Doble
- ▶ Exhibidor De Limas Rotativas



Mastercut Tool Corp. ha sido un fabricante líder de herramientas de corte de metal duro desde nuestra incorporación en 1985.

Nuestras herramientas son utilizadas en todo el mundo por los mejores fabricantes, desde automóviles hasta la exploración espacial y más allá.

Nuestros equipos se dedican a la innovación y se esfuerzan por resolver constantemente los problemas a los que se enfrentan nuestros clientes y otros profesionales del sector, centrándose en la ciencia, la ingeniería y la tecnología necesarias para aumentar la calidad, mejorar los productos y diseñar nuevas y mejores herramientas para nuestro sector, Mastercut Tool Corp. se ha mantenido a la vanguardia.

MasterCut
Tool Corp.





CORTADOR VERTICAL DE CARBURO 4F PLANO CON RADIO CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Largo Corte	Largo Total	Radio
M-211-403-1	1/8	1/2	1.1/2	.030
M-211-413-1	3/16	5/8	2"	.030
M-211-423-1	1/4	3/4	2.1/2	.030
M-211-433-1	5/16	13/16	2.1/2	.030
M-211-443-1	3/8	1"	2.1/2	.030
M-211-453-1	1/2	1"	3"	.030

CORTADOR VERTICAL DE CARBURO 4F 4F PLANO CON RADIO MILIMÉTRICO CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Largo Corte	Largo Total	Radio
M-311-411-1	3	12	38	0.50 MM
M-311-421-1	4	14	50	0.50 MM
M-311-441-1	6	19	63	0.50 MM
M-311-453-1	8	19	63	1.00 MM
M-311-463-1	10	25	70	1.00 MM
M-311-473-1	12	25	75	1.00 MM



CORTADOR VERTICAL DE CARBURO 4F BOLA "V4" CON RECUBRIMIENTO PRO+ POWER N

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-450-202-5	1/8	1/8	3/8	1.1/2
M-450-242-5	3/16	3/16	3/4	2.1/2
M-450-240-5	1/4	1/4	3/4	2.1/2
M-450-212-5	5/16	5/16	13/16	2.1/2
M-450-216-5	3/8	3/8	7/8	2.1/2
M-450-222-5	1/2	1/2	1"	3"

CORTADOR VERTICAL DE CARBURO 4F BOLA "V4" MILIMÉTRICO CON RECUBRIMIENTO PRO+ POWER N

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-550-202-5	3	3	12	38
M-550-208-5	4	4	14	50
M-550-214-5	5	5	16	50
M-550-218-5	6	6	19	63
M-550-220-5	8	8	19	63
M-550-222-5	10	10	22	70
M-550-224-5	12	12	25	75



CORTADOR VERTICAL DE CARBURO 4F PLANO "V4" CON RECUBRIMIENTO PRO+ POWER N

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-450-002-5	1/8	1/8	3/8	1.1/2
M-450-042-5	3/16	3/16	3/4	2.1/2
M-450-040-5	1/4	1/4	3/4	2.1/2
M-450-012-5	5/16	5/16	13/16	2.1/2
M-450-016-5	3/8	3/8	7/8	2.1/2
M-450-022-5	1/2	1/2	1"	3"

CORTADOR VERTICAL DE CARBURO 4F PLANO "V4" MILIMÉTRICO CON RECUBRIMIENTO PRO+ POWER N

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-550-002-5	3	3	12	38
M-550-008-5	4	4	14	50
M-550-014-5	5	5	16	50
M-550-018-5	6	6	19	63
M-550-020-5	8	8	19	63
M-550-022-5	10	10	22	70
M-550-024-5	12	12	25	75

CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F PLANO CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-101-3282	1/64	1/8	3/64	1.1/2"
M-211-202-1	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-204-1	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-206-1	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-208-1	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-210-1	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-214-1	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-218-1	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-222-1	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-230-1	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-238-1	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-246-1	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-254-1	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-262-1	1/2	1/2	1"	3"
M-211-264-1	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-266-1	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-270-1	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-272-1	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-274-1	1"	1"	1.1/2"	4"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F BOLA CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-101-3283	1/64	1/8	3/64	1.1/2"
M-211-002-1	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-004-1	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-006-1	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-008-1	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-010-1	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-014-1	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-018-1	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-022-1	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-030-1	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-038-1	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-046-1	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-054-1	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-062-1	1/2	1/2	1"	3"
M-211-064-1	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-066-1	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-070-1	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-072-1	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-074-1	1"	1"	1.1/2"	4"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F PLANO LARGO Y EXL CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-204-1	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-206-1	1/8	1/8	1"	3"
M-206-210-1	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-214-1	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-216-1	1/4	1/4	1"	4"
M-206-222-1	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-226-1	5/16	5/16	1.5/8	4"
M-206-232-1	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-238-1	3/8	3/8	3"	6"
M-206-242-1	7/16	7/16	2"	4"
M-206-252-1	1/2	1/2	2"	4"
M-206-254-1	1/2	1/2	3"	6"
M-206-256-1	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-258-1	5/8	5/8	3"	6"
M-206-262-1	3/4	3/4	3"	6"
M-206-266-1	1"	1"	3"	6"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F BOLA LARGO Y EXL CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-004-1	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-006-1	1/8	1/8	1"	3"
M-206-010-1	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-014-1	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-016-1	1/4	1/4	1"	4"
M-206-022-1	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-026-1	5/16	5/16	1.5/8	4"
M-206-032-1	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-038-1	3/8	3/8	3"	6"
M-206-042-1	7/16	7/16	2"	4"
M-206-052-1	1/2	1/2	2"	4"
M-206-054-1	1/2	1/2	3"	6"
M-206-056-1	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-058-1	5/8	5/8	3"	6"
M-206-062-1	3/4	3/4	3"	6"
M-206-066-1	1"	1"	3"	6"





CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F PLANO MILIMÉTRICO CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-311-202-1	1	3	3	38
M-311-204-1	1.5	3	5	38
M-311-206-1	2	3	6	38
M-311-208-1	2.5	3	7	38
M-311-210-1	3	3	12	38
M-311-212-1	3.5	4	12	50
M-311-214-1	4	4	14	50
M-311-216-1	4.5	5	14	50
M-311-218-1	5	5	16	50
M-311-220-1	6	6	19	63
M-311-222-1	7	8	19	63
M-311-224-1	8	8	19	63
M-311-226-1	9	10	22	70
M-311-228-1	10	10	22	70
M-311-230-1	11	11	25	70
M-311-232-1	12	12	25	75
M-311-234-1	14	14	30	88
M-311-236-1	16	16	32	88
M-311-238-1	18	18	36	100
M-311-240-1	20	20	38	100



CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F BOLA MILIMÉTRICO CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-311-002-1	1	3	3	38
M-311-004-1	1.5	3	5	38
M-311-006-1	2	3	6	38
M-311-008-1	2.5	3	7	38
M-311-010-1	3	3	12	38
M-311-012-1	3.5	4	12	50
M-311-014-1	4	4	14	50
M-311-016-1	4.5	5	14	50
M-311-018-1	5	5	16	50
M-311-020-1	6	6	19	63
M-311-022-1	7	8	19	63
M-311-024-1	8	8	19	63
M-311-026-1	9	10	22	70
M-311-028-1	10	10	22	70
M-311-030-1	11	11	25	70
M-311-032-1	12	12	25	75
M-311-034-1	14	14	30	88
M-311-036-1	16	16	32	88
M-311-038-1	18	18	36	100
M-311-040-1	20	20	38	100



CORTADOR VERTICAL CARBURO CON RECUBRIMIENTO 4F PLANO MILIMÉTRICO LARGO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-306-202-1	3	3	25	65
M-306-204-1	4	4	25	65
M-306-206-1	5	5	25	75
M-306-208-1	6	6	25	75
M-306-210-1	8	8	25	75
M-306-212-1	10	10	38	100
M-306-214-1	12	12	50	100
M-306-216-1	14	14	56	125
M-306-218-1	16	16	75	150



CORTADOR VERTICAL CARBURO CON RECUBRIMIENTO 4F BOLA MILIMÉTRICO LARGO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-306-002-1	3	3	25	65
M-306-004-1	4	4	25	65
M-306-006-1	5	5	25	75
M-306-008-1	6	6	25	75
M-306-010-1	8	8	25	75
M-306-012-1	10	10	38	100
M-306-014-1	12	12	50	100
M-306-016-1	14	14	56	125
M-306-018-1	16	16	75	150



CORTADOR VERTICAL CARBURO CON RECUBRIMIENTO POWER A 4F PLANO MILIMÉTRICO EXTRA LARGO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-317-202-1	6	6	38	100
M-317-210-1	8	8	42	100
M-317-218-1	10	10	75	150
M-317-222-1	12	12	75	150
M-317-228-1	14	14	75	150
M-317-232-1	16	16	75	200



CORTADOR VERTICAL CARBURO CON RECUBRIMIENTO POWER A 4F BOLA MILIMÉTRICO EXTRA LARGO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-317-002-1	6	6	38	100
M-317-010-1	8	8	42	100
M-317-018-1	10	10	75	150
M-317-022-1	12	12	75	150
M-317-028-1	14	14	75	150
M-317-032-1	16	16	75	200



NUEVA Línea

CORTADOR CARBURO PARA ALUMINIO 3 FILOS PLANO CON RECUBRIMIENTO POWER Z (REC. DE ZIRCONIO)

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-210-214-4	1/8	1/8	1/2	1.1/2
M-210-222-4	3/16	3/16	5/8	2"
M-210-230-4	1/4	1/4	3/4	2.1/2
M-210-238-4	5/16	5/16	7/8	2.1/2
M-210-246-4	3/8	3/8	7/8	2.1/2
M-210-262-4	1/2	1/2	1"	3"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F PLANO CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-209-202-1	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-209-206-1	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-209-210-1	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-209-214-1	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-209-222-1	3/16	3/16	5/8	2"
M-209-230-1	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-209-238-1	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-209-246-1	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-209-254-1	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-209-262-1	1/2	1/2	1"	3"
M-209-266-1	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-209-270-1	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-209-274-1	1"	1"	1.1/2"	4"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F BOLA CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-209-002-1	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-209-006-1	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-209-010-1	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-209-014-1	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-209-022-1	3/16	3/16	5/8	2"
M-209-030-1	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-209-038-1	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-209-046-1	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-209-054-1	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-209-062-1	1/2	1/2	1"	3"
M-209-066-1	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-209-070-1	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-209-074-1	1"	1"	1.1/2"	4"

CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F PLANO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-211-202	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-204	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-206	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-208	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-210	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-214	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-218	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-222	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-230	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-238	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-246	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-254	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-262	1/2	1/2	1"	3"
M-211-264	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-266	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-270	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-272	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-274	1"	1"	1.1/2"	4"

CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F BOLA

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-211-002	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-211-004	3/64	1/8	1/8	1.1/2"
M-211-006	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-008	5/64	1/8	1/4	1.1/2"
M-211-010	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-211-014	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-211-018	5/32	3/16	9/16	2"
M-211-022	3/16	3/16	5/8	2"
M-211-030	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-211-038	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-211-046	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-211-054	7/16	7/16	1"	2.1/2"
M-211-062	1/2	1/2	1"	3"
M-211-064	9/16	9/16	1.1/4"	3.1/2"
M-211-066	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"
M-211-070	3/4	3/4	1.1/2"	4"
M-211-072	7/8	7/8	1.1/2"	4"
M-211-074	1"	1"	1.1/2"	4"

CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F PLANO LARGO Y EXTRA LARGO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-204	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-206	1/8	1/8	1"	3"
M-206-210	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-214	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-216	1/4	1/4	1"	4"
M-206-222	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-226	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-206-232	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-238	3/8	3/8	3"	6"
M-206-242	7/16	7/16	2"	4"
M-206-252	1/2	1/2	2"	4"
M-206-254	1/2	1/2	3"	6"
M-206-256	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-258	5/8	5/8	3"	6"
M-206-262	3/4	3/4	3"	6"
M-206-266	1"	1"	3"	6"

CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F BOLA LARGO Y EXTRA LARGO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-206-004	1/8	1/8	3/4	2"
M-206-006	1/8	1/8	1"	3"
M-206-010	3/16	3/16	1.1/8"	3"
M-206-014	1/4	1/4	1.1/8"	3"
M-206-016	1/4	1/4	1"	4"
M-206-022	5/16	5/16	1.1/8"	3"
M-206-026	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-206-032	3/8	3/8	1.3/4"	4"
M-206-038	3/8	3/8	3"	6"
M-206-042	7/16	7/16	2"	4"
M-206-052	1/2	1/2	2"	4"
M-206-054	1/2	1/2	3"	6"
M-206-056	5/8	5/8	2.1/4"	5"
M-206-058	5/8	5/8	3"	6"
M-206-062	3/4	3/4	3"	6"
M-206-066	1"	1"	3"	6"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F PLANO MILIMÉTRICO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-311-202	1	3	3	38
M-311-204	1.5	3	5	38
M-311-206	2	3	6	38
M-311-208	2.5	3	7	38
M-311-210	3	3	12	38
M-311-212	3.5	4	12	50
M-311-214	4	4	14	50
M-311-216	4.5	5	14	50
M-311-218	5	5	16	50
M-311-220	6	6	19	63
M-311-222	7	8	19	63
M-311-224	8	8	19	63
M-311-226	9	10	22	70
M-311-228	10	10	22	70
M-311-230	11	11	25	70
M-311-232	12	12	25	75
M-311-234	14	14	30	88
M-311-236	16	16	32	88
M-311-238	18	18	36	100
M-311-240	20	20	38	100



CORTADOR VERTICAL CARBURO 4F BOLA MILIMÉTRICO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-311-002	1	3	3	38
M-311-004	1.5	3	5	38
M-311-006	2	3	6	38
M-311-008	2.5	3	7	38
M-311-010	3	3	12	38
M-311-012	3.5	4	12	50
M-311-014	4	4	14	50
M-311-016	4.5	5	14	50
M-311-018	5	5	16	50
M-311-020	6	6	19	63
M-311-022	7	8	19	63
M-311-024	8	8	19	63
M-311-026	9	10	22	70
M-311-028	10	10	22	70
M-311-030	11	11	25	70
M-311-032	12	12	25	75
M-311-034	14	14	30	88
M-311-036	16	16	32	88
M-311-038	18	18	36	100
M-311-040	20	20	38	100



CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F PLANO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-101-3325	1/32	1/8	1/8	1.1/2"
M-209-202	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-209-206	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-209-210	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-209-214	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-209-222	3/16	3/16	5/8	2"
M-209-230	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-209-238	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-209-246	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-209-262	1/2	1/2	1"	3"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F BOLA

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-101-3324	1/32	1/8	1/8	1.1/2"
M-209-002	1/32	1/8	3/32	1.1/2"
M-209-006	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-209-010	3/32	1/8	3/8	1.1/2"
M-209-014	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-209-022	3/16	3/16	5/8	2"
M-209-030	1/4	1/4	3/4	2.1/2"
M-209-038	5/16	5/16	7/8	2.1/2"
M-209-046	3/8	3/8	7/8	2.1/2"
M-209-062	1/2	1/2	1"	3"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F PLANO LARGO Y EXTRA LARGO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-204-206	1/8	1/8	1"	3"
M-204-212	3/16	3/16	1"	4"
M-204-218	1/4	1/4	1.1/2"	4"
M-204-220	1/4	1/4	1.1/2"	6"
M-204-226	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-204-228	5/16	5/16	1.1/2"	6"
M-204-234	3/8	3/8	2"	4"
M-204-238	3/8	3/8	3"	6"
M-204-252	1/2	1/2	2"	4"
M-204-254	1/2	1/2	3"	6"
M-204-260	3/4	3/4	2.1/4"	5"
M-204-262	3/4	3/4	3"	6"
M-204-266	1"	1"	3"	6"

CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F BOLA LARGO Y EXTRA LARGO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-204-006	1/8	1/8	1"	3"
M-204-012	3/16	3/16	1"	4"
M-204-018	1/4	1/4	1.1/2"	4"
M-204-020	1/4	1/4	1.1/2"	6"
M-204-026	5/16	5/16	1.5/8"	4"
M-204-028	5/16	5/16	1.1/2"	6"
M-204-034	3/8	3/8	2"	4"
M-204-038	3/8	3/8	3"	6"
M-204-052	1/2	1/2	2"	4"
M-204-054	1/2	1/2	3"	6"
M-204-060	3/4	3/4	2.1/4"	5"
M-204-062	3/4	3/4	3"	6"
M-204-066	1"	1"	3"	6"



CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F PLANO MILIMÉTRICO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-309-202	1	3	3	38
M-309-204	1.5	3	5	38
M-309-206	2	3	6	38
M-309-208	2.5	3	7	38
M-309-210	3	3	12	38
M-309-214	4	4	14	50
M-309-218	5	5	16	50
M-309-220	6	6	19	63
M-309-224	8	8	19	63
M-309-228	10	10	22	70
M-309-232	12	12	25	75

CORTADOR VERTICAL CARBURO 2F BOLA MILIMÉTRICO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-309-002	1	3	3	38
M-309-004	1.5	3	5	38
M-309-006	2	3	6	38
M-309-008	2.5	3	7	38
M-309-010	3	3	12	38
M-309-014	4	4	14	50
M-309-018	5	5	16	50
M-309-020	6	6	19	63
M-309-024	8	8	19	63
M-309-028	10	10	22	70
M-309-032	12	12	25	75



MINI CORTADOR DE CARBURO 2F PLANO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-207-108	0.02	1/8	.06	1.1/2"

MINI CORTADOR DE CARBURO 2F BOLA

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-207-008	0.02	1/8	.06	1.1/2"



BROCA DE CARBURO SÓLIDO FRACCIONAL

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-601-046	1/16	1/16	3/4	1.1/2"
M-601-058	5/64	5/64	7/8	1.3/4"
M-601-074	3/32	3/32	1"	2"
M-601-090	7/64	7/64	1.1/4"	2.1/4"
M-601-104	1/8	1/8	1.1/4"	2.1/4"
M-601-114	9/64	9/64	1.3/8"	2.1/2"
M-601-126	5/32	5/32	1.3/8"	2.1/2"
M-601-140	11/64	11/64	1.5/8"	2.3/4"
M-601-154	3/16	3/16	1.5/8"	2.3/4"
M-601-170	13/64	13/64	1.3/4"	3"
M-601-182	7/32	7/32	1.3/4"	3"
M-601-190	15/64	15/64	2"	3.1/4"
M-601-200	1/4	1/4	2"	3.1/4"
M-601-208	17/64	17/64	2.1/8"	3.1/2"
M-601-232	5/16	5/16	2.3/8"	4"
M-601-262	3/8	3/8	2.3/4"	4.1/4"
M-601-286	7/16	7/16	2.7/8"	4.1/2"
M-601-300	1/2	1/2	3"	4.3/4"

BROCA DE CARBURO SÓLIDO MILIMÉTRICA

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-601-024	1	1	5/8"	1.1/2"
M-601-042	1.5	1.5	3/4"	1.1/2"
M-601-062	2	2	7/8"	1.3/4"
M-601-080	2.5	2.5	1"	2"
M-601-100	3	3	1.1/4"	2.1/4"
M-601-110	3.5	3.5	1.3/8"	2.1/2"
M-601-130	4	4	1.3/8"	2.1/2"
M-601-146	4.5	4.5	1.5/8"	2.3/4"
M-601-164	5	5	1.3/4"	3"
M-601-180	5.5	5.5	1.3/4"	3"
M-601-192	6	6	2"	3.1/4"
M-601-202	6.5	6.5	2"	3.1/4"
M-601-214	7	7	2.1/8"	3.1/2"
M-601-226	7.5	7.5	2.3/8"	4"
M-601-234	8	8	2.3/8"	4"
M-601-244	8.5	8.5	2.3/8"	4"
M-601-252	9	9	2.3/4"	4.1/4"
M-601-260	9.5	9.5	2.3/4"	4.1/4"
M-601-270	10	10	2.7/8"	4.1/2"
M-601-280	10.5	10.5	2.7/8"	4.1/2"
M-601-284	11	11	2.7/8"	4.1/2"
M-601-288	11.5	11.5	3"	4.3/4"
M-601-294	12	12	3"	4.3/4"



CORTADOR DE DESBASTE CARBURO CON RECUBRIMIENTO POWER A

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total	No. de Filos
M-433-202-1	1/4	1/4	3/4	2.1/2"	3
M-433-204-1	5/16	5/16	3/4	2.1/2"	3
M-433-206-1	3/8	3/8	7/8	2.1/2"	3
M-433-208W-1	1/2	1/2	1"	3"	4
M-433-210W-1	5/8	5/8	1.1/4"	3.1/2"	4
M-433-212W-1	3/4	3/4	1.1/2"	4"	4

BROCA DE CENTROS 60° DE CARBURO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total	No.
M-600-302	1/32	1/8	1/32	1.1/2"	0
M-600-304	3/64	1/8	3/64	1.1/2"	1
M-600-306	5/64	3/16	5/64	2"	2
M-600-308	7/64	1/4	7/64	2"	3
M-600-310	1/8	5/16	1/8	2.1/8"	4
M-600-312	3/16	7/16	3/16	2.3/4"	5
M-600-314	7/32	1/2	7/32	3"	6



RIMA DE CARBURO SÓLIDO FRACCIONAL

CÓDIGO	Medida	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total	No. de Filos
M-645-151	1/8	7/64	5/8	2.1/4"	4
M-645-218	5/32	9/64	3/4	2.1/2"	4
M-645-287	3/16	11/64	7/8	2.3/4"	4
M-645-421	1/4	7/32	1"	3"	6
M-645-556	5/16	9/32	1.1/8"	3.1/4"	6
M-645-688	3/8	11/32	1.1/4"	3.1/2"	6
M-645-726	7/16	13/32	1.1/2"	4"	6
M-645-734	1/2	15/32	1.1/2"	4"	6

RIMA DE CARBURO SÓLIDO MILIMÉTRICA

CÓDIGO	Medida	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total	No. de Filos
M-645-134	3	7/64	5/8	2.1/4"	4
M-645-221	4	9/64	3/4	2.1/2"	4
M-645-308	5	3/16	1"	3"	6
M-645-392	6	7/32	1"	3"	6
M-645-477	7	1/4	1.1/8"	3.1/4"	6
M-645-561	8	9/32	1.1/8"	3.1/4"	6
M-645-644	9	11/32	1.1/4"	3.1/2"	6
M-645-720	10	3/8	1.1/2"	4"	6
M-645-730	12	7/16	1.1/2"	4"	6



AVELLANADOR DE CARBURO FRACCIONAL

CÓDIGO 60°	CÓDIGO 82°	CÓDIGO 90°	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Total
M-680-306	M-680-406	M-680-506	1/4	1/4	2"
M-680-308	M-680-408	M-680-508	3/8	1/4	2.5/8"
M-680-310	M-680-410	M-680-510	1/2	1/4	2.7/8"
M-680-312	M-680-412	M-680-512	5/8	3/8	3"
M-680-314	M-680-414	M-680-514	3/4	1/2	3"
M-680-316	M-680-416	M-680-516	1"	1/2	2.3/4"

LIMA ROTATIVA DE CARBURO PARA ALUMINIO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-SA-3FM	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M-SA-5FM	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SB-5FM	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SD-1FM	1/4	1/4	5/8	2"
M-SD-2FM	5/16	1/4	3/4	2.1/2"
M-SD-3FM	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M-SD-5FM	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SE-3FM	3/8	1/4	5/8	2.3/8"
M-SE-5FM	1/2	1/4	7/8	2.5/8"
M-SF-3FM	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M-SF-51FM	1/4	1/8	1/2	2"
M-SF-5FM	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SF-6FM	5/8	1/4	1"	2.3/4"
M-SL-3FM	3/8	1/4	1.1/16"	2.13/16"
M-SL-4FM	1/2	1/4	1.1/8"	2.7/8"



SM Burs-Pointed
Cone Shape



SE Burs-Oval
Shape



SL Burs-Radius
Cone Shape



SD Burs-Ball
Shape



SH Burs-Flame
Shape



SC Burs-Radius
Cylindrical Shape



SG Burs-Pointed
Tree Shape



SB Burs-Cylindrical
Shape with end cut



SF Burs-Radius
Tree Shape



SA Burs-Cylindrical
Shape no end cut



EXHIBIDOR DE LIMAS ROTATIVAS

CÓDIGO	Num. de Piezas	Medidas y Formas
M-JGO 24 LIMAS	24	SA-5DC, SA-3DC, SA-1DC, SC-5DC, SC-3DC,
		SC-1DC, SD-5DC, SD-3DC, SD-1DC, SE-5DC,
		SE-3DC, SE-1DC, SF-5DC, SF-3DC, SF-1DC,
		SG-5DC, SG-3DC, SG-1DC, SL-4DC, SL-3DC,
		SL-1DC, SM-5DC, SM-4DC, SM-3DC

LIMA ROTATIVA DE CARBURO CORTE SENCILLO

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-SA-43SC	1/8	1/8	9/16	1.1/2"
M-SA-51SC	1/4	1/8	1/2	2"
M-SB-43SC	1/8	1/8	9/16	1.1/2"
M-SC-1SC	1/4	1/4	5/8	2"
M-SC-41SC	3/32	1/8	7/16	1.1/2"
M-SC-42SC	1/8	1/8	9/16	1.1/2"
M-SC-51SC	1/4	1/8	1/2	2"
M-SD-12SC	1/8	1/4	5/8	2"
M-SD-14SC	3/16	1/4	5/8	2"
M-SD-40SC	1/16	1/8	1/16	1.1/2"
M-SD-41SC	1/16	1/8	1/4	1.1/2"
M-SD-42SC	3/32	1/8	7/16	1.1/2"
M-SD-51SC	1/4	1/8	3/16	2.15/16"
M-SE-41SC	1/8	1/8	7/32	1.1/2"
M-SE-51SC	1/4	1/8	3/8	1.3/4"
M-SF-5SC	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SF-42SC	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-SF-51SC	1/4	1/8	1/2	2"
M-SG-6SC	5/8	1/4	1"	2.3/4"
M-SH-41SC	1/8	1/8	1/4	1.1/2"
M-SL-2SC	5/16	1/4	7/8	2.5/8"
M-SL-41SC	1/8	1/8	3/8	1.1/2"
M-SL-42SC	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-SM-1SC	1/4	1/4	1/2	2"
M-SM-42SC	1/8	1/8	7/16	1.1/2"
M-SM-51SC	1/4	1/8	1/2	2.1/8"
M-SN-1SC	1/4	1/4	5/16	2"
M-SN-41SC	3/32	1/8	1/8	1.1/2"
M-SN-51SC	1/4	1/8	1/4	1.3/4"

LIMA ROTATIVA DE CARBURO CORTE DOBLE

CÓDIGO	Diam. Corte	Diam. Zanco	Largo Corte	Largo Total
M-SA-1DC	1/4	1/4	5/8	2"
M-SA-3DC	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M-SA-43DC	1/8	1/8	9/16	1.1/2"
M-SA-51DC	1/4	1/8	1/2	2"
M-SA-5DC	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SC-1DC	1/4	1/4	5/8	2"
M-SC-3DC	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M-SC-42DC	1/8	1/8	9/16	1.1/2"
M-SC-5DC	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SD-1DC	1/4	1/4	5/8	2"
M-SD-3DC	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M-SD-5DC	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SE-1DC	1/4	1/4	3/8	2"
M-SE-3DC	3/8	1/4	5/8	2.3/8"
M-SE-51DC	1/4	1/8	3/8	1.3/4"
M-SE-5DC	1/2	1/4	7/8	2.5/8"
M-SF-1DC	1/4	1/4	5/8	2"
M-SF-3DC	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M_SF-51DC	1/4	1/8	1/2	2"
M-SF-5DC	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SG-1DC	1/4	1/4	5/8	2"
M-SG-3DC	3/8	1/4	3/4	2.1/2"
M-SG-44DC	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-SG-5DC	1/2	1/4	1"	2.3/4"
M-SL-1DC	1/4	1/4	5/8	2"
M-SL-3DC	3/8	1/4	1.1/16"	2.13/16"
M-SL-42DC	1/8	1/8	1/2	1.1/2"
M-SL-4DC	1/2	1/4	1.1/8"	2.7/8"
M-SL-6DC	5/8	1/4	1.5/16"	3.1/16"
M-SL-7DC	3/4	1/4	1.1/2"	3.1/4"
M-SM-3DC	1/4	1/4	1"	2"
M-SM-4DC	3/8	1/4	5/8	2.1/2"
M- SM-5DC	1/2	1/4	7/8	2.3/4"



CONTENIDO

- ▶ Machuelos Helicoidales
- ▶ Machuelos "Gun" Para Máquina/Punta En Espiral
- ▶ Machuelo Fraccional Tipo Gun Alto Rendimiento Banda Azul
- ▶ Machuelo Milimétrico Tipo Gun Alto Rendimiento Banda Azul
- ▶ Machuelo Fraccional Helicoidal Alto Rendimiento Banda Azul
- ▶ Machuelo Milimétrico Helicoidal Alto Rendimiento Banda Azul
- ▶ Prensa "Tmx" Para Cnc Fija Tipo Kurt
- ▶ Roca De Centros 60°
- ▶ Broca De Centros 60° Largas
- ▶ Broca Zanco Cónico A.v.
- ▶ Broca Zanco De 1/2 A.v. Largo Corte 3" Largo Total 6"
- ▶ Broca Mm Z. De 1/2 A.v. Largo Corte 3" Largo Total 6"
- ▶ Broca Zanco De 3/4 "Tmx" Largo Corte 3" Largo Total 6"
- ▶ Juegos De Brocas "Tmx"
- ▶ Broca Fraccional De Cobalto "Tmx"
- ▶ Cortador Cola De Milano A.V.
- ▶ Cortador De Desbaste 8% Cobalto M42
- ▶ Cortador Vertical 4 Filos Plano A.V. y Cobalto
- ▶ Cortador Vertical 6 Filos Plano A.v. y Cobalto
- ▶ Cortador Vertical 4 Filos Plano Largo A. V.
- ▶ Cortador Vertical 4 Filos Plano Extra Largo A. V.
- ▶ Cortador Vertical 2 Filos Plano A. V.
- ▶ Cortador Vertical 2 Filos Punta De Bola A. V. "Tmx"
- ▶ Cortador Vertical 4 Filos Punta De Bola A. V.
- ▶ Cortador Vertical 4 Filos Plano Milimétrico Con Zanco Mm A.v.
- ▶ Cortador Vertical 4 Filos Milimétrico A.v.
- ▶ Rima Z. R. Milimétrica A.v.
- ▶ Rima Z. R. Fraccional A.v.
- ▶ Machuelo Milimétrico A.v. Semicónico
- ▶ Machuelo Fraccional A.v. Semicónico
- ▶ Juego Machuelos Milimétricos
- ▶ Juegos Machuelos Fraccionales Nc/Nf
- ▶ Machuelo Numérico A.v. Semicónico
- ▶ Machuelo Fraccional A.v. Izquierdo
- ▶ Machuelo Fraccional A.v. Tipo Gun
- ▶ Machuelo Milimétrico A.v. Tipo Gun
- ▶ Machuelo Numérico A.v. Tipo Gun
- ▶ Machuelo Para Tubo Npt Y Nps
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 1"Ø Nc
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 1"Ø Nf
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 1.1/2"Ø Nc
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 1.1/2"Ø Nf
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 2"Ø Nc
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 2"Ø Nf
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 2.1/2"Ø Nc
- ▶ Dado Tarraja Fraccional 2.1/2"Ø Nf
- ▶ Dado Tarraja 1"Ø Mm
- ▶ Dado Tarraja 1.1/2"Ø Mm
- ▶ Dado Tarraja 2"Ø Mm
- ▶ Dado Tarraja 1"Ø Nc Izquierdo
- ▶ Dado Tarraja 1.1/2"Ø Nc Izquierdo
- ▶ Dado Tarraja 2"Ø Nc Izquierdo
- ▶ Dado Tarraja 1"Ø Nf Izquierdo
- ▶ Dado Tarraja 1.1/2"Ø Nf Izquierdo
- ▶ Dado Tarraja 2"Ø Nf Izquierdo
- ▶ Dado Tarraja 1"Ø Mm Izquierdo
- ▶ Dado Tarraja Npt Y Nps
- ▶ Dado Tarraja 1.1/2"Ø Mm Izquierdo
- ▶ Brochas Para Cuñero "Tmx"
- ▶ Avellanadores 3 Filos A.v.
- ▶ Cortador En "T" Para Cuñero Woodruff "Tmx"
- ▶ Cortador Anular A.v.
- ▶ Cortadores Para Engranés Paso Modular Ángulo 20°
- ▶ Cortadores Para Engranés Paso Diametral 14.1/2°
- ▶ Cortador Circular 3 Cortes Diente Continuo Con evacuación Lateral De Viruta
- ▶ Productos En Liquidación



TMX. Conocidas por sus productos e ingeniería europeas, las fábricas TMX cuentan con la certificación ISO 9001 y se fabrican según estándares internacionales, lo que resulta en una calidad y confiabilidad excepcionales.

FENES. Fabricante polaco de herramientas de corte desde hace más de 49 años. Alta calidad y una marca conocida: estas son las características que atraen a la fábrica a clientes de dentro y fuera del país. Nuestra oferta incluye una amplia gama de herramientas de corte para metal y madera producidas en dimensiones métricas y en pulgadas, de acuerdo con las normas europeas y americanas.

FANAR. Es una empresa con sede en Polonia que se especializa en la fabricación de dados tarraja para roscar.



MACHUELOS DE GRAN DESEMPEÑO CON BANDA AZUL PARA ACEROS AL CARBÓN



MACHUELOS HELICOIDALES CHAFLÁN RECTO MODIFICADO = 2-3 HILOS DE CHAFLÁN

MACHUELOS "GUN" PARA MÁQUINA/PUNTA EN ESPIRAL CHAFLÁN SEMI CÓNICO = 4-5 HILOS DE CHAFLÁN

- ▶ HSS-E diseñados para ofrecer excelentes resultados en aceros al carbón
- ▶ Disponible en estilo "Gun" para máquina, punta en espiral para barrenos pasantes y con filo espiral para barrenos ciegos
- ▶ Tamaños fraccionales, numéricos para máquina, y métricos para estilo "Gun"
- ▶ Tamaños fraccionales, y métricos para estilo helicoidal
- ▶ Óxido negro que ayuda a retener refrigerante y dar mayor lubricidad al corte
- ▶ Los machuelos TMX de banda azul contienen 2.7% de Vanadio lo que ofrece una resistencia superior al desgaste con el beneficio adicional de una mayor resistencia al calor
- ▶ Dimensiones según Norma ANSI
- ▶ Forma de rosca 60° Unificado Nacional (UN)

TABLA DE APLICACIONES

Grupo de Material	Sub-grupo de Material	ISO	Dureza Rockwell (HRC)	Dureza Brinell (BHN)	Recubierto SFM
Acero	Aceros al bajo carbón de fácil maquinabilidad	P	<15	<180	50-80
	Aceros de medio a bajo carbón. Aceros de baja aleación	P	<23	<240	50-80
	Fundiciones de acero y Forja. Aleaciones de acero para tratamiento térmico	P	>24 ≤38	>250 ≤350	10-35
	Aceros aleados grado Herramienta. Aceros para molde	P	>38 ≤44	>350 ≤420	

MACHUELO FRACCIONAL TIPO GUN ALTO RENDIMIENTO BANDA AZUL

CÓDIGO	Medida Mach.	Hilos x Pulg.	Largo Rosca	Largo Total	Largo de Cuadro	Diám. de Zanco	Tam. de Cuadro
5-884-0040	4	40	2.205	5/16	3/16	.141	.110
5-884-0060	6	32	2.205	3/8	3/16	.141	.110
5-884-0080	8	32	2.480	3/8	1/4	.168	.131
5-884-0100	10	24	2.756	1/2	1/4	.194	.152
5-884-0101	10	32	2.756	1/2	1/4	.194	.152
5-884-0250	1/4	20	3.150	5/8	5/16	.255	.191
5-884-0251	1/4	28	3.150	5/8	5/16	.255	.191
5-884-0310	5/16	18	3.543	11/16	3/8	.318	.238
5-884-0311	5/16	24	3.543	11/16	3/8	.318	.238
5-884-0370	3/8	16	3.937	3/4	7/16	.381	.238
5-884-0371	3/8	24	3.937	3/4	7/16	.381	.238
5-884-0430	7/16	14	3.937	7/8	13/32	.323	.242
5-884-0500	1/2	13	4.331	15/16	7/16	.367	.275
5-884-0501	1/2	20	3.937	15/16	7/16	.367	.275
5-884-0620	5/8	11	4.331	1.3/32	9/16	.480	.360

MACHUELO FRACCIONAL HELICOIDAL ALTO RENDIMIENTO BANDA AZUL

CÓDIGO	Medida Mach.	Hilos x Pulg.	Largo Rosca	Largo Total	Largo de Cuadro	Diám. de Zanco	Tam. de Cuadro
5-887-0250	1/4	20	3.150	5/8	5/16	.255	.191
5-887-0310	5/16	18	3.543	11/16	3/8	.318	.238
5-887-0370	3/8	16	3.937	3/4	7/16	.381	.238
5-887-0500	1/2	13	4.331	15/16	7/16	.367	.275

MACHUELO MILIMÉTRICO TIPO GUN ALTO RENDIMIENTO BANDA AZUL

CÓDIGO	Medida Mach.	Hilos x Pulg.	Largo Rosca	Largo Total	Largo de Cuadro	Diám. de Zanco	Tam. de Cuadro
5-885-0020	M 2	.40					
5-885-0025	M 2.5	.45					
5-885-0030	M 3	.50	2.205	5/16	3/16	.141	.110
5-885-0040	M 4	.70	2.480	3/8	1/4	.168	.131
5-885-0050	M 5	.80	2.756	1/2	1/4	.194	.152
5-885-0060	M 6	1.0	3.150	5/8	5/16	.255	.191
5-885-0080	M 8	1.25	3.543	11/16	3/8	.318	.238
5-885-0100	M 10	1.5	3.937	3/4	7/16	.381	.238
5-885-0120	M 12	1.75	4.331	15/16	7/16	.367	.275
5-885-0160	M 16	2.0	4.331	1.3/32	9/16	.480	.360

MACHUELO MILIMÉTRICO HELICOIDAL ALTO RENDIMIENTO BANDA AZUL

CÓDIGO	Medida Mach.	Hilos x Pulg.	Largo Rosca	Largo Total	Largo de Cuadro	Diám. de Zanco	Tam. de Cuadro
5-888-0030	M 3	.50	2.205	5/16	3/16	.141	.110
5-888-0040	M 4	.70	2.480	3/8	1/4	.168	.131
5-888-0050	M 5	.80	2.756	1/2	1/4	.194	.152
5-888-0060	M 6	1.0	3.150	5/8	5/16	.255	.191
5-888-0080	M 8	1.25	3.543	11/16	3/8	.318	.238
5-888-0100	M 10	1.5	3.937	3/4	7/16	.381	.238
5-888-0120	M 12	1.75	4.331	15/16	7/16	.367	.275
5-888-0121	M 12	1.25	3.937	15/16	7/16	.367	.275
5-888-0140	M 14	2.0	4.331	1"	1/2	.429	.322
5-888-0160	M 16	2.0	4.331	1.3/32	9/16	.480	.360



► PRENSA "TMX" PARA CNC FIJA TIPO KURT

CÓDIGO	Largo del Cuerpo	Altura Prensa	Ancho Prensa	Ancho de Mordaza	Largo Total	Altura de la Base	Apertura de Mordaza	Tolerancia	Fuerza de Sujeción lb	Peso lb
3-220-0068	17.2	4.62	8.75	5.98	18.93	2.87	8.89	± 0.0005"	9840	80
3-220-0081	21.85	5.15	11.61	7.99	23.03	3.31	10.43	± 0.0005"	11600	150



► BROCA DE CENTROS 60°

CÓDIGO	Tamaño	Diam. de Cuerpo	Diam. Broca	Largo Broca	Largo Total
5-600-005	0	1/8	1/32	1/32	1.1/4"
5-600-010	1	1/8	3/64	3/64	1.1/4"
5-600-015	2	3/16	5/64	5/64	1.7/8"
5-600-020	3	1/4	7/64	7/64	2"
5-600-025	4	5/16	1/8	1/8	2.1/8"
5-600-030	5	7/16	3/16	3/16	2.3/4"
5-600-035	6	1/2	7/32	7/32	3"
5-600-040	7	5/8	1/4	1/4	3.1/4"

NUEVA
Línea

* Disponible en marca FENES y/o TMX



► BROCA DE CENTROS 60° LARGAS

CÓDIGO	Tamaño	Diam. de Cuerpo	Diam. Broca	Largo Broca	Largo Total
5-602-104	1	1/8	3/64	3/64	4"
5-602-204	2	3/16	5/64	5/64	4"
5-602-206	2	3/16	5/64	5/64	6"
5-602-304	3	1/4	7/64	7/64	4"
5-602-306	3	1/4	7/64	7/64	6"
5-602-404	4	5/16	1/8	1/8	4"
5-602-406	4	5/16	1/8	1/8	6"
5-602-504	5	7/16	3/16	3/16	4"
5-602-506	5	7/16	3/16	3/16	6"
5-602-606	6	1/2	7/32	7/32	6"

* Disponible en marca FENES y/o TMX



BROCA ZANCO CÓNICO A.V.

CÓDIGO	Diámetro Broca	Zanco Cónico	Largo Corte	Largo Total
5-190-200	5/8	CM 2	4.7/8"	8.3/4"
5-190-205	41/64	CM 2	5.1/8"	9"
5-190-210	21/32	CM 2	5.1/8"	9"
5-190-215	43/64	CM 2	5.3/8"	9.1/4"
5-190-220	11/16	CM 2	5.3/8"	9.1/4"
5-190-221	45/64	CM 2	5.3/8"	9.1/2"
5-190-222	23/32	CM 2	5.5/8"	9.1/2"
5-190-223	47/64	CM 2	5.7/8"	9.3/4"
5-190-225	3/4	CM 2	5.7/8"	9.3/4"
5-190-227	49/64	CM 2	6"	9.7/8"
5-190-230	25/32	CM 2	6"	9.7/8"
5-190-235	51/64	CM 2	6.1/8"	10"
5-190-240	13/16	CM 2	6.1/8"	10"
5-190-245	53/64	CM 2	6.1/8"	10"
5-190-250	27/32	CM 2	6.1/8"	10"
5-190-260	7/8	CM 2	6.1/8"	10"
5-190-265	57/64	CM 2	6.1/8"	10"
5-190-270	29/32	CM 2	6.1/8"	10"
5-190-275	59/64	CM 3	6.1/8"	10.3/4"
5-190-280	15/16	CM 3	6.1/8"	10.3/4"
5-190-285	61/64	CM 3	6.3/8"	11"
5-190-290	31/32	CM 3	6.3/8"	11"
5-190-295	63/64	CM 3	6.3/8"	11"
5-190-300	1"	CM 3	6.3/8"	11"
5-190-301	1.1/64"	CM 3	6.1/2"	11.1/8"
5-190-302	1.1/32"	CM 3	6.1/2"	11.1/8"
5-190-304	1.1/16"	CM 3	6.5/8"	11.1/4"
5-190-306	1.3/32"	CM 3	6.7/8"	11.1/2"
5-190-307	1.7/64"	CM 3	7.1/8"	11.3/4"
5-190-308	1.1/8"	CM 3	7.1/8"	11.3/4"
5-190-309	1.9/64"	CM 3	7.1/4"	11.7/8"
5-190-310	1.5/32"	CM 3	7.1/4"	11.7/8"
5-190-312	1.3/16"	CM 3	7.3/8"	12"
5-190-314	1.7/32"	CM 3	7.1/2"	12.1/8"
5-190-316	1.1/4"	CM 3	7.7/8"	12.1/2"
5-190-320	1.5/16"	CM 4	8.5/8"	14.1/4"
5-190-324	1.3/8"	CM 4	8.7/8"	14.1/2"
5-190-328	1.7/16"	CM 4	9.1/8"	14.3/4"
5-190-332	1.1/2"	CM 4	9.3/8"	15"
5-190-340	1.5/8"	CM 4	10"	15.5/8"
5-190-348	1.3/4"	CM 4	10.3/8"	16.1/4"
5-190-356	1.7/8"	CM 4	10.1/2"	16.1/2"
5-190-400	2"	CM 4	10.5/8"	16.5/8"

BROCA ZANCO DE 1/2 A.V. LARGO CORTE 3" LARGO TOTAL 6"

CÓDIGO	Medida	Equiv. Decimal
5-166-010	33/64	0.5156
5-166-012	17/32	0.5312
5-166-014	35/64	0.5469
5-166-016	9/16	0.5625
5-166-018	37/64	0.5781
5-166-020	19/32	0.5938
5-166-022	39/64	0.6094
5-166-024	5/8	0.6250
5-166-026	41/64	0.6406
5-166-028	21/32	0.6562
5-166-030	43/64	0.6719
5-166-032	11/16	0.6875
5-166-034	45/64	0.7031
5-166-036	23/32	0.7188
5-166-038	47/64	0.7344
5-166-040	3/4	0.7500
5-166-042	49/64	0.7656
5-166-044	25/32	0.7812
5-166-046	51/64	0.7969
5-166-048	13/16	0.8125
5-166-050	53/64	0.8281
5-166-052	27/32	0.8438
5-166-054	55/64	0.8594
5-166-056	7/8	0.8750
5-166-058	57/64	0.8906
5-166-060	29/32	0.9062
5-166-062	59/64	0.9219
5-166-064	15/16	0.9375
5-166-066	61/64	0.9531
5-166-068	31/32	0.9688
5-166-070	63/64	0.9844
5-166-072	1"	1.0000
5-166-074	1.1/64"	1.0156
5-166-076	1.1/32"	1.0312
5-166-080	1.1/16"	1.0625
5-166-084	1.3/32"	1.0938
5-166-086	1.7/64"	1.1094
5-166-088	1.1/8"	1.1250
5-166-090	1.9/64"	1.1406
5-166-092	1.5/32"	1.1562
5-166-096	1.3/16"	1.1875
5-166-100	1.7/32"	1.2187
5-166-104	1.1/4"	1.2500
5-166-108	1.9/32"	1.2812
5-166-112	1.5/16"	1.3125
5-166-120	1.3/8"	1.3750
5-166-128	1.7/16"	1.4375
5-166-130	1.29/64"	1.4531
5-166-136	1.1/2"	1.5000

BROCA MM Z. DE 1/2 A.V. LARGO CORTE 3" LARGO TOTAL 6"

CÓDIGO	Medida	Equiv. Decimal
5-167-140	14	0.5512
5-167-145	14.5	0.5709
5-167-150	15	0.5906
5-167-155	15.5	0.6102
5-167-160	16	0.6299
5-167-165	16.5	0.6496
5-167-170	17	0.6693
5-167-175	17.5	0.6890
5-167-180	18	0.7087
5-167-185	18.5	0.7283
5-167-190	19	0.7480
5-167-195	19.5	0.7677
5-167-200	20	0.7874
5-167-205	20.5	0.8071
5-167-210	21	0.8268
5-167-215	21.5	0.8465
5-167-220	22	0.8661
5-167-225	22.5	0.8858
5-167-230	23	0.9055
5-167-235	23.5	0.9252
5-167-240	24	0.9449
5-167-245	24.5	0.9646
5-167-250	25	0.9843
5-167-255	25.5	1.0039
5-167-260	26	1.0236
5-167-265	26.5	1.0433
5-167-270	27	1.0630
5-167-275	27.5	1.0837
5-167-280	28	1.1024
5-167-285	28.5	1.1220
5-167-290	29	1.1417
5-167-295	29.5	1.1614
5-167-300	30	1.1811
5-167-305	30.5	1.2008
5-167-310	31	1.2205
5-167-315	31.5	1.2402
5-167-320	32	1.2598

**BROCA ZANCO DE 3/4
"TMX" LARGO CORTE 3"
LARGO TOTAL 6"**

CÓDIGO	Medida	Equiv. Decimal
5-168-048	13/16	0.8125
5-168-072	1"	1.000
5-168-080	1.1/16	1.0625
5-168-088	1.1/8	1.1250
5-168-096	1.3/16	1.1875
5-168-104	1.1/4	1.2500
5-168-112	1.5/16	1.3125
5-168-120	1.3/8	1.3750
5-168-128	1.7/16	1.4375
5-168-136	1.1/2	1.5000
5-168-152	1.5/8	1.6250
5-168-168	1.3/4	1.7500
5-168-184	1.7/8	1.8750
5-168-200	2"	2.000



JUEGOS DE BROCAS "TMX"

CÓDIGO	Medida	Ángulo	No. de Piezas	Rec.	
* 5-161-705	1-13 mm	118°	25	-	Acero A.V.
* 5-199-005	1/16-1/2 A-Z #1 Hasta #60	118°	115	-	Acero A.V.



BROCA FRACCIONAL DE COBALTO "TMX"

CÓDIGO	Medida	Equiv. Decimal	Largo Filo	Largo Total
5-158-040	1/8	0.1250	1.5/8"	2.3/4"
5-158-060	3/16	0.1875	2.5/16"	3.1/2"
5-158-080	1/4	0.2500	2.3/4"	4"
5-158-100	5/16	0.3125	3.3/16"	4.1/2"
5-158-120	3/8	0.3750	3.5/8"	5"
5-158-140	7/16	0.4375	4.1/16"	5.1/2"
5-158-160	1/2	0.5000	4.1/2"	6"

CORTADOR COLA DE MILANO A.V.

CÓDIGO	Diámetro Cortador	Ancho Corte	Diam. Zanco	Largo Total	Ángulo	No. Filos
5-721-005	1/2	5/32	3/8	2.1/8	45°	6
5-721-010	3/4	1/4	3/8	2.1/8	45°	8
5-721-015	1.3/8"	7/16	5/8	2.7/8	45°	10
5-721-020	1.7/8"	9/16	7/8	3.1/4	45°	12
5-721-030	1/2	1/4	3/8	2.1/8	60°	6
5-721-035	3/4	5/16	3/8	2.1/8	60°	8
5-721-040	1.3/8"	9/16	5/8	2.7/8	60°	10

* Disponible en marca FENES y/o TMX

CORTADOR DE DESBASTE 8% COBALTO M42

CÓDIGO FENES	CÓDIGO TMX	Medida	Diam. Zanco	Largo Filo	Largo Total	No. Filos
F5-431-005	5-431-005	1/4	3/8	5/8	2.7/16"	3
F5-431-010	5-431-010	5/16	3/8	3/4	2.1/2"	3
F5-431-015	5-431-015	3/8	3/8	3/4	2.1/2"	4
F5-431-025	5-431-025	1/2	1/2	2"	4"	4
F5-431-030	5-431-030	5/8	5/8	1.5/8"	3.3/4"	4
F5-431-050	5-431-050	3/4	3/4	3"	5.1/4"	4
F5-431-055	5-431-055	7/8	3/4	1.7/8"	4.1/8"	5
F5-431-065	5-431-065	1"	1"	2"	4.1/2"	5



CORTADOR VERTICAL 4 FILOS PLANO A.V.

CÓDIGO FENES	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
F5-305-005	1/8	3/8	3/8	2.5/16"
F5-305-010	5/32	3/8	3/8	2.5/16"
F5-305-015	3/16	3/8	1/2	2.3/8"
F5-305-020	7/32	3/8	5/8	2.7/16"
F5-305-025	1/4	3/8	5/8	2.7/16"
F5-305-035	5/16	3/8	3/4	2.1/2"
F5-305-045	3/8	3/8	3/4	2.1/2"
F5-305-055	7/16	3/8	1"	2.11/16"
F5-305-070	1/2	1/2	1.1/4"	3.1/4"
F5-305-080	9/16	1/2	1.3/8"	3.3/8"
F5-305-085	5/8	1/2	1.3/8"	3.3/8"
F5-305-104	7/8	1/2	1.7/8"	4"
F5-305-115	1"	1/2	1.7/8"	4"
F5-305-125	5/8	5/8	1.5/8"	3.3/4"
F5-305-135	3/4	5/8	1.5/8"	3.3/4"
F5-305-160	1"	5/8	1.7/8"	4"
F5-305-170	3/4	3/4	1.5/8"	3.3/4"
F5-305-180	13/16	3/4	1.7/8"	4.1/8"
F5-305-185	7/8	3/4	1.7/8"	4.1/8"
F5-305-200	1"	3/4	1.7/8"	4.1/8"
F5-305-236	7/8	7/8	1.7/8"	4.1/8"
F5-305-245	1"	7/8	1.7/8"	4.1/8"
F5-305-255	1.1/4"	7/8	2"	4.1/4"
F5-305-265	1"	1"	2"	4.1/2"
F5-305-285	1.1/2"	1"	2"	4.1/2"
-	1.3/4"	1.1/4"	2"	4.1/2"

COBALTO

CÓDIGO FENES	CÓDIGO FENES
F5-306-005	F5-306-005
F5-306-010	F5-306-010
F5-306-015	F5-306-015
-	-
F5-306-025	F5-306-025
F5-306-035	F5-306-035
F5-306-045	F5-306-045
F5-306-055	F5-306-055
F5-306-070	F5-306-070
F5-306-080	F5-306-080
-	-
-	-
-	-
F5-306-125	F5-306-125
-	-
-	-
F5-306-170	F5-306-170
-	-
-	-
-	-
F5-306-236	F5-306-236
-	-
-	-
F5-306-265	F5-306-265
-	-
F5-306-330	F5-306-330



CORTADOR VERTICAL 6 FILOS PLANO A.V.

CÓDIGO FENES	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
F5-305-165	1"	5/8	1.7/8"	4"
F5-305-215	1.1/8"	3/4	2"	4.1/4"
F5-305-220	1.3/16"	3/4	2"	4.1/4"
F5-305-225	1.1/4"	3/4	2"	4.1/4"
F5-305-230	1.3/8"	3/4	2"	4.1/2"
F5-305-235	1.1/2"	3/4	2"	4.1/2"
F5-305-250	1.1/8"	7/8	2"	4.1/4"
F5-305-267	1"	1"	2"	4.1/2"
F5-305-270	1.1/8"	1"	2"	4.1/2"
F5-305-275	1.1/4"	1"	2"	4.1/2"
F5-305-280	1.3/8"	1"	2"	4.1/2"

COBALTO

CÓDIGO FENES	CÓDIGO TMX
-	-
-	-
-	-
F5-306-225	5-306-225
-	-
-	-
-	-
-	-
-	-
F5-306-275	5-306-275
-	-

CORTADOR VERTICAL 4 FILOS PLANO LARGO A. V.

CÓDIGO FENES	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
F5-315-005	1/4	3/8	1.1/4"	3.1/16"
F5-315-010	5/16	3/8	1.3/8"	3.1/8"
F5-315-015	3/8	3/8	1.1/2"	3.1/4"
F5-315-020	7/16	1/2	1.3/4"	3.3/4"
F5-315-025	1/2	1/2	2"	4"
F5-315-035	5/8	5/8	2.1/2"	4.5/8"
F5-315-040	3/4	3/4	3"	5.1/4"

CORTADOR VERTICAL 4 FILOS PLANO EXTRA LARGO A. V.

CÓDIGO FENES	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
F5-425-005	1/4	3/8	1.3/4"	3.9/16"
F5-425-010	5/16	3/8	2"	3.3/4"
F5-425-015	3/8	3/8	2.1/2"	4.1/4"
F5-425-020	1/2	1/2	3"	5"
F5-425-025	5/8	1/2	4"	6.1/8"
F5-425-040	3/4	3/4	4"	6.1/4"
F5-425-045	7/8	7/8	5"	7.1/4"
F5-425-050	1"	1"	6"	8.1/2"

CORTADOR VERTICAL 2 FILOS PLANO A. V.

CÓDIGO FENES	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
F5-300-005	1/8	3/8	3/8	2.5/16"
F5-300-010	5/32	3/8	7/16	2.5/16"
F5-300-015	3/16	3/8	7/16	2.5/16"
F5-300-025	1/4	3/8	1/2	2.5/16"
F5-300-035	5/16	3/8	9/16	2.5/16"
F5-300-045	3/8	3/8	9/16	2.5/16"
F5-300-055	7/16	3/8	13/16	2.1/2"
F5-300-070	1/2	1/2	1"	3"
F5-300-075	9/16	1/2	1.1/8"	3.1/8"
F5-300-080	5/8	1/2	1.1/8"	3.1/8"

CÓDIGO FENES	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
F5-300-090	3/4	1/2	1.5/16"	3.1/16"
F5-300-100	7/8	1/2	1.1/2"	3.5/8"
F5-300-105	15/16	1/2	1.1/2"	3-5/8"
F5-300-115	5/8	5/8	1.5/16"	3.7/16"
F5-300-125	3/4	5/8	1.5/16"	3.7/16"
F5-300-135	7/8	5/8	1.1/2"	3.5/8"
F5-300-145	1"	5/8	1.1/2"	3.5/8"
F5-300-155	3/4	3/4	1.5/16"	3.7/16"
F5-300-165	7/8	3/4	1.1/2"	3.3/4"
F5-300-175	1"	3/4	1.1/2"	3.3/4"
F5-300-210	7/8	7/8	1.1/2"	3.3/4"

CORTADOR VERTICAL 2 FILOS PUNTA DE BOLA A. V.

CÓDIGO	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
5-220-005	1/8	3/8	3/8	2.5/16"
5-220-010	3/16	3/8	1/2	2.3/8"
5-220-015	1/4	3/8	5/8	2.7/16"
5-220-020	5/16	3/8	3/4	2.1/2"
5-220-025	3/8	3/8	3/4	2.1/2"
5-220-030	7/16	1/2	1"	3"
5-220-035	1/2	1/2	1"	3"
5-220-040	9/16	1/2	1.1/8"	3.1/8"
5-220-050	5/8	5/8	1.3/8"	3.1/2"
5-220-055	3/4	3/4	1.5/8"	3.7/8"
5-220-060	7/8	7/8	2"	4.1/4"
5-220-080	1"	1"	2.1/4"	4.3/4"

CORTADOR VERTICAL 4 FILOS PUNTA DE BOLA A. V.

CÓDIGO FENES	Diámetro de Corte	Diámetro de Zanco	Largo Corte	Largo Total
F5-225-003	1/8	3/8	3/8	2.5/16"
F5-225-005	3/16	3/8	1/2	2.3/8"
F5-225-010	1/4	3/8	5/8	2.7/16"
F5-225-012	5/16	3/8	3/4	2.1/2"
F5-225-015	3/8	3/8	3/4	2.1/2"
F5-225-018	7/16	3/8	1"	2.11/16"
F5-225-020	1/2	1/2	1.1/4"	3.1/4"
F5-225-025	5/8	5/8	1.5/8"	3.3/4"
F5-225-030	3/4	3/4	1.5/8"	3.7/8"
F5-225-035	7/8	7/8	1.7/8"	4.1/8"
F5-225-040	1"	1"	2"	4.1/2"

* Disponible en marca FENES y/o TMX

CORTADOR VERTICAL 4 FILOS PLANO MILIMÉTRICO CON ZANCO MM A.V.

CÓDIGO FENES	Diám. Corte	Diám. Zanco	Largo de Corte	Largo Total
F5-308-003	3 mm	6 mm	8 mm	52 mm
F5-308-004	4 mm	6 mm	11 mm	55 mm
F5-308-005	5 mm	6 mm	13 mm	57 mm
F5-308-006	6 mm	6 mm	13 mm	57 mm
F5-308-007	7 mm	10 mm	16 mm	66 mm
F5-308-008	8 mm	10 mm	19 mm	69 mm
F5-308-009	9 mm	10 mm	19 mm	69 mm
F5-308-010	10 mm	10 mm	22 mm	72 mm
F5-308-011	11 mm	12 mm	22 mm	79 mm
F5-308-012	12 mm	12 mm	26 mm	83 mm
F5-308-216	16 mm	16 mm	32 mm	92 mm

HASTA AGOTAR EXISTENCIAS



CORTADOR VERTICAL 4 FILOS MILIMÉTRICO A.V.

CÓDIGO FENES	Diám. Corte	Diám. Zanco	Largo de Corte	Largo Total
F5-307-003	3 mm	3/8	3/8	2.5/16"
F5-307-004	4 mm	3/8	1/2	2.3/8"
F5-307-005	5 mm	3/8	9/16	2.1/2"
F5-307-006	6 mm	3/8	5/8	2.1/2"
F5-307-007	7 mm	3/8	3/4	2.1/2"
F5-307-008	8 mm	3/8	3/4	2.1/2"
F5-307-009	9 mm	3/8	3/4	2.1/2"
F5-307-010	10 mm	3/8	1"	2.11/16"
F5-307-011	11 mm	3/8	1"	2.11/16"
F5-307-012	12 mm	3/8	1"	2.11/16"
F5-307-113	13 mm	1/2	1.1/4"	3.1/4"
F5-307-114	14 mm	1/2	1.1/4"	3.1/4"
F5-307-115	15 mm	1/2	1.3/8"	3.3/8"
F5-307-216	16 mm	5/8	1.5/8"	3.3/4"
F5-307-218	18 mm	5/8	1.5/8"	3.3/4"
F5-307-319	19 mm	3/4	1.5/8"	3.3/4"
F5-307-320	20 mm	3/4	1.7/8"	4.1/8"
F5-307-324	24 mm	3/4	2"	4.1/2"



RIMA Z. R. MILIMÉTRICA A.V.

CÓDIGO FENES	Diám. mm	Diám. Zanco mm	Largo Filo mm	Largo Total mm
F5-019-040	3	3	15	61
F5-019-050	3.5	4	18	70
F5-019-055	4	4.5	19	75
F5-019-060	4.5	5	21	80
F5-019-065	5	5.6	23	86
F5-019-067	5.5	5.6	26	93
F5-019-070	6	6.3	26	93
F5-019-072	6.5	7.1	28	101
F5-019-075	7	7.1	31	109
F5-019-077	7.5	8	31	109
F5-019-080	8	8	33	117
F5-019-082	8.5	9	33	117
F5-019-085	9	9	36	125
F5-019-087	9.5	10	36	125
F5-019-090	10	10	38	133
F5-019-092	10.5	10	38	133
F5-019-095	11	10	41	142
F5-019-100	12	10	44	151
F5-019-105	13	10	44	151
F5-019-110	14	12.5	47	160
F5-019-115	15	12.5	50	162
F5-019-120	16	12.5	52	170
F5-019-125	17	14	54	175
F5-019-130	18	14	56	182
F5-019-135	19	16	58	189
F5-019-140	20	16	60	195
F5-019-145	21	18	60	215
F5-019-150	22	18	60	225
F5-019-155	23	18	60	230
F5-019-160	24	20	60	240
F5-019-165	25	20	60	245

RIMA Z. R. FRACCIONAL A.V.

CÓDIGO FENES	Medida	Diám. Zanco	Largo Filo	Largo Total	No. de Filos
5-015-001 TMX	1/16	0.0625	1/2	2.1/2"	4
5-015-003 TMX	3/32	0.0938	7/8	3.1/2"	4
F5-015-005	1/8	0.1190	7/8	3.1/2"	6
F5-015-015	5/32	0.1510	1"	4"	6
F5-015-025	3/16	0.1805	1.1/8"	4.1/2"	6
F5-015-045	1/4	0.2405	1.1/2"	6"	6
F5-015-065	5/16	0.2807	1.1/2"	6"	6
F5-015-085	3/8	0.3120	1.3/4"	7"	6
F5-015-105	7/16	0.3745	1.3/4"	7"	8
F5-125-125	1/2	0.4370	2"	8"	8
F5-015-145	9/16	0.4370	2"	8"	8
F5-015-165	5/8	0.5620	2.1/4"	9"	8
F5-015-175	21/32	0.5620	2.1/4"	9"	8
F5-015-185	11/16	0.5620	2.1/4"	9"	8
F5-015-205	3/4	0.6245	2.1/2"	9.1/2"	8
F5-015-225	13/16	0.6245	2.1/2"	9.1/2"	10
F5-015-245	7/8	0.7495	2.5/8"	10"	10
F5-015-265	15/16	0.7495	2.5/8"	10"	10
F5-015-285	1"	0.8745	2.3/4"	10.1/2"	10
F5-015-295	1.1/16"	0.8745	2.3/4"	10.1/2"	10
F5-015-305	1.1/8"	0.8745	2.7/8"	11"	10
F5-015-315	1.3/16"	0.9995	2.7/8"	11"	12
F5-015-320	1.1/4"	0.9995	3"	11.1/2"	12
F5-015-330	1.3/8"	0.9995	3.1/4"	12"	12
F5-015-340	1.1/2"	1.2495	3.1/2"	12.1/2"	12

MACHUELO MILIMÉTRICO A.V. SEMICÓNICO

CÓDIGO	Tamaño Machuelo	Paso mm
F5-775-012	M2	0.4
F5-775-042	M3	0.5
F5-775-057	M4	0.7
F5-775-072	M5	0.8
F5-775-092	M6	1
F5-775-097	M6	0.75
F5-775-107	M7	1
F5-775-112	M8	1.25
F5-775-1201	M8	0.75
F5-775-117	M8	1
F5-775-122	M9	1.25
F5-775-127	M10	1.5
F5-775-132	M10	1.25
F5-775-137	M10	1
F5-775-142	M11	1.5
F5-775-147	M12	1.75
F5-775-152	M12	1.5
F5-775-157	M12	1.25
F5-775-1601	M12	1
F5-775-162	M14	2
F5-775-167	M14	1.5
F5-775-172	M14	1.25
F5-775-1751	M14	1
F5-775-177	M16	2
F5-775-182	M16	1.5
F5-775-1851	M16	1
F5-775-187	M18	2.5
F5-775-192	M18	2
F5-775-197	M18	1
F5-775-202	M18	1.5
F5-775-207	M20	2.5
F5-775-212	M20	1.5
F5-775-217	M20	1
F5-775-222	M20	2
F5-775-227	M22	2.5
F5-775-232	M22	1.5
F5-775-2351	M22	1
F5-775-237	M24	3
F5-775-242	M24	2
F5-775-247	M24	1.5

MACHUELO FRACCIONAL A.V. SEMICÓNICO

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada	H Límite	Largo Total
F5-750-0027	1/4	20	H3	2.1/2"
F5-750-0043	1/4	28	H3	2.1/2"
F5-750-0065	5/16	18	H3	2.23/32"
F5-750-0081	5/16	24	H3	2.23/32"
F5-750-0100	3/8	16	H3	2.15/16"
F5-750-0122	3/8	24	H3	2.15/16"
F5-750-0141	7/16	14	H3	3.5/32"
F5-750-0157	7/16	20	H3	3.5/32"
F5-750-0182	1/2	13	H3	3.3/8"
F5-750-0204	1/2	20	H3	3.3/8"
F5-750-0223	9/16	12	H3	3.19/32"
F5-750-0239	9/16	18	H3	3.19/32"
F5-750-0264	5/8	11	H3	3.13/16"
F5-750-0293	5/8	18	H3	3.13/16"
F5-750-0340	11/16	11	H3	4.1/32"
F5-750-0359	11/16	16	H3	4.1/32"
F5-750-0384	3/4	10	H3	4.1/4"
F5-750-0406	3/4	16	H3	4.1/4"
F5-750-0432	7/8	9	H4	4.11/16"
F5-750-0471	7/8	14	H4	4.11/16"
F5-750-0500	1"	8	H4	5.1/8"
F5-750-0540	1"	12	H4	5.1/8"
F5-750-0562	1"	14	H4	5.1/8"
F5-750-0619	1.1/16"	12	H4	5.1/8"
F5-750-0643	1.1/8"	7	H4	5.7/16"
F5-750-0700	1.1/8"	12	H4	5.7/16"
F5-750-0812	1.1/4"	7	H4	5.3/4"
F5-750-0878	1.1/4"	12	H4	5.3/4"
F5-750-0944	1.3/8"	6	H4	6.1/16"
F5-750-1001	1.3/8"	12	H4	6.1/16"
F5-750-1025	1.1/2"	6	H4	6.3/8"
F5-750-1085	1.1/2"	12	H4	6.3/8"

MACHUELO NÚMERICO A.V. SEMICÓNICO

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada	H Límite	Largo Total
F5-752-0246	5	40	H2	1.5/16"
F5-752-0306	6	32	H3	2"
F5-752-0348	8	32	H3	2.1/8"
F5-752-0408	10	24	H3	2.3/8"
F5-752-0426	10	32	H3	2.3/8"



JUEGO MACHUELOS MILIMÉTRICOS

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada
F5-775-044	M3	0.5
F5-775-059	M4	0.7
F5-775-074	M5	0.8
F5-775-094	M6	1
F5-775-114	M8	1.25
F5-775-129	M10	1.50
F5-775-149	M12	1.75

JUEGOS MACHUELOS FRACCIONALES NC/NF

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada
F5-752-0410	10	24
F5-750-0029	1/4	20
F5-750-0045	1/4	28
F5-750-0067	5/16	18
F5-750-0083	5/16	24
F5-750-0102	3/8	16
F5-750-0124	3/8	24
F5-750-0143	7/16	14
F5-750-0159	7/16	20
F5-750-0184	1/2	13
F5-750-0206	1/2	20
F5-750-0266	5/8	11
F5-750-0386	3/4	10



MACHUELO FRACCIONAL A.V. IZQUIERDO

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada	H Límite	Largo Total
F5-756-0027	1/4	20	H3	2.1/2"
F5-756-0043	1/4	28	H3	2.1/2"
F5-756-0065	5/16	18	H3	2.23/32"
F5-756-0081	5/16	24	H3	2.23/32"
F5-756-0100	3/8	16	H3	2.15/16"
F5-756-0122	3/8	24	H3	2.15/16"
F5-756-0141	7/16	14	H3	3.5/32"
F5-756-0157	7/16	20	H3	3.5/32"
F5-756-0189	1/2	13	H3	3.3/8"
F5-756-0204	1/2	20	H3	3.3/8"
F5-756-0223	9/16	12	H3	3.19/32"
F5-756-0239	9/16	18	H3	3.19/32"
F5-756-0264	5/8	11	H3	3.13/16"
F5-756-0293	5/8	18	H3	3.13/16"
F5-756-0384	3/4	10	H3	4.1/4"
F5-756-0406	3/4	16	H3	4.1/4"
F5-756-0428	7/8	9	H3	4.11/16"
F5-756-0468	7/8	14	H3	4.11/16"
F5-756-0500	1"	8	H3	5.1/8"
F5-756-0562	1"	14	H3	5.1/8"

MACHUELO NUMÉRICO A.V. TIPO GUN

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada	H Límite	Largo Total
F5-772-138	5	40	H3	1.15/16"
F5-772-165	6	32	H3	2"
F5-772-190	8	32	H3	2.1/8"
F5-772-215	10	24	H3	2.3/8"
F5-772-226	10	32	H3	2.3/8"



MACHUELO FRACCIONAL A.V. TIPO GUN

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada	H Límite	Largo Total
F5-770-058	1/4	20	H3	2.1/2"
F5-770-078	1/4	28	H3	2.1/2"
F5-770-100	5/16	18	H3	2.23/32"
F5-770-138	3/8	16	H3	2.5/16"
F5-770-153	3/8	24	H3	2.5/16"
F5-770-191	1/2	13	H3	3.3/8"
F5-770-205	1/2	20	H3	3.3/8"
F5-770-220	9/16	12	H3	3.19/32"
F5-770-225	9/16	18	H3	3.19/32"
F5-770-245	5/8	11	H3	3.13/16"
F5-770-257	5/8	18	H3	3.13/16"
F5-770-271	3/4	10	H3	4.1/4"
F5-770-283	3/4	16	H3	4.1/4"

MACHUELO MILIMÉTRICO A.V. TIPO GUN

CÓDIGO	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada
F5-776-006	M3	0.5
F5-776-008	M4	0.7
F5-776-010	M5	0.8
F5-776-011	M6	1
F5-776-014	M8	1.25
F5-776-016	M10	1.50
F5-776-018	M12	1.75



MACHUELO PARA TUBO NPT Y NPS

CÓDIGO NPT	CÓDIGO NPS	Medida Machuelo	Hilos x Pulgada	No. de Filos	Largo Rosca	Largo Total
F5-764-001	-	1/16	27	4	11/16	2.1/8"
F5-764-002	F5-763-002	1/8	27	4	3/4	2.1/8"
F5-764-003	F5-763-003	1/4	18	4	1.1/16"	2.7/16"
F5-764-004	F5-763-004	3/8	18	4	1.1/16"	2.9/16"
F5-764-005	F5-763-005	1/2	14	4	1.3/8"	3.1/8"
F5-764-006	-	3/4	14	5	1.3/8"	3.1/4"
F5-764-007	-	1"	11.5	5	1.3/4"	3.3/4"
F5-764-008	-	1.1/4"	11.5	5	1.3/4"	4"
F5-764-009	-	1.1/2"	11.5	7	1.3/4"	4.1/4"
F5-764-010	-	2"	11.5	7	1.3/4"	4.1/2"

DADO TARRAJA FRACCIONAL 1"Ø NC

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-800-034	5	40
F5-800-035	6	32
F5-800-040	8	32
F5-800-045	10	24
F5-807-0876	12	32
F5-800-055	1/4	20
F5-800-060	5/16	18
F5-800-065	3/8	16
F5-800-070	7/16	14
F5-800-075	1/2	13

DADO TARRAJA FRACCIONAL 1"Ø NF

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-805-045	10	32
F5-805-055	1/4	28
F5-805-060	5/16	24
F5-805-065	3/8	24
F5-805-070	7/16	20
F5-805-075	1/2	20

DADO TARRAJA FRACCIONAL 1.1/2"Ø NC

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-800-045 1.1/2	10	24
F5-800-080	1/4	20
F5-800-085	5/16	18
F5-800-090	3/8	16
F5-800-095	7/16	14
F5-800-100	1/2	13
F5-800-105	9/16	12
F5-800-110	5/8	11
F5-800-115	3/4	10

DADO TARRAJA FRACCIONAL 1.1/2"Ø NF

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-805-045 1.1/2	10	32
F5-805-080	1/4	28
F5-805-085	5/16	24
F5-805-090	3/8	24
F5-805-095	7/16	20
F5-805-100	1/2	20
F5-805-105	9/16	18
F5-805-110	5/8	18
F5-805-115	3/4	16



DADO TARRAJA FRACCIONAL 2"Ø NC

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-800-125	3/4	10
F5-800-130	7/8	9
F5-800-135	1"	8
F5-807-3985	1.1/16"	12

DADO TARRAJA FRACCIONAL 2"Ø NF

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-805-130	7/8	14
F5-805-134	1"	12
F5-805-135	1"	14

DADO TARRAJA FRACCIONAL 2.1/2"Ø NC

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-800-200	1.1/8	7
F5-800-205	1.1/4	7
F5-800-215	1.1/2	6

DADO TARRAJA FRACCIONAL 2.1/2"Ø NF

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulgada
F5-805-200	1. 1/8	12
F5-805-205	1. 1/4	12
F5-805-215	1. 1/2	12



DADO TARRAJA 1"Ø MM

CÓDIGO FANAR	Medida mm	Paso mm
F5-801-190	M3	0.5
F5-801-205	M4	0.7
F5-801-215	M5	0.8
F5-801-225	M6	1
F5-806-225	M6	0.75
F5-801-230	M7	1
F5-801-235	M8	1.25
F5-806-235	M8	1
F5-806-237	M8	0.75
F5-801-238	M9	1.25
F5-801-240	M10	1.5
F5-806-240	M10	1.25
F5-806-241	M10	1
F5-801-245	M11	1.5
F5-806-260	M12	1

DADO TARRAJA 1"Ø NC IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-808-088	10	24
F5-808-090	10	32
F5-808-098	1/4	20
F5-808-112	5/16	18
F5-808-129	3/8	16
F5-808-142	7/16	14
F5-808-148	1/2	13

DADO TARRAJA 1"Ø NF IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-808-100	1/4	28
F5-808-115	5/16	24
F5-808-136	3/8	24
F5-808-146	7/16	20
F5-808-150	1/2	20

DADO TARRAJA 1.1/2"Ø MM

CÓDIGO FANAR	Medida mm	Hilos x Pulg.
F5-806-310	M9	1.00
F5-806-320	M10	1.25
F5-801-320	M10	1.5
F5-801-345	M12	1.75
F5-806-345	M12	1.5
F5-806-350	M12	1.25
F5-806-355	M12	1
F5-801-360	M14	2
F5-806-360	M14	1.5
F5-806-365	M14	1.25
F5-806-370	M14	1
F5-801-385	M16	2
F5-806-385	M16	1.5
F5-806-390	M16	1
F5-801-405	M18	2.5
F5-806-405	M18	2
F5-806-410	M18	1.5
F5-806-415	M18	1
F5-801-415	M20	2.5
F5-806-425	M20	1.5
F5-806-427	M20	1

DADO TARRAJA 1.1/2"Ø NC IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-808-338	9/16	18
F5-808-352	5/8	11
F5-808-452	3/4	10

DADO TARRAJA 1.1/2"Ø NF IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-808-285	7/16	20
F5-808-361	5/8	18
F5-808-456	3/4	16

DADO TARRAJA 2"Ø MM

CÓDIGO FANAR	Medida mm	Paso mm
F5-806-490	M20	2
F5-806-495	M20	1.5
F5-801-505	M22	2.5
F5-806-505	M22	2.0
F5-806-510	M22	1.5
F5-806-514	M22	1.0
F5-806-520	M24	2.0
F5-801-520	M24	3.0
F5-806-525	M24	1.5
F5-806-545	M27	2.0
F5-806-565	M30	1.5
F5-801-550	M30	3.50

DADO TARRAJA 2"Ø NC IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-808-505	7/8	9
F5-808-522	1"	8

DADO TARRAJA 2"Ø NF IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-808-508	7/8	14
F5-808-525	1"	12
F5-808-529	1"	14



DADO TARRAJA 1" Ø MM IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-809-413	M3	0.5
F5-809-100	M4	0.7
F5-809-110	M5	0.8
F5-809-120	M6	1
F5-809-140	M8	1.25
F5-809-160	M10	1
F5-809-165	M10	1.25
F5-809-170	M10	1.5
F5-809-190	M12	1
F5-809-195	M12	1.25
F5-809-200	M12	1.5
F5-809-205	M12	1.75

DADO TARRAJA NPT Y NPS

CÓDIGO FANAR NPT	CÓDIGO FANAR NPS	Medida	Hilos x Pulg.	Diám.
F5-816-005	-	1/16	27	1"
F5-816-010	-	1/8	27	1"
F5-816-015	F5-815-015	1/8	27	1.1/2"
F5-816-020	F5-815-020	1/4	18	1.1/2"
F5-816-025	F5-815-025	3/8	18	1.1/2"
F5-816-040	F5-815-040	1/2	14	2"
F5-816-045	F5-815-045	3/4	14	2"
F5-816-050	-	1"	11.5	2.1/2"



DADO TARRAJA 1.1/2" Ø MM IZQUIERDO

CÓDIGO FANAR	Medida	Hilos x Pulg.
F5-809-300	M14	1
F5-809-305	M14	1.25
F5-809-310	M14	1.5
F5-809-315	M14	2
F5-809-325	M16	1
F5-809-330	M16	1.5
F5-809-335	M16	2
F5-809-345	M18	1.5
F5-809-350	M18	2
F5-809-355	M18	2.5
F5-809-365	M20	1.5
F5-809-370	M20	2
F5-809-375	M20	2.5



BROCHAS PARA CUÑERO "TMX"

CÓDIGO	Ancho Nominal Cuñero	Rango Decimal de Cuñero	Longitud de Corte Mínima	Longitud de Corte Máxima
5-868-005	1/8-BB	.1252 a .1262	19/64	1.11/16"
5-868-008	3/16-CC	.1877 a .1887	25/64	2.1/2"
5-868-009	1/4-CC	.2502 a .2512	25/64	2.1/2"
5-868-010	5/16-CC	.3127 a .3137	25/64	2.1/2"
5-868-011	3/8-CC	.3755 a .3765	25/64	2.1/2"
5-868-015	1/2-DD	.5006 a .5016	1"	6"

AVELLANADORES 3 FILOS A.V.

Diámetro	Diám. Zanco	Largo Zanco	Largo Total	Código 60°	Código 82°	Código 90°
1/4"	3/16	3/4	1.1/2"	5-656-6005	5-656-8205	5-656-9005
3/8"	1/4	7/8	1.3/4"	5-656-6010	5-656-8210	5-656-9010
1/2"	3/8	1"	2"	5-656-6015	5-656-8215	5-656-9015
5/8"	3/8	1"	2.1/4"	5-656-6020	5-656-8220	5-656-9020
3/4"	1/2	1.1/4"	2.5/8"	5-656-6025	5-656-8225	5-656-9025
1"	1/2	1.1/4"	2.3/4"	5-656-6030	5-656-8230	5-656-9030
1.1/4"	3/4	1.1/4"	3"	5-656-6035	5-656-8235	5-656-9035
1.1/2"	3/4	1.1/4"	3"	5-656-6040	5-656-8240	5-656-9040
2"	3/4	1.1/4"	3.1/4"	5-656-6045	5-656-8245	5-656-9045



* Disponible en marca FENES y/o TMX

CORTADOR EN "T" PARA CUÑERO WOODRUFF "TMX"

CÓDIGO	Núm. de Cortador	Diámetro	Ancho Cortador	Longitud Total
5-727-0005	202	1/4	1/16	2.1/16"
5-727-0006	202-1/2	5/16	1/16	2.1/16"
5-727-001	302-1/2	5/16	3/32	2.3/32"
5-727-002	203	3/8	1/16	2.1/16"
5-727-003	303	3/8	3/32	2.3/32"
5-727-004	403	3/8	1/8	2.1/8"
5-727-005	204	1/2	1/16	2.1/16"
5-727-010	304	1/2	3/32	2.3/32"
5-727-015	305	5/8	3/32	2.3/32"
5-727-020	404	1/2	1/8	2.1/8"
5-727-025	405	5/8	1/8	2.1/8"
5-727-030	406	3/4	1/8	2.1/8"
5-727-035	505	5/8	5/32	2.5/32"
5-727-040	605	5/8	3/16	2.3/16"
5-727-045	506	3/4	5/32	2.5/32"
5-727-050	806	3/4	1/4	2.1/4"
5-727-055	507	7/8	5/32	2.5/32"
5-727-060	606	3/4	3/16	2.3/16"
5-727-065	607	7/8	3/16	2.3/16"
5-727-070	707	7/8	7/32	2.7/32"



CÓDIGO	Núm. de Cortador	Diámetro	Ancho Cortador	Longitud Total
5-727-075	608	1"	3/16	2.3/16"
5-727-080	708	1"	7/32	2.7/32"
5-727-085	1208	1"	3/8	2.3/8"
5-727-090	609	1.1/8"	3/16	2.3/16"
5-727-095	807	7/8	1/4	2.1/4"
5-727-100	808	1"	1/4	2.1/4"
5-727-105	709	1.1/8"	7/32	2.7/32"
5-727-110	809	1.1/8"	1/4	2.1/4"
5-727-115	610	1.1/4"	3/16	2.3/16"
5-727-120	710	1.1/4"	7/32	2.7/32"
5-727-125	810	1.1/4"	1/4	2.1/4"
5-727-130	811	1.3/8"	1/4	2.1/4"
5-727-135	812	1.1/2"	1/4	2.1/4"
5-727-140	1008	1"	5/16	2.5/16"
5-727-145	1009	1.1/8"	5/16	2.5/16"
5-727-150	1010	1.1/4"	5/16	2.5/16"
5-727-155	1011	1.3/8"	5/16	2.5/16"
5-727-160	1012	1.1/2"	5/16	2.6/16"
5-727-165	1210	1.1/4"	3/8	2.3/8"
5-727-170	1211	1.3/8"	3/8	2.3/8"
5-727-175	1212	1.1/2"	3/8	2.3/8"

CORTADOR ANULAR A.V.

CÓDIGO FENES 1" Prof.	CÓDIGO TMX 1" Prof.	CÓDIGO FENES 2" Prof.	CÓDIGO TMX 2" Prof.	Diámetro	No. de Filos
F5-530-111	5-530-111	F5-530-211	5-530-211	1/2	4
-	5-530-113	F5-530-213	5-530-213	9/16	4
F5-530-116	5-530-116	F5-530-216	5-530-216	5/8	5
-	5-530-119	F5-530-219	5-530-219	11/16	5
F5-530-121	5-530-121	F5-530-221	5-530-221	3/4	6
F5-530-127	5-530-127	F5-530-227	5-530-227	7/8	6
F5-530-133	5-530-133	F5-530-233	5-530-233	1"	6
F5-530-139	5-530-139	F5-530-239	5-530-239	1.1/8"	8
F5-530-145	5-530-145	F5-530-245	5-530-245	1.1/4"	8
F5-530-151	5-530-151	F5-530-251	5-530-251	1.3/8"	10
F5-530-157	5-530-157	F5-530-257	5-530-257	1.1/2"	10
F5-530-181	5-530-181	-	-	2"	12



PILOTO PARA CORTADOR ANULAR "TMX"

CÓDIGO	Profundidad de Cortador	Tipo de Piloto
5-530-905	1" (Excepto 7/16")	Corto
5-530-915	2" (Excepto 7/16")	Largo



CORTADORES PARA ENGRANES PASO MODULAR ÁNGULO 20°

CÓDIGO	Paso Modular	Diámetro Interior	Diámetro Cortador
5-862-0101	1 #1	16 mm	50 mm
5-862-0102	1 #2	16 mm	50 mm
5-862-0103	1 #3	16 mm	50 mm
5-862-0104	1 #4	16 mm	50 mm
5-862-0105	1 #5	16 mm	50 mm
5-862-0106	1 #6	16 mm	50 mm
5-862-0107	1 #7	16 mm	50 mm
5-862-0108	1 #8	16 mm	50 mm
5-862-0121	1.25 #1	16 mm	50 mm
5-862-0123	1.25 #3	16 mm	50 mm
5-862-0124	1.25 #4	16 mm	50 mm
5-862-0125	1.25 #5	16 mm	50 mm
5-862-0126	1.25 #6	16 mm	50 mm
5-862-0127	1.25 #7	16 mm	50 mm
5-862-0151	1.5 #1	22 mm	56 mm
5-862-0152	1.5 #2	22 mm	56 mm
5-862-0153	1.5 #3	22 mm	56 mm
5-862-0154	1.5 #4	22 mm	56 mm
5-862-0155	1.5 #5	22 mm	56 mm
5-862-0156	1.5 #6	22 mm	56 mm
5-862-0157	1.5 #7	22 mm	56 mm
5-862-0158	1.5 #8	22 mm	56 mm
5-862-0171	1.75 #1	22 mm	56 mm
5-862-0172	1.75 #2	22 mm	56 mm
5-862-0173	1.75 #3	22 mm	56 mm
5-862-0174	1.75 #4	22 mm	56 mm
5-862-0175	1.75 #5	22 mm	56 mm
5-862-0176	1.75 #6	22 mm	56 mm
5-862-0177	1.75 #7	22 mm	56 mm
5-862-0178	1.75 #8	22 mm	56 mm
5-862-0201	2 #1	22 mm	63 mm
5-862-0202	2 #2	22 mm	63 mm
5-862-0203	2 #3	22 mm	63 mm
5-862-0204	2 #4	22 mm	63 mm
5-862-0205	2 #5	22 mm	63 mm
5-862-0206	2 #6	22 mm	63 mm
5-862-0207	2 #7	22 mm	63 mm
5-862-0208	2 #8	22 mm	63 mm

CORTADORES PARA ENGRANES PASO MODULAR ÁNGULO 20°

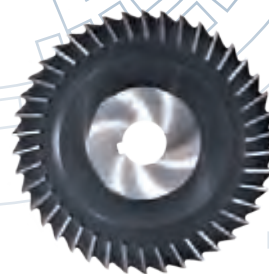
CÓDIGO	Paso Modular	Diámetro Interior	Diámetro Cortador
5-862-0221	2.25 #1	22 mm	63 mm
5-862-0222	2.25 #2	22 mm	63 mm
5-862-0223	2.25 #3	22 mm	63 mm
5-862-0224	2.25 #4	22 mm	63 mm
5-862-0225	2.25 #5	22 mm	63 mm
5-862-0226	2.25 #6	22 mm	63 mm
5-862-0227	2.25 #7	22 mm	63 mm
5-862-0228	2.25 #8	22 mm	63 mm
5-862-0251	2.5 #1	22 mm	63 mm
5-862-0252	2.5 #2	22 mm	63 mm
5-862-0253	2.5 #3	22 mm	63 mm
5-862-0254	2.5 #4	22 mm	63 mm
5-862-0255	2.5 #5	22 mm	63 mm
5-862-0256	2.5 #6	22 mm	63 mm
5-862-0257	2.5 #7	22 mm	63 mm
5-862-0258	2.5 #8	22 mm	63 mm
5-862-0271	2.75 #1	27 mm	71 mm
5-862-0272	2.75 #2	27 mm	71 mm
5-862-0273	2.75 #3	27 mm	71 mm
5-862-0274	2.75 #4	27 mm	71 mm
5-862-0275	2.75 #5	27 mm	71 mm
5-862-0276	2.75 #6	27 mm	71 mm
5-862-0277	2.75 #7	27 mm	71 mm
5-862-0278	2.75 #8	27 mm	71 mm
5-862-0301	3 #1	27 mm	71 mm
5-862-0302	3 #2	27 mm	71 mm
5-862-0303	3 #3	27 mm	71 mm
5-862-0304	3 #4	27 mm	71 mm
5-862-0305	3 #5	27 mm	71 mm
5-862-0306	3 #6	27 mm	71 mm
5-862-0307	3 #7	27 mm	71 mm
5-862-0308	3 #8	27 mm	71 mm
5-862-0321	3.25 #1	27 mm	71 mm
5-862-0322	3.25 #2	27 mm	71 mm
5-862-0323	3.25 #3	27 mm	71 mm
5-862-0324	3.25 #4	27 mm	71 mm
5-862-0325	3.25 #5	27 mm	71 mm
5-862-0326	3.25 #6	27 mm	71 mm
5-862-0327	3.25 #7	27 mm	71 mm
5-862-0328	3.25 #8	27 mm	71 mm



PASOS MODULARES 1-7

Cortador Número	Rango de Dientes
1	12 - 13
2	14 - 16
3	17 - 20
4	21 - 25
5	26 - 34
6	35 - 54
7	55 - 134
8	135 hasta Cremallera

* Disponible en marca TMX y/o FENES



HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CORTADORES PARA ENGRANES PASO DIAMETRAL 14.1/2°

CÓDIGO	Paso Diametral	Diámetro Interior	Diámetro Cortador
5-860-029	3 #5	1.1/4"	4.3/4"
5-860-044	4 #4	1.1/4"	4.1/4"
5-860-113	8 #1	1"	2.7/8"
5-860-114	8 #2	1"	2.7/8"
5-860-115	8 #3	1"	2.7/8"
5-860-116	8 #4	1"	2.7/8"
5-860-117	8 #5	1"	2.7/8"
5-860-118	8 #6	1"	2.7/8"
5-860-119	8 #7	1"	2.7/8"
5-860-120	8 #8	1"	2.7/8"
5-860-169	12 #1	1"	2.5/8"
5-860-170	12 #2	1"	2.5/8"
5-860-171	12 #3	1"	2.5/8"
5-860-172	12 #4	1"	2.5/8"
5-860-173	12 #5	1"	2.5/8"
5-860-174	12 #6	1"	2.5/8"
5-860-175	12 #7	1"	2.5/8"
5-860-176	12 #8	1"	2.5/8"
5-860-185	14 #1	1"	2.1/2"
5-860-186	14 #2	1"	2.1/2"
5-860-187	14 #3	1"	2.1/2"
5-860-188	14 #4	1"	2.1/2"
5-860-189	14 #5	1"	2.1/2"
5-860-190	14 #6	1"	2.1/2"
5-860-191	14 #7	1"	2.1/2"
5-860-192	14 #8	1"	2.1/2"
5-860-201	16 #1	1"	2.1/2"
5-860-202	16 #2	1"	2.1/2"
5-860-203	16 #3	1"	2.1/2"
5-860-204	16 #4	1"	2.1/2"
5-860-205	16 #5	1"	2.1/2"
5-860-206	16 #6	1"	2.1/2"
5-860-207	16 #7	1"	2.1/2"
5-860-208	16 #8	1"	2.1/2"

CORTADOR CIRCULAR 3 CORTES DIENTE CONTINUO CON EVACUACIÓN LATERAL DE VIRUTA

CÓDIGO FENES	CÓDIGO TMX	Diám.	Espesor	Diám. Hueco	Dientes	Prof. Corte
F5-748-222	5-748-222	2.1/2"	1/16	1"	28	0.521
F5-748-234	5-748-234	2.1/2"	1/8	1"	28	0.521
F5-748-252	5-748-252	3"	1/16	1"	32	0.751
F5-748-264	5-748-264	3"	1/8	1"	32	0.751
F5-748-276	5-748-276	3"	3/16	1"	32	0.751
-	5-748-284	3"	1/4	1"	32	0.751
F5-748-290	5-748-290	4"	1/16	1"	36	0.976
F5-748-306	5-748-306	4"	1/8	1"	36	0.976
F5-748-322	5-748-322	4"	3/16	1"	36	1.212
F5-748-330	5-748-330	4"	1/4	1"	36	1.212
F5-748-340	5-748-340	5"	1/16	1"	40	1.318
F5-748-352	5-748-352	5"	1/8	1"	40	1.318
F5-748-368	5-748-368	5"	3/16	1"	40	1.673
F5-748-386	5-748-386	5"	1/4	1"	40	1.673
F5-748-412	5-748-412	6"	1/8	1"	42	1.818
F5-748-428	5-748-428	6"	3/16	1"	42	2.173
F5-748-432	5-748-432	6"	1/4	1"	42	2.173

PASOS DIAMETRALES

Cortador Número	Rango de Dientes
1	135 hasta Cremallera
2	55 a 134
3	35 a 54
4	26 a 34
5	21 a 25
6	17 a 20
7	14 a 16
8	12 a 13

* Disponible en marca TMX y/o FENES

DESCUENTOS DESDE UN 30% A UN 50%. PREGUNTE A SU VENDEDOR

PRODUCTOS EN LIQUIDACIÓN

CÓDIGO	Descripción
2-059-016	CALIBRADOR 6" C/MUELLE VIS EN 1/1000
2-219-010	MICROMETROS 0-25MM
2-228-003	MICROMETRO DE EXTERIORES 2-3"
2-228-005	MICROMETRO DE EXTERIORES 4-5
2-228-006	MICROMETRO DE EXTERIORES 5-6" ,0001"
3-771-1080	CHUCK HIDRAULICO 3G 10" MORDAZAS EX.LARG
3-781-1080	CHUCK HIDRAULICO 3G AGUJERO PAS 10" A2-8
3-866-1000	CHUCK UNIVERSAL 3G ATORN. SET-TRU TMX
3-868-1000	CHUCK UNIVERSAL 6G 2PZ ACERO 10" SET-TRU
3-890-620	HUSILLOS P/CHUCK IND. DE 500MM
5-010-170	RIMA DE MANO DE 1.5/16"
5-014-155	RIMA MANUAL DE EXPANSION 1.3/8"
5-022-265	RIMA P/MAQUINA DE COBALTO DE 15/16"
5-025-085	RIMA FIJA Z.C. CM-2 DE 3/4" A.V.
5-693-015	CORTADOR CONCAVO 3/32X1/2"
5-746-735	SIERRA CIRCULAR 4X.028X1" 310 DIENTES
7-090-010	CONO REDUCTOR ISO40/CM3 MOD. 1655
7-090-015	CONO REDUCTOR ISO-40 CM4
7-131-315	CONO PORTA FRESAS CIRC. ISO-30X11/4"
7-171-4040EL	PORTA BOQUILLAS ISO-40/ER-40 9.1/2" LARG
7-171-4050EL	PORTA BOQUILLAS ISO-50/ER-4012" LARGO
7-172-403	PORTA BOQUILLAS BT-40 / TG-100
7-180-404	PORTA BOQUILLAS CAT-40/TG-100 2.1/2"X4"
7-180-406	PORTA BOQUILLAS CAT-40/TG-100 DE 2.1/2X6
7-189-950	PERNOS DE RETENCION PARA CAT -50
7-192-405	HOLDER CAT-40 P/SIERRA 5/8"X4"
7-200-023	PROTECTORES PLASTICO P/HTA. CONO 30
7-386-340	BLANK REDONDO FORMA A2 40X83X120MM
7-400-015	SOCKET SOLIDO DE 3.1/2"X1.1/2" CM1
7-789-5065	PLATO DE ACOPLAMIENTO A2-5 6"
7-859-2033	CHUCK IND. EXTRA PES. 20"X6.5" DIA. ACER
7-872-305	CONTRAPLATO PARA CHUCK 5" P/MESA DIVISOR
7-878-066	PLATO DE ACOPLAMIENTO D1-6 P/CHUCK 6"
7-921-1080	PLATO ACOP C-8 P/CHUCK 10"

CÓDIGO	Descripción
1-102-2031	CORTADOR DE CARBURO 2F 5/16X7/8X2-1/2 PLANO
1-102-2044	CORTADOR CARBURO 2F PLANO DE 7/16 C/TIALNT MX
1-102-2062	CORTADOR CARBURO 2F PLANO DE 5/8 C/TIALN TMX
1-104-2031	CORTADOR CARBURO 2F BOLA DE 5/16 C/TIALN TMX
1-104-2044	CORTADOR CARBURO 2F BOLA DE 7/16 C/TIALN TMX
1-104-2062	CORTADOR CARBURO 2F BOLA DE 5/8 C/TIALN TMX
1-104-2100	CORTADOR CARBURO 2F BOLA DE 1 C/TIALN TMX
1-104-4062	CORTADOR CARBURO 4F BOLA DE 5/8 C/TIALN TMX
1-130-2062	CORTADOR CARBURO 2F BOLA DE 5/8 X 3/4 X 3 TMX
1-200-0236	BROCA DE CARBURO DE 6.00MM TMX
1-200-0266	BROCA DE CARBURO DE 17/64 TMX
1-200-0374	BROCA DE CARBURO DE 9.50MM TMX
1-200-0413	BROCA DE CARBURO DE 10.50MM TMX
290-0091-00	TORNILLO M3 X 0.05 TMX
5-057-030	RIMA ZR AUTOMOTRIZ DE 3/4 CONICA 7-9° 5 FL AV TMX
5-057-035	RIMA ZR AUTOMOTRIZ DE 13/16 CONICA 7-9° 5 FL AV TMX
5-131-0391	BROCA DE 25/64 C/REC TIN A 118Â° TMX
5-141-0359	BROCA DE 23/64 C/REC TIN A 135Â° TMX
5-141-0375	BROCA DE 3/8 C/REC TIN A 135Â° TMX
5-693-015	CORTADOR CONCAVO DE 3/32 X 1/2 AV TMX

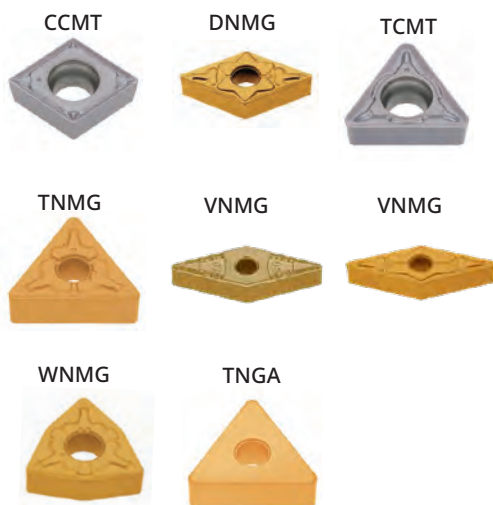
CONTENIDO

- ▶ Insertos Para Torneado Exterior Tungaloy
- ▶ Insertos Para Roscado Tungaloy
- ▶ Insertos De Fresado Tungaloy
- ▶ Cortadores Con Insertos Intercambiables Tungaloy
- ▶ Porta Insertos De Torneado Derechos
- ▶ Porta Insertos Derechos
- ▶ Porta Insertos Roscado Interior
- ▶ Porta Insertos Roscado Exterior
- ▶ Porta Insertos Para Roscado
- ▶ Barra De Interiores
- ▶ Barra Para Interiores Izquierda
- ▶ Barras Para Interiores Derecha
- ▶ Juegos De Barras Interiores
- ▶ Juegos De Porta Lamas
- ▶ Lamas Y Porta Lama Para Tronzado
- ▶ Cortador Vertical De 90°
- ▶ Cortadores (Piña) Para Escuadrar 90°
- ▶ Inserto De Tronzado O Ranurado
- ▶ Inserto De Roscado Exterior
- ▶ Inserto De Roscado Interior
- ▶ Insertos De Roscado Interior Y Exterior
- ▶ Inserto De Fresado
- ▶ Llaves
- ▶ Inserto Para Torneado
- ▶ Tornillos De Reemplazo



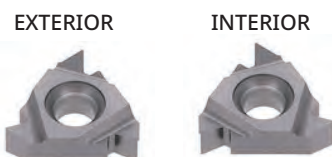
Tungaloy. Es uno de los líderes fabricantes de Herramientas de corte, materiales para fricción y productos contra desgaste. El diverso rango de productos, incluyendo Herramientas para el corte de metal, tales como plaquitas intercambiables y porta plaquitas, artículos contra el desgaste, y materiales para fricción, todos ellos bajo la experiencia de Tungaloy en la metalurgia de polvos.

TMX. Conocidas por sus productos e ingeniería europeas, las fábricas TMX cuentan con la certificación ISO 9001 y se fabrican según estándares internacionales, lo que resulta en una calidad y confiabilidad excepcionales.



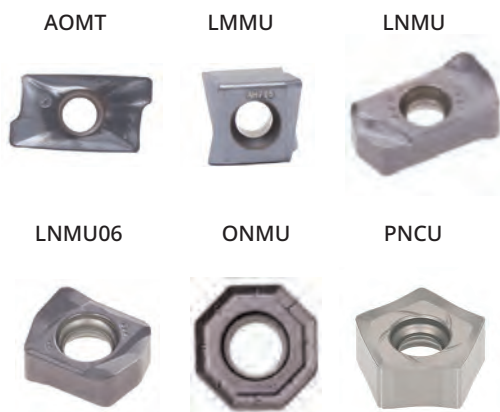
▶ INSERTOS PARA TORNEADO EXTERIOR TUNGALOY

CÓDIGO	Forma/Tamaño/Radio	Grado
6781029	CCMT060208-PS 21.5	T9225
6780870	DNMG150404-TM	T9225
6856717	TCMT110204-PM 21.5	AH725
6780791	TNMG160404-TM 331	T9225
6780755	TNMG160408-TM 332	T9225
6780874	TNMG220408-TM 432	T9225
6772360	VNMG160404-TM 331	T9225
6780861	VNMG160408-ZF 332	T9225
6780854	WNMG0804-TM 432	T9225
6780897	WNMG060408-TM 332	T9225
6808083	TNGA160404 CERAMICA R1	LX11
6808095	TNGA160408 CERAMICA R2	LX11



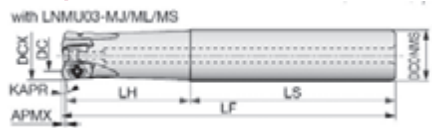
▶ INSERTOS PARA ROSCADO TUNGALOY

CÓDIGO	Tipo	Forma/Tamaño/Radio	Grado
5901519	EXTERIOR	16ERAG60-B	AH725
5901523	INTERIOR	16IRAG60-B	AH725



▶ INSERTOS DE FRESADO TUNGALOY

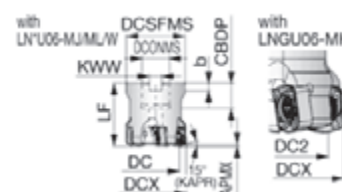
CÓDIGO	Forma/Tamaño/Radio	Grado
5804906	AOMT180508PDPR-MJ	AH725
6860045	LMMU110708PNER-MJ	AH725
6864162	LNMU0303ZER-MJ	AH725
6869924	LNMU06X5ZER-MJ	AH725
6861820	ONMU0705ANPN	AH725
6860126	PNCU0905GNER	AH725



Tornillo
CSPB-25

CORTADORES CON INSERTOS INTERCAMBIABLES TUNGALOY

CÓDIGO	Diámetro de Corte (DC)	Diámetro de Corte Max. (DCX)	Prof. Max. de Corte (APMX)	Longitud Funcional (LF)	Inserto	No. de Plaquitas	Tornillo Inserto
6864898	3/4"	3/4"	0.039"	5"	LNMU03/LNGU03	3	6815313
6864899	3/4"	3/4"	0.039"	6.5"	LNMU03/LNGU03	3	6815313
6715184	1"	1"	0.039"	5.5"	LNMU03/LNGU03	4	6815313
6864873	1"	1"	0.039"	7"	LNMU03/LNGU03	4	6815313



CORTADORES CON INSERTOS INTERCAMBIABLES TUNGALOY

CÓDIGO	Diámetro de Corte (DC)	Diámetro de Corte Max. (DCX)	Prof. Max. de Corte (APMX)	Longitud Funcional (LF)	Diám. Interior (DCONMS)	Inserto	No. de Plaquitas	Tornillo Inserto
6879572	3"	3"	0.059"	2.48"	1"	LNMU06 LNGU06	7	6821842



Modelo: 6-710



Modelo: 6-712

PORTA INSERTOS DE TORNEADO DERECHOS

CÓDIGO	Estilo	Medida del Zanco	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Asiento	Perno-Tornillo	Clamp	Tornillo del Clamp
6-710-012R	MCLNR/L 12-4B	3/4"	4-1/2"	CNMG43	6-998-6009	6-998-6265	6-998-6415	6-998-6526
6-710-016R	MCLNR/L 16-4B	1"	4-1/2"					
6-710-020R	MCLNR/L 20-4D	1-1/4"	6"					
6-710-024R	MCLNR/L 24-4D	1-1/2"	6"					
6-712-016R	MCRNR/L 16-4D	1"	6"					



Modelo: 6-715



Modelo: 6-740



Modelo: 6-750

PORTA INSERTOS DERECHOS

CÓDIGO	Estilo	Medida del Zanco	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Asiento	Perno-Tornillo	Clamp	Tornillo del Clamp
6-715-124R	MDJNR/L 12-4B	3/4"	4-1/2"	DNMG43	6-998-6081	6-998-6265	6-998-6411	6-998-6531
6-715-165R	MDJNR/L 16-4D	1"	6"					
6-740-012R	MTJNR/L 12-3B	3/4"	4-1/2"	TNMG33	6-998-6053	6-998-6265	6-998-6405	6-998-6515
6-740-016R	MTJNR/L 16-3B	1"	6"					
6-740-116R	MTJNR/L 16-4B	1"	6"	TNMG43	6-998-6060	6-998-6265	6-998-6415	6-998-6520
6-750-012R	MWLNR/L 12-3B	3/4"	4-1/2"	WNMG33	6-998-6033	6-998-6255	6-998-6405	6-998-6515
6-750-112R	MWLNR/L 12-4B	3/4"	4-1/2"					
6-750-116R	MWLNR/L 16-4B	1"	6"					



Modelo: 6-754



Modelo: 6-755

PORTA INSERTOS DERECHOS

CÓDIGO	Estilo	Medida del Zanco	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Asiento	Tornillo del Asiento	Perno-Tornillo	Clamp	Tornillo del Clamp
6-754-012	MVVNN 12-3B	3/4"	4.5"	VNMG33	6-998-6074P	6-998-6541	6-998-6255	6-998-6423	6-998-6531
6-755-012R	MVJNR 12-3B	3/4"	4.5"						
6-755-016R	MVJNR 16-3D	1"	6"						



Modelo: 6-SIR

PORTA INSERTOS ROSCADO INTERIOR

CÓDIGO	Diámetro del Zanco	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Tornillo del Inserto	Asiento	Tornillo del Clamp
6-SIR-625-P16	5/8"	7"	16 IR	6-998-73006	6-998-716N	6-998-73512
6-SIR-750-P16	3/4"	7"	16 IR			
6-SIR-1000-R16	1"	8"	16 IR	6-998-74016	6-998-722N	N/A
6-SIR-1000 R22	1"	8"	22 IR			
6-SIR-375-H11	3/8"	4"	11 IR	6-998-725N	N/A	N/A
6-SIR-500-M16	1/2"	6"	16 IR	6-998-73006	6-998-716N	N/A
6-SIR-750-P22	3/4"	7"	22 IR	6-998-74016	N/A	N/A



Modelo: 6-SER

PORTA INSERTOS ROSCADO EXTERIOR

CÓDIGO	Medida del Zanco	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Tornillo del Inserto	Asiento	Tornillo del Clamp
6-SER-625-H16	5/8"	4"	16 ER	6-998-73006	6-998-716N	6-998-73512
6-SER-750-K16	3/4"	5"	16 ER			
6-SER-1000-M16	1"	6"	16 ER			



Modelo: 6-MTVO

PORTA INSERTOS PARA ROSCADO

CÓDIGO	Medida del Zanco	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Perno-Tornillo	Clamp	Tornillo del Clamp
6-MTVO-124BR	7/8"	4.5"	TNMA-43	6-998-6260	6-998-6675	6-998-6513
6-MTVO-164DR	1.1/4"	6"	TNMA-43			



Modelo: 6-783

BARRA DE INTERIORES

CÓDIGO	Estilo	Medida del Zanco	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Asiento	Perno-Tornillo	Clamp	Tornillo del Clamp
6-783-012R	SI-MTUNR/L 12-3B	3/4"	10"	TNMG33	6-998-6053	6-998-6251	6-998-6405	6-998-6513
6-783-016R	SI-MTUNR/L 16-3B	1"	12"	TNMG33	6-998-6053	6-998-6255	6-998-6405	6-998-6515
6-783-120R	SI-MTUNR 20-4B	1.1/4"	14"	TNMG43	6-998-6060	6-998-6543	6-998-6415	6-998-6526



Modelo: 6-870



Modelo: 6-884

BARRA DE INTERIORES

CÓDIGO	Estilo	Diámetro de la Barra	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Tornillo
6-870-042R	SI-SCLCR/L 4-2	5/16"	4"	CCMT-21.5	6-998-2506
6-870-062R	SI-SCLCR/L 6-2	3/8"	6"		
6-870-082R	SI-SCLCR/L 8-2	1/2"	7"		
6-870-085R	SI-SCLCR/L 10-2	5/8"	8"		
6-870-093R	SI-SCLCR/L 8-3	1/2"	7"	CCMT32.5	6-998-4008T
6-870-103R	SI-SCLCR/L 10-3	5/8"	8"		
6-870-123R	SI-SCLCR/L 12-3	3/4"	10"		
6-870-163R	SI-SCLCR/L 16-3	1"	12"		
6-884-006R	SI-STUCR 06-2	3/8"	5"	TCMT-21.5	6-998-2506
6-884-008R	SI-STUCR 08-2	1/2"	6"		
6-884-010R	SI-STUCR 10-2	5/8"	8"		
6-884-012R	SI-STUCR 12-3	3/4"	10"	TCMT-32.5	6-998-4008T



Modelo: 6-765

BARRA PARA INTERIORES

CÓDIGO	Estilo	Diámetro de la Barra	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Perno-Tornillo	Clamp	Tornillo del Clamp
6-765-124R	SI-MWLNR/L 12-3	3/4"	10"	WNMG43	6-998-6220	6-998-6415	6-998-6520
6-765-164R	SI-MWLNR/L 16-4	1"	12"		6-998-6260		
6-765-163R	SI-MWLNR 16-3	1"	12"	WNMG43	6-998-6251	6-998-6405	6-998-6513
6-765-204R	SI-MWLNR 20-4	1.1/14	14"	WNMG43	6-998-6035	6-998-6415	6-998-6526
6-765-244R	SI-MWLNR 24-4	1.1/2"	14"				



Modelo: 6-875

BARRAS DE INTERIORES

CÓDIGO	Estilo	Diámetro de la Barra	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Tornillo	Llave
6-875-008R	SI-SDUCR 08-2	1/2"	6"	DCMT 21.5	6-998-2506	6-998-007
6-875-010R	SI-SDUCR 10-2	5/8"	8"			



Modelo: 6-765

BARRA PARA INTERIORES IZQUIERDA

CÓDIGO	Estilo	Diámetro de la Barra	Largo Total de la Barra	Tipo de Inserto	Asiento	Perno	Clamp	Tornillo del Clamp	Llave	Tornillo del Asiento
6-765-204L	SI-MWLNL 20-4	1.1/4"	14"	WNMG43	6-998-6035	6-998-6265	998-6415	6-998-6526	6-998-150	6-998-6543



Modelo: 6-760

BARRAS PARA INTERIORES DERECHA

CÓDIGO	Estilo	Diámetro	Longitud	Asiento	Perno	Clamp	Tornillo del Clamp	Llave	Tornillo del Asiento
6-760-164R	SI-MCLNR PARA INSERTO CNMG 43	1"	12"						
6-760-204R	SI-MCLNR 20-4 PARA INSERTO CNMG43	1.1/4"	14"	6-998-6009	6-998-6265	998-6415	6-998-6526	6-998-150	6-998-6543
6-760-244R	SI-MCLNR 24-4 PARA INSERTOS CNMG 43	1.1/2"	14"						



Modelo: 6-770

BARRA PARA INTERIORES DERECHA

CÓDIGO	Estilo	Diámetro	Longitud	Asiento	Tornillo del Asiento	Perno	Clamp	Tornillo del Clamp	Llave
6-770-124R	SI-MDUNR 24-4 PARA INSERTOS DNMG	1.1/2"	14"	6-998-6081	6-998-6543	6-998-6265	6-998-6411	6-998-6531	6-998-150

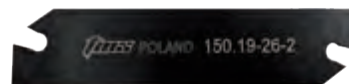


JUEGOS DE BARRAS INTERIORES

CÓDIGO	Estilo	Inserto
6-870-505	JGO. DE 5 BARRAS SI-SCLC .325, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4	CCMT21.51
6-870-510	JGO. DE 3 BARRAS SI-SCLC 1/2, 5/8, 3/4	CCMT32.52
6-884-500	JGO. DE 3 BARRAS SI-STUCR 3/8, 1/2, 5/8	TCMT 21.51



Modelo: 6-895



Modelo: 6-895

JUEGOS DE PORTA LAMAS

CÓDIGO	Estilo	Diámetro de la Barra	Largo Total de la Barra
6-895-903	3/4"	1"	GTN-3
6-895-913	3/4"	1.1/4"	GTN-3
6-895-923	1"	1.1/4"	GTN-3
6-895-924	1"	1.1/4"	GTN-4

LAMAS Y PORTA LAMA PARA TRONZADO

CÓDIGO	Medida de la Lama	Medida de Zanco Porta Lama	Tipo de Inserto
6-895-262	1"	-	GTN-2
6-895-263	1"	-	GTN-3
6-895-323	1.1/4"	-	GTN-3
6-895-264	1"	-	GTN-4
6-895-324	1.1/4"	-	GTN-4
*6-895-6195	1"	3/4"	-

*Porta Lama



Modelo: 6-210



Modelo: 6-216

CORTADORES VERTICALES 90°

CÓDIGO	Descripción	Diámetro de Corte	Zanco	Longitud	Tornillo del Inserto	Llave
6-210-0514	MODELO AP90 PARA INSERTOS APKT 1003	1/2"	1/2"	3.9"	6-998-4110	6-998-008
6-210-0624		5/8"	5/8"	3.9"		
6-210-0724		3/4"	3/4"	3.9"		
6-210-0728		3/4"	3/4"	8"		
6-210-1036		1"	1"	5.5"		
6-216-1023	MODELO AP90 PARA INSERTOS APKT 1604	1"	1"	3.9"	6-998-4116	6-998-015
6-216-1026		1"	1"	5.6"		
6-216-1028		1"	1"	7.9"		



Modelo: 6-215



Modelo: 6-116

CORTADOR VERTICAL DE 90°

CÓDIGO	Tipo de Inserto	Número de Insertos	Diámetro Cortado R	Diámetro Zanco	Longitud	Tornillo del Inserto	Llave Torx
6-215-1002	ADK	2	1"	1"	3.94"	6-998-4116	6-998-215
6-116-2015	APKT / APXT	5	2"	1"	4.35"		



Modelo: 6-954



Modelo: 6-955



Modelo: 6-923

CORTADORES (PIÑA) PARA ESCUADRAR 90°

CÓDIGO	Descripción	Tipo de Inserto	Diámetro	No. de Insertos	Tornillo del Inserto	Llave Torx	Llave Hex
6-954-020	APX-D2.00-.750-5-16	APKT 1604	2"	5	6-998-4011	6-998-015	6-999-586
6-954-025	APX-D2.50-1.00-6-16		2.5"	6			NA
6-954-030	APX-D3.00-1.00-6-16		3"	6			
6-955-020	APT-D2.00-.750-5-16		2"	5			6-999-586
6-955-030	APT-D3.00-1.00-6-16		3"	6			N/A
6-955-040	APT-D4.00-1.25-8-16		4"	8			N/A
6-923-004	SEK-D3.00-1.00-6-4	SEAN / SEKN 42	3"	6	6-999-251	-	6-999-171



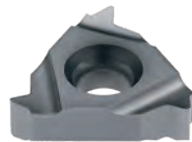
Modelo: 6-NG



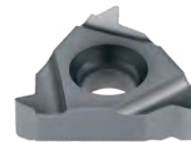
Modelo: GTN

► INSERTO DE TRONZADO O RANURADO

CÓDIGO	Tipo	Grado
6-0165-C35	GTN-2N	TC35
6-0169-C35	GTN-3N/GCMX-3N	TC35
6-0169-P15	GTN-3N	TP15
6-0169-P35	GTN-3N	TP35
6-0174-C35	GTN-4N/GCMX-4N	TC35
6-0174-P35	GTN-4N	TP35
6-NG-3125RLA	INSERTO RANURADO DERECHO DE 0.125 NG-3125	C5



Modelo: 6-TNMA



Modelo: 6-TNMA
(Hierro Fundido)



Modelo: 6-NT

► INSERTO DE ROSCADO EXTERIOR

CÓDIGO	Tipo	Grado
6-0388-M20	16 ER AG60	TM20
6-0431-M20	16 ER G60	TM20
6-0046-M20	22 ER N60	TM20

► INSERTO DE ROSCADO INTERIOR

CÓDIGO	Tipo	Grado
6-0437-M20	16 IR AG60	TM20
6-0595-M20	11 IR A60	TM20
6-0769-M20	22 IR N60	TM20

► INSERTOS DE ROSCADO INTERIOR Y EXTERIOR

CÓDIGO	Tipo de Inserto	Grado
6-0630-Z05	TNMA 332 / TNMA 160408	TZ05
6-TNMA-32NVLA	INSERTO ROSCADO EXTERIOR / INTERIOR TNMA 32 NV	C5
6-TNMA-43NVLA	INSERTO ROSCADO EXTERIOR / INTERIOR TNMA 43NV	C5
6-NT-3RLA	INSERTO RANURADO DERECHO EXTERIOR/INTERIOR NT-3R	C5

INSERTO DE FRESADO

CÓDIGO	Tipo de Inserto	Grado
6-0218-M20	SEHT 43 AFTN / SEHT 1204 AFTN	TM20
6-0455-M20	TPKN 32 PDTR / TPKN 1603 PDTR	TM20
6-0476-M20	TPKR 32 PDSR / TPKR 1603 PDSR	TM20
6-0609-M20	TPKN 43 PDSR / TPKN 2204 PDSR	TM20
6-0749-P25	TPMR 322-13 / 160308-13	TP25
6-TPM-221LA	TPMR110308	C5
6-TPM-3225	TPMR160308	C5
6-0766-N20	TPUN 322 / TPUN 160308	TN20
6-0766-P25	TPUN 322 / TPUN 160308	TP25
6-0779-P25	TPUN 432 / TPUN 220408	TP25
6-TPU-322LA	TPUN 322 / TPUN 160308	C5
6-TPU-433LA	TPUN220412	C5
6-1044-M20	APKT 100308 PDSR-A	TM20
6-1050-M20	APKT 160416 PDSR-A	TM20
6-1052-M20	APKT 160432 PDSR-A	TM20
6-1074-M20	APKT 160416 PDER-A	TM20
6-2158-M20	APKT 160408 PDSR-B	TM20
6-2159-M20	APKT 160408 PDER-B	TM20
6-2167-M20	APKT 1003305 PDSR-B	TM20
6-2464-N20	APKT 160408 PDER-C	TN20
6-1218-M20	ADKT 1505 PDSR	TM20
6-1502-V20	SNHX 1206 ANSN-P4	TV20
6-SEK-42TLA	SEKN 42 AFTN	C5



SEHT



TPKN



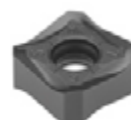
TPKR/TPMR



TPUN



APKT



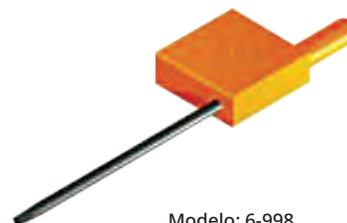
SNHX



SEKN

LLAVES

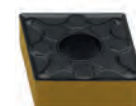
CÓDIGO	Descripción
6-998-006	LLAVE TORX TIPO BANDERA T6
6-998-007	LLAVE TORX TIPO BANDERA T7
6-998-009	LLAVE TORX TIPO BANDERA T9
6-998-010	LLAVE TORX TIPO BANDERA T10
6-998-020	LLAVE TORX TIPO BANDERA T20



Modelo: 6-998

INSERTO PARA TORNEADO

CÓDIGO	Tipo de Inserto	Grado
6-1174-T25	CNMG 432-P6 / CNMG 120408-P6	TT25
6-1481-R20	CNMG 432-MS/ CNMG 120408-MS	TR20
6-1483-N20	CNMG 433-S3 / CNMG 120412-S3	TN20
6-1281-T15	TNMG 331-P6 / TNMG 160404-P6	TT15
6-1559-R20	TNMG 332 MS/T60408-MS	TN20
6-1292-G15	DNMG 432-S7 / DNMG 150408-S7	TG15
6-1292-N20	DNMG 432-S7 / DNMG 150408-S7	TN20
6-1505-R20	DNMG 432/ DNMG 150408 -M20	TN20
6-1661-T25	CCMT 21.52-P4 / CCMT 060208-P4	TT25
6-1697-T25	CCMT 21.51-P4 / CCMT 060204-P4	TT25
6-1686-N20	CCMT 32.52-M5 /CCMT 09T308-M5	TN20
6-1687-N20	CCMT 32.52-P4/ CCMT 09T308-P4	TN20
6-1651-R20	CCMT 32.52-MS	T20
6-1831-N20	TCMT 32.51-M2/ TCMT 16T304-M2	TN20
6-1835-N20	TCMT 32.51-M5 / TCMT 16T304-M5	TN20
6-1839-N20	TCMT 32.52-M5 / TCMT 16T308-M5	TN20
6-1970-N20	TCMT 21.51-P4 /TCMT 110204-P4	TN20
6-1971-T25	TCMT 21.52-P4/ TCMT 110208-P4	TT25
6-1836-T25	TCMT 32.51-MP/ 16T304	TP25
6-1840-T25	TCMT 32.52-MP	PHG125
6-1588-R20	WNMG 432-MS / WNMG 080408	R20
6-SPU-422LA	SPUN 422 / SPUN 120308	C5
6-TPG-322LA	TPGN 322 / TPGN 130608	C5
6-4563-R20	VNMG 332-S3 TR20 / VNMG 160408	TR20
112-1667-G4	DCMT 32.50 5-FM / DCMT 11T302-FM	
6-1684-T15	DCMT 21.52-P4 /DCMT 070208-P4	TT15



CNMG



CNMG



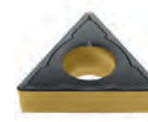
TNMG



ONMG



CCMT



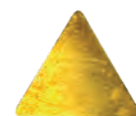
TCMT



WNMG



SPUN



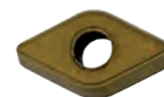
TPGN



VNMG



DCTM



HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

TORNILLOS DE REEMPLAZO

CÓDIGO	Descripción
6-998-2504	TORNILLO DE REEMPLAZO M2.5 X 0.45 X 4.5MM T-7
6-998-3509	TORNILLO DE REEMPLAZO M 3.5 X 0.9
6-998-4008M	TORNILLO DE REEMPLAZO M4 X 0.7 X 4.6MM T-15
6-998-5012	TORNILLO DE REEMPLAZO M5 X 0.8 X 8MM T-15
6-998-6541	TORNILLO DE CLAMP S-34
6-998-74016	TORNILLO DE REEMPLAZO M4 X 0.7 X 16MM





Gracias a su experiencia de más de 100 años en la fabricación de machos de roscar, VÖLKEL se ha convertido en uno de los proveedores líderes a nivel mundial de herramientas de roscado. En esencia, podemos nombrar cuatro aspectos que justifican el éxito de VÖLKEL: Calidad, precio, capacidad de suministro y, especialmente, especialización



CONTENIDO

- ▶ Machuelo Semicónico Milimétrico Norma Din 13
- ▶ Machuelo Semicónico Milimétrico Izquierdo Norma Din 13
- ▶ Juego De Machuelos Milimétricos Norma Din 13
- ▶ Machuelo Bspt A.V. Cónico (Agua)
- ▶ Machuelo Bspp A.V. Recto (Gas)
- ▶ Dado Bspt
- ▶ Dado Bspp
- ▶ Machuelo Helicoidal 35° (Ciego) Milimétrico Norma Din 13
- ▶ Maneral Para Machuelo En "T" Con Matraca
- ▶ Maneral De Acero Para Machuelo Tipo Garrote
- ▶ Maneral Para Dado Tipo Garrote
- ▶ Juego De Brocas, Machuelos, Dados Y Manerales
- ▶ Juego (Kit) De Insertos Helicoil Para Bujía, Machuelo E Insertos Solos
 - Machuelo STI
 - Juego De Insertos Para Helicoil
 - Insertos De Roscado
- ▶ Juego De Insertos Para Helicoil Con Machuelo Fraccional Unc
- ▶ Insertos De Roscado Numérico Y Fraccional Longitud 1.1/2 Veces El Diámetro Unc
- ▶ Juego De Insertos Para Helicoil Con Machuelo Fraccional Unf
- ▶ Insertos De Roscado Fraccional Longitud 1.1/2 Veces El Diámetro Unf
- ▶ Juego De Insertos Para Helicoil Machuelos Métricos
- ▶ Insertos De Roscado Milimétrico Longitud 1.1/2 Veces El Diámetro
- ▶ Machuelos STI Numéricos Y Fraccionales
- ▶ Machuelos STI Milimétricos



MACHUELO SEMICÓNICO MILIMÉTRICO NORMA DIN 13

CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-27616-2	M2 x 0.40	36	8	2.8	2.1
V-27622-2	M2.5 x 0.45	40	9	2.8	2.1
V-27626-2	M3 x 0.50	40	11	3.5	2.7
V-27630-2	M4 x 0.70	45	13	4.5	3.4
V-27634-2	M5 x 0.80	50	16	6	4.9
V-26318-2	M6 x 0.75	50	14	6	4.9
V-27638-2	M6 x 1.00	50	19	6	4.9
V-26324-2	M8 x 0.75	50	19	6	4.9
V-26326-2	M8 x 1.00	56	22	6	4.9
V-27642-2	M8 x 1.25	56	22	6	4.9
V-27644-2	M9 x 1.25	63	22	7	5.5
V-26336-2	M10 x 1.00	63	20	7	5.5
V-26338-2	M10 x 1.25	70	24	7	5.5
V-27646-2	M10 x 1.50	70	24	7	5.5
V-27648-2	M11 x 1.50	70	24	8	6.2
V-26344-2	M12 x 1.00	70	22	9	7
V-26346-2	M12 x 1.25	70	22	9	7
V-26348-2	M12 x 1.50	70	22	9	7
V-27650-2	M12 x 1.75	75	29	9	7
V-26353-2	M14 x 1.00	70	22	11	9
V-26354-2	M14 x 1.25	70	22	11	9
V-26356-2	M14 x 1.50	70	22	11	9
V-27654-2	M14 x 2.00	80	30	11	9
V-26362-2	M16 x 1.00	70	22	12	9
V-26366-2	M16 x 1.50	70	22	12	9
V-27658-2	M16 x 2.00	80	32	12	9
V-26370-2	M18 x 1.00	80	22	14	11
V-26372-2	M18 x 1.50	80	22	14	11
V-26374-2	M18 x 2.00	80	22	14	11
V-27662-2	M18 x 2.50	95	40	14	11
V-26378-2	M20 x 1.00	80	22	16	12
V-26384-2	M20 x 1.50	80	22	16	12
V-26386-2	M20 x 2.00	80	22	16	12
V-27666-2	M20 x 2.50	95	40	16	12
V-26390-2	M22 x 1.00	80	22	18	14.5
V-26394-2	M22 x 1.50	80	22	18	14.5
V-26396-2	M22 x 2.00	80	22	18	14.5
V-27670-2	M22 x 2.50	100	40	18	14.5
V-26500-2	M24 x 1.00	90	22	18	14.5
V-26504-2	M24 x 1.50	90	22	18	14.5
V-26506-2	M24 x 2.00	90	22	18	14.5
V-27674-2	M24 x 3.00	110	50	18	14.5
V-26518-2	M27 x 2.00	90	22	20	16
V-27676-2	M27 x 3.00	110	50	20	16
V-26530-2	M30 x 1.50	90	22	22	18
V-27678-2	M30 x 3.50	125	56	22	18

MACHUELO SEMICÓNICO MILIMÉTRICO IZQUIERDO NORMA DIN 13

CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-27026-3	M3 x 0.50	40	11	3.5	2.7
V-27030-3	M4 x 0.70	45	13	4.5	3.4
V-27034-3	M5 x 0.80	50	16	6	4.9
V-27038-3	M6 x 1.00	50	19	6	4.9
V-27042-3	M8 x 1.25	56	22	6	4.9
V-27046-3	M10 x 1.50	70	24	7	5.5
V-27050-3	M12 x 1.75	75	29	9	7
V-27054-3	M14 x 2.00	80	30	11	9
V-27058-3	M16 x 2.00	80	32	12	9
V-27062-3	M18 x 2.50	95	40	14	11
V-27066-3	M20 x 2.50	95	40	16	12



JUEGO DE MACHUELOS MILIMÉTRICOS NORMA DIN 13

CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-27626	M3 x 0.50	40	11	3.5	2.7
V-27630	M4 x 0.70	45	13	4.5	3.4
V-27634	M5 x 0.80	50	16	6	4.9
V-27638	M6 x 1.00	50	19	6	4.9
V-27642	M8 x 1.25	56	22	6	4.9
V-27646	M10 x 1.50	70	24	7	5.5
V-27650	M12 x 1.75	75	29	9	7
V-27654	M14 x 2.00	80	30	11	9
V-27658	M16 x 2.00	80	32	12	9
V-27662	M18 x 2.50	95	40	14	11
V-27666	M20 x 2.50	95	40	16	12
V-27674	M24 x 3.00	110	50	18	14.5
V-27676	M27 x 3.00	110	50	20	16
V-27678	M30 x 3.50	125	56	22	18



MACHUELO BSPT A.V. CÓNICO (AGUA)

CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-63712	1/8 x 28	65	19	7	5.5
V-63714	1/4 x 19	70	25	11	9
V-63716	3/8 x 19	75	26	12	9
V-63718	1/2 x 14	80	31	16	12
V-63722	3/4 x 14	100	33	20	16
V-63726	1" x 11	110	38	25	20

MACHUELO BSPP A.V. RECTO (GAS)

CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-95406	1/8 x 28	55	19	8	6
V-95414	1/4 x 19	62	28	11	9
V-95418	3/8 x 19	65	28	14	11
V-95422	1/2 x 14	80	35	18	14
V-95430	3/4 x 14	85	35	23	17
V-95438	1" x 11	95	45	26	21



DADO BSPT

CÓDIGO	Medida	Diám. mm
V-97006	1/8 x 28	38 x 11
V-97014	1/4 x 19	38 x 16
V-97020	3/8 x 19	50 x 18
V-97022	1/2 x 14	50 x 22
V-97030	3/4 x 14	50 x 24
V-97040	1" x 11	63 x 28

DADO BSPP

CÓDIGO	Medida	Diám. mm
V-25412	1/8 x 28	30 x 11
V-25414	1/4 x 19	38 x 10
V-25416	3/8 x 19	45 x 14
V-25418	1/2 x 14	45 x 14
V-25422	3/4 x 14	55 x 16
V-25426	1" x 11	65 x 18



MACHUELO HELICOIDAL 35° (CIEGO) MILIMÉTRICO NORMA DIN 13

CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diám. Zanco	Cuadro
V-61726	M3 x 0.50	40	11	3.5	2.7
V-61730	M4 x 0.70	45	13	4.5	3.4
V-61734	M5 x 0.80	48	16	6	4.9
V-61738	M6 x 1.00	50	19	6	4.9
V-61742	M8 x 1.25	56	22	6	4.9
V-61746	M10 x 1.50	70	24	7	5.5
V-61750	M12 x 1.75	75	29	9	7



MANERAL PARA MACHUELO EN "T" CON MATRACA

CÓDIGO	Rango de Sujeción	Largo mm
V-10001	M3-10 1/8-3/8	85
V-10002	M5-12 7/32-1/2	100
V-10010	M3-10 1/8-3/8	250
V-10020	M5-12 7/32-1/2	300

MANERAL DE ACERO PARA MACHUELO TIPO GARROTE

CÓDIGO	Rango de Sujeción	Largo mm
V-14000	M1-8 1/16-1/4	130
V-14015	M1-12 1/16-1/2	176
V-14030	M5-20 7/32-3/4	380
V-14040	M11-27 7/16-1"	500



MANERAL PARA DADO TIPO GARROTE

CÓDIGO	Diámetro Dado	Largo mm
V-15525	1	224
V-15538	1.1/2	315
V-15550	2	560
V-15563	2.1/2	630



JUEGO DE BROCAS, MACHUELOS, DADOS Y MANERALES (CONTIENE 44 HERRAMIENTAS Y ESTUCHE)

CÓDIGO	Medida Machuelo	Medida Dado	Medida Broca	Maneral Machuelo Tipo	Maneral Dado Diámetro	Cuenta Hilos
V-49111SE	M 3-4-5-6-8-10-12	M 3-4-5-6-8-10-12	2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5/10.2	#1 y #2	20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14	55° Whitworth 60° métrico

JUEGO (KIT) DE INSERTOS HELICOIL PARA BUJÍA, MACHUELO E INSERTOS SOLOS

MACHUELO STI

CÓDIGO	Medida Machuelo	Largo Total	Largo Corte	Diámetro Zanco	Diámetro Punta	Diámetro Corte
V-03635	M14 x 1.25	90	45	12	14	15.6



JUEGO DE INSERTOS PARA HELICOIL

CÓDIGO	Medida Machuelo	Medida Broca	No. de Insertos
V-04096	M14 x 1.25	14.40	5(8.40), 5(12.40), 5(16.40)

INSERTOS DE ROSCADO

CÓDIGO	Medida	Largo mm
V-07128	M14 x 1.25	8.40
V-07228	M14 x 1.25	12.40
V-07328	M14 x 1.25	16.40



JUEGO DE INSERTOS PARA HELICOIL CON MACHUELO FRACCIONAL UNC

CÓDIGO	Medida Machuelo	Medida Broca	No. de Insertos
V-04102	6-32	3.8	20
V-04103	8-32	4.4	20
V-04104	10-24	5.2	20
V-04107	1/4-20	6.7	20
V-04108	5/16-18	8.3	20
V-04109	3/8-16	9.9	15
V-04110	7/16-14	11.6	10
V-04111	1/2-13	13	10
V-04113	5/8-11	-	10
V-04114	3/4-10	-	5



INSERTOS DE ROSCADO NUMÉRICO Y FRACCIONAL LONGITUD 1.1/2 VECES EL DIÁMETRO UNC

CÓDIGO	Medida	Tolerancia
V-08303	6-32	2B
V-08304	8-32	2B
V-08305	10-24	2B
V-08307	1/4-20	2B
V-08308	5/16-18	2B
V-08309	3/8-16	2B
V-08310	7/16-14	2B
V-08311	1/2-13	2B
V-08314	5/8-11	2B
V-08316	3/4-10	2B



JUEGO DE INSERTOS PARA HELICOIL CON MACHUELO FRACCIONAL UNF

CÓDIGO	Medida Machuelo	Medida Broca	No. de Insertos
V-04123	10 - 32	5.1	20
V-04125	1/4 - 28	6.7	20
V-04126	5/16 - 24	8.3	20
V-04127	3/8 - 24	9.8	15
V-04129	1/2 - 20	13	10
V-04131	5/8 - 18	-	10
V-04132	3/4 - 16	-	5



INSERTOS DE ROSCADO FRACCIONAL LONGITUD 1.1/2 VECES EL DIÁMETRO UNF

CÓDIGO	Medida	Tolerancia
V-08393	10 - 32	2B
V-08325	1/4 - 28	2B
V-08326	5/16 - 24	2B
V-08327	3/8 - 24	2B
V-08329	1/2 - 20	2B
V-08331	5/8 - 18	2B
V-08333	3/4 - 16	2B



JUEGO DE INSERTOS PARA HELICOIL MACHUELOS MÉTRICOS

CÓDIGO	Medida Machuelo	Medida Broca	No. de Insertos
V-04005	M3 x 0.50	3.2	20
V-04007	M4 x 0.70	4.2	20
V-04009	M5 x 0.80	5.2	20
V-04010	M6 x 1.00	6.3	20
V-04012	M8 x 1.25	8.3	20
V-04016	M10 x 1.50	10.4	15
V-04021	M12 x 1.75	12.4	10
V-04028	M14 x 2.00	-	10
V-04032	M16 x 2.00	-	10
V-04035	M18 x 2.00	-	5
V-04034	M18 x 2.50	-	5
V-04037	M20 x 2.50	-	5
V-04043	M24 x 3.00	-	5



INSERTOS DE ROSCADO MILIMÉTRICO LONGITUD 1.1/2 VECES EL DIÁMETRO

CÓDIGO	Medida	Tolerancia
V-07305	M3 x 0.50	ISO 2 (6H)
V-07307	M4 x 0.70	ISO 2 (6H)
V-07308	M5 x 0.80	ISO 2 (6H)
V-07309	M6 x 1.00	ISO 2 (6H)
V-07311	M8 x 1.25	ISO 2 (6H)
V-07315	M10 x 1.50	ISO 2 (6H)
V-07321	M12 x 1.75	ISO 2 (6H)
V-07325	M14 x 2.00	ISO 2 (6H)
V-07334	M16 x 2.00	ISO 2 (6H)
V-07337	M18 x 2.00	ISO 2 (6H)
V-07336	M18 x 2.50	ISO 2 (6H)
V-07339	M20 x 2.50	ISO 2 (6H)
V-07345	M24 x 3.00	ISO 2 (6H)





► MACHUELOS STI NUMÉRICOS Y FRACCIONALES

≡ CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diámetro Zanco	Cuadro
V-03103	6 - 32	58	16	5	4
V-03104	8 - 32	62	17	5.6	4.5
V-03105	10 - 24	66	19	6.3	5
V-03154	10 - 32	66	19	6.3	5
V-03107	1/4 - 20	72	22	8	6.3
V-03155	1/4 - 28	69	19	8	6.3
V-03108	5/16 - 18	80	24	10	8
V-03156	5/16 - 24	76	20	10	8
V-03109	3/8 - 16	85	25	8	6.3
V-03157	3/8 - 24	82	22	8	6.3
V-03110	7/16 - 14	95	30	11.2	9
V-03111	1/2 - 13	102	32	12.5	10
V-03159	1/2 - 20	90	25	11.2	9
V-03113	5/8 - 11	112	37	14	11.2
V-03161	5/8 - 18	104	29	14	11.2
V-03114	3/4 - 10	118	38	16	12.5
V-03162	3/4 - 16	104	29	14	11.2

► MACHUELOS STI MILIMÉTRICOS

≡ CÓDIGO	Medida	Largo Total	Largo Corte	Diámetro Zanco	Cuadro
V-03005	M3 x 0.50	53	13	4	3.15
V-03007	M4 x 0.70	58	16	5	4
V-03008	M5 x 0.80	66	19	6.3	5
V-03009	M6 x 1.00	72	22	8	6.30
V-03011	M8 x 1.25	80	24	10	8
V-03015	M10 x 1.50	89	29	9	7.10
V-03020	M12 x 1.75	95	30	11.2	9
V-03027	M14 x 2.00	102	32	12.5	10
V-03028	M14 x 1.50	102	32	12.5	10
V-03033	M16 x 2.00	112	37	14	11.20
V-03035	M18 x 2.50	118	38	16	12.50
V-03038	M20 x 2.50	118	38	16	12.50
V-03044	M24 x 3.00	138	48	20	16

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



CONTENIDO

- ▶ Chuck Universal Cuerpo De Fundición De 3 Mordazas Sólidas
- ▶ Chuck Universal Cuerpo De Acero De 3 Mordazas Sólidas
- ▶ Chuck Universal Cuerpo De Fundición De 2 Mordazas Sólidas Blandas
- ▶ Chuck Universal Cuerpo De Fundición De 3 Mordazas Atornillables
- ▶ Chuck Universal Cuerpo De Fundición De 4 Mordazas Sólidas
- ▶ Chuck Universal Cuerpo De Fundición De 3 Mordazas Sólidas "Montaje Frontal"
- ▶ Chuck Universal De Ajuste Fino "Set Tru" Cuerpo De Acero De 6 Mordazas Sólidas
- ▶ Mini Chuck Universal Cuerpo De Acero De 3 Mordazas Sólidas Reversibles
- ▶ Chuck Cuerpo De Acero Para Boquilla 5C
- ▶ Juego De 3 Mordazas Solidas Para Chuck Modelo 7-810 Y 7-829
- ▶ Juego De 4 Mordazas Solidas Para Chuck Modelo 7-845
- ▶ Juego De 3 Mordazas Superiores Duras Sin Base Maestra
- ▶ Juego De 3 Mordazas Maestras Para Chuck Atornillable
- ▶ Juego De 3 Mordazas Sólidas Blandas
- ▶ Juego De 3 Mordazas Blandas Atornillables
- ▶ Refacciones Para Chuck Universal Cuerpo De Fundición
- ▶ Corona
- ▶ Llave
- ▶ Piñones
- ▶ Chuck Independiente 4 Mordazas Sólidas Cuerpo De Acero
- ▶ Huck Independiente 4 Mordazas Sólidas Cuerpo De Fundición
- ▶ Partes De Repuesto Para Chuck Independiente
- ▶ Chuck Hidráulico 3 Mordazas Cuerpo De Acero Forjado
- ▶ Juego De 3 Mordazas Duras Para Chuck Hidráulico
- ▶ Juego De 3 Mordazas Blandas Para Chuck Hidráulico
- ▶ Platos De Acoplamiento Para Chuck Hidráulico
- ▶ Chuck Petrolero De 4 Mordazas Independientes
- ▶ Tornillos De Banco
- ▶ Prensa Fija
- ▶ Punto Fijo 60° Con Punta De Carburo
- ▶ Punto Giratorio De Precisión
- ▶ Punto Giratorio Ultra Precisión
- ▶ Punto Giratorio Para CNC
- ▶ Punto Giratorio Para Tubo (PERA)
- ▶ Porta Herramienta Plano (4494)
- ▶ Porta Herramienta En "V" Para Redondo (4495)
- ▶ Porta Herramienta Para Cuchilla (4496)
- ▶ Porta Herramienta Para Cono Morse (4497)
- ▶ Porta Herramienta Para Barras Redondas (4498)
- ▶ Torretas De Cambio Rápido (4414)
- ▶ Cono Reductor CM - CM
- ▶ Cono Reductor ISO - CM
- ▶ Cono Reductor ISO - ISO
- ▶ Cono Reductor R8 - CM
- ▶ Cono Reductor Con Aumento CM - CM
- ▶ Cono Aumento CM - CM
- ▶ Árbol Para Broquero R8 - JACOBS
- ▶ Árbol Para Broquero RECTO - JACOBS
- ▶ Árbol Para Broquero MORSE - JACOBS
- ▶ Porta Boquillas Solos
- ▶ Llaves Para Tuerca
- ▶ Estuches De Madera Para Juegos De Boquillas
- ▶ Porta Boquillas Solos
- ▶ Boquilla 5C Fraccional
- ▶ Boquilla Tg100 Fraccional
- ▶ Boquilla ER32 Fraccional
- ▶ Boquilla ER32 Milimétrica
- ▶ Boquilla ER40 Fraccional
- ▶ Boquilla ER40 Milimétrica
- ▶ Boquilla R8 Milimétrica
- ▶ Broquero De Apriete Rápido Con Cono Integrado
- ▶ Cuñas Para Botar Broqueros
- ▶ Conos Cat Y Bt Tipo Shell
- ▶ Holder Bt30 Fatpol (ROSCA M12 X 1.75)
- ▶ Holder BT40 (ROSCA M16 X 2)
- ▶ Holder CAT40 (ROSCA 5/8-11)
- ▶ Holder ISO40 (ROSCA 5/8-11)
- ▶ Holder CAT40 FATPOL (ROSCA 5/8-11)
- ▶ Boquillas Para Machueleador
- ▶ Cono Machueleador
- ▶ Árbol Cónico Para Broquero



Somos uno de los principales fabricantes mundiales de utillaje tecnológico y portapiezas de la más alta calidad para la industria metalúrgica. Llevamos más de 70 años proporcionando a nuestros clientes de más de 60 mercados mundiales soluciones de sujeción fiables, completas y a medida, así como el utillaje tecnológico y los portapiezas necesarios para la industria metalúrgica.

CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE FUNDICIÓN DE 3 MORDAZAS SÓLIDAS

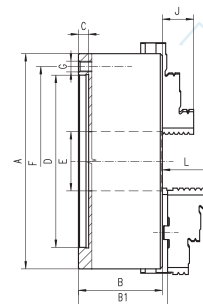
CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	Kg
7-810-0300	3204-80	80	44	-	3	56	16	67	3 x M6	13	-	1.5
7-810-0400	-	100	50	-	3	70	20	83	3 x M8	16	-	2.8
7-810-0500	3204-125	125	56	60.8	4	95	32	108	3 x M8	20	40	5
7-810-0600	-	160	64.5	69.3	4	125	42	140	6 x M10	32	43	10
7-810-0800	-	200	75	79.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5
7-810-1000	-	250	85	88.8	5	200	76	224	6 x M12	34	53	29
7-810-1200	-	315	94	99.1	5	260	103	286	6 x M16	43	57	50
7-810-1600	-	400	105	113.8	5	330	136	362	6 x M16	55	67	85
7-810-2000	3204-500	500	120	130.8	5	420	190	458	6 x M16	60	79	145

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

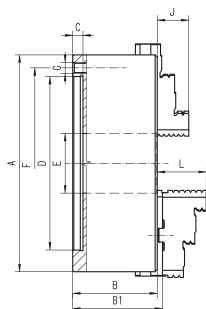
Nota: los chucks de respaldo plano requieren platos adaptadores que pueden requerir maquinado



Mod. 3204



Mod. 3504



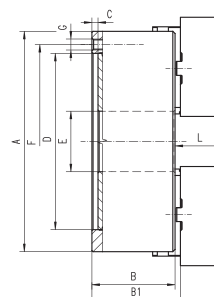
CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE ACERO DE 3 MORDAZAS SÓLIDAS

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	Kg
7-829-0500	3504-125	125	59.5	64.3	4	95	35.5	108	3 x M8	20	40	5
7-829-0600	3504-160	160	68	72.8	4	125	42	140	6 x M10	32	43	10
7-829-0800	3504-200	200	78	82.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5
7-829-1000	3504-250	250	89	92.8	5	200	76	224	6 x M12	34	53	29
7-829-1200	3504-315	315	96.2	101.3	5	260	103	286	6 x M16	43	57	50

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Mod. 3105



CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE FUNDICIÓN DE 2 MORDAZAS SÓLIDAS BLANDAS

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	B1	C	D H7	E	F	G	L	Kg
7-830-0600	-	160	64.5	69.3	4	125	42	140	6 x M10	43	10
7-830-0800	3105-200										
7-830-1000	3105-250	250	85	88.8	5	200	76	224	6 x M12	53	29

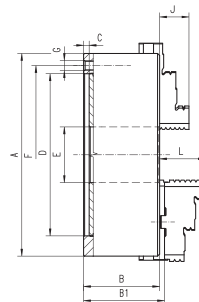
HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



BISON



Mod. 3205



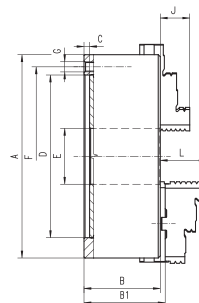
CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE FUNDICIÓN DE 3 MORDAZAS ATORNILLABLES

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	Kg
7-800-0500	3205-125	125	56	60.8	4	95	32	108	3 x M8	20	40	5
7-800-0600	3205-160	160	64.5	69.3	4	125	42	140	6 x M10	32	43	10
7-800-0800	-	200	75	79.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5
7-800-1000	-	250	85	88.8	5	200	76	224	6 x M12	34	53	29
7-800-1200	3205-315	315	94	99.1	5	260	103	286	6 x M16	43	57	50
7-800-1600	-	400	105	113.8	5	330	136	362	6 x M16	55	67	85

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Mod. 3604



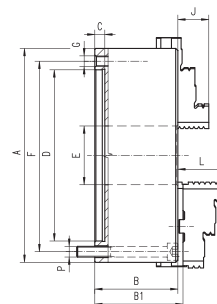
CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE FUNDICIÓN DE 4 MORDAZAS SÓLIDAS

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	B1	C	D H7	E	F	G	J	L	Kg
7-845-0500	-	125	56	60.8	4	95	32	108	3 x M8	20	40	5
7-845-0600	3604-160	160	64.5	69.3	4	125	42	140	6 x M10	32	43	10
7-845-0800	-	200	75	79.8	4	160	55	176	6 x M10	29	45	17.5
7-845-1000	3604-250	250	85	88.8	5	200	76	224	6 x M12	34	53	29
7-845-1200	3604-315	315	94	99.1	5	260	103	286	6 x M16	43	57	50
7-845-1600	3604-400	400	105	113.8	5	330	136	362	6 x M16	55	67	85

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Mod. 3274



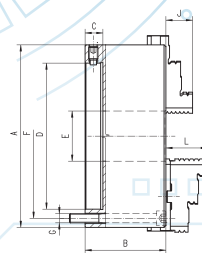
CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE FUNDICIÓN DE 3 MORDAZAS SÓLIDAS "MONTAJE FRONTAL"

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	B1	C	D H7	E	F	G/P	J	L	Kg
7-811-0600	3274-160	160	64.5	69.3	4	125	42	140	3 x M10	32	43	10
7-811-0800	3274-200	200	75	79.8	4	160	55	176	3 x M10	29	45	17.5
7-811-1000	3274-250	250	85	88.8	5	200	76	224	3 x M12	34	53	29
	3274-315	315	97.2	101.3	5	260	103	286	3 x M16	43	57	50

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Mod. 3864



CHUCK UNIVERSAL DE AJUSTE FINO "SET TRU" CUERPO DE ACERO DE 6 MORDAZAS SÓLIDAS

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	C	D	E	F	G	J	L	Kg
7-868-8060	3864-160	160	68.6	18	86	42	140	3 x M10	32	43	10.5
7-868-8080	3864-200	200	78	20	110	60	176	3 x M10	29	45	17.5

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

MINI CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE ACERO DE 3 MORDAZAS SÓLIDAS REVERSIBLES

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Chuk	Montaje	Máx. RPM	Kg
7-810-0214	3286-60 2"	60mm	M14 x 1	4000	0.68

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Mod. 3286



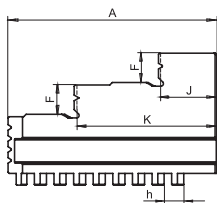
Mod. 7-862-0501

CHUCK CUERPO DE ACERO PARA BOQUILLA 5C

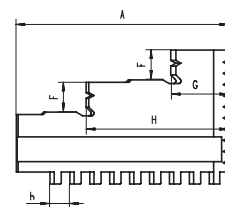
CÓDIGO NUEVO	Diámetro Chuk	Capacidad de Agarre de Boquilla	Máx. RPM	Kg
7-862-0501	5"	3/64 a 1.1/8	6000	5



SJZ



SJW



JUEGO DE 3 MORDAZAS SOLIDAS PARA CHUCK MODELO 7-810 Y 7-829

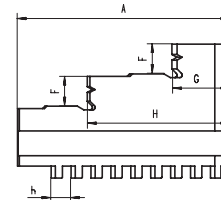
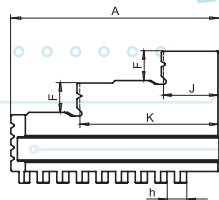
CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	C	D	E	F	G-J	H-K	h	Kg/Pc
7-881-303	SJZ 3500 3200-80	7-880-305	SJW 3500 3200-125	32	11	28	6	6	6	9.5	21	4	0.03
7-881-305	SJZ 3500 3200-125	7-880-306	SJW 3500 3200-160	51	20	40	8	8	8	13	33.5	7	0.2
7-881-306	SJZ 3500 3200-160	7-880-308	SJW 3500 3200-200	70	20	53	8	8	10	19	45	8	0.4
7-881-308	-	7-880-310	-	85	25	54	9	10	12	23	57	8	0.5
7-881-310	SJZ 3500 3200-250	7-880-312	SJW 3500 3200-315	105	28	63	11	12	14	28	69.5	9	0.8
7-881-312	-			125	32	73	12.7	12	18	34.5	83	10	1.3

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



BISON

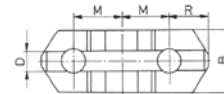
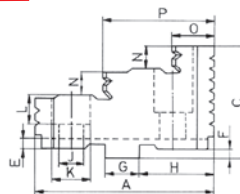


JUEGO DE 4 MORDAZAS SOLIDAS PARA CHUCK MODELO 7-845

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	F	G-J	H-K	h	Kg/Pc
7-881-405	SJZ 3600 3700-125	7-880-405	SJW 3600 3700-125	51	8	13	33.5	7	0.2
7-881-406	SJZ 3600 3700-160	7-880-406	SJW 3600 3700-160	70	10	19	45	8	0.4
7-881-408	-	7-880-408	SJW 3600 3700-200	85	12	23	57	8	0.5
7-881-410	SJZ 3600 3700-250	7-880-410	SJW 3600 3700-250	105	14	28	69.5	9	0.8
7-881-412	SJZ 3600 3700-315	7-880-412	SJW 3600 3700-315	125	18	34.5	83	10	1.3

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

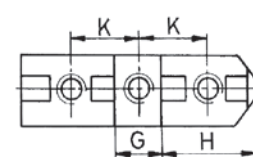
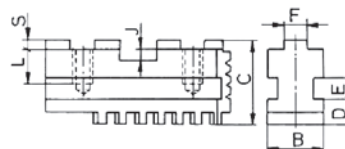
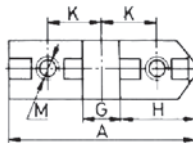
HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



JUEGO DE 3 MORDAZAS SUPERIORES DURAS SIN BASE MAESTRA

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	R	Kg/Pc
7-883-305	SGT 3500 3200-125	56	22	38.5	7.95	4	3.2	12.69	22.6	9	15	10	16	8	14.5	35	13	0.2
7-883-306	SGT 3500 3200-160	67	25	41.5	7.95	4	3.2	12.69	28.6	11	18	12	19.05	8.5	18	41.5	16	0.3
7-883-308	-	80	27	43.5	7.95	4	3.2	12.69	34.9	11	18	12	22.25	9.5	21.5	51	19	0.4
7-883-310	SGT 3500 3200-250	95	32.5	51.5	12.71	4	3.2	19.04	39.7	14	20	14.5	27	12	24.5	59	22	0.6
7-883-312	-	100	37	55	12.71	4	3.2	19.04	47.6	14	20	14.5	31.75	13	26.5	68	35.4	0.9

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



JUEGO DE 3 MORDAZAS MAESTRAS PARA CHUCK ATORNILLABLE

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	S	h	Kg/Pc
7-885-305	SP 3500 3200-125	54	20	28	8	8	7.94	12.69	22.6	4	16	13.5	M8	3.2	7	0.1
7-885-306	-	65	20	29	8	8	7.94	12.69	28.6	4	19.05	14	M10	3.2	8	0.2
7-885-308	-	79	25	33	9	10	7.94	12.69	34.9	4	22.25	14	M10	3.2	8	0.3
7-885-310	SP 3500 3200-250	92	28	36	11	12	12.7	19.04	39.7	4	27	16	M12	3.2	9	0.5
7-885-312	SP 3500 3200-315	110	32	40	12.7	12	12.7	19.04	47.6	4	31.75	16	M12	3.2	10	0.8

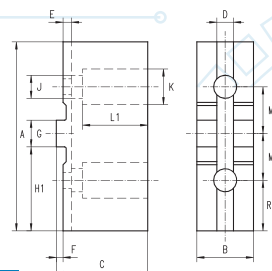
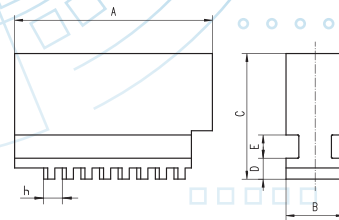
HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

JUEGO DE 3 MORDAZAS SÓLIDAS BLANDAS

CÓDIGO	A	B	C	D	E	H	Kg
SJM 3500 3200-160	70	20	53	8	8	8	0.5
SJM 3500 3200-200	85	25	54	9	10	8	0.8
* SJM 3600 3700-200	85	25	54	9	10	8	0.8

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

*Juego de 4 mordazas



JUEGO DE 3 MORDAZAS BLANDAS ATORNILLABLES

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	C	D	E	F	G	H1	J	K	L1	M	Kg
7-884-306	SGM 3200 3500-160	78	25	41.5	7.95	4	3.2	12.69	34	11	18	29	19.05	0.5
7-884-308	SGM 3200 3500-200	90	27	43.5	7.95	4	3.2	12.69	40	11	18	31	22.25	0.7

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

REFACCIONES PARA CHUCK UNIVERSAL CUERPO DE FUNDICIÓN



CORONA

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Chuck
7-887-305	TZ 3200 3600-125	125
7-887-306	-	160
7-887-308	TZ 3200 3600-200	200
7-887-310	TZ 3200 3600-250	250
7-887-312	TZ 3200 3600-315	315

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

LLAVE

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Tamaño Cuadrado
7-889-005	KL 3200 35-100-125	0.3543
7-889-008	KL 3200 35-160-200	0.4331
7-889-012	KL 3200 35-250-315	0.5512

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

PIÑONES

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Cuadrado	Diámetro Chuck
7-886-305	KZ 3200 3600-125	41	125
7-886-306	KZ 3100 32 36-160	47.50	160
7-886-308	-	58.50	200
7-886-310	-	69	250
7-886-312	KZ 3200 31 36-315	91.4	315

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



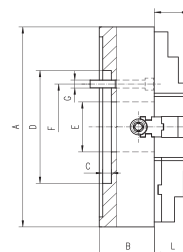
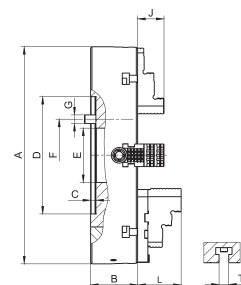


BISON

CHUCK INDEPENDIENTE 4 MORDAZAS SÓLIDAS CUERPO DE ACERO

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	C	D H7	E	F	G	J	Kg
7-850-0400	4306-100	100	40	2.5	79.38	25	54	4 x M8	17	2.5
-	4306-125	130	43	2.5	69.8	26	54	4 x M8	20	4.8
7-850-0600	-	156	43	2.5	82.55	42	69.85	4 x M10	20	6.6

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



CHUCK INDEPENDIENTE 4 MORDAZAS SÓLIDAS CUERPO DE FUNDICIÓN

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A	B	C	D	E	F	G	J	L	Kg
7-850-0800	4304-200	200	80	5	110	50	82.6	4 X M10	40.3	46.4	14
7-850-1000	-	250	85	7	150	65	104.8	4 X M12	40.3	60.4	25
7-850-1200	4304-315	315	95	7	175	80	133.4	4 X M16	49.8	60.9	39
7-850-1600	-	400	105	10	200	100	171.4	4 X M16	49.8	72.3	61
7-850-2000	4304-500	500	120	12	270	125	235	4 x M20	59.8	97.8	105
7-850-2500	4304-630	630	140	12	270	160	235	4 x M20	59.8	97.8	163
7-850-3200	4304-800	800	160	12	380	200	330.2	4 x M24	-	93.8	319

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Husillo



Mordaza
Sólidas Duras

PARTES DE REPUESTO PARA CHUCK INDEPENDIENTE

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Chuck	Husillo
7-890-612	-	315	104.90
7-890-616	-	400	135
7-890-620	SP 4300-500	500	167

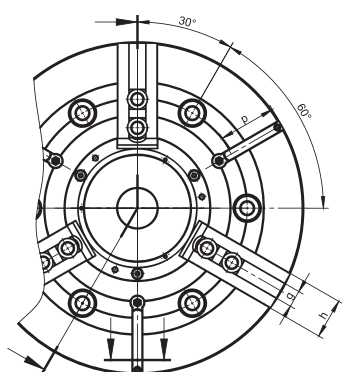
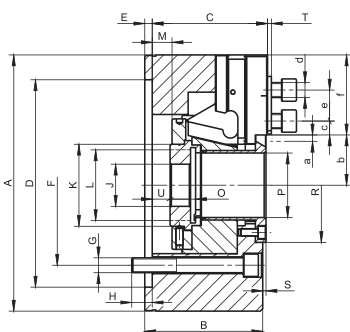
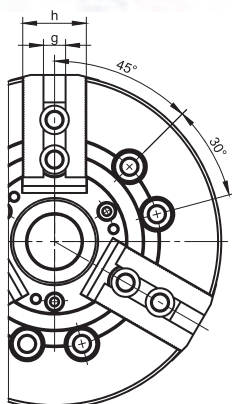
HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

PARTES DE REPUESTO PARA CHUCK INDEPENDIENTE

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Chuck	Mordaza Sólidas Duras
7-890-1160	SJT 4304-400	400	
7-890-1200	SJT 4304-500	500	

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CHUCK HIDRÁULICO 3 MORDAZAS CUERPO DE ACERO FORJADO



	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR
CÓDIGO	7-781-0600	2405-160-45 SGM	7-781-0800	7-781-1000	2405-250-75K
A	169	169	254	254	254
B	81	81	106	106	106
C	79	79	104	104	104
Montaje DH6	140	140	220	220	220
E	6	6	6	6	6
F	104.8	104.8	171.4	171.4	171.4
G	6xM10	6xM10	6xM16	6xM16	6xM16
H	13.5	13.5	18	18	18
J	20	20	25	25	25
K	60	60	94	94	94
L máx.	M55x2.0	M55x2.0	M85x2.0	M85x2.0	M85x2.0
Carrera de Cuña M	16(13/-3)	16(13/-3)	27 (19.5/-7.5)	27 (19.5/-7.5)	27 (19.5/-7.5)
O	19	19	25	25	25
P	45	45	75	75	75
R	70	70	117	117	117
S	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
T	3	3	3	3	3
U min.	-5	-5	-18.5	-18.5	-18.5
U max.	11	11	8.5	8.5	8.5
Carrera Garra	3.5	3.5	6	6	6
Paso de Serración	1.5x60°	1/16x90°	1.5x60°	1.5x60°	1.5x60°
b min.	30.2	30.2	47.9	47.9	47.9
b max.	33.7	33.7	53.9	53.9	53.9
c min.	9	9	11.7	11.7	11.7
c max.	25.5	25.5	41.7	41.7	41.7
d	M10	M10	M12	M12	M12
e	20	20	30	30	30
f	51	51	73	73	73
h7	12	12	16	16	16
h	38	38	45	45	45
Fuerza Tracción	22	22	43	43	43
Fuerza de Sujeción	57	57	111	111	111
RPM	6000	6000	4200	4200	4200
Momento de Inercia	0.057	0.057	0.31	0.31	0.31
Peso sin Garras	12	12	38	38	38

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CARACTERÍSTICAS:

ACCESORIOS ESTÁNDAR:

- Mordaza superiores duras.
- Pernos para montura de chuck.
- Tuercas en "T" con pernos de montura para mordaza.
- Tuerca de arrastre.
- Llave de ajuste del pistón.
- Llave hexagonal.

- Repetibilidad +/- 0.0005"
- El cuerpo de las partes, se han elaborado en aleación de acero con alto grado de calidad.
- La superficie del cuerpo están emparejas, las cuñas y las mordazas han sido endurecidas (58HRC) y rectificadas.
- Diseño rígido.
- Mordazas master aseguradas contra expulsión.
- Lubricación directa de las mordazas master.
- Desbalance dentro de los límites de la norma DIN 6353
- Respaldo plano.
- Los chucks y sus mordazas, corresponden a la norma ASME B5.8-2001.
- LSGM (Mordazas blandas)

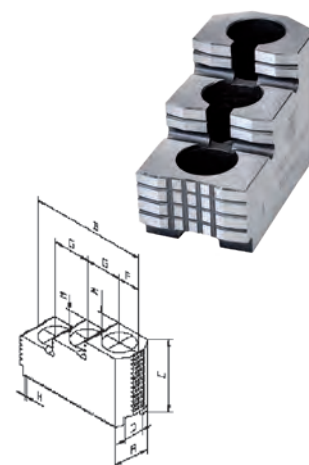


BISON

JUEGO DE 3 MORDAZAS DURAS PARA CHUCK HIDRÁULICO (PASO DE SERRACIÓN 1/16 X 90°)

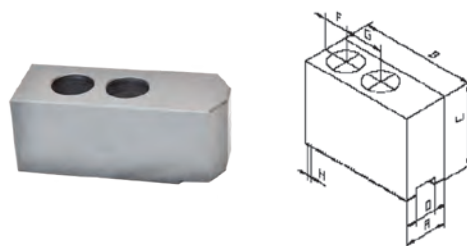
CÓDIGO	Diámetro Chuck	A	B	C	D H7	F	G	H	M	Tornillo	Kg/Juego
SGT 2405-160	160	32	64	43	12	12.5	20	1/16 x 90°	10	M10	1
SGT 2405-200	200	35	79	49	14	14.5	25	1/16 x 90°	12	M12	1.6

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



JUEGO DE 3 MORDAZAS DURAS PARA CHUCK HIDRÁULICO (PASO DE SERRACIÓN 1.5 X 60)

CÓDIGO	Diámetro Chuck	A	B	C	D H7	F	G	H	M	Tornillo	Kg/Juego
7-787-306	160	32	64	43	12	12.5	20	1.5mm x 60°	10	M10	1
7-787-308	200	35	79	49	14	14.5	25	1.5mm x 60°	12	M12	1.6
7-787-310	250	40	102	54	16	21	30	1.5mm x 60°	14	M12	3



JUEGO DE 3 MORDAZAS BLANDAS PARA CHUCK HIDRÁULICO (PASO DE SERRACIÓN 1.5 X 60)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Chuck	A	B	C	D H7	F	G	H	Tornillo	Kg/Juego
7-788-306	SGM 2405-160-45K	160	40	65	40	12	12	20	1.5mm x 60°	M10	1.8
7-788-308	-	200	40	95	40	14	24	25	1.5mm x 60°	M12	2.8
7-788-310	SGM 2405-250-75K	250	50	105	50	16	30	30	1.5mm x 60°	M12	5.1

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



PLATOS DE ACOPLAMIENTO PARA CHUCK HIDRÁULICO

CÓDIGO	Tipo	Diámetro
7-789-5065	A2-5	6"
8213-200-6A2	A2-6	8"

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CHUCK PETROLERO DE 4 MORDAZAS INDEPENDIENTES

CÓDIGO	Diámetro Chuck	Montaje	Diámetro de Hueco	Máx. RPM
7-859-2033	20"	A2-11	6.5"	1000

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

TORNILLOS DE BANCO

CÓDIGO	Ancho Mordaza	Apertura Máxima	Altura Mordaza	Fuerza Sujeción Kg	Peso Kg
*1250-125L	125	100	65	2600	10.5



PRENSA FIJA

CÓDIGO	Ancho Mordaza	Apertura Máxima	Altura Mordaza	Altura Sin Base	Peso Kg	Fuerza de Sujeción
*6512-100	100	80	32	84	9.9	2500 Kg

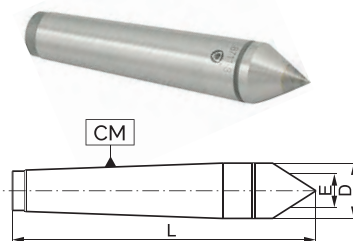
*Hasta agotar existencias



Modelo 6512

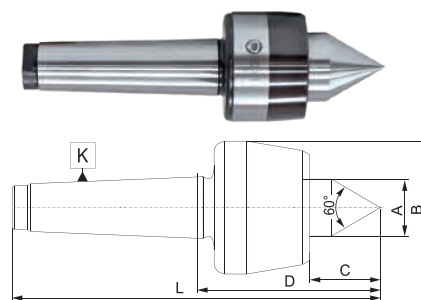
PUNTO FIJO 60° CON PUNTA DE CARBURO

CÓDIGO	CM	L	D	E
7-550-010	2	100	18	7
7-550-015	3	125	24.1	11
7-550-020	4	160	31.6	14



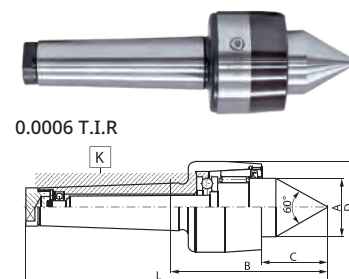
PUNTO GIRATORIO DE PRECISIÓN

CÓDIGO NUEVO	Cono Morse	Peso Máximo	Máximo RPM	Precisión	A	B	C	D	L
7-565-002	2	180	5000	0.003	18	56.5	21.5	40	120.5
7-565-003	3	450	4000	0.003	25	75	27.5	56	156
7-565-004	4	1000	3000	0.003	32	85	33.5	64	187
7-565-005	5	1900	2500	0.005	40	108	44	85	237



PUNTO GIRATORIO ULTRA PRECISIÓN

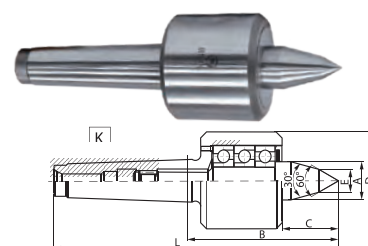
CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Cono Morse	Peso Máximo	Máximo RPM	Precisión	A	B	C	D	L
7-567-002	8823-2	2	100	8000	0.005	24	73	26.5	44	137.5
7-567-003	-	3	200	6000	0.003	28	85	32.5	48	166
7-567-004	-	4	400	4500	0.003	38	94.5	43.5	60	196.5
7-567-005	-	5	650	4000	0.003	50	116.5	55.5	75	246
7-567-006	-	6	1400	3000	0.003	60.5	135	62.5	90	317



0.0006 T.I.R

PUNTO GIRATORIO PARA CNC

CÓDIGO	Cono Morse	Peso Máximo	Máximo RPM	Precisión	A	B	C	D	E	L
7-566-004	4	1000	7000	0.005	28	118.5	49	70	14	221
7-566-005	5	2000	6000	0.003	40	150.5	67.5	95	16	280



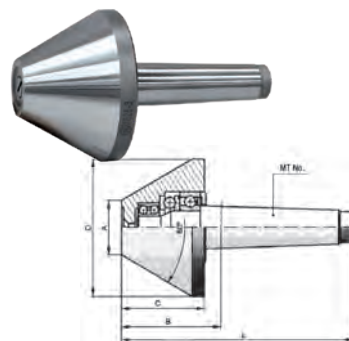
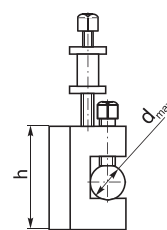
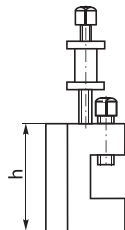


BISON

PUNTO GIRATORIO PARA TUBO (PERA)

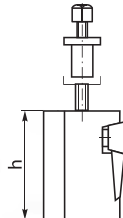
CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Cono Morse	Peso Máximo	Máximo RPM	Precisión	A	B	C	D	L
7-575-020	8825-2	2	180	5000	0.008	30	41.5	35	60	105.5
7-575-021	8825-2-1	2	300	4500	0.008	30	59	53	80	123
7-575-030	8825-3	3	350	4500	0.008	30	59	53	80	140
7-575-031	8825-3-1	3	550	3000	0.008	40	67	61	100	148
7-575-040	8825-4	4	600	3000	0.008	40	68.5	61	100	171
7-575-042	-	4	700	3000	0.010	70	77.5	70	140	180
7-575-051	-	5	750	2000	0.020	100	77.5	70	170	207

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

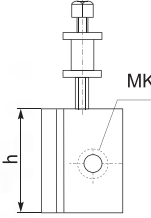


PORTA HERRAMIENTA PLANO (4494)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	L x A
7-194-9462	4494-T1	73 x 44
7-197-9482	4494-T2T	98.5 X 57
7-198-9410	-	124 x 70

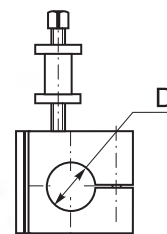


HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



PORTA HERRAMIENTA EN "V" PARA REDONDO (4495)

CÓDIGO NUEVO	Diámetro Máximo	B x H
7-198-9510	25.5 mm	124 X 70



PORTA HERRAMIENTA PARA CUCHILLA (4496)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	B x H
7-197-9682	-	98.5 X 57
7-198-9610	4496-T3	124 x 70

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

PORTA HERRAMIENTA PARA CONO MORSE (4497)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Cono Morse
7-194-9762	4497-T1	2
7-196-9782	4497-T2T	2

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

PORTA HERRAMIENTA PARA BARRAS REDONDAS (4498)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro
7-196-9882	4498-T2T/82	25.4 mm
7-195-9810	-	38 mm

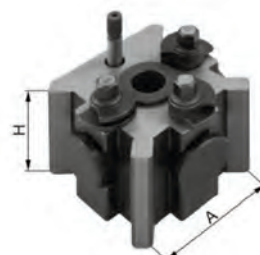
HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

TODOS LOS PORTA HERRAMIENTAS SE VENDEN POR SEPARADO

TORRETAS DE CAMBIO RÁPIDO (4414)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	A x H	Rango de Sujeción	Volteo
7-194-00T1	4414-T1	62 x 63	114 mm - 127 mm	12-14"
7-197-0T2T	4414-T2T	82 x 76	127 mm - 203 mm	16-18"
7-198-9410	-	100 x 92	203 mm - 292 mm	20-24"

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS





CONO REDUCTOR CM - CM

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Hueco CM	Zanco CM
7-450-005	1751-2-1	1	2
7-450-015	1752-3-2	2	3
7-450-025	1752-4-2	2	4
7-450-030	-	3	4
7-450-045	-	3	5
7-450-050	-	4	5
7-450-055	1751-6-4	4	6
7-450-060	1751-6-5	5	6

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CONO REDUCTOR ISO - CM

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Hueco CM	Zanco ISO
7-100-010Q	1657-ISO40-CM3	3	40
* 7-090-010	-	3	40
7-100-015Q	1657-ISO40-CM4	4	40
* 7-090-015	-	4	40
7-100-025Q	1657-ISO50-CM3	3	50
7-100-030Q	1657-ISO50-CM4	4	50
7-100-035Q	1657-ISO50-CM5	5	50

CONO REDUCTOR ISO - ISO

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Hueco ISO	Zanco ISO
7-110-005	1650-ISO40-30	30	40
7-110-015	1650-ISO50-40	40	50

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CONO REDUCTOR R8 - CM

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Hueco CM	Zanco	Rosca
7-115-005	-	2	R8	7/16-20
7-115-010	1855-R8-3	3	R8	7/16-20

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



CONO REDUCTOR CON AUMENTO CM - CM

CÓDIGO	Hueco CM	Zanco CM
1761-5-4	4	5

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CONO AUMENTO CM - CM

CÓDIGO NUEVO	Zanco Recto	Cono Jacobs
7-405-020	2	3
7-405-045	3	4
7-405-075	4	5

ÁRBOL PARA BROQUERO R8 - JACOBS

CÓDIGO NUEVO	Zanco Recto	Cono Jacobs	Rosca
7-052-802	R8	2	7/16-20
7-052-803	R8	3	7/16-20
7-052-833	R8	6	7/16-20
7-052-806	R8	33	7/16-20



BISON



▶ ÁRBOL PARA BROQUERO RECTO - JACOBS

≡	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Zanco Recto	Cono Jacobs
	7-052-770	-	3/8	0
	7-052-701	-	1/2	1
	7-052-722	-	5/8	2
	7-052-723	5353-5/8-J3	5/8	3
	7-052-7233	-	5/8	33
	7-052-724	5353-5/8-J4	5/8	4
	7-052-726	-	5/8	6
	7-052-743	-	3/4	3
	7-052-7433	-	3/4	33
	7-052-744	5353-3/4-J4	3/4	4
	7-052-746	-	3/4	6

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



▶ ÁRBOL PARA BROQUERO MORSE - JACOBS

≡	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Zanco Cónico	Cono Jacobs
	7-052-100	5362-1-J0	1	0
	7-052-101	5362-1-J1	1	1
	7-052-200	5362-2-J0	2	0
	7-052-201	5362-2-J1	2	1
	7-052-202	5362-2-J2	2	2
	7-052-203	-	2	3
	7-052-233	-	2	6
	7-052-206	-	2	33
	7-052-302	5362-3-J2	3	2
	7-052-303	-	3	3
	7-052-333	-	3	4
	7-052-304	-	3	5
	7-052-305	5362-3-J5	3	6
	7-052-306	-	3	33
	7-052-402	-	4	2
	7-052-403	-	4	3
	7-052-433	-	4	4
	7-052-404	-	4	5
	7-052-405	-	4	6
	7-052-406	5362-4-J6	4	33
	7-052-503	-	5	3
	7-052-504	-	5	4
	7-052-505	-	5	5
	7-052-506	5362-5-J6	5	6

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

TABLA INFORMATIVA

▶ Medidas Aproximadas Del Cono Morse

≡	Cono Morse	Diámetro Mayor	Diámetro Menor
	1	0.3651	0.3690
	2	0.7000	0.5720
	3	0.9380	0.7780
	4	1.2310	1.0200
	5	1.7480	1.4750
	6	2.4940	2.1160

▶ Medidas Aproximadas Del Cono Jacobs

≡	Entrada Jacobs	Diámetro Mayor	Diámetro Menor
	J0	0.2500	0.2284
	J1	0.3840	0.3334
	J2	0.5590	0.4875
	J33	0.6240	0.5605
	J4	1.1240	1.0372
	J6	0.6760	0.6241
	J5	1.4130	1.3161
	J3	0.811	0.7461
	B16	0.620	0.580
	B18	0.700	0.650

PORTA BOQUILLAS SOLOS

MARCA	CÓDIGO	Zanco	Largo	Tipo de Boquilla	Rosca
FATPOL	F7-171-4030	ISO 30	2.1/8	ER40	M12 X 1.75
BISON	7616-40-ER40-60	ISO 40	2.1/8	ER40	M16 X 2.00
FATPOL	F7-171-4040	ISO 40	2.1/4	ER40	5/8-11
FATPOL	7-171-4040EL	ISO 40	9.1/2" total	ER40	5/8-11
FATPOL	7-171-4050EL	ISO 50	12" total	ER40	1-8
BISON	7616-50-40	ISO 50	2.1/2	ER40	M24 X 3.00
BISON	7616-50-ER40	ISO 50	2.1/2	ER40	1-8
FATPOL	F7-171-4008	R8	2.1/8	ER40	7/16-20
TMX	7-171-3001	1"	2"	ER32	-
TMX	7-171-4001	1"	2.1/4	ER40	-
FATPOL	F7-171-3003	CM3	2.1/2	ER32	7/16-14
FATPOL	F7-171-3440	CM4	2.3/4	ER40	5/8-11
FATPOL	F7-171-3540	CM5	2.1/4	ER40	M20 X 2.50

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



LLAVES PARA TUERCA

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR		Tipo Boquilla
-	F7-188-932	Gancho	ER32
7-188-932	U-4806/0	Gancho	ER32
7-180-930	-	Gancho	ER40

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

ESTUCHES DE MADERA PARA JUEGOS DE BOQUILLAS

CÓDIGO	Capacidad de Estuche	Tipo de Boquilla
EST-01	12 Boquillas	ER32
EST-02	15 Boquillas	ER40
EST-03	1 Cono corto y 17 Boquillas	ER40
EST-04	1 Cono largo y 15 Boquillas	ER40
EST-05	1 Cono corto y 12 Boquillas	ER32



Los estuches de boquillas de la tabla son una referencia de la variedad de juegos que se pueden armar, se pueden combinar conos, boquillas y llaves de diferentes marcas y medidas.



BISON

PORTA BOQUILLAS SOLOS

MARCA	CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	RPM	Zanco	Largo	Tipo de Boquilla	Rosca
FATPOL	F7-178-382	-	-	BT30	2.3/4	ER32	M 12 X 1.75
FATPOL	F7-178-4030	-	-	BT30	2.1/2	ER40	M 12 X 1.75
BISON	7-178-416	-	25,000	BT40	2"	ER16	M 16 X 2.00
BISON	7-178-425	7626-40-ER25	25,000	BT40	2"	ER25	M 16 X 2.00
BISON	7-178-432	-	25,000	BT40	2.1/2	ER32	M 16 X 2.00
BISON	-	7626-40-ER32-70-25K	25,000	BT40	2.1/2	ER32	M 16 X 2.00
BISON	7-178-435	-	25,000	BT40	4"	ER32	M 16 X 2.00
BISON	7-178-442	-	15,000	BT40	2.3/4	ER40	M 16 X 2.00
FATPOL	-	F7-178-442	15,000	BT40	2.3/4	ER40	M 16 X 2.00
TMX	7-172-403	-	-	BT40	2.3/4	TG100	M 16 X 2.00
FATPOL	F7-172-403	-	-	BT40	2.3/4	TG100	M 16 X 2.00
BISON	7-178-542	-	25,000	BT50	2.3/4	ER40	M 24 X 3.00
BISON	7-188-2416	7617-40-ER16	25,000	CAT40	2"	ER16	M 16 X 2.00
BISON	7-188-2425	-	25,000	CAT40	2"	ER25	M 16 X 2.00
BISON	7-188-2432	-	25,000	CAT40	2.3/4	ER32	M 16 X 2.00
FATPOL	-	F7-188-430 BAL	15,000	CAT40	2.1/4	ER32	5/8-11
BISON	7-188-2433	-	25,000	CAT40	3.1/2	ER32	M 16 X 2.00
BISON	7-188-2440	-	25,000	CAT40	2.1/2	ER40	M 16 X 2.00
FATPOL	-	F7-188-443 BAL	15,000	CAT40	2.1/4	ER40	5/8-11
FATPOL	-	F7-180-403	-	CAT40	3"	TG100	5/8-11
BISON	-	7-180-406	-	CAT40	6"	TG100	5/8-11
BISON	7-188-2241	-	25,000	CAT50	3.1/8	ER40	M 24 X 3.00



CAT



BT

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

BOQUILLA 5C FRACCIONAL

CÓDIGO	CÓDIGO TMX	Medida
7-168-012	8-705-5012	1/8
7-168-020	8-705-5020	3/16
7-168-028	8-705-5028	1/4
7-168-036	8-705-5036	5/16
7-168-044	8-705-5044	3/8
7-168-050	8-705-5050	27/64
7-168-052	8-705-5052	7/16
7-168-060	8-705-5060	1/2
7-168-068	8-705-5068	9/16
7-168-076	8-705-5076	5/8
7-168-084	8-705-5084	11/16
7-168-092	8-705-5092	3/4
7-168-100	8-705-5100	13/16
7-168-108	8-705-5108	7/8
7-168-116	8-705-5116	15/16
7-168-124	8-705-5124	1"

BOQUILLA TG100 FRACCIONAL

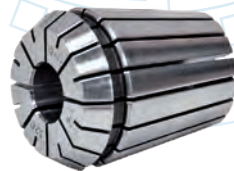
CÓDIGO	CÓDIGO TMX	Medida
7-166-312	8-703-1312	1/8
7-166-320	8-703-1320	3/16
7-166-328	8-703-1328	1/4
7-166-336	8-703-1336	5/16
7-166-344	8-703-1344	3/8
7-166-352	8-703-1352	7/16
7-166-360	8-703-1360	1/2
7-166-368	8-703-1368	9/16
7-166-376	8-703-1376	5/8
7-166-384	8-703-1384	11/16
7-166-392	8-703-1392	3/4
7-166-400	8-703-1400	13/16
7-166-408	8-703-1408	7/8
7-166-416	8-703-1416	15/16
7-166-424	8-703-1424	1"



BOQUILLA ER32 FRACCIONAL

CÓDIGO	Medida
7-171-330	1/8
7-171-334	3/16
7-171-338	1/4
7-171-340	5/16
7-171-346	3/8
7-171-350	7/16
7-171-354	1/2
7-171-358	9/16
7-171-362	5/8
7-171-366	11/16
7-171-370	3/4

* Disponible en marca BISON,
FATPOL y/o TMX



BOQUILLA ER32 MILIMÉTRICA

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Medida
7-171-803	-	3
7-171-804	-	4
7-171-805	-	5
7-171-806	-	6
7-171-807	7618-32-7	7
7-171-808	-	8
7-171-809	-	9
7-171-810	-	10
7-171-811	7618-32-11	11
7-171-812	7618-32-12	12
7-171-813	7618-32-13	13
7-171-814	-	14
7-171-815	-	15
7-171-816	-	16
7-171-817	7618-32-17	17
7-171-818	-	18
7-171-819	-	19
7-171-820	-	20

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

BOQUILLA ER40 FRACCIONAL

CÓDIGO	Medida
7-171-430	1/8
7-171-434	3/16
7-171-436	7/32
7-171-438	1/4
7-171-442	5/16
7-171-446	3/8
7-171-448	13/32
7-171-450	7/16
7-171-454	1/2
7-171-458	9/16
7-171-462	5/8
7-171-466	11/16
7-171-470	3/4
7-171-474	13/16
7-171-478	7/8
7-171-482	15/16
7-171-486	1"

* Disponible en marca BISON,
FATPOL y/o TMX

BOQUILLA ER40 MILIMÉTRICA

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Medida
7-171-904	7618-40-4	4
7-171-905	7618-40-5	5
7-171-906	7618-40-6	6
7-171-907	7618-40-7	7
7-171-908	7618-40-8	8
7-171-909	7618-40-9	9
7-171-910	-	10
7-171-911	7618-40-11	11
7-171-912	-	12
7-171-913	7618-40-13	13
7-171-914	7618-40-14	14
7-171-915	7618-40-15	15
7-171-916	7618-40-16	16
7-171-917	7618-40-17	17
7-171-918	7618-40-18	18
7-171-919	7618-40-19	19
7-171-920	-	20
7-171-921	7618-40-21	21
7-171-922	7618-40-22	22
7-171-923	7618-40-23	23
7-171-924	7618-40-24	24
7-171-925	-	25
7-171-926	-	26

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

BOQUILLA R8 MILIMÉTRICA

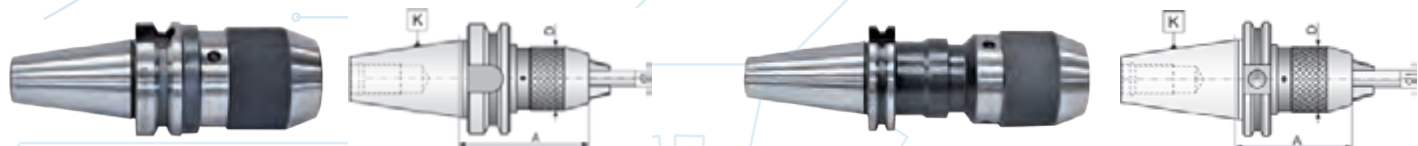
CÓDIGO	CÓDIGO TMX	Medida
7-169-607	8-708-8607	7
7-169-608	8-708-8608	8
7-169-614	8-708-8614	14
7-169-615	8-708-8615	15
7-169-616	8-708-8616	16
7-169-617	8-708-8617	17
7-169-618	8-708-8618	18
7-169-619	8-708-8619	19
7-169-620	8-708-8620	20

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS





BISON



BROQUERO DE APRIETE RÁPIDO CON CONO INTEGRADO

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Cono	R.P.M.	Capacidad d1		D		A		Rosca
				Pulgadas	MM	Pulg.	MM	Pulg.	MM	
7-174-433	-	BT40	15,000	1/32 - 1/2	1 - 13	2	50	3.74	95	M16 x 2
7-174-435	-	BT40	15,000	1/8 - 5/8	3 - 16	2.25	57	3.94	100	M16 x 2
7-174-565	-	BT50	15,000	1/8 - 5/8	3 - 16	2.25	57	4.34	110	M24 x 3
7-187-433	* 7658-40-1/2-4.13	CAT40	25,000	1/32 - 1/2	1 - 13	2		3.74		5/8 - 11
7-187-435	-	CAT40	25,000	1/8 - 5/8	3 - 16	2.25		3.94		5/8 - 11
7-187-575	* 7655-50-16-90	CAT50	25,000	1/8 - 5/8	3 - 16	2.25		3.94		M24 x 3

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CUÑAS PARA BOTAR BROQUEROS

CÓDIGO	CÓDIGO TMX	Número	Cono Morse	Largo
7-451-002	8-840-1002	2	2	5.6
7-451-003	8-840-1003	3	3	6.2
7-451-004	8-840-1004	4	4 - 5 - 6	7

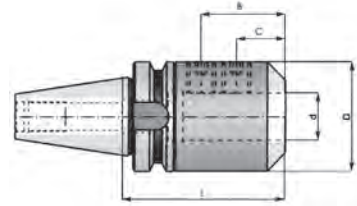


CONOS CAT Y BT TIPO SHELL

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Cono	Diámetro Cortador	Largo Cortador	Rosca
7-186-405	-	CAT 40	3/4	1.3/8	5/8-11
7-186-407	-	CAT 40	1"	2.1/16	5/8-11
7-186-409	* 7385-40-1.1/4-2.1/8	CAT 40	1.1/4	2.1/8	5/8-11
7-176-515	* 7388-50-1-2.1/4	BT50	1"	2.1/4	M24 X 3.00
7-176-521	* 7388-50-1.1/4-2.1/4	BT50	1.1/4"	2.1/4	M24 X 3.00
7-176-527	-	BT50	1.1/2	2.1/2	M24 X 3.00
7-176-533	-	BT50	2"	2.1/2	M24 X 3.00

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS





HOLDER BT30 FATPOL (ROSCA M12 X 1.75)

CÓDIGO	Diámetro Cortador	Largo
F7-179-302	3/16	2.1/2
F7-179-304	1/4	2.1/2
F7-179-307	5/16	2.1/2
F7-179-311	3/8	2.1/2
F7-179-312	7/16	2.1/2
F7-179-321	1/2	2.1/2
F7-179-331	5/8	3"
F7-179-341	3/4	3"



HOLDER CAT40 (ROSCA 5/8-11)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Cortador	Largo
7-185-405	-	1/8	2.1/2
7-185-406	7636-40-1/8-4	1/8	4"
7-185-407	7636-40-3/16-2.5	3/16	2.1/2
7-185-4074	-	3/16	4"
7-185-014	-	1/4	2.1/2
7-185-4094	7636-40-1/4-4	1/4	4"
7-185-4115	7636-40-5/16-2.5	5/16	2.1/2
7-185-4117	7636-40-5/16-4	5/16	4"
7-185-412	7636-40-3/8-2.5	3/8	2.1/2
7-185-4122	7636-40-3/8-5	3/8	5"
7-185-4123	7636-40-7/16-2.5	7/16	2.1/2
7-185-4127	7636-40-7/16-4	7/16	4"
7-185-413	-	1/2	2.5/8
7-185-417	-	1/2	5"
7-185-431	7636-40-5/8-3.75	5/8	3.3/4
7-185-437	7636-40-5/8-5.5	5/8	5.1/2
7-185-441	7636-40-3/4-3.75	3/4	3.3/4
-	7636-40-3/4-5.5	3/4	5.1/2
7-185-451	7636-40-7/8-4	7/8	4"
7-185-461	-	1"	4"
7-185-471	7636-40-1.1/4-4.25	1.1/4	4.1/4

HOLDER BT40 (ROSCA M16 X 2)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Cortador	Largo
7-179-400	-	1/8	2.1/2
7-179-401	7624-40-1/8-4	1/8	4"
7-179-402	7624-40-3/16-2.5	3/16	2.1/2
7-179-408	7624-40-3/16-4.3/4	3/16	4.3/4
7-179-404	7624-40-1/4-2.5	1/4	2.1/2
7-179-410	7624-40-1/4-4	1/4	4"
7-179-407	7624-40-5/16-2.5	5/16	2.1/2
7-179-411	7624-40-3/8-2.5	3/8	2.1/2
7-179-415	7624-40-3/8-4	3/8	4"
7-179-421	7624-40-1/2-2.5	1/2	2.1/2
7-179-425	7624-40-1/2-4	1/2	4"
7-179-431	7624-40-5/8-2.5	5/8	2.1/2
7-179-435	7624-40-5/8-4	5/8	4"
7-179-441	7624-40-3/4-2.5	3/4	2.1/2
7-179-445	7624-40-3/4-4	3/4	4"
7-179-451	7624-40-7/8-3.5	7/8	3.1/2
7-179-461	-	1"	3.1/2
7-179-465	7624-40-1-5	1"	5"
7-179-475	-	1.1/4	4"

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

HOLDER ISO40 (ROSCA 5/8-11)

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Diámetro Cortador	Largo
7-165-030Q	7620-40-3/16-2 QC	3/16	2"
7-165-032Q	7620-40-1/4-2 QC	1/4	2"
7-165-035Q	7620-40-3/8-2 QC	3/8	2"
7-165-040Q	-	1/2	2"
7-165-045Q	7620-5/8-2.5 QC	5/8	2.1/2
7-165-050Q	7620-40-3/4-2.5 QC	3/4	2.1/2
7-165-055Q	7620-40-7/8-3.5 QC	7/8	3.1/2
7-165-060Q	-	1"	3.1/2

HOLDER CAT40 FATPOL (ROSCA 5/8-11)

CÓDIGO	Diámetro Cortador	Largo
F7-185-409	1/4	2.1/2
F7-185-412	3/8	2.1/2
F7-185-431	5/8	3.3/4
F7-185-441	3/4	3.3/4

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



BISON

BOQUILLAS PARA MACHUELEADOR

CÓDIGO	CÓDIGO TMX	Tamaño Machuelo	Diámetro Zanco Machuelo (ANSI)	Tamaño Cuadrante Arrastre
7-340-1063	8-722-1063	1/4, M6, M6.3	0.255	0.191
7-340-1095	8-722-1095	3/8, M10	0.381	0.286
7-340-1098	8-722-1098	1/8, NPT	0.313	0.234
7-340-1127	8-722-1127	1/2, M12, M12.5	0.367	0.275
7-340-2127	8-722-2127	1/2, M12, M12.5	0.367	0.275
7-340-2158	8-722-2158	5/8, M16	0.480	0.360
7-340-2190	8-722-2190	3/4	0.590	0.442



CONO MACHUELEADOR

CÓDIGO	CÓDIGO TMX	Cono	Capacidad Roscador	Tamaño	Rosca
7-338-419	8-147-4010	CAT 40	M3 - M12, 0 - 9/16, 1/8 NPT	#1	5/8-11
7-338-431	8-147-4020	CAT 40	M6 - M20, 5/16 - 7/8, 1/8 - 1/2 NPT	#2	5/8-11



ÁRBOL CÓNICO PARA BROQUERO

CÓDIGO NUEVO	CÓDIGO ANTERIOR	Cono	Entrada	Rosca
7-052-043Q	-	ISO 40	J3	M 16 x 2
7-052-0433Q	-	ISO 40	J33	M 16 x 2
7-052-046Q	5370-40-J6	ISO 40	J6	M 16 x 2
7-181-403	5357-40-J3	CAT 40	J3	5/8-11
7-181-433	-	CAT 40	J33	5/8-11
7-181-406	-	CAT 40	J6	5/8-11
7-175-306	-	BT 30	J6	M 12 x 1.75
7-175-403	5377-40-J3-1.3/4	BT 40	J3	M 16 x 2
7-175-406	5377-40-J6-1.3/4	BT 40	J6	M 16 x 2

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CONTENIDO

- ▶ Cabezal Divisor Semi Universal
- ▶ Cabezal Divisor Universal
- ▶ Mesa Divisora
- ▶ Mesa Rotatoria Universal Inclínable
- ▶ Contrapunto Para Mesa
- ▶ Plato Para Mesa Divisora
- ▶ Cabezal Indexador Horizontal/Vertical con Chuck
- ▶ Cabezal Indexador Con Chuck
- ▶ Formador De Punzones
- ▶ Formador De Punzones Con Boquilla
- ▶ Formador De Punzones Con Chuck Universal
- ▶ Plato Angular A 90°
- ▶ Plato De Ángulo Derecho
- ▶ Prensas Para Rectificadora Y/o Edm
- ▶ Prensas Con Base Giratoria
- ▶ Prensas Sin Base Giratoria
- ▶ Prensa "TIPO KURT"
- ▶ Prensa Hidráulica Con Base Giratoria
- ▶ Prensa Modular Para CNC
- ▶ Prensa Inclínable A 90° de 2 y 3 movimientos Con Base Giratoria
- ▶ Prensa Universal De Precisión Angular
- ▶ Prensa De Precisión De Acero Inoxidable
- ▶ Mesa Magnética Polo Abierto
- ▶ Mesa Magnética Polo Fino
- ▶ Mesa De Coordenadas
- ▶ Mesa De Senos
- ▶ Prensa De Senos (56°~58° HRC)
- ▶ Juego De 2 Blocks En "V" Con CLAMP
- ▶ Block En "V" Magnético
- ▶ Juego De 2 Blocks Magnéticos
- ▶ Convertidor Horizontal
- ▶ Cabezal De Ángulo
- ▶ Punto Giratorio 60° "USO LIGERO"
- ▶ Broqueros
- ▶ Punto Giratorio Para Tubo
- ▶ Juego De Mordazas Blandas para Chuck Hidráulico
- ▶ Cono Reductor
- ▶ Espigas Para Broquero
- ▶ Draw Bar Neumático
- ▶ Draw Bars
- ▶ Adaptador Para Draw Bar
- ▶ Juego De Clamps
- ▶ Tuercas Para Clamps
- ▶ Machueleador Mini Expansible
- ▶ Machueleador
- ▶ Machueleador Reversible Uso Pesado
- ▶ Cabezal Boring
- ▶ Zanco Para Machueleador
- ▶ Zanco Para Boring
- ▶ Boquillas Flexibles Rubber para Machueleador
- ▶ Brazo Machueleador Neumático
- ▶ Boquillas Para Brazo Machueleador
- ▶ Boquilla R8 Fraccional
- ▶ Cortadores De Insertos Para Planear
- ▶ Piña Para Planear
- ▶ Tornillos Para Insertos
- ▶ Boquilla R8 MILIMÉTRICA
- ▶ Boquilla OZ-25 MILIMÉTRICA
- ▶ Boquilla ER-11
- ▶ Boquilla ER-16
- ▶ Boquilla ER-20
- ▶ Boquilla ER-25
- ▶ Boquilla ER-32
- ▶ Boquilla ER-40
- ▶ Boquilla OZ-25 FRACCIONAL
- ▶ Porta Boquillas Recto
- ▶ Porta Boquillas CAT40 (ROSCA 5/8-11)
- ▶ Porta Boquillas OZ-25
- ▶ Cono Tipo Shell
- ▶ Tuercas Para Porta Boquillas
- ▶ Llaves Para Boquillas
- ▶ Estuches De Boquillas OZ-25
- ▶ Perno De Retención
- ▶ Guardabancadas Para Fresadora
- ▶ Avance Automático Longitudinal
- ▶ Engrane Para Avance
- ▶ Motobomba De Refrigeración
- ▶ Base Magnética Universal
- ▶ Mini Base Magnética Con Micro Ajuste
- ▶ Sensor Centrador Electrónico
- ▶ Localizador De Orillas (BORRACHITO)
- ▶ Manguera Plástica Para Soluble
- ▶ Manguera Metálica
- ▶ Base Magnética Con Mangueras
- ▶ Medidor Altura Electrónico
- ▶ Base Antivibratoria
- ▶ Afiladora De Brocas
- ▶ Repuestos Para Afiladora
- ▶ Afiladora De Buriles Gorton
- ▶ Accesorios Y Repuestos Para Afiladora U2
- ▶ Afiladora Para Cortadores
- ▶ Piedra Para Afiladora De Cortadores



Desde 1978 VERTEX ha sido el fabricante de accesorios para máquinas herramientas más profesional en taiwán! Es el mayor fabricante profesional de accesorios para máquinas herramientas NC, CNC de alta precisión para fresadoras, herramientas, rectificadoras y centros de mecanizado.

Es uno de los mas grandes fabricantes en el mercado de accesorios y herramientas, estando presente en mas de 70 paises en el globo.





CABEZAL DIVISOR SEMI UNIVERSAL

CÓDIGO	Diámetro Chuck	Distancia al Centro mm	Cono Morse	Peso Kg
BS-0	5"	100	2	20
BS-1	6"	128	3	33



CABEZAL DIVISOR UNIVERSAL

CÓDIGO	Diámetro Chuck	Distancia al Centro mm	Cono Morse	Peso Kg
BS-2	6" u 8"	134	4	65



MESA DIVISORA

CÓDIGO	Diámetro Chuck mm	Capacidad Carga Mesa Kg Horizontal / Vertical	Cono Morse	Peso Kg
HV-6	150	40 / 20	2	12
HV-8	205	80 / 40	3	25
HV-10	254	90 / 50	3	35
HV-12	305	120 / 60	4	59
HV-14	353	130 / 70	4	76
HV-16	406	140 / 70	4	106



MESA ROTATORIA UNIVERSAL INCLINABLE

CÓDIGO	Diámetro Chuck	Contrapunto	Plato Recomendado	Peso Kg
VU-100	4"	TS-1	DP-1	13
VU-150	6"	TS-1	DP-1	21
VU-200	8"	TS-3	DP-2	46



CONTRAPUNTO PARA MESA

CÓDIGO	Utilizado en Modelos	Altura Máxima mm	Altura Mínima mm	Peso Kg
TS-1	HV-4, HV-6, BS-0, VU-100, VU-150	108	80	4
TS-2	BS-1, CS-6, HV-8	150	115	5.5
TS-3	CS-8, HV-10, HV-12, VU-200	205	130	8
TS-4	HV-14, HV-16	260	182	12



PLATO PARA MESA DIVISORA

CÓDIGO	Utilizado en Modelos	Peso Kg
DP-2	HV-8, VU-200	4.5
DP-3	HV-10, HV-12, HV-14, HV-16	4.6



CABEZAL INDEXADOR HORIZONTAL / VERTICAL CON CHUCK

CÓDIGO	Diámetro Chuck	No. de Divisiones	Diám. Plato Divisor mm	Peso Kg
CS-6	6"	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	203	43
CS-8	8"	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24	254	78

CABEZAL INDEXADOR CON CHUCK

CÓDIGO	Diámetro Chuck	Altura Total mm	Paso de Barra mm	Peso Kg
VSI-4	4"	135	30	10.5
VSI-5	5"	142	30	14.5



FORMADOR DE PUNZONES

CÓDIGO	Diám. Punzón	Largo Punzón	Movimiento Superior o Inferior del Block en V	Largo del Block en V	Altura del Eje Central Giratorio	Cortes y Divisiones	Formación de la Palanca (cóncavo)	Formación de la Palanca (convexo)
V-PS	4-30 mm	22 mm	12.5 mm - 25 mm	30 mm	15 mm	24 Piezas iguales (15°)	100 mm	100 mm

FORMADOR DE PUNZONES CON BOQUILLA

CÓDIGO	Tipo de Boquilla	Altura Base al Centro de Boquilla	Boquillas Incluidas
V-PS-ER32	ER32	80 mm	6,8,10,12,16 y 20 mm
V-PS-ER40	ER40	81 mm	6,8,10,12,16,20 y 25 mm



- El centro de la boquilla se puede ajustar para mejorar la concentricidad y tener mayor precisión
- El formador de punzones se puede dividir en ángulos de 24°

FORMADOR DE PUNZONES CON CHUCK UNIVERSAL

CÓDIGO	Diámetro Chuck	Rango de Sujeción del Chuck	Peso Kg
V-PS-80J	3"	2 - 70 mm	9



- El centro de las 3 mordazas del punzonador se puede ajustar para mejorar la concentricidad y tener mayor precisión
- El formador de punzones se puede dividir en 24 ángulos, cada ángulo es de 15° exactos cada 10 segundos
- Este tipo de bases se pueden adaptar a mesas de senos para hacer ángulos

▶ PLATO ANGULAR A 90°

CÓDIGO	Altura mm	Ancho mm	Largo Total mm	Peso Kg
VAP-1	48	45	102	1.4
VAP-2	49	30	102	0.9
VAP-3	32.5	25	75	0.5



▶ PLATO DE ÁNGULO DERECHO

CÓDIGO	Largo mm	Altura mm	Ancho mm	Peso Kg
VR-6	150	126	115	3.8
VR-8	202	150	126	7.4
VR-10	250	202	126	12
VR-12	300	228	202	23.5



▶ PRENSAS PARA RECTIFICADORA Y/O EDM

CÓDIGO	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Largo Total mm
VMV-10	25	20	65
VMV-15	36	40	100
VMV-20	47	74	150
VMV-25	62	89	170
VMV-30	72	99	190
VMV-35	88	120	225
VMV-40	98	125	230
VMV-50	125	157	287
VMV-60	150	200	330



▶ PRENSAS CON BASE GIRATORIA

CÓDIGO	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Fuerza de Sujeción KgF	Peso Kg
VK-6	154	112	1000	27
VA-6	155	150	2500	42
VD-675	160	190	2500	42
VA-8	210	197	3000	80

▶ PRENSAS SIN BASE GIRATORIA

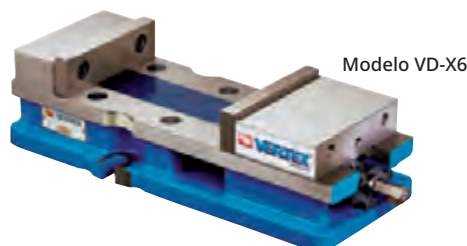
CÓDIGO	Ancho Mord. mm	Apertura Máx. mm	Fuerza de Sujeción KgF	Peso Kg
VA-6-1	155	150	2500	36
VA-8-1	210	197	3000	70



▶ PRENSA "TIPO KURT"

NUEVA Línea

CÓDIGO	Ancho Mordaza	Altura Mordaza	Apertura Máxima	Largo Total	Largo de Sujeción
VD-X6	152	44.07	232	464.9	2500 kgf
VD-X8	203.2	55.88	306	612.01	2500 kgf



▶ PRENSA HIDRÁULICA CON BASE GIRATORIA

CÓDIGO	Ancho Mord. mm	Altura Mord. mm	Apertura Máx. mm	Rangos de Apertura	Peso Kg	Máx. Fuerza de Sujeción KgF
VH-6	151	54	300	0-100, 100-200, 200-300	63	4500
VH-8	204	62	300	0-100, 100-200, 200-300	110	7500



PRENSA MODULAR PARA CNC

CÓDIGO	Ancho Mord. mm	Altura Mord. mm	Apertura Máx. mm	Largo Total	Fuerza de Sujeción KgF	Peso Kg
VMP-5	125	40	150	345	1300	16
VMP-6	150	50	200	420	2000	28.5
VMP-6B	150	50	300	520	2000	35
VMP-7C	175	60	400	655	2000	53

Modelo VMP



PRENSA INCLINABLE A 90° DE 2 Y 3 MOVIMIENTOS CON BASE GIRATORIA

CÓDIGO	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Largo Total mm	Fuerza de Sujeción KgF	Peso Kg
VW-4	110	116	497	1000	32.7
VW-5	135	145	580	1600	49.4
VWT-5	130	100	415	900	31
VWT-6A	160	120	510	1600	47

Modelo VW
3 Ejes



Modelo VWT
2 Ejes



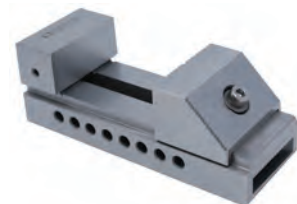
PRENSA UNIVERSAL DE PRECISIÓN ANGULAR

CÓDIGO	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Rango de Ángulo	Giro en Horizontal	Peso Kg
VUA-3	70	80	-20°~50°	360°	12



PRENSA DE PRECISIÓN DE ACERO INOXIDABLE

CÓDIGO	Ancho Mordaza mm	Apertura Máxima mm	Largo Total mm	Dureza Prensa	Peso Kg
VBST-30	73	100	190	58~60 RC	4.5



MESA MAGNÉTICA POLO ABIERTO

CÓDIGO	Dimensiones de la Mesa mm	Peso Kg
VG-612	150 x 300	18.5
VG-618	150 x 450	27.5
VG-820	200 x 500	40.4



MESA MAGNÉTICA POLO FINO

CÓDIGO	Dimensiones de la Mesa mm	Peso Kg
VRTW-1515A	150 x 150	9
VRTW-1530A	150 x 300	18
VRTW-1545A	150 x 450	26



Modelo V-612M

MESA DE COORDENADAS

CÓDIGO	Tamaño Mesa mm	Altura mm	Carreras mm	Peso Kg
VCT-512	310 x 141	115	200 x 125	16.5

MESA DE SENOS

CÓDIGO	Tamaño Mesa mm	Altura mm	Ángulo	Peso Kg
V-66	150 x 150	62	0° ~ 46°	9.4
* V-612M	150 x 300	85.4	0° ~ 45°	27

* Magnética

PRENSA DE SENOS (56°~58° HRC)

CÓDIGO	Largo mm	Ancho mm	Apertura Mordaza mm	Altura Mordaza mm	Altura Total mm	Ángulo	Peso Kg
SVB-25	175	63	90	35	102.5	0° ~ 46°	6
SVB-30	180	73	90	35	103.8	0° ~ 46°	6.9



JUEGO DE 2 BLOCKS EN "V" CON CLAMP

CÓDIGO	Frente mm	Fondo mm	Altura Base mm	Peso Kg
VBC-003	60	70	50	2.4
VBC-243	70	42	45	1.9
VBC-006	64	70	45	2.6
* VBC-009	102	76	76	3.9

* Se vende por pieza.

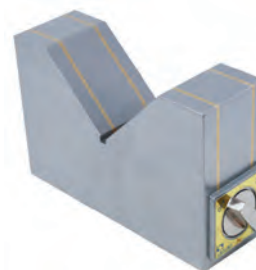


BLOCK EN "V" MAGNÉTICO

CÓDIGO	Fuerza Magnética KgF	Altura mm	Ancho mm	Peso Kg
VCP-25	70	95.3	70	3.9
VCP-26	50	73	60	1.8
VCP-27	70	73	60	3.3
VCP-30	23	100	50	8.9

Modelo VCP-25, 26 y 27

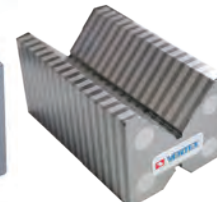
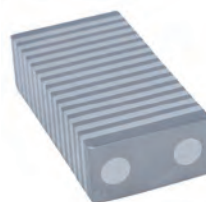
Modelo VCP-30



JUEGO DE 2 BLOCKS MAGNÉTICOS

CÓDIGO	Forma	Medida de los Blocks
VCP-1	Paralelos	100 x 50 x 25 mm
VCP-2	En "V"	49.5 x 58 x 45.5 mm
* VCP-3	En "V"	109 x 58 x 46 mm
VCP-6	ESTE JUEGO SE COMPONE DE 1 PAR TIPO VCP-0, 2 PARES VCP-1 Y 1 PAR VCP-2	

* Se vende por pieza.



VCP-1

VCP-2

VCP-3



CONVERTIDOR HORIZONTAL

CÓDIGO	Cono	Diámetro de Barra
VHA-R8	R8	1"
VHA-NT40	ISO 40	1"



CABEZAL DE ÁNGULO

CÓDIGO	Cono	Diámetro de Barra
VRA-R8	R8	1"



PUNTO GIRATORIO 60° "USO LIGERO"

CÓDIGO	Largo Punta mm	Ancho Punta mm	Largo Total mm	Precisión	Máx. RPM	Cap. Máx. de Carga Kg
VPC-MT2	26	22	132	0.005	2800	60
VPC-MT3	32	26	164	0.005	2000	160
VPC-MT4	34	30	188	0.005	1800	300
VPC-MT5	50	45	248	0.005	1500	800



BROQUEROS

CÓDIGO	Capacidad de Sujeción	Entrada	Diam. Ext. Broquero
D-11066	0 - 3/8"	J33	42.5
D-11071	0 - 1/2"	J33	50.5
D-11073	1/8" - 5/8"	J6	50.5
10040	1/32" - 1/2"	B16	47
10064	1/32" - 5/8"	B18	56

NUEVA
Línea



JUEGO DE MORDAZAS BLANDAS PARA CHUCK HIDRÁULICO (PASO SERRACIÓN 1.5 EN 60°)

PUNTO GIRATORIO PARA TUBO

CÓDIGO	Cono Morse	Diám. Mayor mm	Diám. Menor mm	Máx. RPM	Capacidad Máx. de Carga Kg
VLC-433	3	78	19	3300	400
VLC-434	3	106	32	3000	500
VLC-444	4	106	32	3000	500
VLC-445	4	128	35	2000	650
VLC-456	5	156	50	1900	800

CÓDIGO	Largo mm	Alto mm	Ancho mm
VHC-06	73	31	36
VHC-08	95	35	37
VHC-10	110	40	42
VHC-12	130	50	50

* Compatible con BISON y KITAGAWA



CONO REDUCTOR

CÓDIGO	CM Exterior	CM Interior
VQ-101	3	2
VQ-102	4	2
VQ-105	4	3
VQ-106	5	3
VQ-108	5	4

ESPIGAS PARA BROQUERO

CÓDIGO	Zanco	Entrada JACOB'S
VJ-120	R8	J3
VJ-122	R8	J2
VJ-123	R8	J6
VJ-126	CM2	J3
VJ-130	CM2	J6
VJ-126-1	CM2	B16
VJ-126-3	CM2	B18
VJ-131	CM3	J6
VJ-131-4	CM3	J33
VJ-134	CM3	B16
VJ-134-2	CM3	B18
VJ-132	CM4	J6
VJ-133	CM5	J6
VJ-140-4	20 MM	B16
VJ-140-5	20 MM	B18



Modelo VDR

Modelo PD



MX
HECHO EN
MÉXICO

DRAW BAR NEUMÁTICO

CÓDIGO	Husillo	Velocidad Máx.
PD-150-NT40	ISO 40	3000 RPM
PD-150-R8	R8	3000 RPM

DRAW BARS

CÓDIGO	Rosca	Largo Total mm
VDR-R8-S	7/16-20	518
VDR-R8-A	7/16-20	598
VDR-NT30M-A	M12 x 1.75	635
VDR-NT40M-A	M16 x 2.00	630
* PD-150-NT40-BAR	5/8-11	710
* PD-150-R8-BAR	7/16-20	710

* Se tiene que maquinar para adaptar

ADAPTADOR PARA DRAW BAR

CÓDIGO	Rosca Exterior	Rosca Interior
Adaptador 7/16	M16 x 2	7/16-20
CÓDIGO		
Adaptador M12-M16	M16 x 2	M12 x 1.75



JUEGO DE CLAMPS

CÓDIGO	Ranura	Rosca de Birlo
CK-103B	1/2"	3/8-16
CK-104B	5/8"	1/2-13
CK-105B	3/4"	5/8-11
CK-12A	14 mm	M12 x 1.75
CK-16	18 mm	M16 x 2

NUEVA
Línea

TUERCAS PARA CLAMPS

CÓDIGO	Tipo Tuerca	Medida	Rosca
V-3424I	"T"	5/8	1/2-13
V-4514I	Pestaña	5/8	1/2-13



MACHUELEADOR MINI EXPANSIBLE

CÓDIGO	Tipo de Boquilla	Medidas Zanco	Largo Machueleador	Diámetro Machueleador	Rango Machueleador
VET-260	ER16	Diám. 20 mm Largo 70 mm	35 mm	22 mm	1/8 - 3/8



MACHUELEADOR

CÓDIGO	Cono Morse	Capacidad Machueleador mm
K1-MT2	2	3-8
K2-MT2	2	5-10
K3-MT3	3	6-14
K4-MT3	3	12-25

MACHUELEADOR REVERSIBLE USO PESADO

CÓDIGO	Rango Machuelo	Máx. RPM	Largo Total mm
VTA12-JT6	M3 - M12	1000	169
VTA20-M20	M8 - M20	600	190

CABEZAL BORING

CÓDIGO	Diámetro de Barra	Apertura Máxima
VBC-2	1/2	100
VBC-3	3/4	220
VBC-4	1"	250



ZANCO PARA MACHUELEADOR

CÓDIGO	Entrada CM	Rosca
MT3-M20	3	M20
MT4-M20	4	M20

ZANCO PARA BORING

CÓDIGO	Zanco	Peso Kg
VBC-NT40-5/8	ISO 40	1.30
VBC-R8	R8	0.50

BOQUILLAS FLEXIBLES RUBBER PARA MACHUELEADOR

CÓDIGO	Capacidad de Sujeción mm	Diám. Mayor mm	Altura mm
FC-10	2.5 - 4.5	16	11
FC-11	4.5 - 6.5	16	11
FC-20	4.5 - 7.5	21.5	13
FC-21	7.5 - 10	21.5	13
FC-30	8 - 16	26.5	15
FC-31	14 - 19	26.5	15



VERTEX

BRAZO MACHUELEADOR NEUMÁTICO

CÓDIGO	Rango Machuelo	Velocidad	Tipo de Boquilla	Rango de Trabajo
VAT-712	M5-M12	50/400 RPM	TC312	700



Incluye 6 Boquillas:

- #10, M4.5, M5, 3/16
- 3/8 UNC
- #14, M6, M6.3, 1/4
- #12
- #8, M4, 5/32
- 1/2, M12, M12.5

BOQUILLAS PARA BRAZO MACHUELEADOR

CÓDIGO	Medida	Norma	Diámetro Zanco mm	Medida Cuadro mm
TC312-M5-DIN371	M5, M4.5, M6	DIN371	6	4.9
TC312-M6-DIN371	M6, M4.5, M5	DIN371	6	4.9
TC312-M8-DIN376	M8	DIN376	6	4.9
TC312-M10-DIN376	M10	DIN376	7	5.5
TC312-M12-DIN376	M12	DIN376	9	7
TC312-M4-ANSI	M4, 5/32 UNC, #8	ANSI	4.26	3.32
TC312-M5-ANSI	M5, #10, UNC 3/16, M4.5	ANSI	4.92	3.86
TC312-M12-ANSI	M12, UNC 1/2, M12.5	ANSI	9.32	6.98
TC312-UNC1/2-ANSI	UNC 1/2, M12, M12.5	ANSI	9.32	6.98
TC312-UNC3/8-ANSI	UNC 3/8,	ANSI	9.67	7.26
TC312-UNC5/16-ANSI	UNC 5/16, M7, M8	ANSI	8.07	6.04
TC312-#14-ANSI	#14, UNC 1/4, M6, M6.3	ANSI	6.47	4.85



NUEVA Línea

BOQUILLA R8 FRACCIONAL

CÓDIGO
R8-1/8
R8-3/16
R8-1/4
R8-5/16
R8-3/8
R8-7/16
R8-1/2
R8-9/16
R8-5/8
R8-11/16
R8-3/4

CORTADORES DE INSERTOS PARA PLANEAR

CÓDIGO	Diámetro Cortador mm	Diámetro Zanco mm	Largo Total mm	No. de Insertos	Tipo de Inserto
SAE-20	20	20	110	2	TPMN 110308
SAE-25	25	20	110	2	TPMN 110308
SAE-30	30	20	130	2	TPMN 160308
SAE-35	35	20	130	2	TPMN 160308
SAE-40	40	20	130	3	TPMN 160308
SAE-45	45	20	130	3	TPMN 160308
SAE-50	50	20	130	3	TPMN 160308



NUEVA Línea

BOQUILLA R8 MILIMÉTRICA

CÓDIGO
R8-3
R8-4
R8-5
R8-6
R8-7
R8-8
R8-10
R8-12
R8-14
R8-15
R8-16
R8-17
R8-18
R8-19
R8-20

PIÑA PARA PLANEAR

CÓDIGO	Diámetro Cortador mm	Diámetro Zanco mm	Altura mm	No. de Insertos	Tipo de Inserto
TP-63	63	1"	50	3	TPNM2204 / TPKN2204
TP-80	80	1"	50	4	TPNM2204 / TPKN2204
TP-100	100	1.1/4"	55	5	TPNM2204 / TPKN2204



TORNILLOS PARA INSERTOS

CÓDIGO	Modelos de Corona
SCR-W3/16	SAE-20, SAE-25
SCR-W1/4	SAE-30, SAE-35, SAE-40, SAE-45, SAE-50
SCR-W5/16	TP-63, TP-80, TP-100





BOQUILLA OZ-25 MILIMÉTRICA

CÓDIGO	Medida mm
OZ-2503	3
OZ-2504	4
OZ-2505	5
OZ-2506	6
OZ-2507	7
OZ-2508	8
OZ-2509	9
OZ-2510	10
OZ-2511	11
OZ-2512	12
OZ-2513	13
OZ-2514	14
OZ-2515	15
OZ-2516	16
OZ-2517	17
OZ-2518	18
OZ-2519	19
OZ-2520	20
OZ-2521	21
OZ-2522	22
OZ-2523	23
OZ-2524	24
OZ-2525	25

BOQUILLA OZ-25 FRACCIONAL

CÓDIGO	Medida
OZ-25 1/8	1/8
OZ-25 3/16	3/16
OZ-25 1/4	1/4
OZ-25 5/16	5/16
OZ-25 3/8	3/8
OZ-25 7/16	7/16
OZ-25 1/2	1/2
OZ-25 9/16	9/16
OZ-25 5/8	5/8
OZ-25 11/16	11/16
OZ-25 3/4	3/4
OZ-25 13/16	13/16
OZ-25 7/8	7/8
OZ-25 15/16	15/16
OZ-25 1"	1"



18.00 mm

BOQUILLA ER-11

CÓDIGO	Medida mm
V-11020	1.5 - 2
V-11030	2.5 - 3
V-11035	3.5
V-11040	3.5 - 4
V-11050	4.5 - 5
V-11060	5.5 - 6
V-11065	6.5
V-11070	6.5 - 7



27.00 mm

BOQUILLA ER-16

CÓDIGO	Medida mm
V-16020	1 - 2
V-16030	2 - 3
V-16035	3.5
V-16040	3 - 4
V-16050	4 - 5
V-16060	5 - 6
V-16065	6.5
V-16070	6 - 7
V-16080	7 - 8
V-16090	8 - 9
V-16100	9 - 10



31.00 mm

BOQUILLA ER-20

CÓDIGO	Medida mm
V-20030	2 - 3
V-20040	3 - 4
V-20050	4 - 5
V-20060	5 - 6
V-20070	6 - 7
V-20080	7 - 8
V-20090	8 - 9
V-20100	9 - 10
V-20110	10 - 11
V-20120	11 - 12
V-20130	12 - 13



46.00 mm

BOQUILLA ER-40

CÓDIGO	Medida mm
V-40040	3 - 4
V-40050	4 - 5
V-40060	5 - 6
V-40070	6 - 7
V-40080	7 - 8
V-40090	8 - 9
V-40100	9 - 10
V-40110	10 - 11
V-40120	11 - 12
V-40130	12 - 13
V-40140	13 - 14
V-40150	14 - 15
V-40160	15 - 16
V-40170	16 - 17
V-40180	17 - 18
V-40190	18 - 19
V-40200	19 - 20
V-40210	20 - 21
V-40220	21 - 22
V-40230	22 - 23
V-40240	23 - 24
V-40250	24 - 25
V-40260	25 - 26



40.00 mm

BOQUILLA ER-32

CÓDIGO	Medida mm
V-32030	2 - 3
V-32040	3 - 4
V-32050	4 - 5
V-32060	5 - 6
V-32070	6 - 7
V-32080	7 - 8
V-32090	8 - 9
V-32100	9 - 10
V-32110	10 - 11
V-32120	11 - 12
V-32130	12 - 13
V-32140	13 - 14
V-32150	14 - 15
V-32160	15 - 16
V-32170	16 - 17
V-32180	17 - 18
V-32190	18 - 19
V-32200	19 - 20



35.00 mm

BOQUILLA ER-25

CÓDIGO	Medida mm
V-25030	2 - 3
V-25040	3 - 4
V-25050	4 - 5
V-25060	5 - 6
V-25070	6 - 7
V-25080	7 - 8
V-25090	8 - 9
V-25100	9 - 10
V-25110	10 - 11
V-25120	11 - 12
V-25130	12 - 13
V-25140	13 - 14
V-25150	14 - 15
V-25160	15 - 16



▶ PORTA BOQUILLAS RECTO

CÓDIGO	Tipo de Boquilla	Diámetro Tuerca mm	Largo	Peso Kg
V-531	ER-11	16	100	0.2
V-501A	ER-16	16	100	0.3
V-507	ER-20	20	100	0.3
V-511	ER-25	20	100	0.3



▶ PORTA BOQUILLAS CAT40 (ROSCA 5/8-11)

CÓDIGO	Tipo de Boquilla	Diámetro Tuerca mm	Largo	Peso Kg
V-874	ER32	50	2.1/2"	1.2
V-875	ER40	63	3"	1.5



▶ PORTA BOQUILLAS OZ-25

CÓDIGO	Cono	Rosca
VB-NT40	ISO40	5/8-11
VB-R8	R8	7/16-20
VB-MT4-5/8	CM4	5/8-11

▶ CONO TIPO SHELL

CÓDIGO	Cono	Diámetro del Zanco
BT-101	BT-30	1"
BT-103	BT-40	1"
VF-104	ISO40	1"
VF-105	ISO40	1.1/4"
VF-109	ISO50	1"
VF-114	R8	1"



ER-11 a ER-20 ER-25 a ER-40 OZ-25



▶ TUERCAS PARA PORTA BOQUILLAS

CÓDIGO	Tipo de Boquilla	Diámetro mm	Altura mm	Rosca
V-800	ER-11	19	11.5	M14x0.75
V-801	ER-16	28	17	M22x1.5
V-802	ER-20	34	19	M25x1.5
V-803	ER-25	42	20	M32x1.5
V-804	ER-32	50	23	M40x1.5
V-805	ER-40	63	25	M50x1.5
OZ-25N	OZ-25	60	33	M48x2

▶ LLAVES PARA BOQUILLAS

CÓDIGO	Tipo de Boquilla	Diámetro Llave mm	Largo Total
V-820	ER-11	19	135
V-815	ER-16	28	140
V-816	ER-20	34	170
V-811	ER-25	42	210
V-812	ER-32	50	250
V-813	ER-40	63	290
OZ-25W	OZ-25	60	300

ESTUCHES DE BOQUILLAS OZ-25

CÓDIGO	Cono	Medidas Incluidas	Núm. de Boquillas
VB-103	ISO40	1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1"	7
VB-109	CM4	1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1"	7
VB-111	CM5	1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1"	7
VB-113	R8	1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 1"	7



El estuche tiene capacidad para almacenar 15 boquillas

PERNO DE RETENCIÓN

CÓDIGO	Tipo	Rosca	Ángulo	Largo Cuello mm	Largo Total mm
BT-501	BT 30	M12x1.75	45°	23	43
BT-503	BT 40	M16x2	45°	35	60
BT-505	BT 50	M24x3	45°	45	85
BT-538	CAT 40	5/8-11	45°	16.2	38.1
PERNO CAT-40*	CAT 40	M16x2	45°	16.2	38.1
BT-540	CAT 40 HASS	5/8-11	45°	32	57
BT-546	CAT 40 HASS	M16x2	45°	32	57
BT-539	CAT 50	1-8	45°	25.4	58.4



* PERNO CAT-40
Es de fabricación nacional



GUARDABANCADAS PARA FRESADORA

CÓDIGO	Medida mm	Tipo
VGC-3775B	370 x 750	Lisa
VGC-3833F	380 x 330	Acordeón
VGC-4585B	450 x 850	Lisa
VGC-4550F	450 x 500	Acordeón

AVANCE AUTOMÁTICO LONGITUDINAL

CÓDIGO	Voltaje	Rango Velocidad	Velocidad Rápida	Torque Máximo
VPF-500X	110	4-160 RPM	200 RPM	650 Lbs / Pulgada



ENGRANE PARA AVANCE

CÓDIGO	Tipo
PB801	Engrane de Nylon para Avance Automático



MOTOBOMBA DE REFRIGERACIÓN

CÓDIGO	Motor	Largo mm	Voltaje
VWP-0815	1/8 HP	150	110



VERTEX

► BASE MAGNÉTICA UNIVERSAL

CÓDIGO	Medida Base mm	Capacidad Sujeción
VMB-70	73 x 50 x 55	100 Kgs



► MINI BASE MAGNÉTICA CON MICRO AJUSTE

CÓDIGO	Medida Base mm	Capacidad Sujeción
VMF-112	34.5 x 30 x 35	30 Kgs



► SENSOR CENTRADOR ELECTRÓNICO

CÓDIGO	Diam. Zanco mm	Largo mm	Diam. Sensor mm
VPS-20B	20	157	10



► LOCALIZADOR DE ORILLAS (BORRACHITO)

CÓDIGO	Diámetro Zanco mm	Largo mm	Diámetro Sensor mm
VPS-201	10	64.5	6



► MANGUERA PLÁSTICA PARA SOLUBLE

NUEVA Línea

CÓDIGO	Válvula	Largo Total	Diám. Nariz
VHK-1/4	1.1/4 NPT	14"	1/4
VHK-3/8	1.3/8 NPT	14"	3/8



► MANGUERA METÁLICA

NUEVA Línea

CÓDIGO	Rosca	Largo
VMS-3/8-610L	3/8	610 mm
VMS-3/8-760L	3/8	760 mm



Manguera para Soluble

Manguera Metálica

► BASE MAGNÉTICA CON MANGUERAS

CÓDIGO	Número de Mangueras
VMH-54	2
VMH-62	3



► MEDIDOR ALTURA ELECTRÓNICO

CÓDIGO	Diam. Base mm	Altura mm	Diam. Sensor mm
HP-50ZM	50	50	18



► BASE ANTIVIBRATORIA

CÓDIGO	Capacidad de Carga Kgs	Ajuste de Altura
TK-90	500	5 mm
TK-120	1000	5 mm
TK-160	1500	6 mm



► AFILADORA DE BROCAS

CÓDIGO	Rango Diám. Broca	Ángulo del Punto Central	Voltaje	RPM Motor	Medidas mm
VDG-13A	2 mm-13 mm	90° - 140°	110	4500	282 x 185 x 110



REPUESTOS PARA AFILADORA

CÓDIGO	
VDG-13B	Piedra para afilar HSS
VDG-13D	Piedra para afilar carburo



Incluye:

- 1 rectificador de diamante
- 1 piedra de copa abrasiva blanca
- 5 boquillas U2 (4, 6, 8, 10 y 12 mm)
- 1 dedo alineador
- 1 banda y herramientas

AFILADORA DE BURILES GORTON

CÓDIGO	Máximo Diám. de Boquilla	Máximo Diám. de Afilado	Ángulo Cónico	Ángulo Negativo	Vel. Husillo	Medida Piedra	Motor	Voltaje	Peso Máquina Kg
U2	18 mm	25 mm	0°- 180°	0° - 26°	3600 RPM	100 x 50 x 20mm	1/3 HP	220	58



U2-E



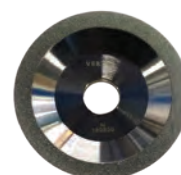
U2-L



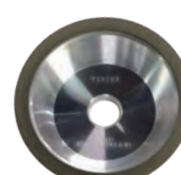
U2-T



U2-B



U2-D



U2-R

ACCESORIOS Y REPUESTOS PARA AFILADORA U2

CÓDIGO	Descripción
U2-E	Aditamento para Cortadores Verticales
U2-L	Aditamento para Afilado de Buriles
U2-T	Aditamento para Afilado de Brocas
U2-B	Banda Verde de Repuesto
U2-D	Rueda de Diamante U2-R
U2-R	Copa de Diamante



► AFILADORA PARA CORTADORES

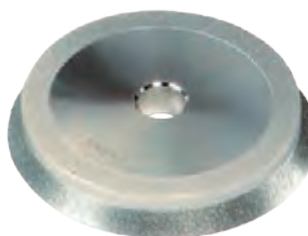
CÓDIGO	Capacidad	Ángulo Axial	Motor	Velocidad	Peso Máquina Kg
VEG-13A	4-13 MM	No. 1 Ángulo de 30° para cortadores planos No. 2 Segundo ángulo radial 20° No. 3 Para ángulo de corte 6° éste orificio de forma ovalada permite que la unidad de soporte se mueva sobre el eje para afilar toda la superficie del cortador	300 W / 110V	4300 RPM	17

Incluye:

"10 Boquillas Er-20 (4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13mm)
1 Llave
1 Rueda para Afilar Cortadores de Carburo de 4-6mm SDC-300
1 Rueda para Afilar Cortadores de Carburo de 7-13mm SDC-270
1 Aditamento Cuadrado para Cortadores de 4 Filos
1 Aditamento Hexagonal para Cortadores de 3 Filos
1 Aditamento Paralelo para Cortadores de 2 Filos
1 Juego de Extensiones (Ø4, Ø5, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12mm)"

► PIEDRA PARA AFILADORA DE CORTADORES

CÓDIGO	Diam. Cortador	Tipo de Cortador	Modelo de Piedra
VEG-13DL	4 - 6 mm	Carburo	SDC 300 x 1
VEG-13DS	7 - 13 mm	Carburo	SDC 270 x 1



VEG-13A

FUERDA



FUERDA

Líder mundial e industrial en el campo de los platos de torno manuales, con más de 40 años de experiencia en fabricación, goza de una sólida reputación en todo el mundo, incluidos Europa y Estados Unidos. La empresa adoptó el estándar industrial alemán y un proceso de producción avanzado. FUERDA cuenta con el registro ISO9001-2000 y la certificación europea CE, y utiliza máquinas-herramienta de primera clase procedentes de Europa para fabricar un producto de mayor calidad que satisface las demandas de los clientes de los principales mercados mundiales.

CONTENIDO

- ▶ Chuck Universal De 3 Mordazas Cuerpo De Fundición
- ▶ Chuck Universal De 4 Mordazas Cuerpo De Fundición
- ▶ Chuck Independiente 4 Mordazas Sólidas Cuerpo De Fundición
- ▶ Platos De Acoplamiento Semi Maquinados Tipo A1 & A2
- ▶ Platos De Acoplamiento Semi Maquinados Tipo C
- ▶ Platos De Acoplamiento Semi Maquinados Tipo Camlock D1

ACCESORIOS INCLUIDOS

- 1 Juego de Mordazas Sólidas duras para interiores
- 1 Juego de Mordazas Sólidas duras para exteriores
- 1 Chuck Mordazas Atornillables:
 - Juego base maestra
 - Juego de mordazas atornillables
- 1 Llave para el Chuck
- 1 Juego de Tornillos para Montaje
- 1 Manual

► CHUCK UNIVERSAL DE 3 MORDAZAS CUERPO DE FUNDICIÓN

CÓDIGO	Diámetro Chuck	D1	D2	Paso de Barra	H	H1	h	G	Torque Máx	RPM Máximas
K11-80	80	55	66	16	66.5	50	3	3-M6	40	4000
K11-100	100	72	84	22	74.5	5	3	3-M8	60	3500
K11-125	125	95	108	30	84.5	58	4	3-M8	100	3000
K11-125A	125	95	108	30	95	58	4	3-M8	100	3000
K11-160	160	130	142	45	94	65	5	3-M8	160	2500
K11-160F	160	130	142	45	94	65	5	3-M8	160	2500
K11-160A	160	130	142	45	109	65	5	3-M8	160	2500
K11-200	200	165	180	65	109	75	5	3-M10	250	2000
K11-200F	200	165	180	65	109	75	5	3-M10	250	2000
K11-200A	200	165	180	65	122	75	5	3-M10	250	2000
K11-250	250	206	226	80	120	80	5	3-M12	320	1600
K11-250A	250	206	226	80	136	80	5	3-M12	320	1600
K11-315	315	260	285	100	147.5	90	6	3-M16	400	1200
K11-400	400	340	368	130	173.5	100	6	3-M16	500	1000



K11-160



K11-160F

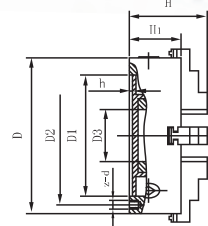


K11-160A

NUEVA Línea

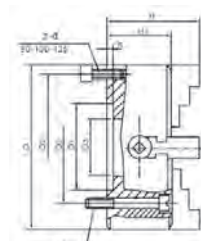
► CHUCK UNIVERSAL DE 4 MORDAZAS CUERPO DE FUNDICIÓN

CÓDIGO	Diám. mm	Diám. Pulg.	D1	D2	D3	H	H1	h	z-d	Torque Máx (NM)	Máx. RPM
K12-125	125	5"	95	108	30	84.5	58	4	3-M8	100	3000
K12-160	160	6"	130	142	45	94	65	5	3-M8	160	2500
K12-200	200	8"	165	180	65	109	75	5	3-M10	250	2000
K12-250	250	10"	206	226	80	120	80	5	3-M12	320	1600
K12-315	315	12"	260	285	100	147.5	90	6	3-M16	400	1200
K12-400	400	16"	340	368	130	173.5	100	6	3-M16	500	1000



► CHUCK INDEPENDIENTE 4 MORDAZAS SÓLIDAS CUERPO DE FUNDICIÓN

CÓDIGO	Diám. mm	Diám. Pulg.	D1	D2	D3	H	H1	h	z-d
K72-100	100	4"	72	84	25	77	54	4	4-M8
K72-125	125	5"	95	108	30	78	56	4.5	4-M8
K72-160	160	6"	65	95	45	96.5	65	5	4-M10
K72-200	200	8"	125	104.8	50	110	75	6	4-M10
K72-250	250	10"	100	120	65	117.5	82	6	4-M12
K72-320	320	13"	140	165	95	134	90	6	4-M16
K72-350	350	14"	130	168	80	145	95	8	4-M16
K72-400	400	16"	160	185	125	143	95	8	4-M16
K72-450	450	18"	180	205	140	147	100	8	4-M16
K72-500	500	20"	200	236	160	161	106	8	4-M20
K72-630	630	25"	220	258	180	180	115	10	4-M20
K72-800	800	32"	250	300	210	210	135	12	8-M20

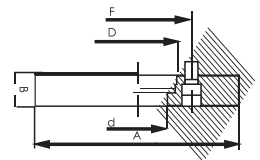


ACCESORIOS INCLUIDOS

- 1 Juego de Mordazas Sólidas duras
- 1 Llave para el Chuck
- 1 Juego de Tornillos para Montaje
- 1 Manual

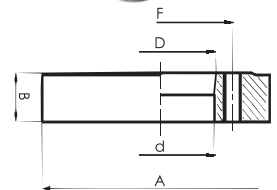
PLATOS DE ACOPLAMIENTO SEMI MAQUINADOS TIPO A1 & A2

CÓDIGO	Diám. Plato	Medida de Cono	Diám. Perno	No. de Pernos	Diám de Hueco d	F	A	B	D	Peso Lb.
FL-200/A5	8"	A-6	7/16 - 14	4	1.57	4.126	7.99	1.57	3.2505	23.6
FL-200/A6	8"	A-6	1/2 - 13	4	2.17	5.255	7.99	1.69	4.1880	23.7
FL-250/A6	10"	A-6	1/2 - 13	4	2.17	5.252	9.96	1.69	4.1880	38.9



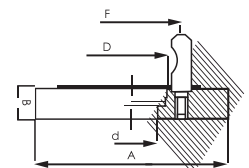
PLATOS DE ACOPLAMIENTO SEMI MAQUINADOS TIPO C

CÓDIGO	Diám. Plato	Medida de Cono	Medida Perno	No. de Pernos	Diám de Hueco d	F	A	B	D
FL-160/C5	6"	C5	M10	4	3.1299	4.1259	6.3779	0.9055	3.2505
FL-160/C6	6"	C6	M12	4	4.0551	5.2519	6.3779	0.9055	4.1880
FL-200/C6	8"	C6	M12	4	4.0551	5.2519	7.9921	0.9055	4.1880
FL-250/C6	10"	C6	M12	4	4.0551	5.2519	9.9606	1.1023	4.1880
FL-250/C8	10"	C8	M16	4	5.3543	6.7480	9.9606	1.1023	5.5007
FL-315/C8	12"	C8	M16	4	5.3543	6.7480	12.5196	1.3779	5.5007



PLATOS DE ACOPLAMIENTO SEMI MAQUINADOS TIPO CAMLOCK D1

CÓDIGO	Diám. Plato	Medida de Cono	Diám. Perno	No. de Pernos	Diám de Hueco d	F	A	B	D	Peso Lb.
FL-160/D4	6"	D1-4	5/8	3	2.028	3.252	6.38	1.26	2.5005	11.5
FL-200/D4	8"	D1-4	5/8	3	2.40	3.252	7.99	1.732	2.5005	25.6
FL-200/D5	8"	D1-5	3/4	6	2.40	4.126	7.99	1.97	3.2505	22.3
FL-200/D6	8"	D1-6	7/8	6	2.40	5.252	7.99	1.77	4.1880	24.3
FL-250/D5	10"	D1-5	3/4	6	3.13	4.126	9.96	1.93	3.2505	32.6
FL-250/D6	10"	D1-6	7/8	6	3.13	5.252	9.96	1.93	4.1880	34.5
FL-250/D8	10"	D1-8	1	6	3.13	6.748	9.96	1.93	5.5005	40.4
FL-315/D6	12"	D1-6	7/8	6	4.06	5.252	12.52	2.76	4.1880	66
FL-315/D8	12"	D1-8	1	6	4.055	6.748	12.52	2.16	5.5005	59.3



CONTENIDO

- ▶ Clamps Verticales
- ▶ Clamps Horizontales
- ▶ Clamps Neumáticos
- ▶ Clamps Tipo Gancho
- ▶ Clamps De Pinza
- ▶ Clamps De Línea Recta
- ▶ Refacciones Para Clamps



Es líder mundial en el diseño y la fabricación de soluciones de automatización, sujeción de piezas y manipulación remota de alto rendimiento. Basada en un legado de más de 100 años, ofrece una completa cartera de productos para diseñar soluciones precisas de movimiento, colocación y control que impulsan la productividad y el tiempo de actividad de fabricantes de todo el mundo.



DESTACO

A DOVER COMPANY

/// Catálogo 2025-2026

111

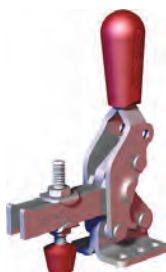
CLAMPS VERTICALES

CÓDIGO	Fuerza de Sujeción	Apertura Clamp	Apertura de palanca	Refacción
2002-S	2700 N [600 lbf]	75°	66°	2002115-E
2002-U	2700 N [600 lbf]	75°	66°	215208-M
2005				
2007-U	4450 N [1000 lbf]	76°	64°	2007208-M
201-U	440 N [100 lbf]	100°	55°	305208-M
201-UB	440 N [100 lbf]	100°	55°	305208-M
202	890 N [200 lbf]	105°	65°	202208-M
202-U	890 N [200 lbf]	105°	65°	202208-M
202-UB	890 N [200 lbf]	105°	65°	202208-M
202-UL	890 N [200 lbf]	105°	65°	202208-M
202-USS	1110 N [250 lbf]	105°	65°	202943-M
207-S	2220 N [500 lbf]	99°	57°	-
207-U	1670 N [375 lbf]	99°	57°	225208-M
207-UF	1670 N [375 lbf]	96°	56°	225208-M
207-UL	1670 N [375 lbf]	99°	57°	225208-M
207-USS	2000 N [450 lbf]	99°	57°	207943-M
210-SB	3340 N [750 lbf]	103°	58°	-
210-U	2670 N [600 lbf]	103°	58°	240208-M
210-UR	2670 N [600 lbf]	103°	58°	240208-M
247-U	4400 N [1000 lbf]	120°	67°	247208-M
317-S	1780 N [400 lbf]	185°	60°	-
317-U	1670 N [375 lbf]	185°	60°	507208-M
533-L	7000 N [1575 lbf]	120°	90°	-
548	11100 N [2500 lbf]	199°	129°	-
7-101	2110 N [475 lbf]	80°	-	-

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Modelo 2002-S



Modelo 2002-U



Modelo 2007-U



Modelo 201-U



Modelo 201-UB



Modelo 202



Modelo 202-U



Modelo 202-UB



Modelo 202-UL



Modelo 202-USS



Modelo 207-S



Modelo 207-U



Modelo 207-UF



Modelo 207-UL



Modelo 207-USS



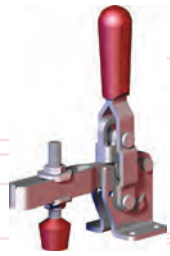
Modelo 210-SB



Modelo 210-U



Modelo 210-UR



Modelo 247-U



Modelo 317-S



Modelo 317-U



Modelo 533-L



Modelo 548



Modelo 7-101

CLAMPS HORIZONTALES

CÓDIGO	Fuerza de Sujeción	Apertura de Clamp	Apertura de Palanca	Refacción
2013-U	1310 N [295 lbf]	71°	58°	2013208-M
2017-UR	2500 N [560 lbf]	73°	69°	215208-M
2027-U	3740 N [840 lbf]	68°	70°	2007208-M
205-S	270 N [60 lbf]	94°	82°	205208-M
205-U	270 N [60 lbf]	90°	80°	205208-M
205-UL	270 N [60 lbf]	90°	80°	205208-M
213-U	670 N [150 lbf]	90°	60°	213208-M
215-U	890 N [200 lbf]	87°	78°	202208-M
217-U	900 N [200 lbf]	91°	61°	202208-M
225-U	2220 N [500 lbf]	92°	70°	225208-M
227-U	2220 N [500 lbf]	91°	56°	225208-M
235-U	3340 N [750 lbf]	92°	70°	240208-M
245-U	4450 N [1000 lbf]	105°	74°	247208-M
305-U	670 N [150 lbf]	90°	170°	305208-M
307-U	1560 N [350 lbf]	92°	173°	307208-M
309-U	3340 N [750 lbf]	90°	168°	30920



Modelo 2013-U



Modelo 2017-UR



Modelo 2027-U



Modelo 205-S



Modelo 205-U



Modelo 205-UL

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Modelo 213-U



Modelo 215-U



Modelo 217-U



Modelo 225-U



Modelo 227-U



Modelo 235-U



Modelo 245-U



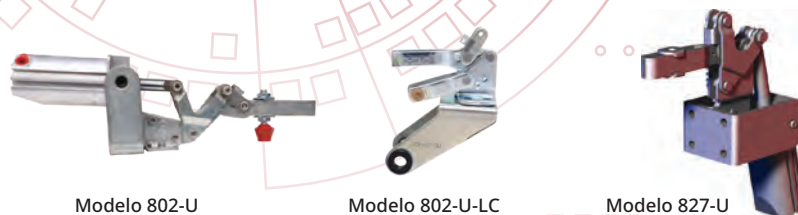
Modelo 305-U



Modelo 307-U



Modelo 309-U



Modelo 802-U

Modelo 802-U-LC

Modelo 827-U

CLAMPS NEUMÁTICOS

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

CÓDIGO	Fuerza de Sujeción		Capacidad de Retención		Refacción
	Interior	Exterior	Interior	Exterior	
802-U	890 N [200 lbf]	490 N [110 lbf]	2010 N [450 lbf]	1045 N [234 lbf]	202208-M
802-U-LC	Refacción para Clamp Neumático Modelo 802-U				
827-U	2670 N [600 lbf]	1735 N [390 lbf]	2200 N [491 lbf]	1383 N [309 lbf]	-



Modelo 3051

Modelo 311

CLAMPS TIPO GANCHO

CÓDIGO	Fuerza de Sujeción	Empuje/ Tracción	Movimiento de Gancho	Refacción
3051	6700 N [1500 lbf]	12:1	19.1 [0.75]	3051208
311	5340 N [1200 lbf]	31:1	85.9 [3.38]	-
323	1600 N [360 lbf]	27:1	30 [1.18]	323215
324	2200 N [500 lbf]	31:1	38.7 [1.53]	324215
325	3560 N [800 lbf]			
330	900 N [200 lbf]	17:1	59.7 [2.35]	330215
331	3200 N [720 lbf]	32:1	44.5 [1.75]	331215
331-R	3200 N [720 lbf]	32:1	44.5 [1.75]	331215
334	4450 N [1000 lbf]	31:1	51.7 [2.04]	334915
341	8900 N [2000 lbf]	29:1	63.5 [2.50]	341215
351	1670 N [375 lbf]	21:1	101.6 [4.00]	351215
375	17800 N [4000 lbf]	44:1	88.9 [3.50]	375215
381	4450 N [1000 lbf]	37:1	155.7 [6.13]	381215
385	33300 N [7500 lbf]	44:1	55.6 [2.19]	385215

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Modelo 323

Modelo 324 y 334

Modelo 325

Modelo 330

Modelo 331



Modelo 331-R

Modelo 341

Modelo 351

Modelo 375

Modelo 381

Modelo 385

CLAMPS DE PINZA

CÓDIGO	Fuerza de Sujeción	Máxima Sujeción	Refacción
441	1560 N [350 lbf]	23.3 [1.03]	441203-M
486	4450 N [1000 lbf]	138.4 [5.45]	(2X) 240203-M



Modelo 441



Modelo 486

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

HASTA AGOTAR
EXISTENCIA

CLAMPS DE LÍNEA RECTA

CÓDIGO	Fuerza de Sujeción	Cuerda	Empuje/Tracción	Carrera de Pistón	Refacción
6004	[450 lbf] 2000 N	5/16-18	14.4:1	[1.50] 38	207203
601	[100 lbf] 440 N	8-32	14:1 / 25:1	[0.63] 16	105203
601-O	[100 lbf] 440 N	1/4-20	14:1 / 25:1	[0.63] 16	-
6015	[560 lbf] 2500 N	1/4-20	35:1	[0.70] 17.8	205203
6015-M	[560 lbf] 2500 N	M6	35:1	[0.70] 17.8	205203-M
601-M	[100 lbf] 440 N	M4	14:1 / 25:1	[0.63] 16	205208-M
602	[200 lbf] 900 N	1/4-20	31:1 / 28:1	[0.75] 19	205203
603	[600 lbf] 2670 N	5/16-18	23:1 / 34:1	[1.25] 31.8	207203
603-M	[600 lbf] 2670 N	M8	23:1 / 34:1	[1.25] 31.8	207203-M
604	[300 lbf] 1330 N	5/16-18	45:1 / 26:1	[1.50] 38	207203
604-MM	[300 lbf] 1330 N	M8	45:1 / 26:1	[1.50] 38	207943
605	[300 lbf] 1330 N	5/16-18	45:1 / 40:1	[1.25] 31.8	207203
607	[800 lbf] 3560 N	5/16-18	37:1 / 64:1	[1.63] 41.4	207203
607-M	[800 lbf] 3560 N	M8	37:1 / 64:1	[1.63] 41.4	207203-M
609	[300 lbf] 1330 N	5/16-18	36:1 / 47:1	[1.25] 31.8	207203
610	[800 lbf] 3560 N	3/8-16	51:1 / 70:1	[1.63] 41.4	210203
624	[700 lbf] 3110 N	3/8-16	49:1 / 21:1	[2.63] 66	210203
630	[2.500 lbf] 11100 N	3/8-16	36:1 / 23:1	[2.00] 50.8	210203
640	[7.500 lbf] 33400 N	1/2-13	35:1	[4.00] 101.6	220203



Modelo 6004



Modelo 601



Modelo 601-O



Modelo 6015 y 6015-M



Modelo 601-M



Modelo 602



Modelo 603 y 603-M



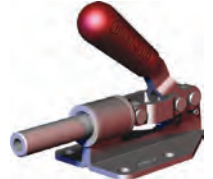
Modelo 604 y 604-MM



Modelo 605



Modelo 607 y 607-M



Modelo 609



Modelo 610



Modelo 624



Modelo 630



Modelo 640

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

REFACCIONES PARA CLAMPS

CÓDIGO	Descripción
506503-L	PALANCA REFACCION DE 28MM Ø X 188MM
202208	TORNILLO REFACCION P/CLAMP 1/4-20 X 1.63MM
213208	TORNILLO REFACCION P/CLAMP 1/4-20 X 2.25MM
201208	TORNILLO REFACCION P/CLAMP 10-32 X 1.38MM
235208	TORNILLO REFACCION P/CLAMP 3/8-16 X 5.75MM
527208	TORNILLO REFACCION P/CLAMP 3/8-16 X 3.5MM
225208	TORNILLO REFACCION P/CLAMP 5/16-18 X 2.25MM
507208	TORNILLO REFACCION P/CLAMP 5/16-18 X 3MM
240208-M	TORNILLO REFACCION P/CLAMP M10 X 79MM
247208-M	TORNILLO REFACCION P/CLAMP M12 X 102MM
202208-M	TORNILLO REFACCION P/CLAMP M6 X 44MM
225208-M	TORNILLO REFACCION P/CLAMP M8 X 53MM
2007208-M	TORNILLO REFACCION P/CLAMP M8 X 63MM
507208-M	TORNILLO REFACCION P/CLAMP M8 X 83MM



Jacobs[®]
CHUCK

Jacobs Chuck Manufacturing Company mantiene una presencia mundial como líder reconocido en el diseño y fabricación de dispositivos de sujeción de herramientas y trabajos de precisión para equipos fijos y herramientas eléctricas portátiles. Encontrar un camino mejor a través de la innovación de primera clase y de asociaciones de primera clase: esa es la fuerza motriz de nuestro negocio.

CONTENIDO

- ▶ Broqueros de Uso Normal
- ▶ Broqueros de Uso Rudo Embalados
- ▶ Broqueros de Apriete Rápido
- ▶ Broqueros de Rosca
- ▶ Broqueros de Uso Doméstico
- ▶ Llaves para Broquero
- ▶ Broquero Uso Industrial Procedencia China
- ▶ Broquero con Rosca Uso Ligero Procedencia China



Modelo 34-02



Modelo 36KD



Modelo 0 - 1A



BROQUEROS DE USO NORMAL

CÓDIGO	Modelo	Rango de Sujeción mm	Entrada Jacob's	Llave
JAB-6200	0	0 - 4	J0	K0
JAB-6214	2A	1 - 10	J2	K2
JAB-6223	3A	3 - 16	J3	K3
JAB-14442	34-02	1 - 13	J2	K3
JAB-6295	34-06	1 - 13	J6	K3
JAB-14445	34-33	1 - 13	J33	K3
JAB-6309	36	5 - 20	J3	K4
**JAB-14865	36KD	5 - 20.3	J3	K4

** Con muesca para taladro magnético

BROQUEROS DE USO RUDO EMBALADOS

CÓDIGO	Modelo	Rango de Sujeción mm	Entrada Jacob's	Llave
JAB-30221	14N	0 - 13	J3	K3
JAB-30227	16N	3 - 16	J3	K4
JAB-30233	18N	3 - 19	J4	K4
JAB-30239	20N	10 - 25.4	J5	K5

BROQUEROS DE APRIETE RÁPIDO

CÓDIGO	Modelo	Rango de Sujeción mm	Entrada Jacob's	Uso
JAB-30528	JKT 130-J33	1 - 13	J33	Alta precisión
JAB-9685	JKP 160-J6	3 - 16	J6	Industrial



BROQUEROS CON ROSCA

CÓDIGO	Modelo	Rango de Sujeción mm	Rosca	Llave	Uso
JAB-30246	-	1.60-10	3/8-24	KK	Doméstico
JAB-6287	-33BA	2-13	1/2-20	K32	Pesado



▶ LLAVES PARA BROQUERO

≡ CÓDIGO	Modelo	Medida	Tipo
JCM 3649P20	K2	1/4"	Pulgar
JCM 13700P20	K3	5/16"	Pulgar
JCM 3655P20	K4	3/8"	Pulgar
** JAB-3659	K7	7/32"	Pulgar
JCM 13702P20	K30	5/16"	Pulgar
JCM 13701P20	K32	1/4"	Pulgar

** Descontinuados sin sustituto



Pulgar



▶ BROQUERO USO INDUSTRIAL PROCEDENCIA CHINA

≡ CÓDIGO	Modelo	Rango de Sujeción mm	Entrada Jacob's	Llave
J2213/33	1/2	1 - 13	J33	K3
J2213/6	1/2	1 - 13	J6	K3
J2616/3	5/8	3 - 16	J3	K3
J2616/6	5/8	3 - 16	J6	K3
J2220/3	3/4	5 - 20	J3	K4

▶ BROQUERO CON ROSCA USO LIGERO PROCEDENCIA CHINA

≡ CÓDIGO	Rango de Sujeción mm	Rosca
J3513-3/8	1.5 - 13	3/8" - 24

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

BOQUILLAS TRAUB



BOQUILLAS TRAUB

FATPOL TOOLS es uno de los mayores y más especializados fabricantes en Polonia de equipos tecnológicos para máquinas herramientas CNC y máquinas automáticas monohusillo y multihusillo.

Desde hace muchos años pertenecemos al estricto liderazgo de los productores en Europa. Estamos en el mercado nacional e internacional desde 1973. Con el uso de la tecnología moderna y los mejores materiales de hoy podemos ofrecer herramientas con los más altos estándares de calidad posibles.

Disponemos de un moderno parque de maquinaria y gracias a nuestra experiencia y conocimientos de muchos años, podemos fabricar herramientas estándar y especiales en plazos muy cortos.

CONTENIDO

- ▶ Boquillas Redondas Para Traub A15
- ▶ Boquillas Hexagonales Para Traub A15
- ▶ Boquilla Para Broca A 25
- ▶ Gatillos Para Traub
- ▶ Boquillas Redondas Para Traub A25
- ▶ Boquillas Hexagonales Para Traub A25
- ▶ Boquillas Redondas Para Traub A42
- ▶ Boquillas Hexagonales Para Traub A42

BOQUILLAS TRAUB





55.10 mm



55.10 mm



55.60 mm

BOQUILLAS REDONDAS PARA TRAUB A15

CÓDIGO	Medida
140E1-1/8	1/8
140E1-5/32	5/32
140E1-3/16	3/16
140E1-7/32	7/32
140E1-1/4	1/4
140E1-9/32	9/32
140E1-5/16	5/16
140E1-11/32	11/32
140E1-3/8	3/8
140E1-7/16	7/16
140E1-1/2	1/2
140E1-9/16	9/16
140E1-5/8	5/8

BOQUILLAS HEXAGONALES PARA TRAUB A15

CÓDIGO	Medida
140E2-1/4	1/4
140E2-5/16	5/16
140E2-3/8	3/8
140E2-7/16	7/16
140E2-1/2	1/2

BOQUILLA PARA BROCA A 25

CÓDIGO	Medida
324E1-1/16	1/16
324E1-3/32	3/32
324E1-7/64	7/64
324E1-1/8	1/8
324E1-9/64	9/64
324E1-5/32	5/32
324E1-3/16	3/16
324E1-7/32	7/32
324E1-1/4	1/4
324E1-9/32	9/32
324E1-5/16	5/16
324E1-11/32	11/32
324E1-3/8	3/8
324E1-7/16	7/16
324E1-1/2	1/2



MX
HECHO EN
MÉXICO

GATILLOS PARA TRAUB

CÓDIGO	Medida
GA25-10	10mm
GA25-10 FORJADO	10mm
GA25-12	12mm
GA25-12 FORJADO	12mm
GA42-14	14mm

GA TA-70

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



75.10 mm



75.10 mm



94.50 mm



94.50 mm

BOQUILLAS REDONDAS PARA TRAUB A25

CÓDIGO	Medida
161E1-1/8	1/8
161E1-5/32	5/32
161E1-3/16	3/16
161E1-7/32	7/32
161E1-1/4	1/4
161E1-9/32	9/32
161E1-5/16	5/16
161E1-11/32	11/32
161E1-3/8	3/8
161E1-13/32	13/32
161E1-7/16	7/16
161E1-15/32	15/32
161E1-1/2	1/2
161E1-17/32	17/32
161E1-9/16	9/16
161E1-5/8	5/8
161E1-11/16	11/16
161E1-3/4	3/4
161E1-13/16	13/16
161E1-7/8	7/8
161E1-15/16	15/16
161E1-1	1"

BOQUILLAS HEXAGONALES PARA TRAUB A25

CÓDIGO	Medida
161E2-3/16	3/16
161E2-1/4	1/4
161E2-5/16	5/16
161E2-3/8	3/8
161E2-7/16	7/16
161E2-1/2	1/2
161E2-9/16	9/16
161E2-5/8	5/8
161E2-11/16	11/16
161E2-3/4	3/4
161E2-13/16	13/16
161E2-7/8	7/8

BOQUILLAS REDONDAS PARA TRAUB A42

CÓDIGO	Medida
173E1-1/4	1/4
173E1-5/16	5/16
173E1-3/8	3/8
173E1-7/16	7/16
173E1-1/2	1/2
173E1-9/16	9/16
173E1-5/8	5/8
173E1-11/16	11/16
173E1-3/4	3/4
173E1-13/16	13/16
173E1-7/8	7/8
173E1-15/16	15/16
173E1-1	1"
173E1-1.1/16	1.1/16
173E1-1.1/8	1.1/8
173E1-1.3/16	1.3/16
173E1-1.1/4	1.1/4
173E1-1.5/16	1.5/16
173E1-1.3/8	1.3/8
173E1-1.7/16	1.7/16
173E1-1.1/2	1.1/2
173E1-1.5/8	1.5/8

BOQUILLAS HEXAGONALES PARA TRAUB A42

CÓDIGO	Medida
173E2-1/2	1/2
173E2-5/8	5/8
173E2-3/4	3/4
173E2-7/8	7/8
173E2-15/16	15/16
173E2-1	1"
173E2-1.1/16	1.1/16
173E2-1.1/8	1.1/8
173E2-1.1/4	1.1/4
173E2-1.3/8	1.3/8



Desde su creación en 1994, en OSG Rouco trabajamos con pasión e integridad ofreciendo a nuestros clientes un servicio integral e innovador que satisfaga necesidades. Contamos con una amplia gama de productos y una expertiz de primer mundo para poder resolver los problemas de nuestros clientes y darles la solución mas adecuada. Ofrecemos servicios personalizados para lograr un acercamiento mas profundo con nuestros clientes y lograr un entendimiento satisfactorio.

Gracias a la experiencia de nuestros empleados y su pensamiento innovador logramos “darle forma a los sueños de nuestros clientes” a través de nuestras herramientas y servicios.



CONTENIDO

- ▶ Machuelos Tipo Gun Fraccional Hy-Pro
- ▶ Machuelos Tipo Gun Milimétrico Hy-Pro
- ▶ Machuelos Helicoidales Fraccionales Hy-Pro
- ▶ Machuelos Helicoidales Milimétrico Hy-Pro
- ▶ Machuelos Fraccionales
- ▶ Machuelos Mm
- ▶ Machuelos Numéricos
- ▶ Machuelo Npt
- ▶ Machuelo Numérico Tipo Gun
- ▶ Machuelo Fraccional Tipo Gun
- ▶ Butil Redondo Gorton A.v.



LINEA HY-PRO CON RECUBRIMIENTO S/O PARA MACHUELEADO DE ACERO, ACERO INOXIDABLE, ALEACIONES DE NIQUEL

► MACHUELOS TIPO GUN FRACCIONAL HY-PRO

CÓDIGO	Medida	Tolerancia	Largo Total	Largo Corte	Largo Zanco	Diámetro Zanco	Ancho de Cuadro
2830001	1/4-20	H3	2.5	0.594	0.996	0.255	0.19
2830801	5/16-18	H3	2.72	0.665	1.125	0.317	0.238
2831601	3/8-16	H3	2.93	0.751	1.251	0.38	0.285
2832401	1/2-13	H3	3.37	0.921	1.354	0.367	0.274



► MACHUELOS TIPO GUN MILIMÉTRICO HY-PRO

CÓDIGO	Medida	Tolerancia	Largo Total	Largo Corte	Largo Zanco	Diámetro Zanco	Ancho de Cuadro
2890401	M3 x 0.50	D3	49	6	15.9	3.58	2.79
2890601	M4 x 0.70	D4	54	8	19	4.26	3.33
2890801	M5 x 0.80	D4	60	9	22.3	4.92	3.86
2891001	M6 x 1.00	D5	63	11	25.3	6.47	4.85
2891401	M8 x 1.25	D5	69	15	28.6	8.07	6.05
2891801	M10 X 1.50	D6	74	18	31.8	9.67	7.26
2892301	M12 X 1.75	D6	85	21	32	9.32	6.98



► MACHUELOS HELICOIDALES FRACCIONALES HY-PRO

CÓDIGO	Medida	Tolerancia	Largo Total	Largo Corte	Largo Zanco	Diámetro Zanco	Ancho de Cuadro
2930001	1/4-20	H3	2.5	0.397	0.996	0.255	0.19
2930801	5/16-18	H3	2.72	0.444	1.125	0.317	0.238
2931601	3/8-16	H3	2.93	0.5	1.251	0.38	0.285
2932401	1/2-13	H3	3.37	0.614	1.933	0.367	0.274



► MACHUELOS HELICOIDALES MILIMÉTRICO HY-PRO

CÓDIGO	Medida	Tolerancia	Largo Total	Largo Corte	Largo Zanco	Diámetro Zanco	Ancho de Cuadro
2990401	M3 x 0.50	D3	49	4	16	3.58	2.79
2990601	M4 x 0.70	D4	54	5	19.1	4.26	3.32
2990801	M5 x 0.80	D4	60	6	22.1	4.92	3.86
2991001	M6 x 1.00	D5	63	8	25.4	6.47	4.85
2991401	M8 x 1.25	D5	69	10	28.6	8.07	6.04
2991801	M10 x 1.50	D6	74	11	31.8	9.67	7.26
2992301	M12 X 1.75	D6	85	13	49	9.32	6.98



NUEVA
Línea





MACHUELOS FRACCIONALES

CÓDIGO	Cónico	Semicónico	Recto	Juego
1/8-40	12290-1	12290-2	12290-3	12290-JGO
1/8-44	12300-1	12300-2	12300-3	12300-JGO
5/32-32	12310-1	12310-2	12310-3	12310-JGO
5/32-36	12320-1	12320-2	12320-3	12320-JGO
3/16-24	12330-1	12330-2	12330-3	12330-JGO
3/16-32	12340-1	12340-2	12340-3	12340-JGO
1/4-20	12370-1	12370-2	12370-3	12370-JGO
1/4-28	12380-1	12380-2	12380-3	12380-JGO
5/16-18	12410-1	12410-2	12410-3	12410-JGO
5/16-24	12420-1	12420-2	12420-3	12420-JGO
3/8-16	12440-1	12440-2	12440-3	12440-JGO
3/8-24	12450-1	12450-2	12450-3	12450-JGO
7/16-14	12460-1	12460-2	12460-3	12460-JGO
7/16-20	12470-1	12470-2	12470-3	12470-JGO
1/2-13	12480-1	12480-2	12480-3	12480-JGO
1/2-20	12490-1	12490-2	12490-3	12490-JGO
9/16-12	12500-1	12500-2	12500-3	12500-JGO
9/16-18	12510-1	12510-2	12510-3	12510-JGO
5/8-11	12520-1	12520-2	12520-3	12520-JGO
5/8-18	12530-1	12530-2	12530-3	12530-JGO
3/4-10	12560-1	12560-2	12560-3	12560-JGO
3/4-16	12570-1	12570-2	12570-3	12570-JGO
7/8-9	12580-1	12580-2	12580-3	12580-JGO
7/8-14	12590-1	12590-2	12590-3	12590-JGO
1-8	12600-1	12600-2	12600-3	12600-JGO
1-12	12610-1	12610-2	12610-3	12610-JGO
1-14	12620-1	12620-2	12620-3	12620-JGO
1.1/8-7	12630-1	12630-2	12630-3	12630-JGO
1.1/8-12	12640-1	12640-2	12640-3	12640-JGO
1.1/4-7	12650-1	12650-2	12650-3	12650-JGO
1.1/4-12	12660-1	12660-2	12660-3	12660-JGO
1.1/2-6	12690-1	12690-2	12690-3	12690-JGO

MACHUELOS MM

CÓDIGO	Cónico	Semicónico	Recto	Juego
M2 x 0.40	13010-1	13010-2	13010-3	13010-JGO
M2.5 x 0.45	13020-1	13020-2	13020-3	13020-JGO
M3 x 0.50	13040-1	13040-2	13040-3	13040-JGO
M4 x 0.70	13060-1	13060-2	13060-3	13060-JGO
M5 x 0.80	13070-1	13070-2	13070-3	13070-JGO
M6 x 1.00	13080-1	13080-2	13080-3	13080-JGO
M7 x 1.00	13090-1	13090-2	13090-3	13090-JGO
M8 x 1.25	13100-1	13100-2	13100-3	13100-JGO
M10 x 1.50	13120-1	13120-2	13120-3	13120-JGO
M12 x 1.75	13140-1	13140-2	13140-3	13140-JGO
M14 x 2.00	13160-1	13160-2	13160-3	13160-JGO
M16 x 2.00	13170-1	13170-2	13170-3	13170-JGO
M20 x 2.5	13200-1	13200-2	13200-3	13200-JGO
M24 x 3	13220-1	13220-2	13220-3	13220-JGO

CÓNICO



SEMICÓNICO



RECTO





MACHUELOS NUMÉRICOS

CÓDIGO	Semicónico	Juego
4-40	11080-2	11080-JGO
5-40	11110-2	11110-JGO
6-32	11130-2	11130-JGO
8-32	11160-2	11160-JGO
10-24	11190-2	11190-JGO
10-32	11200-2	11200-JGO

MACHUELO NPT

CÓDIGO	Medida
1273050	1/16 - 27
1274050	1/8 - 27
1275050	1/4 - 18
1276050	3/8 - 18
1277050	1/2 - 14
1278050	3/4 - 14
1279050	1" - 11.5

MACHUELO NUMÉRICO TIPO GUN

CÓDIGO	Medida
111104	5-40
111304	6-32
111604	8-32
111904	10-24
112004	10-32



MACHUELO FRACCIONAL TIPO GUN

CÓDIGO	Medida
123704	1/4-20
124104	5/16-18
124404	3/8-16
124804	1/2-13



BURIL REDONDO GORTON A.V.

CÓDIGO	Medida
8230F0002	1/16 x 4"
8230F001	3/32 x 4"
8230F007	1/8 x 4"
8230F005	5/32 x 4"
8230F006	3/16 x 4"
8230F008	1/4 x 4"
8230F003	5/16 x 4"
8230F004	3/8 x 4"
8230F002	7/16 x 4"
8230F010	1/2 x 4"





CLEVELAND

CONTENIDO

- ▶ Broca Fraccional Z.r. Acero Alta Velocidad
- ▶ Broca Numérica Z.r. Acero Alta Velocidad
- ▶ Broca Alfabética Z.r. Acero Alta Velocidad
- ▶ Broca Milimétrica Z.r. Acero Alta Velocidad
- ▶ Broca Z.r. Larga Acero Alta Velocidad
- ▶ Broca Z.r. Extra Larga Acero Alta Velocidad
- ▶ Broca Fraccional Z.r. Larga Acero Alta Velocidad
- ▶ Broca Fraccional Zanco De 1/2" Acero Alta Velocidad
- ▶ Brocas Largas Milimétricas
- ▶ Broca Z. 1/2 Black & Gold Cle-Line
- ▶ Broca Zanco Cónico Acero Alta Velocidad
- ▶ Buril Cuadrado De Cobalto 8% Mo-Max
- ▶ Cuchilla De Cobalto 8% Mo-Max
- ▶ Juego De Brocas
- ▶ Buril Redondo Tipo Gorton Acero Alta Velocidad
- ▶ Brocas De Centros
- ▶ Extractor De Tornillo



Contamos con certificación ISO 9001 en manufactura, comercialización, preparación, acondicionamiento, entrega y soporte técnico de herramientas de corte de precisión.

Debido al crecimiento y posicionamiento de nuestras herramientas de corte en la zona norte del país de México, en 2021, abrimos nuestro Centro de Distribución en Monterrey N.L. Desde el cual nos encargamos de suministrar y distribuir Herramientas de corte de Acero Alta Velocidad y Carburo Sólido, con el único objetivo de incrementar la satisfacción de nuestros clientes. Además de ofrecer los servicios de soporte técnico, desarrollo de herramienta especial y entrenamiento en el uso y cuidado de nuestros productos.

BROCA FRACCIONAL Z.R. ACERO ALTA VELOCIDAD

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo de Corte MM	Largo Total MM
* 44001	1/64"	3/16"	3/4"
* 44002	1/32"	1/2"	1.3/8"
* 44003	3/64"	3/8"	1.3/4"
** C01016	1/64"	4.76	19.05
** C01038	1/32"	12.70	34.93
** C01059	3/64"	19.05	44.45
C01071	1/16"	22.23	47.63
C01085	5/64"	25.40	50.80
C01100	3/32"	31.75	57.15
C01113	7/64"	38.10	66.68
C01123	1/8"	41.28	69.85
C01132	9/64"	44.45	73.03
C01143	5/32"	50.80	79.38
C01154	11/64"	53.98	82.55
C01165	3/16"	58.75	88.90
C01176	13/64"	61.93	92.08
C01186	7/32"	63.50	95.25
C01195	15/64"	66.68	98.43
C01204	1/4"-E	69.85	101.60
C01212	17/64"	73.03	104.78
C01226	9/32"	74.63	107.95
C01230	19/64"	77.80	111.13
C01237	5/16"	80.98	114.30
C01245	21/64"	84.15	117.40
C01252	11/32"	87.33	120.65
C01260	23/64"	88.90	123.83
C01267	3/8"	92.08	127.00
C01275	25/64"	95.25	130.18
C01281	13/32"	98.43	133.35
C01284	27/64"	100.03	136.53
C01287	7/16"	103.20	139.70
C01290	29/64"	106.38	142.88
C01292	15/32"	109.55	146.05
C01295	31/64"	111.13	149.23
C01297	1/2"	114.30	152.40
C01300	33/64"	122.25	168.28
C01302	17/32"	122.25	168.28
C01305	35/64"	122.25	168.28
C01308	9/16"	122.25	168.28
C01310	37/64"	122.25	168.28
C01313	19/32"	131.78	180.98
C01315	39/64"	131.78	180.98
C01318	5/8"	131.78	180.98
C01321	41/64"	131.78	180.98
C01323	21/32"	131.78	180.98
C01326	43/64"	142.88	193.68
C01328	11/16"	142.88	193.68

BROCA NÚMERICA Z.R. ACERO ALTA VELOCIDAD

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo de Corte MM	Largo Total MM
C01051	60	17.48	41.28
C01052	59	17.48	41.28
C01054	58	17.48	41.28
C01055	57	19.05	44.45
C01058	56	19.05	44.45
C01063	55	22.23	47.63
C01065	54	22.23	47.63
C01069	53	22.23	47.63
C01073	52	22.23	47.63
C01076	51	25.40	50.80
C01078	50	25.40	50.80
C01081	49	25.40	50.80
C01083	48	25.40	50.80
C01086	47	25.40	50.80
C01089	46	28.58	53.98
C01090	45	28.58	53.98
C01093	44	28.58	53.98
C01096	43	31.75	57.15
C01099	42	31.75	57.15
C01102	41	34.93	60.33
C01104	40	34.93	60.33
C01106	39	34.93	60.33
C01107	38	36.53	63.50
C01109	37	36.53	63.50
C01111	36	36.53	63.50
C01114	35	38.10	66.68
C01116	34	38.10	66.68
C01117	33	38.10	66.68
C01119	32	41.28	68.85
C01121	31	41.28	69.85
C01126	30	41.28	69.85
C01129	29	44.45	73.03
C01131	28	44.45	73.03
C01134	27	47.63	76.20
C01136	26	47.63	76.20
C01138	25	47.63	76.20
C01140	24	50.80	79.38
C01142	23	50.80	79.38
C01144	22	50.80	79.38
C01146	21	53.98	82.55
C01147	20	53.98	82.55
C01150	19	53.98	82.55
C01153	18	53.98	82.55
C01155	17	55.58	85.73
C01157	16	55.58	85.73
C01159	15	55.58	85.73
C01161	14	55.58	85.73
C01162	13	58.75	88.90
C01166	12	58.75	88.90
C01168	11	58.75	88.90
C01170	10	61.93	92.08
C01171	9	61.93	92.08
C01173	8	61.93	92.08
C01175	7	61.93	92.08
C01177	6	63.50	95.25
C01179	5	63.50	95.25
C01182	4	63.50	95.25
C01184	3	63.50	95.25
C01188	2	66.68	98.43
C01191	1	66.68	98.43



Las brocas:
*** 44001**
*** 44002**
*** 44003**
 son de la marca
CASTILLO
 Herramienta de corte

Sobre Pedido:
**** C01016**
**** C01038**
**** C01059**



BROCA MILIMÉTRICA Z.R. ACERO ALTA VELOCIDAD



BROCA ALFABÉTICA Z.R. ACERO ALTA VELOCIDAD

≡ CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo de Corte MM	Largo Total MM
C01194	A	66.68	98.43
C01197	B	69.85	101.60
C01199	C	69.85	101.60
C01201	D	69.85	101.60
C01204	E	69.85	101.60
C01208	F	73.03	104.78
C01210	G	73.03	104.78
C01214	H	73.03	104.78
C01217	I	73.03	104.78
C01219	J	73.03	104.78
C01221	K	74.63	107.95
C01225	L	74.63	107.95
C01228	M	77.80	111.13
C01232	N	77.80	111.13
C01239	O	80.98	114.30
C01242	P	84.15	117.40
C01247	Q	87.33	120.65
C01250	R	87.33	120.65
C01255	S	88.00	123.83
C01258	T	88.90	123.83
C01264	U	92.08	127.00
C01268	V	92.08	127.00
C01273	W	95.25	130.18
C01277	X	95.25	130.18
C01279	Y	98.43	133.35
C01282	Z	98.43	133.35

≡ CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo de Corte MM	Largo Total MM
C01050	1.00	12.00	34.00
C01060	1.20	16.00	38.00
C01062	1.30	16.00	38.00
C01068	1.50	18.00	40.00
C01087	2.00	24.00	49.00
C01097	2.30	27.00	53.00
C01101	2.40	30.00	57.00
C01105	2.50	30.00	57.00
C01108	2.60	30.00	57.00
C01120	3.00	33.00	61.00
C01122	3.10	36.00	65.00
C01124	3.20	37.00	66.00
C01127	3.30	38.00	67.00
C01128	3.40	39.00	70.00
C01130	3.50	39.00	70.00
C01145	4.00	43.00	75.00
C01148	4.10	43.00	75.00
C01149	4.20	43.00	75.00
C01152	4.30	47.00	80.00
C01158	4.50	47.00	80.00
C01172	5.00	52.00	86.00
C01185	5.50	57.00	93.00
C01196	6.00	57.00	93.00
C01206	6.40	63.00	101.00
C01207	6.50	63.00	101.00
C01209	6.60	63.00	101.00
C01211	6.70	63.00	101.00
C01215	6.80	69.00	109.00
C01218	7.00	69.00	109.00
C01229	7.50	69.00	109.00
C01235	7.80	75.00	117.00
C01238	8.00	75.00	117.00
C01240	8.10	75.00	117.00
C01244	8.30	84.15	117.40
C01248	8.50	75.00	117.00
C01251	8.70	81.00	125.00
C01257	9.00	81.00	125.00
C01261	9.20	81.00	125.00
C01266	9.50	81.00	125.00
C01276	10.00	87.00	133.00
C01283	10.50	87.00	133.00
C01286	11.00	94.00	142.00
C01289	11.50	94.00	142.00
C01293	12.00	101.00	151.00
C01296	12.50	101.00	151.00
* 47349	13.00	101.00	151.00
** C01299	13.00	101.00	151.00
** C01306	14.00	108.00	160.00
* 47362	14.00	108.00	160.00

Las brocas:
* 47349
* 47362
son de la marca
 CASTILLO
Herramienta de corte

Sobre Pedido:
** C01299
** C01316





**BROCA Z.R. LARGA
ACERO ALTA VELOCIDAD**

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo Corte	Largo Total
C09657	1/8	5.1/2	8
C09659	5/32	5.1/2	8
C09661	3/16	5.1/2	8
C09663	7/32	5.1/2	8
C09665	1/4	5.1/2	8
C09667	9/32	5.1/2	8
C09669	5/16	5.1/2	8
C09671	11/32	5.1/2	8
C09673	3/8	5.1/2	8
C09675	13/32	5.1/2	8
C09677	7/16	5.1/2	8
C09679	15/32	5.1/2	8
C09681	1/2	5.1/2	8

**BROCA Z.R. EXTRA LARGA
ACERO ALTA VELOCIDAD**

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo Corte	Largo Total
C09736	1/8	9	12
C09738	5/32	9	12
C09740	3/16	9	12
C09742	7/32	9	12
C09744	1/4	9	12
C09746	9/32	9	12
C09748	5/16	9	12
C09750	11/32	9	12
C09752	3/8	9	12
C09725	13/32	7.1/2	10
C09756	7/16	9	12
C09758	15/32	9	12
C09760	1/2	9	12



**BROCA FRACCIONAL Z.R.
LARGA ACERO ALTA VELOCIDAD**

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo Corte	Largo Total
C08870	45/64	5.5/8	9.1/2
C08872	23/32	5.5/8	9.1/2
C08874	47/64	5.7/8	9.3/4
C08876	3/4	5.7/8	9.3/4
C08877	49/64	6	9.7/8
C08879	25/32	6	9.7/8
C08883	13/16	6.1/8	10
C08886	27/32	6.1/8	10
C08890	7/8	6.1/8	10
C08897	15/16	6.1/8	10.3/4
C08904	1	6.3/8	11



**BROCA FRACCIONAL ZANCO
DE 1/2" ACERO ALTA VELOCIDAD**

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo Corte	Largo Total
C11164	17/32	3.1/8	6
C11170	9/16	3.1/8	6
C11175	19/32	3.1/8	6
C11180	5/8	3.1/8	6
C11185	21/32	3.1/8	6
C11190	11/16	3.1/8	6
C11194	23/32	3.1/8	6
C11198	3/4	3.1/8	6
C11201	25/32	3	6
C11205	13/16	3	6
C11208	27/32	3	6
C11212	7/8	3	6
C11216	29/32	3	6
C11219	15/16	3	6
C11226	1	3	6
C11233	1.1/16	3	6
C11241	1.1/8	3	6



BROCAS LARGAS MILIMÉTRICAS

CÓDIGO	Diámetro MM	Largo Total MM	Largo de Corte MM
C08833	12	205	134

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS

BROCA Z. 1/2 BLACK & GOLD CLE-LINE

NUEVA
Línea

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo Corte	Largo Total
C17031	33/64	3.1/8	6"
C17032	17/32	3.1/8	6"
C17033	35/64	3.1/8	6"
C17034	9/16	3.1/8	6"
C17035	37/64	3.1/8	6"
C17036	19/32	3.1/8	6"
C17037	39/64	3.1/8	6"
C17038	5/8	3.1/8	6"
C17039	41/64	3.1/8	6"
C17040	21/32	3.1/8	6"
C17041	43/64	3.1/8	6"
C17042	11/16	3.1/8	6"
C17043	45/64	3.1/8	6"
C17044	23/32	3.1/8	6"
C17045	47/64	3.1/8	6"
C17046	3/4	3.1/8	6"
C17047	49/64	3.1/8	6"
C17048	25/32	3.1/8	6"
C17050	13/16	3.1/8	6"
C17052	27/32	3.1/8	6"
C17054	7/8	3.1/8	6"
C17056	29/32	3.1/8	6"
C17058	15/16	3.1/8	6"
C17060	31/32	3.1/8	6"
C17062	1"	3.1/8	6"

- Para trabajo pesado
- Tratamiento nitrurado
- Se puede barrenar acero inoxidable en operaciones manuales
- Planos en el zanco
- Split point (auto centrante)



BROCA ZANCO CÓNICO ACERO ALTA VELOCIDAD

CÓDIGO	Diámetro Broca	Largo Corte	Largo Total	Cono Morse
C12204	5/8	4.7/8	8.3/4	2
C12207	41/64	5.1/8	9	2
C12209	21/32	5.1/8	9	2
C12212	43/64	5.3/8	9.1/4	2
C12214	11/16	5.3/8	9.1/4	2
C12216	45/64	5.5/8	9.1/2	2
C12220	47/64	5.7/8	9.3/4	2
C12222	3/4	5.7/8	9.3/4	2
C12225	25/32	6	9.7/8	2
C12229	13/16	6.1/8	10.3/4	3
C12236	7/8	6.1/8	10.3/4	3
C12243	15/16	6.1/8	10.3/4	3
C12250	1"	6.3/8	11	3
C12254	1.1/32	6.1/2	11.1/8	3
C12257	1.1/16	6.5/8	11.1/4	3
C12265	1.1/8	7.1/8	12.3/4	4
C12268	1.5/32	7.1/4	12.7/8	4
C12272	1.3/16	7.3/8	13	4
C12279	1.1/4	7.7/8	13.1/2	4
C12286	1.5/16	8.5/8	14.1/4	4
C12293	1.3/8	8.7/8	14.1/2	4
* C12301	1.7/16	9.1/8	14.3/4	4
* C12308	1.1/2	9.3/8	15	4
* C12322	1.5/8	10	17	5
* C12365	2"	10.3/8	17.3/8	5

* Sobre Pedido



BURIL CUADRADO DE COBALTO 8% MO-MAX

CÓDIGO	Medidas
C44540	3/16 X 2.1/2
C44544	1/4 X 2.1/2
C44545	5/16 X 2.1/2
C44547	3/8 X 3
C44549	7/16 X 3.1/2
C44551	1/2 X 4
C44553	5/8 X 4.1/2
C44556	3/4 X 5

NUEVA
Línea



CUCHILLA DE COBALTO 8% MO-MAX

CÓDIGO	Ancho	Altura	Largo Total
C44741	3/32	1/2	4.1/2
C44743	3/32	5/8	5
C44745	1/8	3/4	5
C44747	1/8	7/8	6
C44749	3/16	1	6.1/2



NUEVA
Línea

JUEGO DE BROCAS

CÓDIGO	Rango de Medida	No. de Piezas	Marca
C69385	1/16" - 1/2" x 64avos	29	Cle-Line (Black & Gold)
C00888	1/16" - 1/2" x 64avos	29	Cleveland
C00943	1.00 - 13.00 mm de 0.50 en .50	25	Cleveland
C00939	A - Z	26	Cleveland
57716	1 a 60	60	Chicago Latrobe

- Black & Gold Split Point 135° Uso Pesado
- 3 planos en el zanco en diámetros mayores a 3/16"
- Terminando Black & Gold que aumenta la durabilidad y lubricación
- Tratamiento de nitrurado para mayor protección, resistencia y dureza



BURIL REDONDO TIPO GORTON ACERO ALTA VELOCIDAD

CÓDIGO	Ancho	Largo Total Pulg.	MM
3558-0062	1/16	4	101.60
3558-0187	3/16	4	101.60
3558-0312	5/16	4	101.60

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



BROCAS DE CENTROS

CÓDIGO	Núm.	Diámetro de Broca	Diámetro del Cuerpo	Largo de Broca	Largo Total
C46263	1	3/64	1/8	3/64	1.1/4
C46264	2	5/64	3/16	1/16	1.7/8
C46265	3	7/64	1/4	3/32	2
C46266	4	1/8	5/16	7/64	2.1/8
C46267	5	3/16	7/16	5/32	2.3/4
C46268	6	7/32	1/2	3/16	3

NUEVA
Línea



EXTRACTOR DE TORNILLO

CÓDIGO	Núm.	Diám. de Punta Corta MM	Diám. de Punta Larga MM	Largo Total	Medida de Tornillo	Diámetro Broca Recomendada
C53651	1	1.37	3.97	50.80	3/16 a 1/4	5/64
C53652	2	2.03	4.76	60.33	1/4 a 5/16	7/64
C53653	3	3.18	6.35	68.26	5/16 a 7/16	5/32
C53654	4	4.76	8.33	73.03	7/16 a 9/16	1/4
C53655	5	6.35	11.11	85.73	9/16 a 3/4	9/32



FANDHER ARF



FANDHER ARF

Los buriles calzados de pastilla Fandher estilo A, han sido diseñados para un excelente desempeño en procesos de torno y maquinado para interiores, exteriores y refrentado a 90°

CONTENIDO

- ▶ Tipo AL
- ▶ Tipo AR
- ▶ Tipo C
- ▶ Tipo D con 80°
- ▶ Tipo E de 60° P/Roscas
- ▶ Moletas Seltas
- ▶ Moleteadores
- ▶ Maneral Para Dado "Arf"
- ▶ Maneral Para Machuelos "Arf"
- ▶ Buril Rectangular De Cobalto
- ▶ Rectificadores De Diamante
- ▶ Cabeza De Mandrinar
- ▶ Porta Cuchillas "Arf"



FANDHER

AL



TIPO AL

CÓDIGO	Tipo	Grado
AL-4	1/4	C2 y C6
AL-5	5/16	C2 y C6
AL-6	3/8	C2 y C6
AL-7	7/16	C2 y C6
AL-8	1/2	C2 y C6
AL-10	5/8	C2 y C6
AL-12	3/4	C2 y C6

AR



TIPO AR

CÓDIGO	Tipo	Grado
AR-4	1/4	C2 y C6
AR-5	5/16	C2 y C6
AR-6	3/8	C2 y C6
AR-7	7/16	C2 y C6
AR-8	1/2	C2 y C6
AR-10	5/8	C2 y C6
AR-12	3/4	C2 y C6

C



TIPO C

CÓDIGO	Tipo	Grado
C-4	1/4	C2 y C6
C-5	5/16	C2 y C6
C-6	3/8	C2 y C6
C-7	7/16	C2 y C6
C-8	1/2	C2 y C6
C-10	5/8	C2 y C6
C-12	3/4	C2 y C6

D



TIPO D CON 80°

CÓDIGO	Tipo	Grado
D-4	1/4	C2 y C6
D-5	5/16	C2 y C6
D-6	3/8	C2 y C6
D-7	7/16	C2 y C6
D-8	1/2	C2 y C6
D-10	5/8	C2 y C6
D-12	3/4	C2 y C6

E



TIPO E DE 60° P/ROSCAS

CÓDIGO	Tipo	Grado
E-4	1/4	C2 y C6
E-5	5/16	C2 y C6
E-6	3/8	C2 y C6
E-7	7/16	C2 y C6
E-8	1/2	C2 y C6
E-10	5/8	C2 y C6
E-12	3/4	C2 y C6



MOLETAS SUELTAS

CÓDIGO	Tipo Moleta	Medida	Paso
R216-5/8	RECTA	5/8	16
R220-5/8	RECTA	5/8	20
R225-5/8	RECTA	5/8	25
R230-5/8	RECTA	5/8	30
HD216-5/8	HELICOIDAL DERECHA	5/8	16
HI216-5/8	HELICOIDAL IZQUIERDA	5/8	16
HD225-5/8	HELICOIDAL DERECHA	5/8	25
HI225-5/8	HELICOIDAL IZQUIERDA	5/8	25
R216-3/4	RECTA	3/4	16
R220-3/4	RECTA	3/4	20
R225-3/4	RECTA	3/4	25
R230-3/4	RECTA	3/4	30
HD212-3/4	HELICOIDAL DERECHA	3/4	12
HI212-3/4	HELICOIDAL IZQUIERDA	3/4	12
HD216-3/4	HELICOIDAL DERECHA	3/4	16
HI216-3/4	HELICOIDAL IZQUIERDA	3/4	16
HD220-3/4	HELICOIDAL DERECHA	3/4	20
HI220-3/4	HELICOIDAL IZQUIERDA	3/4	20
HD225-3/4	HELICOIDAL DERECHA	3/4	25
HI225-3/4	HELICOIDAL IZQUIERDA	3/4	25
CH216-3/4	CRUZADA (hembra)	3/4	16
C216-3/4	CRUZADA (macho)	3/4	16
C220-3/4	CRUZADA (macho)	3/4	20
CH225-3/4	CRUZADA (hembra)	3/4	25
C225-3/4	CRUZADA (macho)	3/4	25
CH230-3/4	CRUZADA (hembra)	3/4	30



Hecho en U.S.A.

Diámetro interior de las moletas 1/4

MOLETEADORES

CÓDIGO	No. de Moletas	Medida
MOLET M-1	1	5/8 x 1/4
MOLET M-2	1	3/4 x 3/8
MOLET M-3	1	3/4 x 1/2
MOLET MD-16	2	5/8 x 1/4
MOLET MR-16	6	5/8 x 1/4
MOLET MR-19	6	3/4 x 3/8

NUEVA
Línea



MX
HECHO EN
MÉXICO



MX
HECHO EN
MÉXICO



Molet MD-16



▶ MANERAL PARA DADO "ARF"

≡ CÓDIGO	Diámetro
PORTA DADO 1"	1"
PORTA DADO 1.1/2	1.1/2



▶ MANERAL PARA MACHUELOS "ARF"

≡ CÓDIGO	Número	Medida
PORTA MACHOS 3/16	0	3/16
PORTA MACHOS 1/4	1	1/4
PORTA MACHOS 1/2	2	1/2
PORTA MACHOS 1	3	1"



▶ BURIL RECTANGULAR DE COBALTO



≡ CÓDIGO	Medida
40M1020	10 x 10 x 200
40M1220	12 x 12 x 200
920-24 ESPECIAL	3/8 x 3/8 x 8
920-32 ESPECIAL	1/2 x 1/2 x 8
66116	1 x 1 x 6

▶ RECTIFICADORES DE DIAMANTE

≡ CÓDIGO	Medida	Zanco
REC DIAM 1/4KL	1/4	7/16
REC DIAM 1/3KL	1/3	7/16
REC DIAM 1/2KL	1/2	7/16
REC DIAM 3/4KL	3/4	7/16
REC DIAM 1KL	1"	7/16



▶ CABEZA DE MANDRINAR

≡ CÓDIGO	Medida	Zanco
MANDRINADOR A	1/4	1/2
MANDRINADOR B	3/8	5/8
MANDRINADOR C	1/2	3/4



▶ PORTA CUCHILLAS "ARF"

≡ CÓDIGO	Medida
PORTA C-1/2	1/2
PORTA C-5/8	5/8
PORTA C-3/4	3/4
PORTA C-7/8	7/8
PORTA C-1	1"

LENOX 
FENES S.A.
MARAGA
MORESCO



**TAP
MAGIC**



LENOX 
FENES S.A.

MARAGA 

MORESCO **TAP
MAGIC**

FENES. es un fabricante polaco de herramientas de corte desde hace más de 48 años. Alta calidad y una marca conocida: estas son las características que atraen a la empresa a clientes de Polonia y del extranjero. Nuestra oferta incluye una amplia gama de herramientas de corte para metal y madera producidas en dimensiones métricas y en pulgadas, de acuerdo con las normas europeas y americanas.

MARAGA. Es una empresa mexicana, con más de 30 años dedicada a comercializar en forma innovadora productos de clase mundial y servicios integrales de calidad, con el compromiso de aumentar la productividad de nuestros clientes, confiando que nuestros recursos humanos son una ventaja competitiva.

MORESCO. Fue fundada en 1958 como productor nacional de lubricantes especiales de Japón. Desde entonces, hemos suministrado a las principales industrias que han formado la columna vertebral de la economía japonesa

TAP MAGIC. En 1953, creamos el primero de una línea de increíbles líquidos de corte: Tap Magic. A partir de este único fluido desarrollamos una línea completa de fluidos de corte lubricados, versátiles y precisos que satisfacen las exigencias de cualquier maquinista o fabricante moderno.

CONTENIDO

- Fenes / Lenox Sierra Cinta Bimetálica
- Aceites Y Solubles



FENES / LENOX SIERRA CINTA BIMETÁLICA

CÓDIGO FENES	CÓDIGO LENOX	Ancho	Espesor	Longitud	Paso de Diente
-	S 1/2x1.54M 6-10	1/2	0.025"	1.54 METROS	6-10
-	S 1/2x1.54M 8-12	1/2	0.025"	1.54 METROS	8-12
SF 1/2X64.5" 6-10	S 1/2x64.5" 6-10	1/2	0.025"	64.5"	6-10
SF 1/2X64.5" 8-12	S 1/2x64.5" 8-12	1/2	0.025"	64.5"	8-12
SF 3/4X93" 4-6	S 3/4x93" 4-6	3/4	0.035"	93"	4-6
SF 3/4X93" 5-8	S 3/4x93" 5-8	3/4	0.035"	93"	5-8
SF 3/4X93" 6-10	-	3/4	0.035"	93"	6-10
SF 3/4X93" 8-12	S 3/4x93" 8-12	3/4	0.035"	93"	8-12
SF 1X119.5" 4-6	S 1x119.5" 4-6	1"	0.035"	119.5"	4-6
SF 1X119.5" 5-8	S 1x119.5" 5-8	1"	0.035"	119.5"	5-8
SF 1X119.5" 6-10	-	1"	0.035"	119.5"	6-10
SF 1X119.5" 8-12	S 1x119.5" 8-12	1"	0.035"	119.5"	8-12
SF 1X3.09M 4-6	S 1x3.09M 4-6	1"	0.035"	3.09 METROS	4-6
SF 1X3.09M 5-8	S 1x3.09M 5-8	1"	0.035"	3.09 METROS	5-8
SF 1X3.09M 6-10	-	1"	0.035"	3.09 METROS	6-10
SF 1X3.09M 8-12	S 1x3.09M 8-12	1"	0.035"	3.09 METROS	8-12
SF 1X129" 4-6	S 1x129" 4-6	1"	0.035"	129"	4-6
SF 1X129" 5-8	S 1x129" 5-8	1"	0.035"	129"	5-8
SF 1X129" 6-10	-	1"	0.035"	129"	6-10
SF 1X129" 8-12	S 1x129" 8-12	1"	0.035"	129"	8-12
	S 1x138" 4-6	1"	0.035"	138"	4-6
	S 1x138" 5-8	1"	0.035"	138"	5-8
	S 1.1/4x162" 3-4	1.1/4	0.042"	162"	3-4



* Se puede suministrar cualquier otra medida sobre pedido y rollos de 50 o 100 mts. en Marca LENOX y FENES

MARAGA



MORESCO

**TAP
MAGIC**

ACEITES Y SOLUBLES

CÓDIGO	Tipo Soluble	Presentación	Marca
A-7030-05	Corte Semi Sintético	Cubeta 19 litros	Maraga
A-3500-05	Sintético	Cubeta 19 litros	Maraga
ACEITE HIDRAULICO	Hidráulico ISO68	Cubeta 19 litros	Sekurit
ACEITE HIDRAULICO ISO46	Hidráulico ISO46	Cubeta 19 litros	Sekurit
E-500-T GAL	Soluble semi sintético	Galón	Moresco
E-500-T	Soluble semi sintético	Cubeta 19 litros	Moresco
ECOKLEAN	Desengrasante	Galón	Maraga
TAP MAGIC	Refrigerante para machueado	16 onzas	Tap Magic
TAP MAGIC GAL	Refrigerante para machueado	Galón	Tap Magic
TAP MAGIC XTRA	Refrigerante para machueado (Especial para materiales duros)	16 onzas	Tap Magic



A-7030
A-3500



SAWMASTER

ECOKLEAN



XTRA

Pentel



Pentel

Durante más de 70 años, Pentel ha suministrado al mundo productos de la más alta calidad. Somos un líder en innovación con un compromiso de excelencia. Pentel es la única empresa de instrumentos de escritura que ha recibido el Premio Deming por el reconocimiento del más alto nivel de calidad.

CONTENIDO

- ▶ Superficie De Uso
- ▶ Colores Disponibles
- ▶ Especificaciones Técnicas

MARCADOR PERMANENTE PARA USO INDUSTRIAL



SUPERFICIE DE USO

Plástico	Recomendado
Vidrio	Recomendado
Metal	Recomendado
Madera	Apto
Concreto	Apto
Caucho	Apto
Cuero	Apto
Pizarra	No Recomendado
Papel	Apto
Papel Oscuro	Plateado y Dorado
Superficies Oscuras	Apto
Fibra de Vidrio	Apto

No se recomienda en superficies cutáneas

COLORES DISPONIBLES

CÓDIGO	Precio M.N. \$50.00	
MMP20/	Amarillo	Rosa **
	Azul	Café **
	Blanco	Naranja **
	Rojo	Verde Claro **
	Verde	Dorado **
	Violeta	Plateado **
	Negro **	Gris **
	Azul Cielo **	

**Disponibles sobre pedido, compra mínima 1 caja de 12 piezas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción	Japón
Longitud Total	142.8mm
Diámetro de Cuerpo	20.3mm
Peso Total (Sin Tapa)	26 .0~28.0g
Longitud de la Punta	5.5mm
Diámetro de Punta	4.6mm
Anchura de Escritura	2.5~2.9mm
Distancia de Escritura	250~700m dependiendo del uso
Contenido de Tinta	6.5 cc
Tiempo de Secado de la Tinta	180 segundos
Tiempo Máximo de Mantenerse Sin Tapa	10 minutos
Material de Cuerpo	PBT/Nylon
Material de Tapa	POM
Material de Clip	POM
Material de Punta	Fibra Acrílica
Material de Tip Holder	PBT
Forma de Fluido de Tinta	Tinta Líquida
Max. Período de Garantía de Calidad	3 años
Tipo / Material de Tinta	Tinta de Aceite Permanente Pigmentada
Solventes	Propileno Glicol, Monomethy Éter Acetato
Objetivo de Uso	Plásticos, Vidrios, Cerámica, Metal, Goma etc.

Oral	Enjuagar con agua inmediatamente	(Consultar al médico)
Inhalación	Ventilar y tomar aire fresco	(Consultar al médico)
Tocar	Lavarse con jabón inmediatamente	(Consultar al médico)
Vista	Enjuagar los ojos con agua corriente	(Consultar al médico)

BONDHUS



KURTO



CONTENIDO

- ▶ Prensa Kurt
- ▶ Esmeriles Paramount
- ▶ Prensa Fija Para Taladro
- ▶ Tornillos De Banco
- ▶ Juegos De Llaves Hexagonales Punta Bola
- ▶ Juego De Abecedarios De Golpe Young Bros 24 Piezas
- ▶ Juego De Números De Golpe Young Bros 9 Piezas

BONDHUS



KURTO

BONDHUS fabrica las herramientas de punta esférica, hexagonales y TORX® de la más alta calidad disponibles, y cada herramienta está respaldada por una garantía de por vida incondicional. Una garantía es tan buena como la empresa que la respalda, y Bondhus ha sido el innovador líder en la industria de las herramientas hexagonales y TORX® durante más de 60 años.

KURT fundada en 1946 en Minneapolis, Minnesota, Kurt ayuda a las empresas a tener éxito a través de mecanizado por contrato de la mejor calidad, fundición a presión de aluminio, mecanizado de tornillos y soluciones de productos personalizados. La experiencia en ingeniería incomparable de Kurt y su legado de excelencia se unen para producir los mejores productos de su clase.

TORILLO HIJOS está dedicada a la fabricación de herramientas manuales y maquinaria para la industria de la carpintería y herrería. Conscientes de este reto se aplicó el mejoramiento constante cumpliendo con los más altos estándares de calidad y servicio, dentro de un proceso integral, destacando la capacitación permanente de su personal además de utilizar las mejores tecnologías para ser líderes de nuestros productos en la República Mexicana.

MX
HECHO EN
MÉXICO

PRENSA KURT

CÓDIGO	Ancho Mordaza	Apertura	Largo Total	Altura
KURDX6	6"	9"	16.81	4.36
KURDX8	8"	10"	21.81	5.30

ESMERILES PARAMOUNT

CÓDIGO	HP	RMP	Diámetro de Piedra	Corriente	Diámetro Flecha
EHD-132-1	1/3	3450	6"	Monofásico	1/2
EHD-122-1	1/2	3450	7"	Monofásico	5/8
EHD-342-1	3/4	3450	8"	Monofásico	3/4
EHE-114	1"	1700	10"	Trifásico	3/4

TORILLO
HIJOS
MX
HECHO EN
MÉXICO

PRENSA FIJA PARA TALADRO

CÓDIGO	Ancho Mordaza	Apertura	Peso Kg	Línea
PF040	4"	4"	6	H.G.

Prensas fabricadas en hierro gris de alta resistencia, diseñadas para sujeción fija con mordazas de acero astriadas y templadas.

TORNILLOS DE BANCO

CÓDIGO	Ancho Mordaza	Apertura	Peso Kg	Línea
TOR P/JOYERO No. 2	2"	2"	1.6	Joyero
TOR P/JOYERO No. 2.5	2.1/2"	2.1/2"	2	Joyero
TOR BCO PLUS No. 2.5	2.1/2"	2.1/2"	7.5	Plus
TOR BCO PLUS No. 3	3"	3"	7.3	Plus
TOR BCO PLUS No. 4	4"	4"	12	Plus
TOR BCO PLUS No. 5	5"	5"	16.5	Plus
TOR BCO PLUS No. 6	6"	6"	19.1	Plus
TOR BCO No. 23	3"	3"	10.2	Azul
TOR BCO No. 24	4"	4"	16	Azul
TOR BCO No. 25	5"	5"	20.5	Azul
TOR BCO No. 30	3"	3"	13.4	Verde
TOR BCO No. 35	3.1/2"	3.1/2"	18	Verde
TOR BCO No. 40	4"	4"	24.8	Verde
TOR BCO No. 50	5"	5"	39.4	Verde
TOR BCO No. 60	6"	6"	60.5	Verde



Tornillo de Joyero



Línea Azul



Línea Plus



Línea Verde

MX
HECHO EN
MÉXICO

TORNILLO DE JOYERO: Este tornillo se adapta fácilmente a toda mesa de trabajo, fabricado con cuerda ACME de 6 hilos por pulgada dando como resultado sensibilidad al desplazamiento y suavidad al apriete.

LÍNEA PLUS: Fabricado en hierro gris de alta resistencia, su guía es de acero, las mordazas son de acero templado, su base le permite un giro de 360° y está provisto de mordazas integradas para la sujeción de piezas circulares, tubos o barras.

LÍNEA AZUL: Fabricado en hierro gris de alta resistencia, las mordazas son de

acero templado, de diseño robusto y suave manejo, su guía es de acero, cuenta con una mordaza templada para la sujeción de piezas circulares, su base permite giros de 360°.

LÍNEA VERDE: Robusto y reforzado, ideal para trabajo pesado, las mordazas son de acero templado, su guía es de acero en forma de "U" proporcionando mayor resistencia en el trabajo. Esta a su vez protege el husillo y tuerca de bronce provisto de mordazas desmontables para la sujeción de piezas circulares y su base permite giros de 360°.



JUEGOS DE LLAVES HEXAGONALES PUNTA BOLA

CÓDIGO	Medida	No. de Piezas	Punta	Tipo
10908	9/64	1	Bola	Llave
58278	Llave Allen "T" de 5/16 x 9	1		Llave
10937	0.050, 1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16, 3/8	13	Bola	Jgo. Llaves
10945	5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16	7	Bola	Jgo. Llaves
10999	1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm	9	Bola	Jgo. Llaves

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



JUEGO DE ABECEDARIOS DE GOLPE YOUNG BROS

24 PIEZAS

CÓDIGO	Medida
811-01600	1/16
811-02400	3/32
811-03200	1/8
811-04800	3/16
811-06300	1/4
811-09500	3/8
811-12700	1/2



JUEGO DE NÚMEROS DE GOLPE YOUNG BROS

9 PIEZAS

CÓDIGO	Medida
812-01600	1/16
812-02400	3/32
812-03200	1/8
812-04800	3/16
812-06300	1/4
812-09500	3/8
812-12700	1/2



CONTENIDO

- ▶ Cómo Seleccionar Su Horno
- ▶ Modelo C1006b
- ▶ Modelo C601/pm3 (Pm4 Opcional)
- ▶ Horno Para Temple De Metales
- ▶ Horno Electrónico Para Cerámica
- ▶ Refacciones Y Accesorios Para Horno
- ▶ Fbook
- ▶ Rollo Temple
- ▶ Pinzas
- ▶ Control ECB3K
- ▶ Control PM3T
- ▶ Control PM4R
- ▶ Control 300BP
- ▶ Juegos De Placas
- ▶ Termopares
- ▶ ESSRT240A25
- ▶ ESRT240D25
- ▶ ESRPRD7AGO
- ▶ ESRT92S7D22-12V
- ▶ Resistencia C1228P
- ▶ Placa LAT C136
- ▶ Tubo De Porcelana
- ▶ Placa S100
- ▶ Placa S1118
- ▶ Placa S1012
- ▶ Clavija ESWR30
- ▶ Clavija ESWR50
- ▶ Poste ELRB
- ▶ Switch ESMS 15
- ▶ Resistencias Para Hornos



CRESS fue fundada en 1973, como una empresa con un concepto simple para proporcionar productos y servicios de calidad excepcionalmente alta. Con este objetivo en mente, CRESS ha convertido en un importante fabricante y distribuidor de hornos de tratamiento térmico, en los Estados Unidos y muchos otros países. CRESS fabrica, exporta y distribuye hornos de tratamiento térmico para la industria del metal, vidrio de cuarzo, cerámica industrial, joyería, porcelana, cerámica ornamental y muchas otras aplicaciones.



WATLOW F4



WATLOW PM3E



WATLOW PM4

► CÓMO SELECCIONAR SU HORNO

Los hornos son clasificados en 2 tipos:

► HORNOS PARA TEMPLAR Y ► HORNOS DE REVENIDO

LOS HORNOS PARA TEMPLAR tienen una capacidad de calentamiento más alta que los de revenido, esto debido a las temperaturas más elevadas a la cual son operados. La transferencia de calor a las piezas es realizada por un proceso muy eficiente llamado radiación directa. La temperatura máxima es de 1323°C.

LOS HORNOS PARA REVENIR también son usados para TEMPLAR, además de otros procesos. Normalmente operan a temperaturas menores que el "rojo vivo", la transferencia de temperatura es realizada mediante un proceso de convección térmica. Para incrementar la eficiencia del horno, este viene equipado con un ventilador el cual mueve el aire por toda la cámara de quema (Convección forzada), el resultado es una temperatura uniforme de $\pm 6^\circ\text{C}$ o mejor. La temperatura máxima es de 677°C. Como opción se pueden ordenar con una temperatura máxima de 1093°C.

El proceso de tratamiento consiste en dos pasos básicos, endurecimiento y revenido. El proceso de endurecimiento ocurre a temperaturas mayores que al rojo vivo. • El revenido se procesa a temperaturas mucho más bajas. Cuando se quiere endurecer alguna pieza, esta debe ser calentada a una temperatura alta predeterminada por cierto tiempo, después es movida del horno para ser enfriada, esto se puede realizar sumergiendo la pieza en algún líquido o colocándola en un anaquel metálico, para que se enfríe naturalmente; debe de enfriarse a 66°C, posteriormente es introducida al horno el cual debe estar a la temperatura requerida para el revenido. A un horno de alta temperatura no le es posible enfriarse tan rápido como la pieza, es recomendable tener un horno adicional para cada proceso.

CONTROLADORES DE TEMPERATURA

- Los controladores no-programables como el PM3E son de una sola rampa, es decir, el usuario simplemente indica la temperatura. El horno tratará de llegar a la temperatura designada lo más rápido como le sea posible, y se mantiene hasta que el operador cambie la misma o apague el horno.
- El controlador programable como el modelo PM4 y el F4H permiten que el incremento de temperatura sea controlado, así como el descenso, esto se puede adquirir con pasos de rampa múltiple o de un solo proceso, los programas de proceso pueden ser guardados en la memoria del control, esto le ayudará a realizar procesos repetidos y confiables. De forma manual el controlador funciona de la misma manera que el PM3E.
- El controlador protector de sobre-temperatura, el modelo LV, ayuda a proteger las piezas y el horno, en el raro caso de que el controlador principal o algún otro componente funcionen incorrectamente.
- El controlador de sobre-temperatura funcionará completamente independiente del procesador principal.
- Los controladores vienen como una alarma opcional que pueden sonar en algún punto designado o al final del proceso.
- Los controladores programables están disponibles con la opción de comunicación para computadora.

Equipamiento Estándar

- Tiene un controlador digital programable con temporizador incluido que hará su trabajo mucho más fácil.
- El control de este horno se programa fácilmente y usted podrá trabajar su equipo en pocos minutos.
- Este controlador tiene la capacidad de tener hasta 4 archivos en la memoria con 8 segmentos o pasos programables cada archivo.
- Este horno lo puede utilizar principalmente en el tratamiento de metales pero también en joyería, esmalte de metal, vidrio y cerámica.
- Este equipo trabaja a 115 Volts.



► MODELO C1006B

CÓDIGO	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermitente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
C1006B	8.5"	10"	6.5"	15.5"	17"	22"	2000 F°	1800 F°	1.4	65

Equipamiento Estándar

- Alcanza hasta 2000 °F, sus resistencias compuestas de alambre de cromo y níquel ofrecen un proceso de templado muy estable. Este equipo se ofrece en 220 V con opción a 110 V sobre pedido.
- La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puerta están construidas de ladrillo refractario de 2.5" de la mejor calidad. El horno viene equipado con un interruptor de seguridad en la puerta, cuando la puerta se encuentra abierta las resistencias son desconectadas automáticamente de la corriente eléctrica dentro del horno.



► MODELO C601/PM3 (PM4 OPCIONAL)

CÓDIGO	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermitente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
C601	8.5"	10"	6.5"	15.5"	17"	22"	2000 F°	1800 F°	1.4	100



Equipamiento Estándar

APLICACIONES: Estos hornos se diseñan para el uso general en el taller, laboratorio o fábrica donde requieren temperaturas de 300 °F A 2250 °F y se utiliza para el tratado de metales. Este horno se ofrece en 220 Volts.

RESISTENCIAS: Especiales para altas temperaturas compuestas de aleación de hierro - aluminio en espiral montadas en la pared lateral en placas de porcelana.

CONSTRUCCIÓN GENERAL: La puerta esta balanceada verticalmente con resortes metálicos, se abre hacia arriba manteniendo la superficie caliente alejada del operador. Las paredes y puerta están construidas de ladrillo refractario de 2.5" de la mejor calidad, además tiene insolación de 1800 °F entre el ladrillo y el metal. El horno viene equipado con 2 interruptores de seguridad en la puerta, cuando la puerta se encuentra abierta las resistencias son desconectadas automáticamente de la corriente eléctrica dentro del horno.

► HORNO PARA TEMPLE DE METALES

CÓDIGO	Ctrl	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Temperatura Máx. Intermittente	Temperatura Máx. Continua	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
		Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
C136	PM3	11"	13"	8"	26"	28"	24"	2000 F°	1800 F°	3.8	200
C1228	PM3/PM4	12"	20"	8"	25"	34"	28"	2250 F°	2000 F°	8	300
C122012	PM4	12"	20"	12"	25"	34"	32"	2250 F°	2000 F°	8	450



Equipamiento Estándar

CONSTRUCCIÓN GENERAL: El voltaje de este horno es de 240 V, consume 36 amperes. El horno Cress serie "E" presenta el control electrónico más avanzado del mercado. Proporciona 5 velocidades de disparo preestablecidas y fáciles de usar, además de la capacidad de programación personalizada disponible, para una gama de perfiles de disparo casi infinitamente flexible.

► HORNO ELECTRÓNICO PARA CERÁMICA

CÓDIGO	Dimensiones Interiores			Dimensiones Exteriores			Max. Cono Max. Temp.	Pies Cúbicos	Consumo Kw / hr	Peso Lb.
	Ancho	Prof.	Alto	Ancho	Prof.	Alto				
E-23	2.5"	22.5"	17.5"	22.5"	34"	36.5"	10/2350 F°	3.3	8.6	175
E-27	2.5"	27"	23.3"	29.5"	34"	42"	10/2350 F°	7	11	275

REFACCIONES Y ACCESORIOS PARA HORNO



FBOOK

Libro de Tratamiento de Metales



ROLLO TEMPLE

Rollo de papel acero inoxidable para envolver 50' largo x 20" ancho y ,002" espesor ó 0.0508 mm (50 micras)



PINZAS

Pinzas 37° / a 37° x 100 cm de largo
Pinzas 45° / a 45° x 80 cm de largo



CONTROL ECB3K



CONTROL PM3T

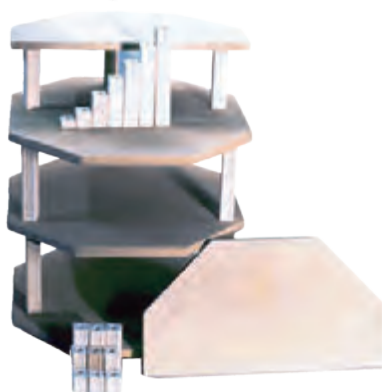


CONTROL PM4R



CONTROL 300BP

Para horno KE-23



JUEGOS DE PLACAS

FKOCTA / para horno E-23



JUEGOS DE PLACAS

FKDECA / para horno E-27



TERMOPARES

TC81.5 / para cualquier horno excepto hornos a 2400°F

TC82 / Termopar para horno tipo ET27 y ET28 de 3" de espesor



ESSRT240A25

Relevador sólido para hornos con control PM4 y F4



ESRT240D25

Relevador sólido para hornos con control PM3



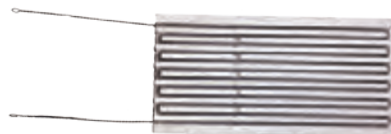
ESRPRD7AGO

Relevador mecánico para hornos a 240V cualquier control



ESRT92S7D22-12V

Relevador térmico 12v para horno C1006B



RESISTENCIA C1228P

Juego de Placa lateral con resistencia para horno C1228 (1 solo lado)



PLACA LAT C136

Placa lateral para horno C136 sin resistencias



TUBO DE PORCELANA

Tubo de porcelana para resistencias



PLACA S100

Placa Refractaria para Horno C601 y C1006B

PLACA S1118

Placa Refractaria para Horno C1228 y C122012

PLACA S1012

Placa Refractaria para Horno C136



▶ CLAVIJA ESWR30

≡ Clavija para horno de 220V
C601, C136, C1228, C122012



▶ CLAVIJA ESWR50

≡ Clavija para horno E23



▶ POSTE ELRB

≡ Poste para cámara de
horno C1228



▶ SWITCH ESMS 15

≡ Micro Switch corta
corriente para puerta

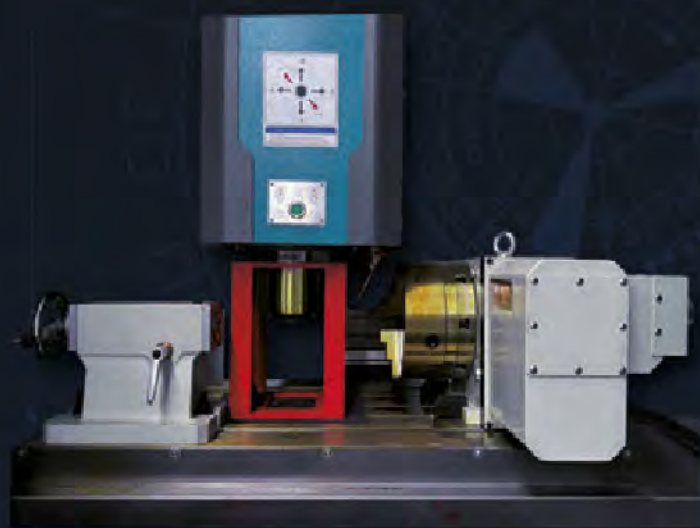


▶ RESISTENCIAS PARA HORNOS

≡ CÓDIGO	
C1006	Resistencias para horno C1006 ó C601 de 110V
C601	Resistencias para horno C601 de 220V
C1228	Resistencia lateral para horno C1228 de 220V
CE23	Juego de 6 resistencias para horno E-23
C136	Resistencias para horno C136

CONTENIDO

- ▶ Cortadoras Laser
- ▶ Refacciones Para Fresadora
- ▶ Modelos Fresadora
- ▶ Modelo Torno BV20L-1
- ▶ Modelo Torno CQ6128
- ▶ Torno GH-1230
- ▶ Torno GH-1340
- ▶ Torno GH-1440K-51
- ▶ Torno ST-1640V
- ▶ Torno ST-1640
- ▶ Torno ST-1860
- ▶ Torno CS6240/1M
- ▶ Torno CS6250/1500
- ▶ Torno CS6250C/2000
- ▶ Torno CS6266C/3000
- ▶ Rectificadora de Superficies Planas
- ▶ Rectificadora Manual de Superficies Planas
- ▶ Rectificadora Automática de Superficies Planas con Control PLC Siemens
- ▶ Rectificadora Cilíndrica M1420/500
- ▶ Rectificadora Cilíndrica M1432B
- ▶ Sierra Cinta
- ▶ Sierra Cinta Vertical
- ▶ Taladro De Banco
- ▶ Taladro Fresador
- ▶ Taladro De Columna Engranado
- ▶ Taladro De Columna Serie Pesada
- ▶ Troqueladoras
- ▶ Cizalla Universal (Metaleras)
- ▶ Afiladora De Buriles Redondos
- ▶ Afiladora Universal
- ▶ Electroerosionadora De Hilo
- ▶ Electroerosionadora De Penetración
- ▶ Fresadora CNC XK7130A
- ▶ Fresadora CNC XK7136C
- ▶ Mini Centro De Maquinado
- ▶ Centro De Maquinado
- ▶ Centro De Maquinado BAOJI
- ▶ Centro De Maquinado
- ▶ Centro De Maquinado De 5 Caras (3 + 2 EJES)
- ▶ Torno Horizontal CNC
- ▶ Centro De Maquinado De Puente GMC1530
- ▶ Torno Horizontal CNC
- ▶ Torno De Bancada Inclínada
- ▶ Torno Cnc De Herramientas Vivas
- ▶ Máquina De Marcado Láser De Fibra Metálica y No Metálica
- ▶ Guillotina Hidráulica
- ▶ Dobladora Hidráulica



WEIDA[®]
BOCHI
bodor

WEIDA. (Weida Heavy Industry) es una empresa de fabricación de máquinas herramienta en el sur de Shandong y una empresa líder en la ciudad de Zaozhuang. En los últimos años, se han formado productos líderes. El rendimiento del producto es estable y profundamente reconocido por los clientes y ciudades de todo el país, así como de Europa y Estados Unidos y Asia.

BOCHI. Baoji Machine Tool Group es la producción de clase alta, la investigación y la base de fabricación inteligente de la máquina herramienta CNC en China. La compañía fue fundada en 1965, bajo la autoridad de 9 filiales. Cuenta con un centro nacional de investigación de tecnología de ingeniería de sistemas CNC y un estudio nacional de maestría de habilidades.



BODOR Laser es una empresa internacional dedicada a la I + D, la producción y la comercialización de máquinas de corte por láser de fibra. Ha mantenido una alta tasa de crecimiento desde su creación en 2008.



MODELO XK9036TM

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	XK9036TM
Recorrido de la mesa (X/Y/Z)	900/360/150 mm (400mm adicional manual en el eje Z)
Tamaño de la mesa (LxW)	1470x320 mm
Ranura en T de la mesa (DxWxH)	16mmx75mmx3
Dureza de la mesa	Dureza promedio HRC52-55
Tipo de guía en el eje X	Cola de milano
Tipo de guía en el eje Y	Doble cola de milano ▲▲
Número de ejes de enlace	3 ejes de enlace (4 ejes de soporte de enlace)
Velocidad del husillo	7000 rpm, accionamiento directo
Cono del husillo	BT40
Diámetro de la manga del husillo	Φ120
Vibración del agujero del husillo	<0.005mm
Potencia del motor principal	3.7KW (motor servo)
Par nominal del motor principal	24N·M (operación de sobrecarga triple en 5 minutos)
Modo de velocidad variable	Transmisión continuamente variable (CVT)
Capacidad máxima de perforación	Φ25
Capacidad máxima de roscado	M16
Potencia del motor de avance	Eje X/Y: 6N·M (1.5KW) Eje Z: 7.5N·M (1.75KW)
Velocidad rápida de avance en ejes X, Y, Z	Eje X/Y: 8m/min Eje Z: 18m/min
Distancia desde el centro del husillo a la columna	360mm
Distancia desde el extremo del husillo a la mesa	0-400mm
Protección	Protección parcial
Modo de programación	Computadora / manual
Modo de transferencia de datos	Cable USB / Red
Equipo de refrigeración	Bomba de agua a prueba de agua de 120W
Suministro de energía	AC220V/60Hz/3PH
Potencia total	8.2KW
Aire comprimido	0.5-0.8MPa
Peso de la máquina	1800 kg
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	1800x1600x2480mm
Dimensiones del embalaje (palet)	1850x1650x2500mm

La XK9036TM está equipada con un sistema de control GSK986MD tipo bus, motor servo 130SJ-M060D (GSK) y controlador servo GR2045T-LA1 (GSK), ambos de valor absoluto. Integra tornillo de bolas SDF3208-C3 con tuercas dobles, motor principal servo de 3.7 kW (GSK), componentes eléctricos FUJI/SIEMENS y husillo BT40 con velocidad de 7,000 rpm. Además, cuenta con un almacén de herramientas patentado con capacidad para 4 piezas.



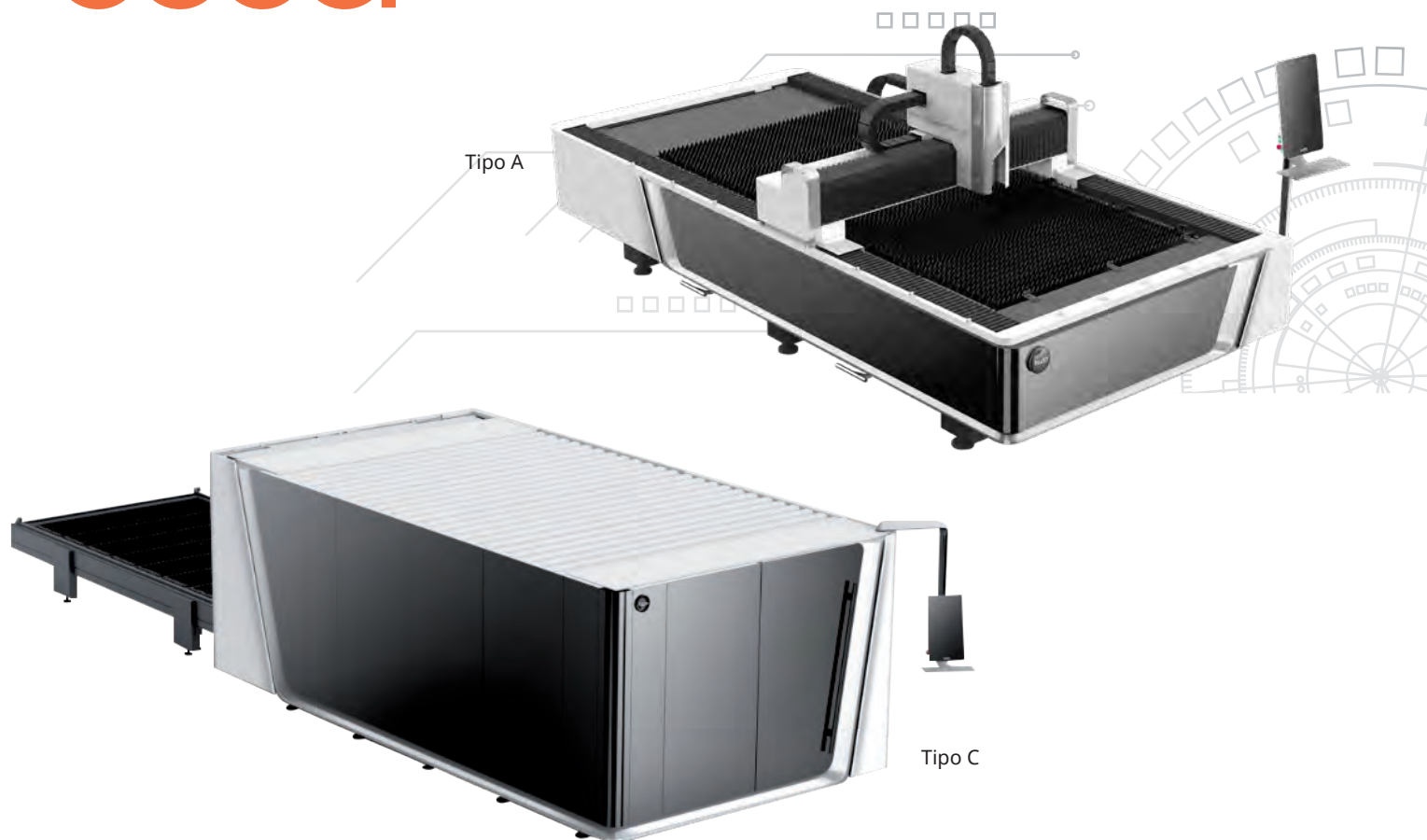
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	X6323B	X6325	X6330B
Tamaño de mesa (LxW)	1270*254 mm	1470*320 mm	2000*320 mm
Carga máxima sobre mesa	300 kg		
Recorrido longitudinal (X)	800 mm	920 mm	920 mm
Recorrido transversal (Y)	410 mm	410 mm	410 mm
Recorrido vertical (Z)	350 mm	400 mm	410 mm
Distancia del eje al centro de la mesa	50-405 mm	50-455 mm	140-505 mm
Recorrido de la caña (quill)	430 mm		
Avance automático de la caña	127 mm		
Velocidades de avance de la caña	0.04 / 0.08 / 0.15 mm/rev		
Velocidad del husillo (R.P.M.)	16 pasos: 80 – 5440		
Cono del husillo	R8	R8	NT40
Motor del husillo	3 HP	3 HP	5 HP
Inclinación del cabezal	±45° (derecha / izquierda)		
Guías (X, Y, Z)	▲ ▲ ▲	▲ ▲ ▲ ▲	▲ ▲ ▲ ■
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	1800 x 1750 x 2200 mm	2000 x 1750 x 2200 mm	2000 x 1850 x 2300 mm
Peso de la máquina	1200 kg	1300 kg	1750 kg

- Todas las especificaciones y diseños están sujetos a cambios sin previo aviso.
- El color de la máquina y el equipamiento en este catálogo son solo de referencia.
- El estándar de recorrido se realiza según los accesorios de instalación posteriores.

▲ = Guía tipo dovetail (cola de milano)

■ = Guía tipo cuadrada



► CORTADORAS LASER

MODELO	A3-1.5 KW	A3-3KW	A3-3KW SC	A3-6KW	C3-3KW
Tamaño de mesa	3048 X 1524	3048 X 1524	3049 X 1524	3050 X 1524	3051 X 1524
Tipo de cama	Sencilla	Sencilla	Sencilla	Sencilla	Doble
Tipo de cabina	Sin Cabina	Sin Cabina	Sin Cabina	Sin Cabina	Cerrada
Potencia del laser	1500 Watts	3000 Watts	3000 Watts	6000 Watts	3000 Watts
Scanning cutting	No	No	Si	No	No
Presición de posicionamiento	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm	(+/-)0.05 mm
Presición de reposicionamiento	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm	(+/-)0.03mm
Aceleración máxima	1.5 G	1.5 G	1.5 G	1.5 G	1.5 G
Velocidad máxima de enlace (m/min)	100	100	100	100	100
Máxima capacidad de corte en acero al carbón (mm)	14	20	20	25	20
Máxima capacidad de corte en acero inoxidable (mm)	6	12	18	20	12
Máxima capacidad de corte en aluminio (mm)	4	8	16	20	8
Máxima capacidad de corte en latán (mm)	3	6	10	12	6

Incluye:

- Sistema del control Bodor Thinker
- Fuente laser Bodor Power
- Cabezal laser Bodor Genius
- Sistema de evasión de obstáculos
- Procesamiento con un solo click
- Pantalla de 21.5"
- Sistema de perforación lighting
- La máquina puede cortar con aire, nitrógeno u oxígeno

REFACCIONES PARA FRESADORA

Cabezal Fresadora
R8 3HP

Cama
A031



Balatas
A018

Switch
Fresadora



Cople
A057



Coronilla
B008

Husillo R8
Husillo ISO 40

Dial X-Y
0.001"/0.2"



Husillo D15 9x49
Husillo D15 10x54

Manivela
p/freno



Dial Z
0.001"/0.1"



Manivela 2C-083-084

Jgo.
Engranes



Perno
A032



Banda
Fresadora



Flecha
A060



Leva B183



Flecha c/sin fin



Resorte
X6323



Palanca
p/husillo



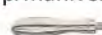
Balero 7207 Balero 7207



Balero 6206 Buje INT. y EXT.

Jgo.
Baleros

Mango
p/manivela



Manivela
D025



Transformador
Fresadora



Husillo D27 9x49
Husillo D27 10x54



Tuerca 2C-104



Gran variedad de refacciones
de entrega inmediata

EFICIENCIA-RAPIDEZ-ROBUSTEZ

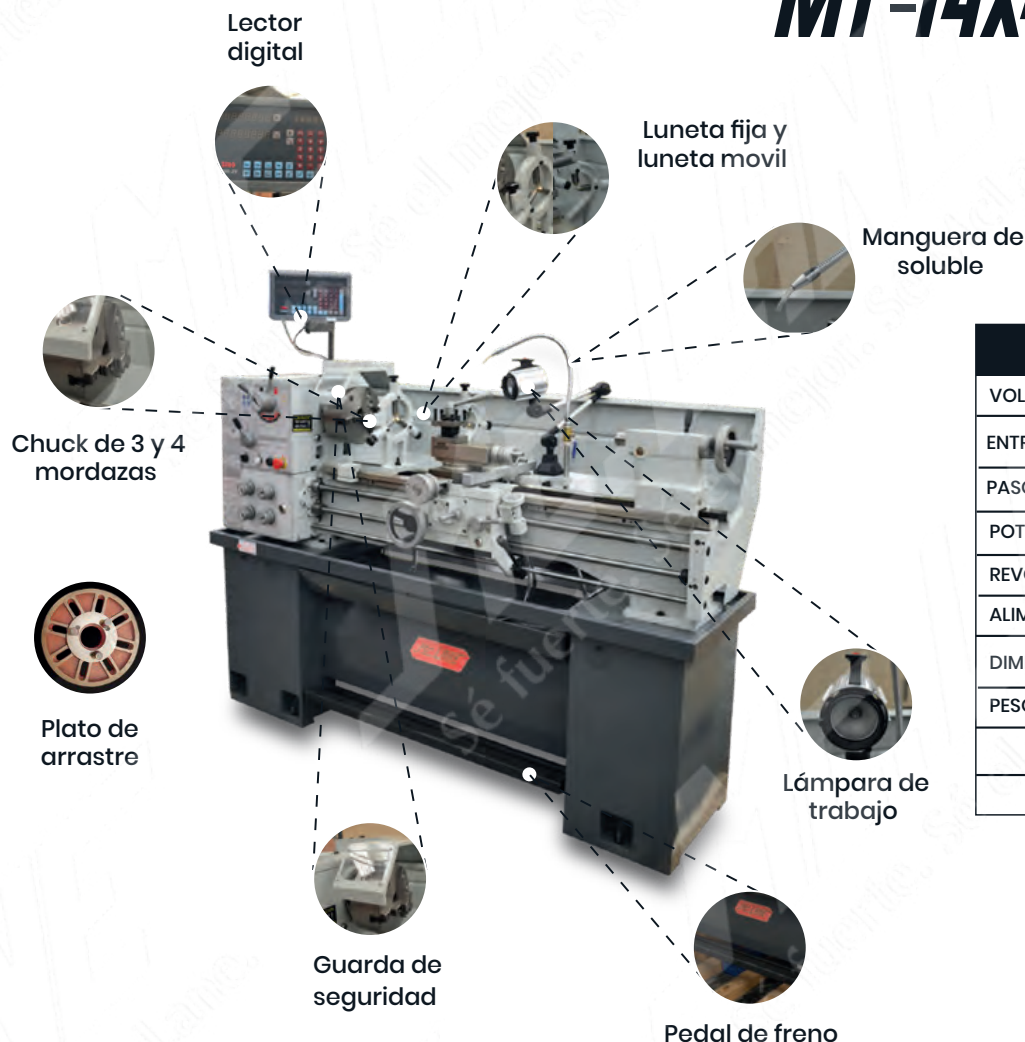
Contamos con un departamento especializado y capacitado para brindarte, puestas en marcha, inducción, mantenimientos preventivos y correctivos.



Sé fuerte. Sé el mejor. Sé McLane.

TORNO CONVENCIONAL

MT-14X40C0636B-J



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VOLTEO	14"
ENTRE CENTROS	1000 mm APROX.
PASO DE BARRA	2" APROX
POTENCIA DE MOTOR	2.2KW
REVOLUCIONES	90 a 1200
ALIMENTACIÓN	220V Trifásico / + Tierra física
DIMENSIONES	1850mmx1350mmx750mm APROX.
PESO	700 KG APROX.
BASE FUNDIDA	
CONF. DE CUERDAS	

El manual es genérico. Las especificaciones y características de los equipos pueden variar de acuerdo al modelo. Para mayor información pregunta a tu asesor de venta. Las fotografías de los equipos son sólo de referencia. Imagen de carácter ilustrativo.

Los precios, descripciones, detalles y características técnicas de los equipos y productos se encuentran sujetos a cambio sin previo aviso. Es responsabilidad del cliente tomar las medidas exactas físicas del equipo adquirido (MCLANE INTERNACIONAL S.A DE C.V. no se hace responsable por variaciones de medidas entre las especificadas en el manual, la ficha técnica y las del equipo entregado, los manuales y fichas técnicas pueden variar de acuerdo al modelo o el equipo.

Consulta nuestros terminos y condiciones en www.mclane.com.mx

EFICIENCIA-RAPIDEZ-ROBUSTEZ

Contamos con un departamento especializado y capacitado para brindarte, puestas en marcha, inducción, mantenimientos preventivos y correctivos.



Sé fuerte. Sé el mejor. Sé McLane.

TORNO CONVENCIONAL

MT-18X60 C6246X1500



El manual es genérico. Las especificaciones y características de los equipos pueden variar de acuerdo al modelo. Para mayor información pregunta a tu asesor de venta. Las fotografías de los equipos son sólo de referencia. Imagen de carácter ilustrativo.

Los precios, descripciones, detalles y características técnicas de los equipos y productos se encuentran sujetos a cambio sin previo aviso. Es responsabilidad del cliente tomar las medidas exactas físicas del equipo adquirido (MCLANE INTERNACIONAL S.A DE C.V. no se hace

responsable por variaciones de medidas entre las especificadas en el manual, la ficha técnica y las del equipo entregado, los manuales y fichas técnicas pueden variar de acuerdo al modelo o el equipo.

Especificaciones

Columpio máximo sobre la cama	460 mm (18")
Giro máximo sobre tobogán cruzado	274 mm (10 3/4")
Giro máximo sobre la brecha	690x240 (27 1/8 x 9 7/16")
Altura del centro	230 mm (8 1/16")
Distancia entre centros	1500 mm (60")
Ancho de cama	300 mm (11 13/16")
Sección máxima de la herramienta de corte	25 x 25 (1" x 1")
Recorrido total del carro transversal	290 mm (11 3/8")
Recorrido total del tobogán superior	120 mm (4 3/4")

Cabezal

Agujero del husillo	Ø 58 (2 1/4")
Nariz del husillo	D6
Cono del husillo	M.T 6 x 4
Numero de velocidad del husillo	12
Rango de velocidades del husillo	25-2000 R.P.M

Hilo y Fuentes

Tornillo de avance	Ø 35mm x 4T.P.I o Ø 35 x 6mm
Pasos métricos de los hilos	0.1-14 mm (41kinds)
Hilos de paso imperial	2-112 T.P.I (60kinds)
Modulo del hilo	0.1-7 M.P (34kinds)
Diámetro del hilo	4-112 D.P (50kinds)
Avances longitudinales	0.031-1.7 mm/r.e.v (42kinds)
Alimentación cruzada	0.014-0.784 mm/r.e.v (42kinds)

Contrapunto

Recorrido total del contrapunto	120 mm
Diámetro de la pluma del contrapunto	Ø 60 mm (2 5/16")
Cono Morse de la pluma del contrapunto	M.T 4

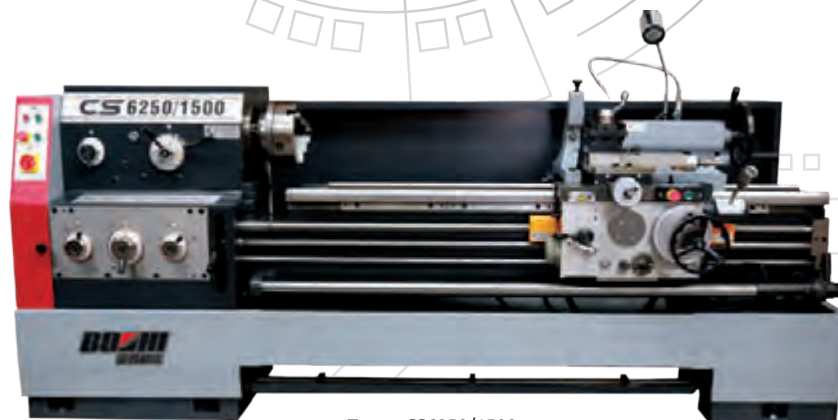
Motor

Potencia del motor principal	4KW (5.4HP) o 5.5KW (7.5HP)
Potencia de la bomba del refrigerante	40W

Peso y Medidas

Tamaño de la máquina (L x W x H)	2720 x 1040 x 1340
Tamaño de embalaje (L x W x H)	2800 x 1120 x 1700
Peso neto	2020 Kg
Peso bruto	2385 Kg

Consulta nuestros terminos y condiciones en www.mclane.com.mx



Torno CS6250/1500

NUEVA
Línea

TORNO CS6240/1M	Características
Volteo sobre la bancada	400 mm
Volteo sobre el escote	630 mm
Volteo sobre el carro	220 mm
Distancia entre centros	1000 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	52 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	C-6
Velocidad del husillo	9 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0010 - 0.2531 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0004 - 0.1074 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	72 - 1/8 TPI
Rango de roscas métricas	0.5 - 224 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 1/4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 112 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	2050 Kgs
Dimensiones de la máquina	2640 X 970 X 1230

Incluye:

- Chuck universal de 3 mordazas de 250 mm
- Chuck independiente de 4 mordazas de 400 mm
- Plato de 630 mm
- Luneta fija
- Luneta viajera
- Torreta de 4 posiciones
- Freno de emergencia
- Freno de pedal

Nota: No incluye brújula y engrane para rosca 13 hilos

TORNO CS6250/1500	Características
Volteo sobre la bancada	500 mm
Volteo sobre el escote	710 mm
Volteo sobre el carro	300 mm
Distancia entre centros	1500 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	52 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	C-6
Velocidad del husillo	9 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0010 - 0.2531 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0004 - 0.1074 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	72 - 1/8 TPI
Rango de roscas métricas	0.5 - 224 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 1/4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 112 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	2300 kgs
Dimensiones de la máquina	3125 X 975 X 1270

Incluye:

- Chuck universal de 3 mordazas de 250 mm
- Chuck independiente de 4 mordazas de 400 mm
- Plato de 630 mm
- Luneta fija
- Luneta viajera
- Torreta de 4 posiciones
- Freno de emergencia
- Freno de pedal

Nota: No incluye brújula y engrane para rosca 13 hilos



Brújula

NUEVA
Línea

Torno CS6266C/3000

NUEVA
Línea

TORNO CS6250C/2000	Características
Volteo sobre la bancada	500 mm
Volteo sobre el escote	710 mm
Volteo sobre el carro	300 mm
Distancia entre centros	2000 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	105 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	D-8
Velocidad del husillo	36 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0248 - 0.0992 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0010 - 0.0421 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	28 - 2 TPI
Rango de roscas métricas	1 - 14 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 7 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	2500 Kgs
Dimensiones de la máquina	3630 X 975 X 1270

Incluye:

- Chuck universal de 3 mordazas de 315 mm
- Chuck independiente de 4 mordazas de 400 mm
- Plato de 630 mm
- Luneta fija
- Luneta viajera
- Torreta de 4 posiciones
- Freno de emergencia
- Freno de pedal

Nota: No incluye brújula y engrane para rosca 13 hilos

TORNO CS6266C/3000	Características
Volteo sobre la bancada	660 mm
Volteo sobre el escote	870 mm
Volteo sobre el carro	420 mm
Distancia entre centros	3000 mm
Ancho de bancada	390 mm
Paso de barra	105 mm
Cono del husillo	CM 6
Nariz del husillo	D-8
Velocidad del husillo	36 - 1600 RPM
Cono del contrapunto	CM 5
Diámetro de la caña del contrapunto	75 mm
Carrera de la caña del contrapunto	150 mm
Rango de alimentación longitudinal	0.0248 - 0.0992 pulg / rev
Rango de alimentación transversal	0.0010 - 0.0421 pulg / rev
Rango de roscas en pulgadas	28 - 2 TPI
Rango de roscas métricas	1 - 14 mm
Rango de pasos diametrales	56 - 4 DP
Rango de pasos modulares	0.5 - 7 mm
Motor Principal	7.5 Kw
Motor de la bomba lubricante	0.15 Kw
Peso de la máquina	3000 Kgs
Dimensiones de la máquina	4650 X 975 X 1346

Incluye:

- Chuck universal de 3 mordazas de 315 mm
- Chuck independiente de 4 mordazas de 500 mm
- Plato de 630 mm
- Luneta fija
- Luneta viajera
- Torreta de 4 posiciones
- Freno de emergencia
- Freno de pedal

Nota: No incluye brújula y engrane para rosca 13 hilos



Modelo M618

Modelo M820AH

Modelo MY1224

Rectificadora de Superficies Planas	Unidad	M618	M618A	M820AH	MY1224
Medida de la mesa	mm	460 x 180	460 x 180	480 x 200	630 x 300
Máxima pieza de trabajo a rectificar	mm	500 x 190	500 x 190	520 x 220	700 x 300
		x 335	x 335	x 490	x 500
Máxima longitud de rectificado	mm	500	500	530	700
Máximo ancho de rectificado	mm	190	190	220	300
Dist. de la mesa al centro del husillo	mm	335	335	490	500
Máxima capacidad de carga	Kg	200	200	200	200
Velocidad de la mesa de trabajo	m / min	3-23	3-23	3-23	3-20
Alimentación cruzada del volante:					
Graduación	mm	0.02	0.02	0.02	0.01
Revolución	mm	2.5	2.5	2.5	2
Alimentación vertical del volante:					
Graduación	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
Revolución	mm	1.25	1.25	1.25	1.25
Medida de la rueda		200 x 16	200 x 16	200 x 16	200 x 16
Diámetro x ancho x hueco		x 31.75	x 31.75	x 31.75	x 31.75
Velocidad del husillo	RPM	2850	2850	2850	2850
Motor principal	HP	1.5	1.5	1.5	3
Motor de la bomba	KW	0.4	0.4	0.4	0.45
Medidas de la máquina	mm	1550 x 1060	1550 x 1060	1680 x 1140	1780 x 1500
		x 1590	x 1590	x 1800	x 1950
Peso máquina	Kgs	650	650	700	1,400

Incluye:

- Rueda blanca para rectificado
- Lámpara de halógeno.
- Plato magnético modelos M618 y M618A mide 6" x 16"
- Plato magnético modelo M820AH mide 8" X 16"
- Caja de herramientas.

- Cilindro hidráulico para movimiento automático en 2 ejes para modelos M618A, M820AH y MY1224.
- Moto bomba de refrigeración.
- Balanceadores.
- Manual



**NUEVA
Línea**

Rectificadora Manual de Superficies Planas		Unidad	M818A
Máximo ancho a rectificar		mm	220
Máximo largo a rectificar		mm	470
Máxima altura a rectificar		mm	350
Medida de la mesa		mm	210 X 450
Medida del chuck magnético		mm	200 X 400
Máxima carrera longitudinal		mm	500
Máxima carrera transversal		mm	240
Máxima distancia de la mesa al husillo		mm	450
Alimentación vertical del volante	Por Revolución	mm	1
	Por División	mm	0.005
Precisión			300 : 0.005
Rugosidad			0,0 - 0,63
Medidas de la rueda (D. Ext X Ancho X D. int)		mm	200 X 13 X 31.75
Velocidad del husillo		RPM/MIN	3450
Potencia del cabezal del husillo		Kw	1.5
Máxima capacidad de carga (incluyendo el chuck magnético)		kg	128
Peso de la máquina		kg	920
Medidas de la máquina		mm	1330 X 1150 X 1675
Dimensiones del empaque		mm	1400 X 1120 X 1985



**NUEVA
Línea**

Rectificadora Automática de Superficies Planas con Control PLC Siemens		Unidad	SGA-4080AHD
Medida de la mesa		mm	406 X 813
Máxima carrera longitudinal		mm	910
Máxima carrera transversal		mm	450
Máxima distancia del husillo al centro de la mesa		mm	580
Medida chuck magnético		mm	400 X 800
Velocidad de la mesa en movimiento longitudinal		m / min	7 - 23
Precisión			300 : 0.005
Rugosidad			0,0 - 0,63
Movimiento transversal de la mesa	Alimentación automática	mm / min	0.1 - 8
	Velocidad rápida	mm / min	990
	Alimentación del volante	mm / div	0.02
Movimiento vertical del volante	Alimentación automática		0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05
	Velocidad rápida	mm / min	460
	Alimentación del volante	mm / div	0.005
Piedra rectificadora	Velocidad	RPM	1750
	Tamaño	mm	350 X 40 X 127
Motor del husillo		Kw	5.5
Motor hidráulico		Kw	2.2
Motor de la bomba lubricante		Kw	0.125
Motor de elevación		Kw	0.5 servo motor
Motor eje transversal		Kw	0.04
Máxima capacidad de carga de la mesa (incluyendo el chuck magnético)		Kg	500
Potencia total de la máquina		Kw	9
Dimensiones de la máquina		mm	3600 X 2400 X 1890
Peso bruto		Kg	3500
Dimensiones del empaque		mm	2850 x 2270 x 2180

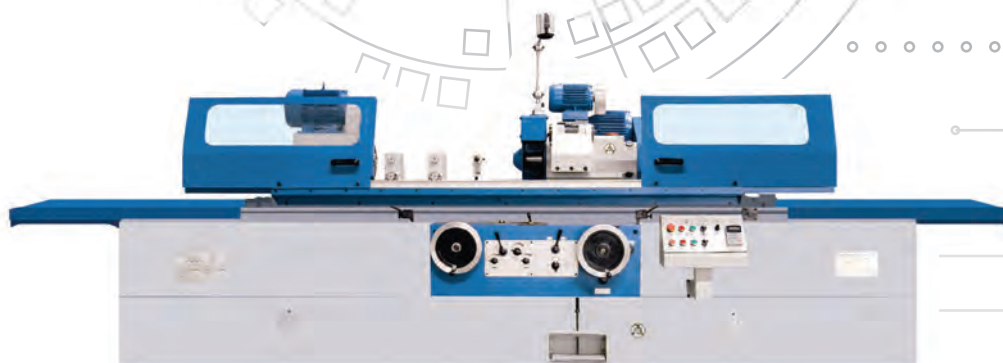


M1420/500

Rectificadora Cilíndrica	Unidad	M1420/500
Distancia entre centros	mm	500
Altura del centro	mm	135
Capacidad de rectificado exterior	mm	8 ~ 200
Capacidad de rectificado interior	mm	13 ~ 100
Máxima longitud de rectificado exterior	mm	500
Máxima longitud de rectificado interior	mm	125
Peso máximo de la pieza a trabajar	Kgs	50
Velocidad de rotación del husillo del cabezal	RPM	25 ~ 380
Máximo viaje de la mesa de trabajo	mm	650
Rango de giro de la mesa de trabajo	°	-5 ~ + 9°
Velocidad periférica	m/s	38
Medida de la rueda	mm	Máx. Ø 400 x 50 x Ø 203
	mm	Min. Ø 280 x 50 x Ø 203
Velocidad de rotación del eje de la rueda interna	RPM	1000
Cono del contra punto	CM	4
Motor	HP	7.5
Precisión de la máquina en rectificado exterior redondo	µm	2.5
Precisión de la máquina en rectificado interior redondo	µm	1.5
Medidas de la máquina	mm	2200 x 1600 x 1700
Peso de la máquina	Kgs	2500

Incluye:

- Tanque de refrigerante
- Balanceador
- Plato de arrastre
- Contra punto
- Cuña niveladora
- Aditamento para rectificado interno
- Chuck universal 3 mordazas
- Brida para rueda
- Luneta fija abierta
- Base para rectificar



M1432B

Rectificadora Cilíndrica	Unidad	M1432B
Distancia entre centros	mm	1000
Altura del centro	mm	180
Capacidad de rectificado exterior	mm	8 - 320
Capacidad de rectificado interior	mm	30 - 100
Máxima longitud de rectificado exterior	mm	1000
Máxima longitud de rectificado interior	mm	125
Peso máximo de la pieza a trabajar	Kgs	150
Ángulo del giro del cabezal		+ 90°
CABEZAL PRINCIPAL		
Cono del contrapunto	CM	4
Velocidad del husillo	RPM / MIN	20 - 220
HUSILLO DE LA RUEDA		
Velocidad del husillo de la rueda	RPM / MIN	1670
Viaje rápido del husillo de la rueda	mm	50
Viaje máximo	mm	246
Ángulo		+ - 30°
Medida de la rueda	mm	400 x 50 x 203
Velocidad periférica	mm / S	35
DISPOSITIVO DEL RECTIFICADO INTERNO		
Velocidad del husillo	RPM / MIN	10,000
Dimensión de la rueda	mm	Máx. 50 x 25 x 13
		Mín. 17 x 20 x 6
MESA DE TRABAJO		
Rango de velocidad longitudinal	mm	0.1 - 4
Máximo ángulo de giro de la mesa		3° - 7°
CONTRA PUNTO		
Cono del contrapunto	CM	4
Viaje el contrapunto	mm	30
MOTOR		
Motor husillo de la rueda	HP	7
Rectificado interno	Hp	1.5
Motor de trabajo	HP	2
PESO DE LA MÁQUINA		
Largo	mm	3220
Ancho	mm	2000
Alto	mm	2005



Piedra Interior Rosa



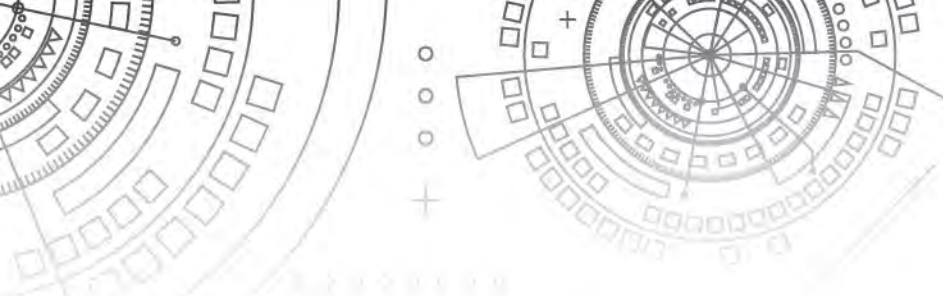
Piedra Exterior Blanca



Piedra Exterior Rosa

Incluye:

- Chuck independiente de 8"
- Rueda abrasiva
- Barra de interiores
- Manual
- Lámpara de halógeno



Polea Guía BS-712N



Polea Conectora
BS-712N (Cuñero)

NUEVA
Línea



Carda BS-712N



NUEVA
Línea



Bomba BS-712N



Polea Guía BS-916B



Polea Conectora
BS-916B (Cuñero)



Amortiguador
BS 712N



Amortiguador
BS 916B



Guarda
No. 195



Tuerca No. 45-48 (712)
Tuerca No. 138-140 (1018)



Transformador
BS-712N



Engrane Bronce
BS-712N



Transmisión BS-712N
Transmisión BS-916B



Sierra Cinta

	BS-115	BS-712N	BS-1018B
Capacidad de corte circular a 90°	115 mm	178 mm	254 mm
Capacidad de corte rectangular a 90°	100 x 150 mm	178 x 305 mm	127 x 457 mm
Capacidad de corte circular a 45°	100 mm	127 mm	150 mm
Capacidad de corte rectangular a 45°	60 x 100 mm	120 x 125 mm	150 x 190 mm
Velocidades de la sierra	24 , 35 , 61 metros x min	27 , 41 , 59 , 79 metros x min	35 , 60 , 88 , 115 metros x min
Medida de la sierra	1538 x 13 x 0.6 mm	2362 x 19 x 0.9 mm	3280 x 27 x 0.9 mm
Motor	1/2 HP	1 HP	2 HP
Medidas del empaque	960 x 440 x 460 mm	1250 x 510 x 1140 mm	1820 x 830 x 1160 mm
Peso de la máquina	50 Kg	140 Kg	310 Kg



BS-5030



TBK-4228A

NUEVA
Línea

Sierra Cinta	BS-5030	TBK-4228A
Capacidad de corte circular	300 mm	90° 280 mm, 45° 170 mm, 30° 260 mm
Capacidad de corte rectangular	500 x 300 mm	90° 320 x 280 mm, 45° 170 x 280 mm, 30° 260 x 280 mm
Ángulo de corte	-	0° - 45°
Velocidades de la sierra	30, 50, 75, 90 metros x min	27, 45, 69 metros x min
Medidas de la sierra	4180 x 34 x 1.1 mm	3625 x 27 x 0.9 mm
Motor	4 HP	4 HP
Máxima presión hidráulica	2.2 mpa	-
Medidas del empaque	2270 x 1320 x 1710 mm	2150 x 1300 x 1600 mm
Peso de la máquina	1085 Kgs	820 Kgs

Incluye:

- Control PLC con pantalla "touch screen"
- Prensa de sujeción hidráulica
- Velocidad de alimentación de bajada controlada por un cilindro hidráulico
- Rodamiento y doble guía de aleación dura para prolongar la vida útil de la sierra
- Lámpara de trabajo
- Base para soporte

Incluye:

- Prensa de sujeción hidráulica
- Velocidad de alimentación de bajada controlada por un cilindro hidráulico
- La posición de retorno del arco se puede pre ajustar
- Lámpara de trabajo
- Base para soporte

Sierra Cinta Vertical	Unidad	VS-400	VS-500
Capacidad de corte			
Alto	mm	285	310
Ancho	mm	400	500
Medidas de la mesa	mm	550 x 600	660 X 700
Velocidad de la sierra	RPM	0 - 1400	0 - 1400
Largo de la sierra	mm	3390 - 3467	3980 - 4050
Ancho de la sierra	mm	3 - 16	3 - 16
Ángulo de la mesa		R-45°, L-15°	R-30°, L-15°
Motor principal	HP	2	2
Motor secundario	KVA	2.4	2.4
Medidas empaque	mm	1080 x 800 x 2000	1400 x 900 x 2200
Peso	Kgs	310	484

Incluye:

- Lámpara de trabajo
- Esmeril
- Sierra cinta acero al carbón
- Motobomba
- Estación para soldar



TALADRO DE BANCO	Unidad	ZJ4116	ZJ5132
Motor	HP	3/4	1.5
Capacidad máx. del broquero	mm	16	20
Carrera del husillo	mm	85	120
Cono del husillo	CM	2	4
No. de velocidades		16	12
Velocidad husillo	RPM	210 - 3700	180 - 3400
Mesa de trabajo	mm	290 x 290	470 x 420
Medida de la base	mm	460 x 280	580 x 430
Diámetro de la columna	mm	72	92
Altura total	mm	1000	1710
Peso	Kgs	65	155
Dimensiones empaque	mm	820 x 500 x 290	1430 x 660 x 320

Incluye:

- Espiga para broquero
- Broquero
- Llaves



Resorte ZJ4116
Resorte ZJ5132



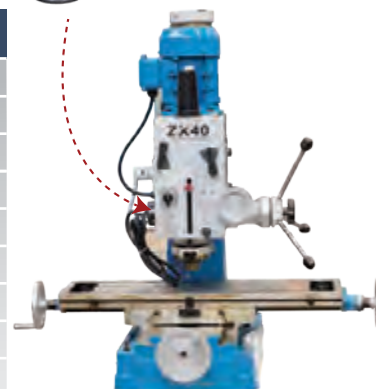
TALADRO FRESADOR	Unidad	ZX-30	ZX-40	ZX-40A
Máxima capacidad de barrenado	mm	30	40	40
Máxima capacidad de fresado (careado / acabado)	mm	70 / 20	80 / 32	80 / 32
Medida de la mesa	mm	730 x 210	730 x 210	730 x 210
Carrera longitudinal mesa	mm	500	500	500
Carrera transversal de la mesa	mm	230	230	230
Husillo		R8	R8	R8
Carrera del husillo	mm	120	120	120
Velocidad del husillo	R.P.M.	140 - 2436	90 - 1970	90 - 1970
Máxima distancia del husillo a la mesa	mm	440	470	470
Giro del cabezal		360°	360°	-
Inclinación del cabezal (izquierda - derecha)		-	90°	90°
Motor	HP	2	1.5	1.5
Velocidad del motor	R.P.M.	1450	1450	1450
Tipo de transmisión de motor		Polea y bandas	Engranado	Engranado
Tipo de columna		Tubular	Tubular	C. de Milano
Peso	Kgs	300	270	270
Medidas	mm	950 x 760 x 1150	820 x 760 x 1150	820 x 760 x 1150

Incluye:

- Caja de herramientas



Resorte ZX-40



TALADRO DE COLUMNA ENGRANADO	Unidad	Z5040
Capacidad de barrenado	mm	40
Cono del husillo	CM	4
Carrera del husillo	mm	130
Rango de velocidades (6 pasos)	R.P.M.	95 - 1500
Mínima distancia desde el husillo	mm	283
Distancia de la columna al husillo	mm	283
Distancia del husillo a la mesa	mm	725
Distancia del husillo a la base	mm	1125
Máximo viaje del cabezal	mm	250
Giro del cabezal de manera horizontal		360°
Giro del cabezal (derecha - izquierda)		90°
Máximo viaje del soporte de la mesa	mm	600
Medidas de la mesa	mm	380 X 300
Giro de la mesa de trabajo		360°
Inclinación de la mesa		+ - 45°
Medida de la mesa de la base	mm	417 x 416
Motor	HP	1.5
Velocidad del motor	R.p.M.	1400
Peso	Kgs	432
Medidas de la máquina	mm	737 x 600 x 1680
Medidas del empaque	mm	837 x 700 x 1830



TALADRO DE COLUMNA SERIE PESADA	Unidad	Z5040P	Z5050P
Máxima capacidad de barrenado	mm	40	50
Máxima capacidad de machueleado	mm	M27	M30
Diámetro de columna	mm	160	180
Carrera del husillo	mm	180	240
Distancia del husillo a la columna	mm	360	360
Distancia del husillo a la mesa	mm	590	570
Distancia del husillo a la base	mm	1180	1160
Husillo	CM	4	5
Velocidad del husillo (12 pasos)	R.P.M.	42 - 2050	42 - 2050
Alimentación del husillo	mm / R	0.07, 0.15, 0.26, 0.40	0.07, 0.15, 0.26, 0.40
Medidas de la mesa de trabajo	mm	550 x 470	550 x 470
Viaje de la mesa	mm	550	550
Dimensiones de la base	mm	450 x 440	450 x 440
Altura total	mm	2330	2380
Motor principal	HP	3	3
Motor de la bomba	W	40	40
Peso	Kgs	755	985
Dimensiones de empaque	mm	108 x 62 x 245	108 x 62 x 245





J23-16B



J23-25A



J23-40

TROQUELADORAS	Unidad	J23-16B	J23-25A	J23-40
Toneladas de presión máxima	Ton	16	25	40
Carrera de presión nominal	mm	2	2	4
Longitud de carrera	mm	70	90	100
Golpes por minuto	S.P.M.	122	122	55
Ajuste de la altura del molde	mm	160	200	220
Profundidad de garganta	mm	60	70	80
Dimensiones de la mesa	mm	160	190	240
Tamaño de apertura en la mesa (diámetro)	mm	450 x 300 x 60	560 x 360 x 70	700 x 460 x 80
HUECO DEL GOLPE				
Máximo ángulo de inclinación del cuerpo	Diám./Prof.	40 / 60	40 / 60	50 / 70
		25°	25°	25°
Distancia entre columnas del cuerpo	mm	220	260	300
MOTOR				
Dimensiones	HP	2	3	5
	mm	1140 x 905	1350 x 950	1500 x 1180
Peso		x 1890	x 2200	x 2300
	Kgs	1090	1870	3400



 CIZALLA UNIVERSAL (metaleras)	Unidad	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25
Presión	Ton	60	90	110
Máximo espesor de corte	mm	16	20	25
Fuerza de la placa	N/mm2	≤450	≤450	≤450
Angulo de corte		7°	8°	8°
Tamaño de corte de una carrera	mm	16 x 250	20 x 330	25 x 330
		8 x 400	10 x 480	16 x 600
Carrera del carnero	mm	80	80	80
Número de carreras	CPM	8	8	6
Profundidad de garganta	mm	300	355	400
Espesor de perforación	mm	16	20	35
Potencia motor	HP	5	7	10
Dimensiones de la máquina	mm	1640 x 730 x 1770	1860 x 800 x 1900	2355 x 960 x 2090
Peso de la máquina	Kgs	1600	2500	4500

AFILADORA DE BURILES REDONDOS	Unidad	2M6015
Ángulo de rectificado	°	0° - 44°
Rango de ángulo negativo de rectificado	°	0° - 52°
Angulo de rectificado cónico	°	0° - 180°
Micro ajuste en el husillo longitudinal	mm	8
Micro ajuste en el porta herramienta	mm	18
Carrera longitudinal del porta herramienta	mm	140
Rango de sujeción de la boquilla	mm	3 - 16
Tipo de boquilla		U2
Velocidad del husillo	RPM	5200
Medidas de la rueda		
Diámetro	mm	100
Ancho	mm	50
Hueco	mm	20
Motor	HP	1/3
Peso de la máquina	Kgs	50



AFILADORA UNIVERSAL	Unidad	MT6020
Mínimo diámetro de rectificado	mm	125
Máximo diámetro de rectificado	mm	220
Máxima longitud de rectificado	mm	100
Medidas de la mesa	mm	530 x 130
Carrera longitudinal de la mesa	mm	175
Carrera transversal de la mesa	mm	100
Distancia del husillo a la mesa	mm	120
Máximo giro de la cabeza	°	360°
de la rueda en línea horizontal		
Inclinación del husillo de la rueda	°	360°
Potencia motor	WATTS	180
Motor	R.P.M.	3400
Dimensiones	mm	1090 x 720 x 930
Medidas del empaque	mm	1300 x 780 x 950
Peso	Kgs	208





Block DK7732ZF



Barra Soluble



Pasta Soluble

NUEVA
Línea

Alambre Electro



Tarjeta Electro

**ELECTROEROSIONADORA DE HILO**

	Unidad	DK7732ZF	DK7732ZTS
Mesa de trabajo	mm	360 x 610	460 x 740
Carrera de la mesa	mm	300 x 400	400 x 320
Ángulo máximo de trabajo		60° en 80 mm	60° en 80 mm
Carrera en ejes u/v	mm	(+/-)35	(+/-)35
Máximo espesor de corte	mm	400	300
Peso máximo permitido	Kgs	200	300
Mínimo movimiento en x/y	mm	0.001	0.001
Mínimo movimiento en u/v	mm	0.001	0.001
Motores en x/y		Motor a pasos	Servo motor
Motores en u/v		Motor a pasos	Motor a pasos
Tipo y espesor de hilo		Molibdeno/0.18 mm	Molibdeno/0.18 mm
Máximo almacenamiento de hilo en bobina	mm	200	300
Velocidad de bobina	M/S	1-11.4	1-11.4
Precisión de corte	mm	≤ 0.015	≤ 0.010
Mejor acabado de rugosidad		Ra ≤ 2.5μm	Ra ≤ 1.2μm (3 Pasadas) Ra ≤ 1.0μm (5 Pasadas)
Capacidad de tanque de soluble	Lts	40	90
Máxima corriente de maquinado	Amperes	8	8
Software		AUTOCUT	AUTOCUT
Peso de la máquina	Kgs	1400	2100
Dimensiones de la máquina	mm	1500 x 1170 x 1700	1800 X 1400 X 2170

Incluye:

- Reglas sino
- Carrete de hilo
- Barras de soluble
- Regulador de Voltaje (Modelo DK7732ZF)
- Tambor para alinear el hilo
- Tijeras
- Manivela para bobina y Refacciones



Filtro D7140

ELECTROEROSIONADORA DE PENETRACIÓN	Unidad	D7140
Tamaño de la mesa	mm	700 x 400
Carrera en eje x	mm	450
Carrera en eje y	mm	350
Carrera en eje z	mm	200
Carrera de cabezal	mm	200
Tamaño de tanque de aceite	mm	1200 x 620 x 400
Máximo peso en el husillo	Kgs	80
Máximo peso permitido en la mesa	Kgs	1000
Distancia del husillo a la mesa	mm	210 - 610
Máxima corriente de trabajo	AMP	50
Peso de la máquina	Kgs	1800
Dimensiones de la máquina	mm	1400 x 1200 x 2050
Tipo de aceite		Dieléctrico
Capacidad de litros		260 - 280

Incluye:

- Reglas sino
- Plato magnetico
- Orbitador
- Mangueras para aceite
- Broquero y herramientas



FRESADORA CNC	Unidad	XK7130A
Control numérico		GSK980MDI
Medidas de la mesa	mm	1000 x 280
Ranura en "t"		3/14/63
Máxima capacidad de carga de la mesa	KGS	150
Carrera eje x	mm	460
Carrera eje y	mm	210
Carrera eje z	mm	360
Distancia de la columna a la mesa	mm	200 - 500
Distancia del husillo a la mesa	mm	120 - 480
Husillo		ISO30
Motor	HP	3
Máxima velocidad del husillo	RPM	66 - 4540
Máxima velocidad de alimentación	mm/MIN	1 - 2000
Avances rápidos (x, y, z)	mm/MIN	3000
Precisión en posicionamiento (x, y, z)	mm	0.04
Precisión en re posicionamiento (x, y, z)	mm	0.025
Medidas de la máquina	mm	1650 x 1250 x 2400
Peso de la máquina	Kgs	1300



FRESADORA CNC	Unidad	XK7136C
Control numérico		GSK980MDI
Medidas de la mesa	mm	1350 x 360
Husillo		BT40
Carrera eje x	mm	900
Carrera eje y	mm	400
Carrera eje z	mm	460
Distancia entre el husillo y la mesa	mm	100 - 560
Distancia entre el husillo y la columna	mm	460
Máxima capacidad de carga de la mesa	Kgs	400
Movimientos rápidos (x, y, z)	mm/MIN	5000/5000/4000
Velocidad de alimentación	mm/MIN	1 - 2000
Ranura en "T"		3/18/80
Rango de velocidad del husillo	RPM	200 - 8000
Motor	HP	7
Precisión en posicionamiento	mm	0.04
Precisión en posicionamiento repetido	mm	0.020
Peso de la máquina	Kgs	2500
Dimensiones de la máquina	mm	2150 x 2120 x 2540





CARACTERÍSTICAS

- Control GSK218MC.
- Guardas cerradas.
- ATC de 16 herramientas.
- Sistema de lubricación automática.
- Apagado automático.
- Enfriador de husillo.

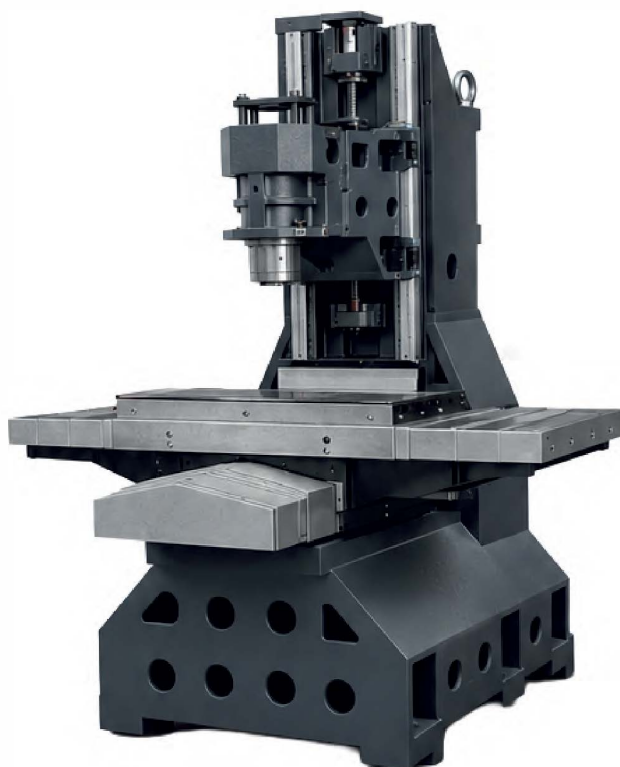
ACCESORIOS ESTÁNDAR

- Sistema refrigerante.
- Lámpara de trabajo.
- Sistema de enjuague de rebaba.
- Puerto de interfase.
- Lámpara de estado.
- Pistola de aire.
- Pistola de agua.



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	Unidad	T-V749
Control	—	GSK218MC
Tamaño de la mesa	mm	800 x 400
Max. peso sobre la mesa	kg	300
Velocidad del husillo	rpm	8,000
Viajes X / Y / Z	mm	700 / 400 / 490
Dist. del husillo a la mesa	mm	100 - 600
Cono del husillo	—	BT40
Diámetro del husillo	mm	120
Tipo de guías	—	LINEALES
Avances rápidos X / Y / Z	m / min	20 / 20 / 20
Posicionamiento ISO 10791 / JIS 56338	mm	±0.005 / 300
Repetibilidad ISO 10791 / JIS 56338	mm	±0.003 / 300
Capacidad de herramienta	pzas.	16
Máx. peso de herramienta	kg	5
Motor del husillo (Spindle)	kw	5.5
Motor de alimentación X / Y / Z	kw	8 / 8 / 15
Consumo de energía	KVA	10
Transmisión	—	BANDAS
Dimensiones	mm	2,200 x 2,150 x 2,350
Peso	kg	3,100



* Consulte con su asesor de ventas otras medidas y/o configuraciones especiales.

ELECTROEROSIONADORAS DE HILO DE MOLIBDENO

CARACTERÍSTICAS

- Incluye servo motores Mitsubishi en los ejes X, Y, U, V.
- El eje Z incluye servo motor Mitsubishi (control numérico).
- Husillo de bola de origen japonés.
- Control PC basado.
- La serie HB logra un desempeño superior a las máquinas de su tipo.
- Mejor terminado en precisión de corte Ra0.6µm.
- Husillos y guías lineales de alta precisión que mejoran el posicionamiento y la función de compensación.
- Máquinas para maquila y fabricación de troqueles, piezas complejas de ingeniería con formas irregulares, etc.

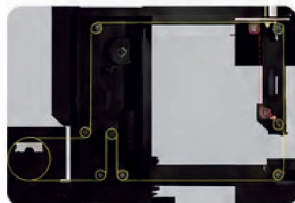
ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	Unidad	HB400A	HB500A	HB800A
Viaje de la mesa de trabajo X / Y	mm	400 x 300	600 x 400	800 x 600
Máx. grosor de la pieza de trabajo	mm	300	400	500
Ángulo máximo / espesor de placa	° / mm	-	20 / 100	-
Diámetro del alambre	mm	-	Ø 18	-
Velocidad de viaje del alambre	m / seg.	-	1.18-11.8	-
Máx. peso de la pieza de trabajo	kg	500	900	2,000
Rugosidad	µRa	-	0.6	-
Precisión	mm	-	0.008	-
Consumo de energía	Kva	-	1.2	-
Dimensiones (ancho x alto x largo)	mm	1,450 x 2,045 x 1,700	1,690 x 2,260 x 1,870	2,000 x 2,585 x 2,535
Peso	kg	1,900	2,500	3,710

* Diales de operación en sistema inglés



HB400



Dos formas de enhebrado se combinan para prolongar substancialmente la vida útil de la guía.



La estructura tipo entramado del eje U y el eje V garantiza una alta precisión.

BARRENADORA POR ELECTROEROSIÓN

ESPECIFICACIONES	Unidad	DS703C
Tamaño de la mesa de trabajo	mm	260 x 380
Viaje de la mesa X, Y	mm	200 x 300
Máx. profundidad de maquinado	mm	200
Diámetro del electrodo	mm	Ø 0.3 - 3.0
Máx. velocidad del maquinado	mm / min	40
Potencia	-	3 - 380 V
Dimensiones	mm	800 x 950 x 1,600
Peso	kg	600

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- 20 electrodos 0.5 mm.
- 20 electrodos 1.0 mm.
- Caja de herramientas con herramientas.
- Bases niveladoras.
- Guías para electrodos.



DS703C



MINI CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC400E
Control numérico		GSK218M
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 8000
Distancia del husillo a la mesa	mm	60 - 460
Medidas de la mesa	mm	600 x 350
Carreras de la mesa	mm	400 x 350 x 400
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	100
Ranura en "T"	mm	3 - 14 - 120
Motor principal	HP	7
Avance rápido (x, y, z)	M / MIN	30 / 30 / 24
Rango de alimentación	mm / MIN	2 - 10000
Precisión de la posición	JIS	± 0.005
Repetibilidad	JIS	± 0.003/300 mm
Carrusel de herramientas		Sombrilla
Número de herramientas		16
Tiempo de cambio de herramienta	Segundos	3
Diámetro máximo de la herramienta		Ø78 / Ø120
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8
Bomba refrigerante	KW	0.1
Peso de la máquina	KGS	2630
Dimensiones de la máquina	mm	3020 x 1950 x 2380

Incluye:

- Extractor de virutas en espiral
- Enfriador de viruta
- Generador de pulsos manual
- Lámpara

Otras características:

- El husillo BT 40 (Taiwán) puede alcanzar de manera intermitente las 10,000 RPM.
- El carrusel de 16 herramientas es de origen taiwanés.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes de origen taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón)



 CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC640
Control numérico		GSK 218M
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidades del husillo	RPM	40 - 8000
Distancia del husillo a la mesa	mm	120 - 620
Medidas de la mesa	mm	400 x 920
Carreras de la mesa	mm	650 x 400
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	300
Ranura en "T"		3/14/120
Motor principal	HP	7
Avance rápido (x, y, z)	M / MIN	30 / 30 / 18
Rango de alimentación	mm / MIN	1 - 10000
Precisión de la posición	JIS	± 0.005 / 300
Repetibilidad	JIS	± 0.003 / 300 mm
Carrusel de herramientas		Sombrilla
Número de herramientas		16
Diámetro máximo de la herramienta		Ø78 / Ø120
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8
Bomba refrigerante	KW	0.1
Peso de la máquina	Kgs	3300
Dimensiones de la máquina	mm	2020 x 1870 x 2170

Incluye:

Extractor de virutas en espiral, enfriador de viruta, generador de pulsos manual y lámpara

Otras características:

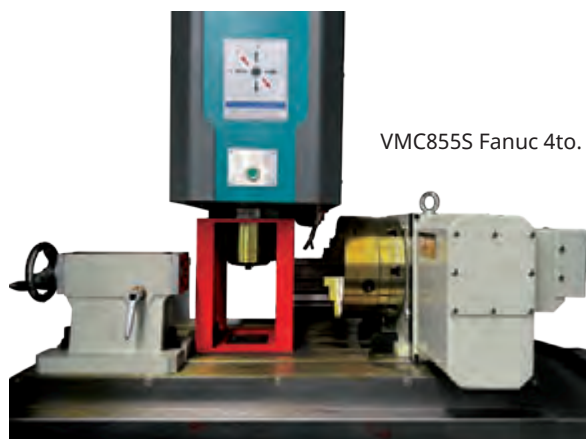
- El husillo BT40 (Taiwán) puede alcanzar de manera ocasional las 10,000 RPM
- El carrusel de 16 herramientas es de origen taiwanés
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los ejes (x / y) y guías cuadradas en eje (z) de origen taiwanés
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón)



BATERÍA-0025



CF Card FANUC



VMC855S Fanuc 4to. Eje



CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC855S	VNM860S
Control numérico	-	GSK 218M	Fanuc 0i mf 3B
Cono del husillo	-	BT40	BT40
Velocidad máx. intermitente del husillo	RPM	12000	12000
Velocidad máxima continua del husillo	RPM	10000	10000
Distancia del husillo a la mesa	mm	150 - 700	100 - 700
Medidas de la mesa	mm	1000 X 550	1000 X 550
Carreras de la mesa	mm	800 X 550 X 550	850 X 600 X 600
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	500	600
Ranura en "T"	mm	5 - 18 - 90	5 - 18 - 90
Motor principal	Kw	10	11 / 18.5
Avance rápido (X , Y , Z)	mm / min	30000 / 30000 / 24000	48000 / 48000 / 36000
Velocidad de alimentación de corte	mm / min	1 - 10000	1 - 10000
Precisión de la posición	mm	± 0.005 / 300 JIS	± 0.005 / 300 JIS
Repetibilidad	mm	± 0.003 / 300 JIS	± 0.003 / 300 JIS
Carrusel de herramientas	-	Brazo	Brazo
Número de herramientas	-	24	24
Tiempo de cambio de herramienta	segundos	1.75	1.55
Diámetro máximo de la herramienta	mm	130 X 300	80 X 125
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8	8
Peso de la máquina	Kgs	5000	5500
Dimensiones de la máquina	mm	2550 X 2280 X 2800	2950 X 2280 X 2550

INCLUYE:

- Extractor de virutas en espiral
- Chiller
- Control MPG
- Lámpara, torreta para alarma
- Seguro en las puertas
- Pistola de agua

CARACTERÍSTICAS:

- El husillo BT40 es de origen Taiwanés y cuenta con enfriador de husillo para altas revoluciones (Se puede suministrar en CAT40 sobre pedido)
- El carrusel de 24 herramientas es marca Okada.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes (X , Y , Z) de origen Taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón)



CF Card FANUC

BATERÍA-0025

CENTRO DE MAQUINADO BAOJI	Unidad	VMC850B
Control numérico		Fanuc Oi Mf
Medidas de la mesa	mm	500 x 1050
Ranura en "t"	mm	5 - 18 x 90
Capacidad de carga	Kgs	600
Cono del husillo		BT40
Motor principal	HP	10
Máximas R.P.M intermitente	R.P.M	8000
Carrera eje "x"	mm	800
Carrera eje "y"	mm	500
Carrera eje "z"	mm	550
Distancia del husillo a la mesa	mm	150 - 700
Distancia del husillo a la columna	mm	560
Alimentación rápida en ejes x/ y	M / MIN	16
Alimentación eje "z"	M / MIN	12
Máxima velocidad de alimentación	mm / MIN	10000
Tipo de carrusel de herramientas		SOMBRILLA
Número de herramientas		16
Peso máximo de cada herramienta	KGS	8
Tamaño de la herramienta	mm	Ø80 x 250
Repetibilidad	mm	± 0.008
Precisión del posicionamiento	mm	± 0.003
Fuente de aire	Lts / MIN	250
Peso de la máquina	KGS	6000
Medidas de la máquina	mm	2800 X 2300 X 2630

Incluye:

- Extractor de virutas en espiral
- Enfriador de viruta, generador de pulsos manual
- Tarjeta de memoria pc card (únicamente control FANUC)
- Lámpara.

Nota:

El centro de maquinado modelo VMC850B puede ser suministrado con cuarto eje así como con control GSK218M

Otras características:

- El husillo BT-40 es taiwanés
- Los baleros en los ejes x/y/z pueden ser NTN/NSK (Japón)
- El husillo de bolas en los ejes x/y/z son de Taiwán
- El carrusel de herramientas (16 o 24 hts) es taiwanés.



VMC1160



VNM1100S

NUEVA
Línea

CENTRO DE MAQUINADO	Unidad	VMC1160	VNM1100S
Control numérico	-	Fanuc Oi Mf 5	Fanuc Oi Mf 3B
Cono del husillo	-	BT40	BT40
Velocidad máx. intermitente del husillo	RPM	12000	12000
Velocidad máx. continua del husillo	RPM	10000	10000
Distancia del husillo a la mesa	mm	120 - 720	120 - 770
Medidas de la mesa	mm	1200 X 600	1200 X 600
Carreras de la mesa	mm	1100 X 600 X 600	1100 X 600 X 650
Capacidad de carga de la mesa	Kgs	600	1000
Ranura en "T"	mm	5 - 18 - 100	5 - 18 - 100
Motor principal	Kw	11 / 15	11 / 18.5
Avance rápido (X, Y, Z)	mm / min	30000 / 30000 / 24000	36000 / 36000 / 30000
Velocidad de alimentación de corte	mm / min	1 - 10000	1 - 10000
Precisión de la posición	mm	± 0.005 / 300 JIS	± 0.005 / 300 JIS
Repetibilidad	mm	± 0.003 / 300 JIS	± 0.003 / 300 JIS
Carrusel de herramientas	-	Brazo	Brazo
Número de herramientas	-	24	24
Tiempo de cambio de herramienta	segundos	1.55	1.55
Diámetro máximo de la herramienta	mm	78 X 300	80 X 125
Peso máximo de la herramienta	Kgs	8	8
Peso de la máquina	Kgs	6000	6400
Dimensiones de la máquina	mm	3100 X 2460 X 2860	4250 X 2280 X 2550

Incluye:

- Extractor de virutas en espiral
- Chiller
- Control MPG
- Lámpara
- Torreta para alarma
- Seguro en las puertas
- Pistola de agua

Características:

- El husillo BT40 es de origen Taiwanés y cuenta con enfriador de husillo para altas revoluciones (Se puede suministrar en CAT40 sobre pedido)
- El carrusel de 24 herramientas es marca Okada.
- La máquina cuenta con husillos de bolas y guías lineales en los 3 ejes (X, Y, Z) de origen Taiwanés.
- Los baleros pueden ser marca FAG (Alemania) o NSK (Japón)

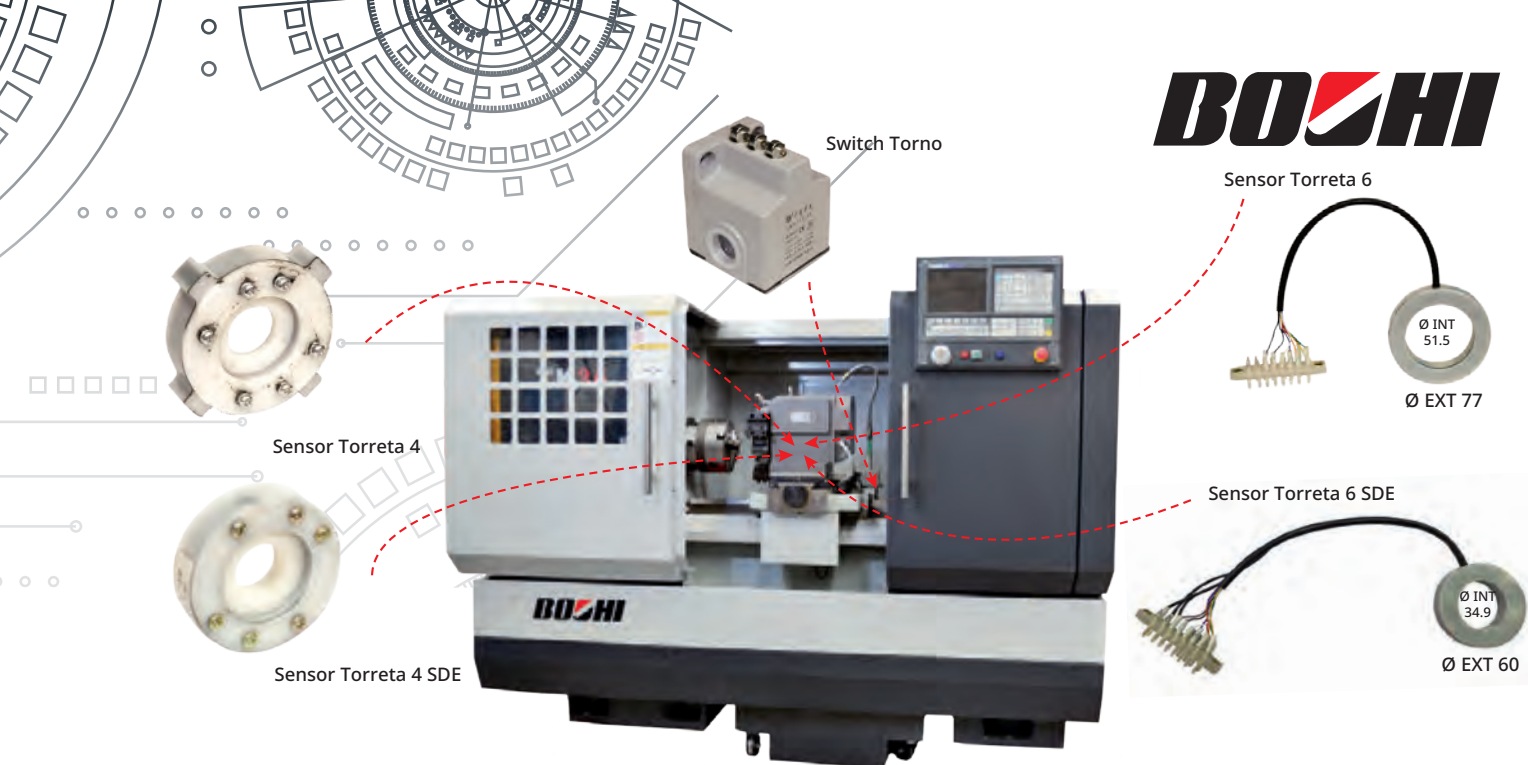


CMC-500F

- La estructura integrada de la plataforma y la columna, el bajo centro de gravedad y la estructura de la máquina garantizan una mayor estabilidad estática y dinámica de toda la máquina.
- El diseño de toda la máquina y el carril de guía es compacto, el sistema de cambio de herramientas está ubicado de forma segura fuera del área de proceso.
- El diseño de gran pendiente de la cama permite que las virutas caigan libremente al transportador de virutas, optimizando el intervalo y entorno del proceso.
- El rango de giro de la mesa es amplio hasta 115° y puede procesar cortes de 20°.

NUEVA
Línea

 CENTRO DE MAQUINADO DE 5 CARAS (3 + 2 EJES)	Unidad	CMC-500F
Control de la máquina		FANUC Oi-Mf Plus
Medida de la mesa	mm	630 x 500
Máxima capacidad de carga de la mesa	Kgs	200
Número/ Ancho / Distancia de las ranuras T	mm	7 / 14 / 63
Viaje de la mesa ejes X / Y / Z	mm	550 / 450 / 400
Distancia del husillo a la mesa	mm	150-550
Cono del husillo		BT40
Rango de velocidad del husillo	r/min	40 – 10000
Potencia del motor del husillo	Kw	7.5
Torque del husillo	Nm	70
Modo de manejo del husillo		Conexión directa
Velocidad de alimentación	mm / min	1 – 10000
Tipo de cambiador de herramientas		Brazo
Número de herramientas		24
Dimensión máxima de la herramienta	mm	150 * 300
Precisión de posicionamiento en ejes X, Y y Z	mm	0.008
Precisión de posicionamiento repetido en ejes X, Y y Z	mm	0.005
Tipo de extractor		Cadena
Peso de la máquina	Kg	6500
Dimensiones de la máquina ancho / fondo / altura	mm	2200 / 3200 / 2500



TORNO HORIZONTAL CNC	Unidad	Torno TK36-4 / Torno TK36-6
Control numérico		GSK980TDC
Volteo sobre la bancada	mm	360
Volteo sobre el carro	mm	Ø180
Máximo diámetro de torneado	mm	Ø320
Distancia entre puntos	mm	750
Máxima longitud de torneado	mm	600 4 Htas / 540 6 Htas
Chuck universal de 3 mordazas	mm	Ø200
Paso de barra	mm	Ø57
Tipo de husillo	CAMLOCK	D1-6
Velocidad del husillo	R.P.M.	140 - 3000
Motor (servo)	HP	7
Diámetro del contra punto	mm	Ø55
Carrera de la caña del contra punto	mm	120
Contra punto manual	CM	4
Carrera del carro en x	mm	200 (150 Torreta de 6 Htas)
Carrera del carro en z	mm	610 (550 Torreta de 6 Htas)
Movimiento rápido del carro eje x	M / MIN	6
Movimiento rápido del carro eje z	M / MIN	8
Número de herramientas de la torreta		4 ó 6
Medida de la herramienta de torreta de 4	mm	20 x 20
Diámetro de herramienta de torreta de 6		Ø32
Máxima capacidad de carga sujetando con el chuck y el contra punto juntos	Kgs	500
Precisión de posicionamiento (x/z)	mm	0.026 / 0.032
Precisión de re posicionamiento (x/z)	mm	0.007 / 0.009
Redondeo y cilindridad del maquinado	mm	0.004 / 0.027 (300 mm)
Medidas de la máquina	mm	2150 x 1260 x 1600
Peso	Kgs	1700

* Este torno también se vende con chuck hidráulico de 8" y unidad hidráulica **Torno H TK36-6**

CENTRO DE MAQUINADO DE PUENTE GMC1530	Unidad	GMC1530
Control numérico		Fanuc Oi Mf 5
Cono del husillo		BT50
Medida de la mesa	mm	1500 X 3000
Máxima capacidad de carga de la mesa	mm	8000
Ancho efectivo del puente	Kgs	1900
Altura máxima del puente	mm	900
Distancia vertical entre el husillo y la mesa	mm	150 - 950
Máximo recorrido de la mesa eje X	mm	3200
Máximo recorrido de la mesa eje Y	mm	2000
Máxima carrera del carnero	mm	800
Número de herramientas		24
Tipo de carrusel de herramientas		Brazo
Potencia del husillo	Kw	15 / 18.5
Máxima velocidad del husillo	RPM	4000
Velocidad rápida de alimentación eje X	mm / min	12000
Velocidad rápida de alimentación eje Y	mm / min	15000
Velocidad rápida de alimentación eje Z	mm / min	12000
Rango de velocidad de avance de corte ejes X , Y	mm / min	1-10000
Rango de velocidad de avance de corte eje Z	mm / min	1-8000
Precisión de posicionamiento del eje lineal X	mm	0.025
Precisión de posicionamiento del eje lineal Y	mm	0.022
Precisión de posicionamiento del eje lineal Z	mm	0.025
Repetir precisión de posicionamiento del eje lineal X	mm	0.015
Repetir precisión de posicionamiento del eje lineal Y	mm	0.013
Repetir precisión de posicionamiento del eje lineal Z	mm	0.015
Medidas de la mesa	mm	9500 X 4300 X 4700
Peso de la máquina	Kgs	26000

INCLUYE:

- Doble extractor de virutas en espiral
- Chiller
- Control MPG
- Lámparas de trabajo
- Torreta para alarma
- Pistola de aire y de agua

CARACTERÍSTICAS:

- El husillo BT50 es de origen Taiwanés
- El carrusel de 24 herramientas es marca Okada.
- Eje X tiene guías lineales, eje Y combinación de guías lineales y cuadradas, eje Z guías cuadradas de origen Taiwanés (Hiwin)
- Los husillos de bolas son de origen Taiwanés (Hiwin)
- Los baleros pueden ser NSK (Japón) o FAG (Alemania)



**NUEVA
Línea**





TORNO HORIZONTAL CNC	Unidad	SK40P/1000	SK50P/1500	SK66Q/2000
Control		GSK 980TDI	GSK 980TDI	FANUC Oi Mate-TD
Volteo sobre bancada	Mm	400	500	660
Volteo sobre el carro	Mm	200	280	440
Máximo diámetro de torneado	Mm	400	500	550
Distancia entre puntos	Mm	870	1370	1870
Máximo longitud a tornear	Mm	750	1250	1750
Paso de barra	Mm	82	82	82
Tipo de husillo		A2-8	A2-8	A2-8
Velocidades del husillo	RPM	162 - 1620	162 - 1620	162 - 1620
Avance rápido eje X	M/min	6	6	6
Avance rápido eje Z	M/min	8	8	8
# Herramientas de la torreta		4	4	4
Viaje de la torreta X	Mm	275	275	275
Viaje de la torreta Z	Mm	850	1400	1850
Medida de la herramienta en la torreta	Mm	25 X 25	25 X 25	25 X 25
Diámetro del contrapunto	Mm	75	75	75
Cono del contrapunto		MT5	MT5	MT5
Máximo viaje de la caña del contrapunto	Mm	150	150	150
Ajuste cruzado del contrapunto	Mm	± 15	± 15	± 15
Motor principal	K.W.	7.5	7.5	7.5
Dimensiones de la máquina	Mm	2700 X 1500 X 1700	3000 X 1370 X 1690	3670 X 1680 X 1850
Peso de la máquina	2100	2450	2450	2650

SK66Q FANUC incluye:
2 Lunetas fijas
una de 20-120 mm
y otra de 120-260 mm



CF Card FANUC



BATERÍA-0025

≡ TORNO DE BANCADA INCLINADA	Unidad	CK40
Control		FANUC Oi-TF5
Volteo sobre la bancada	mm	400
Volteo sobre el carro	mm	260
Máxima longitud de torneado	mm	400
Máximo diámetro de torneado	mm	Ø285
Máximo diámetro de la barra	mm	Ø42
Chuck hidráulico	mm	165
Nariz del torno		A2-5
Paso de barra	mm	57
Velocidad del husillo	R.P.M.	70 - 3000
Motor	HP	10
Diámetro de la caña del contra punto	mm	Ø70
Carrera de la caña del contra punto	mm	80
Cono del contra punto	CM	4
Ángulo de inclinación del carro		45°
Carrera eje x del carro	mm	165
Carrera eje z del carro	mm	410
Viaje rápido del carro en x	M / MIN	12
Viaje rápido del carro en z	M / MIN	16
Número de herramientas en la torreta		8
Medida de la herramienta en torreta	mm	20 X 20
Diámetro de la herramienta en torreta	mm	Ø32
Medidas	mm	2370 X 1670 X 1970
Peso	Kgs	3000



≡ TORNO CNC DE HERRAMIENTAS VIVAS

CK-36F

Máximo volteo sobre la bancada	400 mm	Tipo de herramientas giratorias	ER20
Máximo volteo sobre el carro	140 mm	Número de herramientas	2 axial, 3 radial
Máximo diámetro de torneado	200 mm	Máxima velocidad de giro	4000 R.P.M.
Máxima herramienta (Barrenado/Fresado)	50 mm	Máximo diámetro de zanco de sujeción	13 mm
Máximo diámetro de la barra a sujetarse	45 mm	Máxima capacidad de barrenado	10 mm
Máxima longitud de torneado	100 mm	Máxima capacidad de machueleado	M8
Tipo de nariz	A2-5	Máxima capacidad de fresado	10 mm
Tamaño de la nariz del husillo	82.563 mm	Potencia del motor principal	7 HP
Paso de barra del husillo	56 mm	Torque del motor principal	52 Nm
Cono del husillo	Metric 63 1:20 mm	Potencia motor X/Z	2.36 KW
Velocidad del husillo	60-4000 R.P.M.	Torque motor X/Z	7.5 Nm
Diámetro del chuck	6"	Torque motor X1/Z1/Y	3.2 Nm
Carreras en X/Z	400/400 mm	Potencia motor X1/Z1/Y	1 KW
Carrera en Y	150 mm	Potencia motor de soluble	370 w
Diámetro y paso de tornillo de X/Z	32x10 mm	Control CNC	Fanuc Oi TF-5
Diámetro y paso de tornillo de Y	20x5 mm	Número de ejes controlables	6 ejes
Movimientos rápidos X/Z	18/20 m/MIN	Dispositivo de posicionamiento y frenado	Hidráulico
Movimiento rápido Y	12 m/ MIN	Capacidad de Potencia	20 KVA
Tipo de torreta	Hidráulica horizontal	Tipo de bancada	Inclinada 45°
Número de herramientas	8	Peso de la máquina	2160 Kgs
Zanco de la herramienta torneado/barras	20x20/25 mm	Dimensiones de la máquina (L x W x H)	2150x1640x2025 mm



4to. Eje p/laser

► MÁQUINA DE MARCADO LÁSER DE FIBRA METÁLICA Y NO METÁLICA

	Unidad	SH-F20
Potencia	W	20
Longitud de onda láser	mm	1064
Área de Marcado	mm	200x200
Gama de elevación	cm	50
Fuente de láser marca		Max/Raycus
Vida de la fuente del láser	Horas	≥100.000
Marcado ancho línea	mm	0.01-0.1
Marcado de profundidad	mm	<2 (dependiendo del material)
Max. Velocidad de Marcado	mm/s	7000
Repetibles de precisión	mm	0.001
Min carta	mm	0.15
Modulación de frecuencia	kHz	20-200
Tensión de trabajo	Volts	110
Unidad de potencia	kw	<0.5
Software		EZCAD (En inglés)
Sistema compatible		Win7/Win10 con 32 bits o 64 bits
Medidas de empaque	mm	900 x 800 x 1120
Peso	Kgs	70

También se vende la grabadora láser con el aditamento del 4to. eje ya integrado Modelo SH-F20-4



NUEVA
Línea

NUEVA
Línea

► GUILLOTINA HIDRÁULICA

	Unidad	QC11Y-6X2000	QC11Y-6X3200	QC11Y-8X2000	QC11Y-8X3200
Fuerza de presión	Tons	80	125	125	200
Máximo espesor de corte (Aceros suaves)	mm	6	6	8	8
Máximo largo de corte	mm	2000	3200	2000	3200
Resistencia del material a cortar	N / mm ²	450	450	450	450
Ángulo de corte		0.5° - 1° 30'	0.5° - 2°	0.5° - 1° 30'	0.5° - 2°
Máxima carrera del calibrador trasero	mm	750	600	750	600
Número de golpes	Min	14 - 19	5 - 20	14 - 18	5 - 20
Lados que se usan de la cuchilla		4 lados	4 lados	4 lados	4 lados
Largo de la cuchilla	mm	2100	3300	2100	3300
Profundidad de garganta	mm	80	70	80	100
Motor	Kw	7.5	7.5	7.5	10.5
Dimensiones de la máquina	mm	2800 X 1700 X 1750	3800 X 1700 X 1900	2800 X 1700 X 1750	3800 X 1700 X 1900
Peso de la máquina	Kgs	4700	6500	5700	6800

NOTA: el aceite recomendado es hidráulico ISO-46



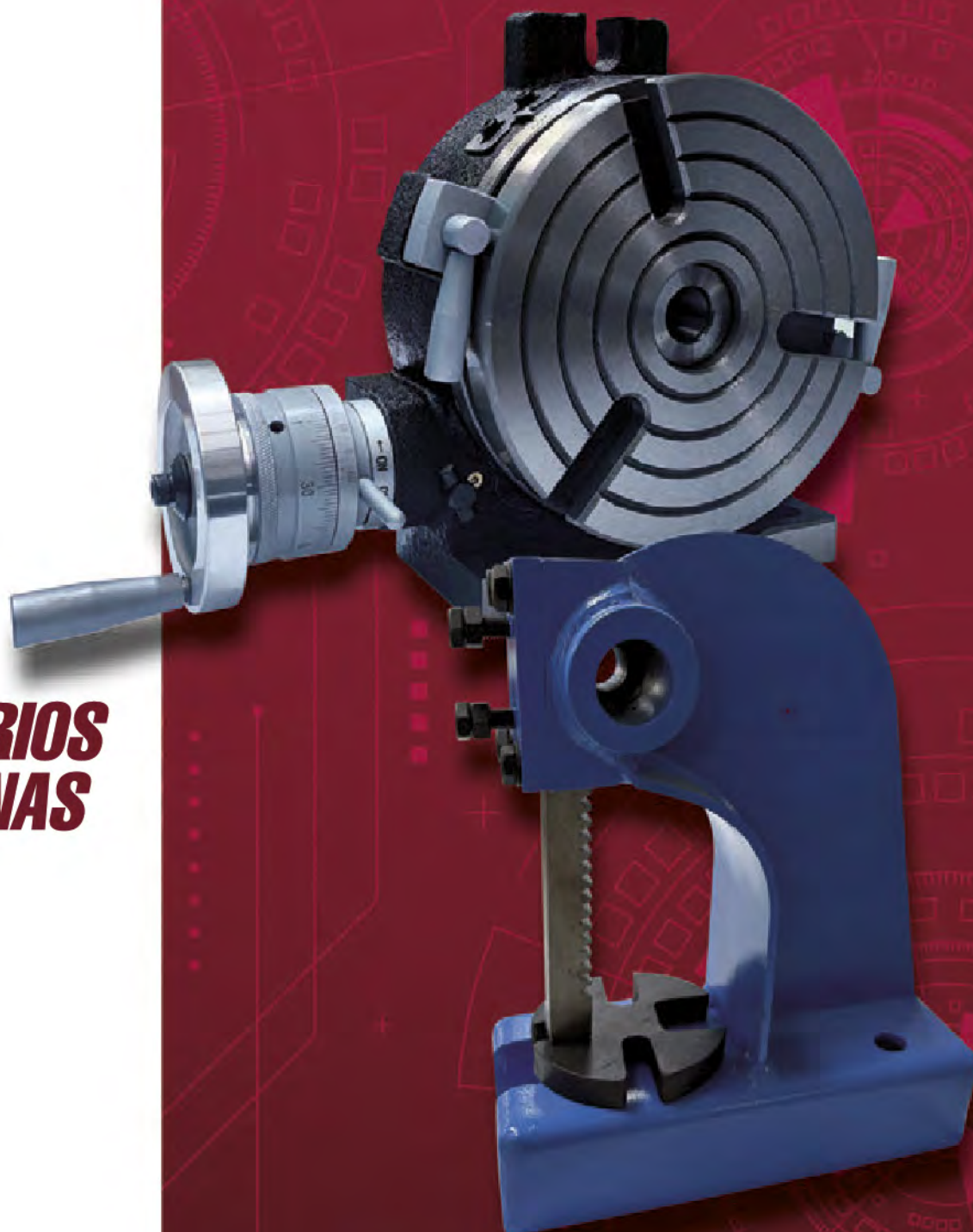
**NUEVA
Línea**

**NUEVA
Línea**

DOBLADORA HIDRÁULICA	Unidad	WC67Y-80/2000	WC67Y-125X3200	WC67Y-125/2000	WC67Y-200X3200
Fuerza de presión	Tons	80	125	125	200
Largo de trabajo	mm	2000	3200	2000	3200
Distancia entre columnas	mm	1550	2550	1550	2550
Profundidad de garganta	mm	320	320	320	320
Carrera del carnero	mm	120	130	120	200
Velocidad de aproximación	mm / S	90	80	80	70
Velocidad de trabajo	mm / S	8	8	8	7.5
Velocidad de regreso	mm / S	70	60	60	60
Ajuste de la carrera del carnero	mm	70	85	85	110
Distancia entre el carnero y la mesa	mm	395	380	405	435
Motor	Kw	5.5	7.5	7.5	15
Peso de la máquina	Kgs	5500	7300	6000	10900
Medidas de la máquina	mm	2700 X 1750 X 2300	3300 X 1460 X 2450	2700 X 1750 X 2300	3300 X 1715 X 2765

NOTA: el aceite recomendado es hidráulico ISO-46

ACCESORIOS PARA MÁQUINAS



CONTENIDO

- ▶ Escoplo Para Fresadora
- ▶ Rectificador y Piedra Para Torno
- ▶ Avances Automáticos Para Fresadora Y Sus Refacciones
- ▶ Prensas De Pie (Changos)
- ▶ Pantallas y Tarjetas
- ▶ Juegos De Reglas Digitales Para Fresadora
- ▶ Juegos De Reglas Digitales Para Torno
- ▶ Regletas Sueltas Para Fresadora o Torno
- ▶ Cabezas Lectoras y Extensiones De Cable
- ▶ Prensa Hidráulica Tipo H
- ▶ Accesorios

▶ ESCOPIO PARA FRESADORA

CÓDIGO	Carrera	Motor HP	Medida de Barra	Voltaje	RPM	Velocidades (6)
ESCOPIO-5	5"	1/2	5/8"	220 V	1700	200, 300, 420

*Incluye Base para Montaje

▶ RECTIFICADOR Y PIEDRA PARA TORNO

CÓDIGO	Descripción	Motor	Tipo de Rectificado	Medida de Piedra	Diam. Barra Int.	Largo Barra
GA-60	RECTIFICADORA PARA TORNO	1/2 HP	Int. y Ext.	5"	1"	170 mm
PIEDRA GA-60	PIEDRA PARA RECTIFICADORA DE TORNO ANCHO 3/4", DIAMETRO 5", INTERIOR 1.3/8"					

▶ AVANCES AUTOMÁTICOS PARA FRESADORA Y SUS REFACCIONES

CÓDIGO	Potencia	Potencial Motor	Voltaje	RPM
AVANCE 310X	Avance Automatico Longitudinal	135 Lbs	110 V	0-140
1 PB801	Engrane para Avance (Nylon) "VERTEX"			
2 ENGRANE AVANCE	Engrane Bronce para Avance No.004			
3 ENGRANE HELICOIDAL	Engrane de Bronce Helicoidal para avance automático			
4 CARBON AVANCE	Carbón de Granito para Avance Pt. 50			

▶ PRENSAS DE PIE (CHANGOS)

NUEVA Línea

CÓDIGO	Capacidad (Ton)	Máx. Altura x Diámetro	Medida de la Mesa (mm)	Medida del Carnero	Peso Kgs.
CHANGO AP-1/2	1/2	90 x 80	Ø 95	19 x 19	7
CHANGO AP-1	1	110 x 100	Ø 120	25 x 25	11
CHANGO AP-2	2	180 x 123	Ø 155	32 x 32	30
CHANGO AP-3	3	285 x 163	Ø 185	38 x 38	45

▶ PANTALLAS Y TARJETAS

CÓDIGO	No. de Ejes	Resolución
LEC DIG 2 EJES	2	0.0005
LEC DIG 3 EJES	3	0.0005
TARJETA 2 EJES	2	-
TARJETA 3 EJES	3	-

ACCESORIOS PARA MÁQUINAS

JUEGOS DE REGLAS DIGITALES PARA FRESADORA

CÓDIGO	No. de Ejes	Eje X	Eje Y	Eje Z
REG DIG 2 EJES	2	40"	16"	-
REG DIG 3 EJES	3	40"	16"	16"

JUEGOS DE REGLAS DIGITALES PARA TORNO

CÓDIGO	No. de Ejes	Eje X	Eje Y
REG DIG TORNO 14x40	2	40"	14"
REG DIG TORNO 16x60	2	60"	16"
REG DIG TORNO 2M	2	80"	16"
REG DIG TORNO 3M	2	120"	22"



NUEVA Línea

REGLETAS SUeltas PARA FRESADORA O TORNO

≡ CÓDIGO	Lectura	Longitud Regla	Longitud Guarda		
REG DIG 8"	220 mm	330 mm	13"	360 mm	14"
REG DIG 10"	270 mm	380 mm	15"	410 mm	16"
REG DIG 12"	320 mm	435 mm	17"	460 mm	18"
REG DIG 14"	370 mm	485 mm	19"	510 mm	20"
REG DIG 16" TORNO	420 mm	535 mm	21"	560 mm	22"
* REG DIG 16" FRESA	420 mm	535 mm	21"	560 mm	22"
● REG DIG 18" FRESA	470 mm	580 mm	22 3/4"	610 mm	24"
REG DIG 22"	570 mm	685 mm	27"	710 mm	28"
REG DIG 28"	720 mm	830 mm	32.5"	860 mm	32 3/4"
REG DIG 36"	920 mm	1030 mm	40.5"	1060 mm	41 3/4"
REG DIG 40" FRESA	1020 mm	1130 mm	44 1/2"	1160 mm	45 3/4"
REG DIG 40" TORNO	1000 mm	1170 mm	46"	1200 mm	47"
REG DIG 44"	1200 mm	1370 mm	54"	1400 mm	55"
REG DIG 60"	1500 mm	1670 mm	66"	1695 mm	66 3/4"
REG DIG 80"	2000 mm	2135 mm	84"	2195 mm	86 1/2"
REG DIG 3000MM	3000 mm	3170 mm	125"	3200 mm	126"

*Sirve También para Rectificadora

NUEVA Línea



Base KA500

NUEVA Línea



CABEZAS LECTORAS Y EXTENSIONES DE CABLE

CÓDIGO	Medida	
CABEZA KA300	Reglas de 36 - 40"	Incluye Cable
CABEZA KA500	Reglas de 8 - 16"	Incluye Cable
CABLE 1M	1 metro	-
CABLE 2M	2 metros	-

PRENSA HIDRÁULICA TIPO H

CÓDIGO	Descripción	Unidades
TY20011	CAPACIDAD	TON 20
	CARRERA	mm 150
	RANGO DE TRABAJO	mm 0-710
	MEDIDAS EMPAQUE	mm 1540 x 215 x 230
	PESO	Kgs 58



ACCESORIOS PARA MÁQUINAS

Cabezal BS-1-6



Cabezal BS-2-8



Mesa HV-8



Prensa Giratoria



Clamps 3/8

NUEVA
Línea

ACCESORIOS

CÓDIGO	Descripción
BS-1-6	CABEZAL DIVISOR SEMI UNIVERSAL CON CHUCK DE 6" SATURNO
BS-2-8	CABEZAL DIVISOR UNIVERSAL CON CHUCK DE 8" SATURNO
MESA HV-6	MESA DIVISORA 6" SATURNO
MESA HV-8	MESA DIVISORA 8" SATURNO
MESA HV-10	MESA DIVISORA 10" SATURNO
MESA HV-12	MESA DIVISORA 12" SATURNO
PRENSA GIRATORIA	PRENSA GIRATORIA CHINA DE 6" APERTURA 53/4"
CLAMPS-3/8	JUEGO DE SUJETADORES DE 3/8"
CLAMPS-1/2	JUEGO DE SUJETADORES DE 1/2"
PARALELAS 1/8"	JUEGO DE PARALELAS DE 1/8"
PARALELAS 1/4"	JUEGO DE PARALELAS DE 1/4"
JGO BARRAS 1/2	JUEGO DE BARRAS PARA BORING DE 1/2"
JGO BARRAS 3/4	JUEGO DE BARRAS PARA BORING DE 3/4"
JGO BARRAS 1	JUEGO DE BARRAS PARA BORING DE 1"
CAMBIADOR	CAMBIADOR DE HERRAMIENTA PARA CONO 40
JGO BOQUILLAS R8	JUEGO DE BOQUILLAS R8 11 PIEZAS 1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4
SUJETADOR CONOS	SUJETADOR DE CONOS PARA FRESA XK7136C
JGO LIMAS	JUEGO DE LIMAS PARA JOYERO 10 PIEZAS
CTA HILOS 4-48	CUENTA HILOS ESTANDAR 4-48 22 PZAS
CTA HILOS 4-60	CUENTA HILOS ESTANDAR 4-60 26 PZAS

HASTA AGOTAR
EXISTENCIAS



Jgo. Barras 1/2



Paralelas 1/8



Jgo. Boquillas R8



Cambiador



Jgo. Limas



Sujetador Conos



Cuenta Hilos

ACCESORIOS PARA MÁQUINAS



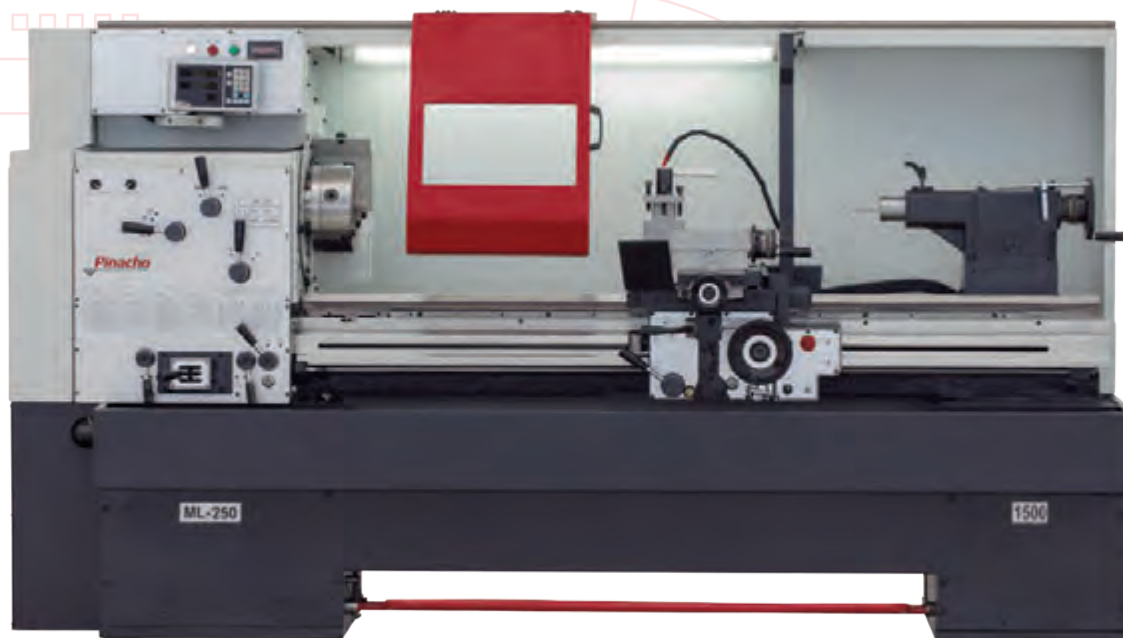
Fabricamos y diseñamos tornos paralelos convencionales y CNC de gran precisión. Nuestros tornos de bancada plana son utilizados para todo tipo de aplicaciones dando soluciones a los proyectos más complejos, cumpliendo con los requisitos de precisión y calidad de todos nuestros clientes.

CONTENIDO

► Modelos ML200 / ML250 7 ML325



Modelos ML200 / ML250 / ML325



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Cabezal con velocidad variable de 3 gamas
- Casquillo reductor del eje principal y punto fijo
- Punto fijo del contrapunto
- Torreta portaherramientas de 4 posiciones
- Freno
- Micro interruptor de protección en el chuck
- Pulsador de parada de emergencia
- Engrase centralizado manual
- Equipo de refrigeración
- Protección frontal deslizable
- Protección rígida del husillo patrón
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

La nueva gama de tornos ML de Pinacho equipada con variador de velocidad electrónico, permite seleccionar en cada momento la velocidad de corte necesaria, consiguiendo mejores acabados superficiales, optimizando el consumo de herramientas y mejorando el rendimiento en su mecanizado.

Los tornos incluyen:

- Plato de acoplamiento semi maquinado
- Chuck universal de 3 mordazas marca Bison de montaje frontal
- Luneta fija y móvil

 DESCRIPCIÓN	Unidad	ML-200	ML-250		ML-325	
Distancia entre centros	mm	1000	1000	1500	2000	3000
Ancho de bancada	mm	250	300		350	
Altura de centro	mm	200	250		325	
Ø Máx sobre bancada	mm	400	500		650	
Ø Máx sobre escote	mm	525	700		785	
Longitud escote frente al plato	mm	120	160		220	
Ø Máx sobre carro longitudinal	mm	370	450		595	
Ø Máx sobre carro transversal	mm	245	310		450	
Recorrido carro transversal	mm	230	240		335	
Recorrido carro de herramienta	mm	95	125		150	
Recorrido carro longitudinal	mm	605	1000	1440	1960	2860
Dimensiones zanco de la herramienta	mm	20 X 20	25 X 25		25 X 25	
CABEZAL						
Potencia del motor	Kw	4	5.5		7.5	
Agujero eje principal del cabezal	mm	42	58	80	80	105
Nariz del torno		A2-5	A2-6	A2-8	A2-8	
Cono morse eje principal del cabezal	CM	4	5		5	
Gama de velocidades RPM	Rango 1	40 - 280	40 - 275	85 - 200	30 - 200	85 - 200
	Rango 2	280 - 815	275 - 760	200 - 465	200 - 550	200 - 465
	Rango 3	815 - 2300	760 - 2080	465 - 1250	550 - 1500	465 - 1250
EJE X, EJE Z						
Avances		44	44		55	44
Paso longitudinal	mm / rev	0.05 - 0.752	0.05 - 0.752		0.05 - 1.5	0.05 - 0.752
Paso transversal	mm / rev	0.025 - 0.376	0.025 - 0.376		0.025 - 0.752	0.025 - 0.376
Pasos métricos	mm	0.5 - 7.5	0.5 - 7.5		0.5 - 15	0.5 - 7.5
Pasos whitworth		60 - 4	60 - 4		60 - 2	60 - 4
Paso modular	mm	0.25 - 3.75	0.25 - 3.75		0.25 - 7.5	0.25 - 3.75
Paso diametral		120 - 8	120 - 8		120 - 4	120 - 8
Paso patrón Ø35	mm	6	6		6	
CONTRAPUNTO						
Contrapunto Ø caña	mm	58	68		95	
Recorrido de la caña del contrapunto	mm	180	200		220	
Cono morse de la caña	CM	4	4		5	
DIMENSIONES Y PESO						
Medidas de la máquina	mm	2360 X 930 X 1540	2620 X 1000 X 1710	3030 X 1000 X 1710	3650 X 1440 X 1730	4550 X 1140 X 1730
Peso de la máquina	Kgs	1500	2035	2170	2980	3450
Medidas de la máquina con base	mm	2560 X 1050 X 1780	2820 X 1100 X 1850	3240 X 1100 X 1850	3850 X 1240 X 1970	4780 X 1240 X 1970
Peso de la máquina con embalaje	Kgs	1600	2140	2310	3070	3670